

CHECKLISTE

MOTORSPINDELN

Kundendaten			
Kundennummer		Telefonnummer	
Firma		E-Mail	
Ansprechpartner			
Projektdaten			
Bearbeiter		Datum	
Stückzahl		Gewünschter Termin	
Stückzahl p. a.			
Beschreibung der Anwendung			
Angehängte Darstellung	Skizze	3D-Modell	
Entweder		oder	
Motordaten		Zerspanungsdaten	Werkstoffbezeichnung
Nennleistung [kW]		Stahl	
Nenndrehmoment [Nm]		Aluminium	
Nenndrehzahl [rpm]		Kunststoff	
Max. Drehzahl [rpm]		Holz	
		Sonstiges	
Fräsen	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3
Schneiddurchmesser [mm]			
Schnittgeschwindigkeit [m/min]			
Zähnezahl [mm]			
Schnitttiefe [mm]			
Schnittbreite [mm]			
Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]			
Bohren	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3
Schneiddurchmesser [mm]			
Startlochdurchmesser [mm]			
Schnittgeschwindigkeit [m/min]			
Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]			
Gewinden	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3
Gewindedurchmesser [mm]			
Gewindesteigung [mm]			
Schnittgeschwindigkeit [m/min]			
Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]			
Anzahl der Nuten			
Gewindetiefe [mm]			
Anschnittlänge [mm]			
Umgebung			
Betriebstemperatur [°C]			

CHECKLISTE

MOTORSPINDELN

Ausstattung					
Kühlung		luftgekühlt	flüssigkeitsgekühlt		
Werkzeugwechsel		manuell	automatisch		
Zusatzfunktionen					
	Encoder (1 Vss sin/cos), bspw. zum Gewinde schneiden oder Positionieren				
Schnittstelle für Aggregat	Typ				
Schnittstelle für Roboter	Typ		feste Adapterplatte	Roboter-Wechseleinheit	
Zubehör					
	Frequenzumrichter				
Leitungen		für Roboter	für Schleppkette		
		5 [m]	10 [m]	Sonstiges [m]	
	Kühlaggregat				
	Verbinderset für Kühlaggregat				
Weitere Funktionen					