## CHECKLISTE SPANNTECHNIK



Kundendaten												
					Tal							
Kundennummer						Telefonnummer						
Firma						E-Mail						
Ansprechpartner												
Projektdaten												
Bearbeiter						Datum						
Stückzahl						Gewünschter Termin						
Stückzahl p. a.												
Beschreibung der Anwendung												
Angehängte Darstellung		Skizze		3D-Modell								
Allgemein												
Produktart	Palettenwechsler			Nullpunktspannsystem								
Betätigung		manuell			pneumatisch							
Anwendung		Zerspanen			Handhaben Pressen							
		Rotieren				Schweißen			Sonstiges			
Technische Daten*												
Verfügbarer Systemdruck [bar]												
Gewichtskraft [N]												
Erforderliche Einzugskraft [N]												
Prozesskraft (F <sub>P</sub> ) [N]			ţ	$F_{_{\!P}}$						а	1	
Erforderliche Haltekraft [N]						<del>-</del>				u	-	
Max. Drehzahl [1/min]			1								F <sub>P</sub>	
Hebelarm zwischen Prozesskraft und Spannsystem (a) [mm]			ħ								,	
Anzahl geplanter Spannsysteme pro Spannvorrichtung												
Umgebung												
Betriebstemperatur [°C]												
Zusatzfunktionen												
Ausblasen/Reinigen						I						
Auflagenkontrolle/Kolbenstellungsabfrage			pneumatsch				(	elektrisch				
Weitere Funktionen												

<sup>\*</sup>siehe Abbildung