



# Technique de manutention

Série de pinces 6000

THE KNOW-HOW FACTORY

**THE KNOW-HOW FACTORY**

# ZIMMER GROUP

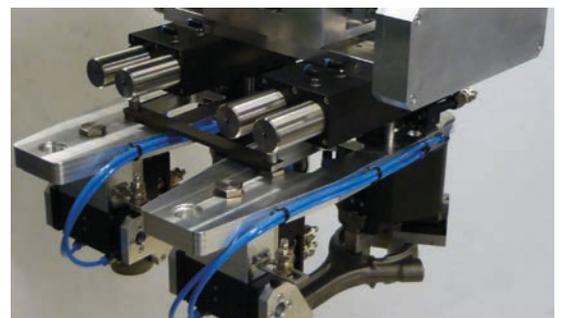
## PRIORITÉ AU CLIENT

**PROPOSER À NOS CLIENTS DES SOLUTIONS INNOVANTES ET PERSONNALISÉES : VOILÀ NOTRE MOT D'ORDRE ET LA CLÉ DE NOTRE SUCCÈS DEPUIS DES ANNÉES. L'ENTREPRISE ZIMMER CROÎT EN PERMANENCE ET S'APPRÊTE À FRANCHIR UNE ÉTAPE IMPORTANTE DE SON DÉVELOPPEMENT : L'ÉTABLISSEMENT D'UN KNOW-HOW FACTORY. QUEL EST LE SECRET DE CETTE ASCENSION ?**

**Fondations.** Depuis toujours, ce sont nos produits et services haut de gamme qui constituent les fondations de notre entreprise et portent sa croissance. Solutions intelligentes et innovations techniques majeures : telle est la marque de fabrique Zimmer. C'est elle qui montre à nos clients désireux d'asseoir leur leadership technologique la voie qui mène à notre entreprise. Et c'est précisément quand les choses se compliquent que Zimmer Group est là pour vous guider.

**Style.** Nos réflexions et nos approches sont interdisciplinaires. Dans six domaines technologiques, notre nom est synonyme de solutions de processus sophistiquées, en termes de développement, mais aussi de fabrication. L'offre de Zimmer Group s'adresse à tous les secteurs. Nous apportons des réponses à chaque problème individuel. Partout dans le monde.

**Motivation.** L'élément le plus important de notre réussite, c'est sans doute la priorité que nous accordons aux intérêts de nos clients. Nous sommes des prestataires au sens le plus noble du terme. Grâce à Zimmer Group, nos clients ont en face d'eux un interlocuteur central prêt à répondre à leurs attentes. Grâce à notre compétence en matière de solutions et à notre gamme complète de services, nous sommes en mesure de satisfaire les besoins individuels de nos clients.



# TECHNOLOGIES



## TECHNIQUE DE MANUTENTION

PLUS DE 30 ANNÉES D'EXPÉRIENCE ET DE SAVOIR-FAIRE SPÉCIALISÉ : NOS COMPOSANTS ET SYSTÈMES DE MANUTENTION PNEUMATIQUES, HYDRAULIQUES ET ÉLECTRIQUES DOMINENT LE MARCHÉ MONDIAL.

**Composants.** Plus de 2 000 pinces, unités de rotations et accessoires robotiques standardisés, et bien plus encore. Nous proposons une gamme complète de produits technologiques haut de gamme et compétitifs ainsi qu'un service de livraison performant.

**Semi-standard.** Notre construction modulaire rend possible des configurations individuelles et fait grimper les taux d'innovation des processus d'automatisation.



## TECHNIQUE D'AMORTISSEMENT

L'ESPRIT D'INNOVATION ET D'AVANT-GARDE QUI GUIDE NOTRE KNOW-HOW FACTORY SE REFLÈTE PARTICULIÈREMENT DANS NOS PRODUITS DE TECHNIQUE INDUSTRIELLE D'AMORTISSEMENT ET NOS SYSTÈMES SOFT CLOSE.

**Technique industrielle d'amortissement.** Qu'ils répondent à une conception standard ou sur mesure, nos produits conjuguent nombre de cycles élevé et absorption maximale d'énergie, même dans des espaces de construction limités.

**Soft Close.** Développement, production de masse et livraison efficace d'amortisseurs à friction et d'amortisseurs à fluide de qualité haut de gamme.

**OEM et approvisionnement direct.** Composants, systèmes d'introduction ou installations complètes de production : nous sommes partenaires de nombreux clients renommés, partout dans le monde.



## TECHNIQUE LINÉAIRE

NOUS DÉVELOPPONS POUR NOS CLIENTS DES COMPOSANTS ET DES SYSTÈMES DE TECHNIQUE LINÉAIRE SUR MESURE.

**Éléments de serrage et de freinage.** Nous vous proposons des éléments de serrage pour plus de 4 000 types de profilés de guidage et de profilés ronds ainsi que les divers systèmes de guidage de nombreux fabricants. Entraînement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique : vous avez l'embaras du choix.

**Flexibilité.** Nos éléments de freinage et de serrage veillent à ce que les composants mobiles tels que les axes Z ou les plateaux d'usinage conservent leur position en restant immuables et que les machines et les installations s'immobilisent le plus rapidement possible en cas d'urgence.



## TECHNIQUE DES PROCÉDÉS

LES SYSTÈMES ET COMPOSANTS DE LA TECHNIQUE DES PROCÉDÉS DOIVENT RÉPONDRE À DE RIGoureux CRITÈRES D'EFFICACITÉ. NOTRE MARQUE DE FABRIQUE : DES SOLUTIONS HAUT DE GAMME, ADAPTÉES AUX BESOINS DE NOS CLIENTS.

**Une expérience qui a fait ses preuves.** Notre savoir-faire couvre aussi bien le développement de matériaux, de processus et d'outils que la conception de produits ou encore la fabrication en série.

**Capacité de fabrication.** Zimmer Group fait rimer capacité de fabrication avec flexibilité, qualité et précision, même en cas de produits élaborés sur mesure.

**Fabrication en série.** Nous fabriquons des produits complexes en métal (MIM), en élastomère et en plastique – avec flexibilité et rapidité.



## TECHNIQUE DES MACHINES

ZIMMER GROUP DÉVELOPPE DES SYSTÈMES D'OUTILS INNOVANTS DE TRANSFORMATION DU MÉTAL, DU BOIS ET DES COMPOSITES POUR TOUS LES SECTEURS. DE NOMBREUX CLIENTS NOUS ONT CHOISIS COMME PARTENAIRE SYSTÈME ET INNOVATION.

**Connaissances et expérience.** Dans les domaines des agrégats interchangeables et des systèmes et interfaces outil, nous pouvons nous appuyer sur notre savoir d'expert et nos décennies de partenariat de développement pour relever quotidiennement de nouveaux défis.

**Composants.** Nous livrons de nombreux composants standard issus de nos entrepôts et développons des systèmes innovants et personnalisés pour nos clients OEM et nos clients finaux – et ce bien au-delà de l'industrie de transformation du métal et du bois.

**Diversité.** Centres d'usinage, tours, cellules de fabrication flexibles... Les outils, supports, agrégats ou têtes de perçage avec entraînement de Zimmer Group sont utilisés à tous les niveaux.

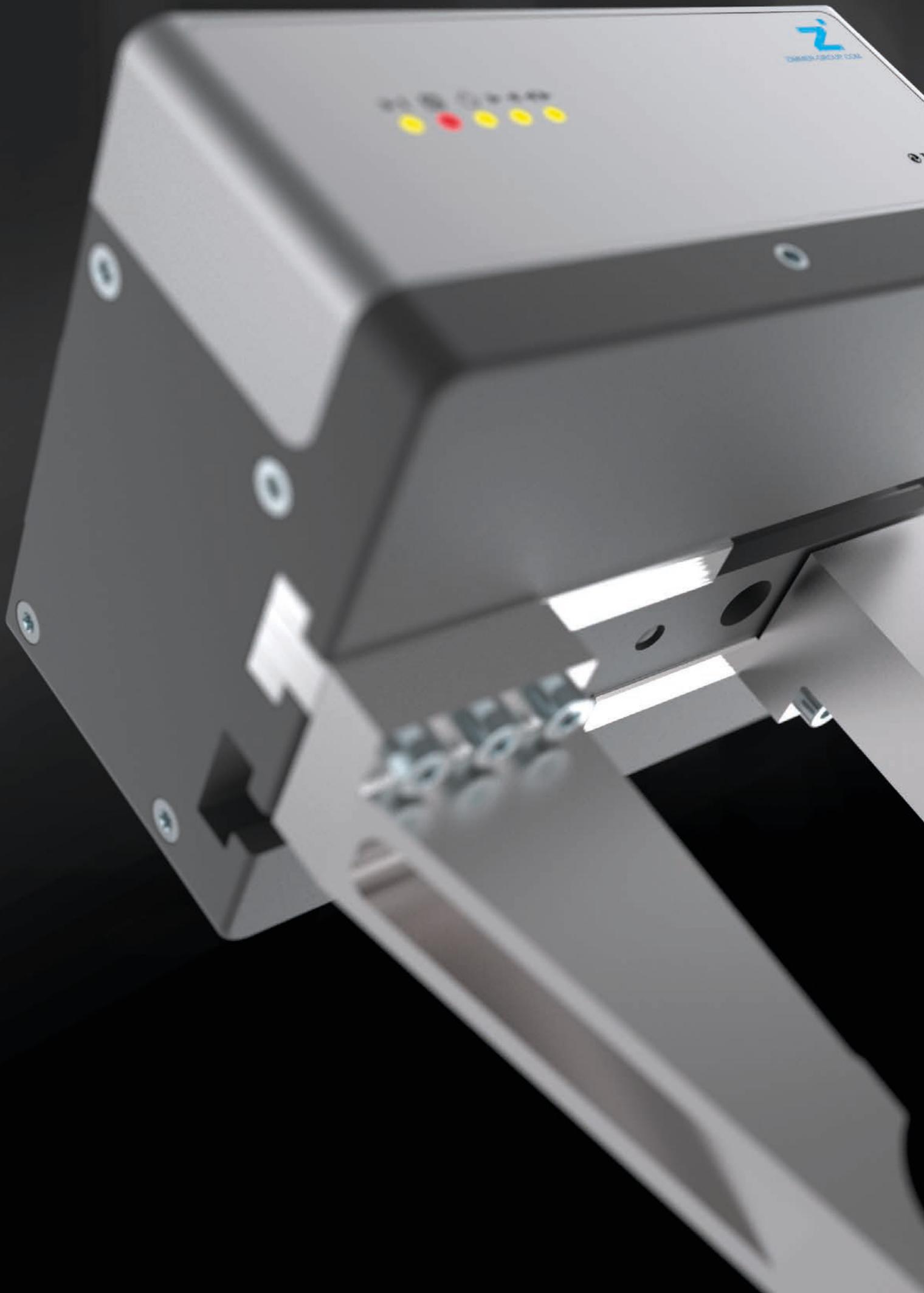


## TECHNIQUE D'INGÉNIERIE SYSTÈMES

ZIMMER GROUP COMPTE PARMIS LES SPÉCIALISTES INTERNATIONAUX EN MATIÈRE DE DÉVELOPPEMENT DE SOLUTIONS SYSTÈMES INDIVIDUELLES.

**Particularités.** Une équipe composée de plus de 20 constructeurs et projeteurs expérimentés développe et fabrique en étroite collaboration avec les clients finaux et les intégrateurs systèmes des solutions personnalisées pour les applications particulières. Peu importe qu'il s'agisse d'une simple solution de préhension et de manutention ou d'une solution système plus complexe.

**Solutions.** Ces solutions systèmes sont mises en application dans de nombreux secteurs, notamment la construction mécanique ou automobile, ou encore la technique de livraison, la technique de plasturgie, l'électronique, les biens de consommation ou encore les fonderies : Le Know-how Factory permet à tout un éventail d'entreprises de rester compétitives grâce à une automatisation efficace.



# FAMILLE DE PRODUITS 6000

## APERÇU DES SÉRIES



	PNEUMATIQUE		
	Série GH6000		8
	ÉLECTRIQUE		
	Série GEH6000IL		58
	Série GED6000IL		80

# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE SÉRIE GH6000

## ▶ AVANTAGES PRODUIT



### «L'application robuste»

#### ▶ Mors de préhension jusqu'à 25 % plus longs que les mors de référence

L'absorption maximale de la force et du couple vous permet une utilisation flexible avec une dynamique plus élevée

#### ▶ Performance plus de 30 % supérieure à celle de l'application de référence

L'optimisation du poids et de la force diminue les coûts de votre application car les dimensions de l'ensemble des composants peuvent être réduites

#### ▶ Fonctionnement en continu impeccable

Notre qualité sans compromis « Made in Germany » vous garantit jusqu'à 10 millions de cycles sans entretien

#### ▶ Sécurisation des pièces à usiner en cas de chute de pression grâce à un élément de serrage, sous réserve de conception par crabotage avec mors de préhension (uniquement pour la variante GHK)

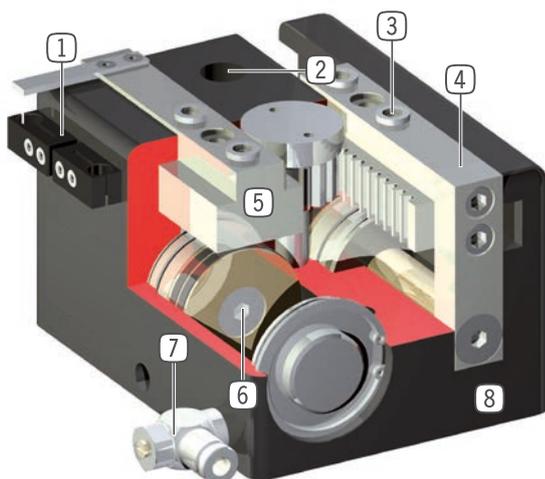
## ▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication / Variante

	GH60XX	GHK60XX
 Maintien de la position via l'élément de serrage		●
 10 millions de cycles sans maintenance (max.)	●	●
 Capteur inductif	●	●
 Capteur magnétique	●	●
 IP40	●	●



## ► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Support détecteur**  
- fixation d'un détecteur de proximité inductif
- ② **Fixation et positionnement**  
- alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
- ③ **Douilles de centrage démontables**  
- positionnement rapide et économique des mors de préhension
- ④ **Mors de préhension**  
- fixation des mors de préhension
- ⑤ **Long guidage de précision en Té**  
- absorption de forces et couples élevés
- ⑥ **Entraînement**  
- deux vérins pneumatiques à double effet  
- synchronisés par pignon et crémaillère
- ⑦ **Alimentation d'énergie**  
- possible sur plusieurs faces  
- Attention: toujours alimenter les pinces à grande course avec les limiteurs de débit fournis (réglage de la vitesse)
- ⑧ **Boîtier robuste et léger**  
- Alliage aluminium anodisé

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors [mm]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
<b>GH6000</b>	20 - 80	120 - 155	0,3 - 0,75	IP40
<b>GH6100</b>	40 - 80	370 - 530	1,5 - 2,2	IP40
<b>GH6200</b>	40 - 150	900 - 1400	3,3 - 7,5	IP40
<b>GH6300</b>	60 - 150	1520 - 2270	7 - 10,5	IP40
<b>GH6400</b>	60 - 200	2600 - 3400	10,4 - 22,7	IP40

## ► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



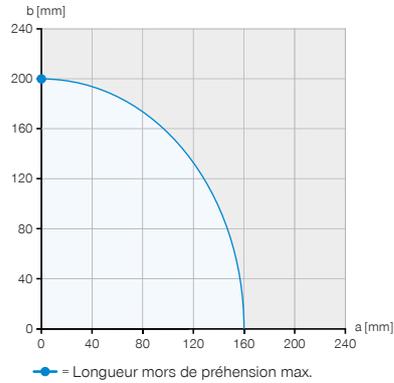
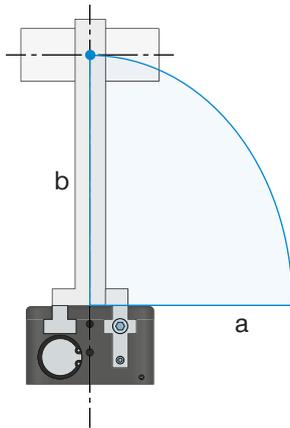
Toutes les informations en un clic sur [www.zimmer-group.fr](http://www.zimmer-group.fr). À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

# PINCE PARALLÈLE DEUX MORS GRANDE COURSE

## SÉRIE GH6000 LONGUEUR DU MORS DE PRÉHENSION



### LONGUEUR MAXIMALE DU MORS DE PRÉHENSION

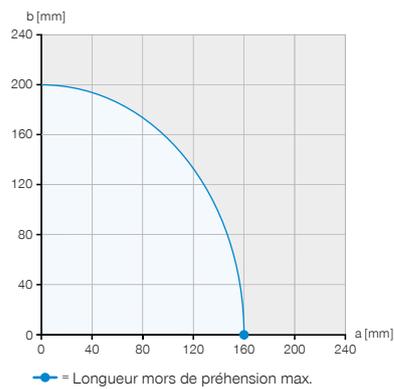
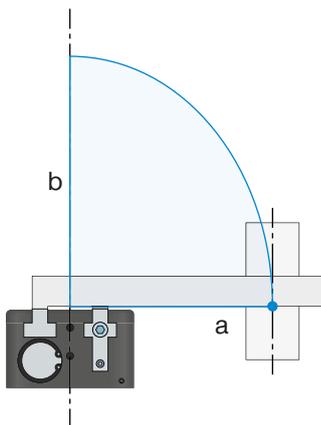


#### Exemple 1

Point de serrage verticale

$a = 0 \text{ mm}$

$b = 200 \text{ mm}$

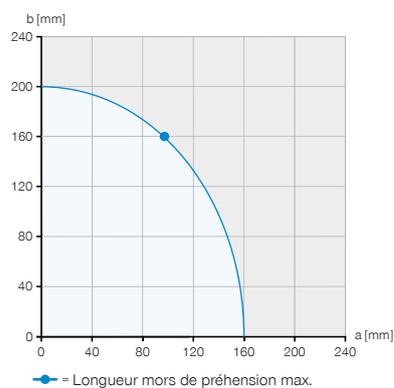
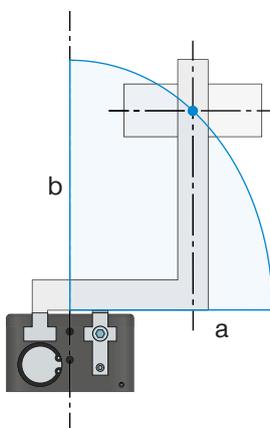


#### Exemple 2

Point de serrage horizontale

$a = 160 \text{ mm}$

$b = 0 \text{ mm}$



#### Exemple 3

Porte-à-faux maximum admissible

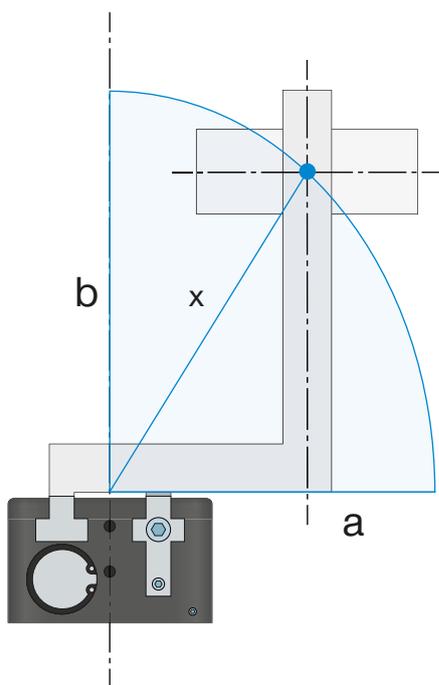
$a = 96 \text{ mm}$

$b = 160 \text{ mm}$

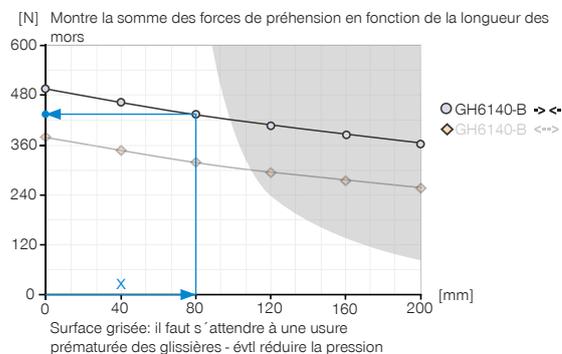
Les exemples présentent les longueurs horizontale (a) et verticale (b) maximales du mors de préhension sur une GH6140-B représentée par la zone en bleu.



## FORCE DE PRÉHENSION EN FONCTION DE LA LONGUEUR DES MORS



### ► Diagramme des forces



### Exemple 4

Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

$a = 55 \text{ mm}$

$b = 58 \text{ mm}$

$$x = \sqrt{55^2 + 58^2} = 80 \Rightarrow 435 \text{ N}$$



La longueur maximale des mâchoires de préhension indiquée dans les données techniques des pinces se réfère à un alignement vertical ( $b$ ) des mâchoires de préhension. Avec un surplomb horizontal ( $a$ ), la longueur maximale de la mâchoire de la pince est réduite en conséquence. Le tableau indique les longueurs maximales des mâchoires de préhension des différentes tailles.

Si la longueur de mâchoire de préhension requise se situe dans la zone teintée du diagramme de force de préhension, il faut s'attendre à une usure accrue - éventuellement à une réduction de la pression.

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

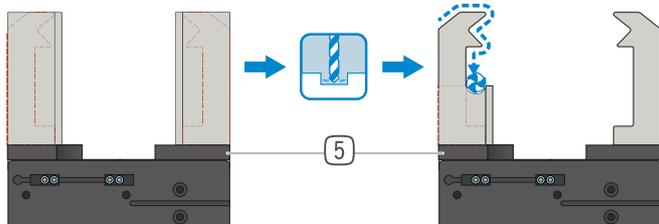
Taille de fabrication	Masse admissible max. par mors de préhension	Longueur mors de préhension max. verticale ( $b$ )	Longueur mors de préhension max. horizontale ( $a$ )
	[kg]	[mm]	[mm]
GH6000	0.3	150	120
GH6100	1	200	160
GH6200	2.5	250	200
GH6300	3.5	300	240
GH6400	6	400	320

# PINCE PARALLÈLE DEUX MORS À GRANDE COURSE

## SÉRIE GH6000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



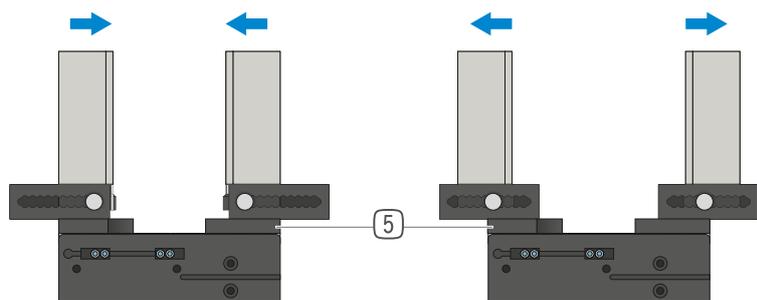
### COMPOSANTS DES PINCES



#### Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

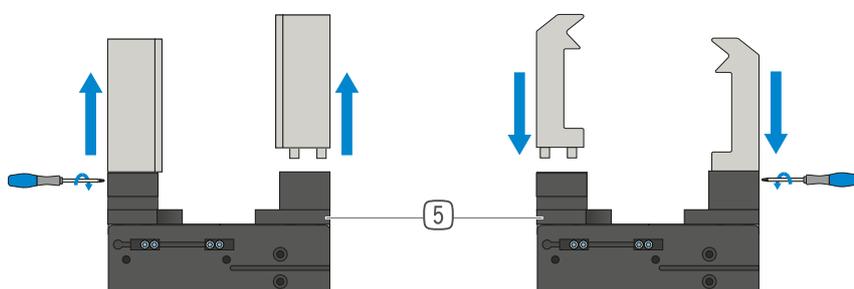
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



#### Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



#### Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.



### LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux. Pour le raccordement au pince, la plaque d'adaptation 5, qui est incluse dans les accessoires recommandés pour la pince, est nécessaire.



## COMPOSANTS DES PINCES



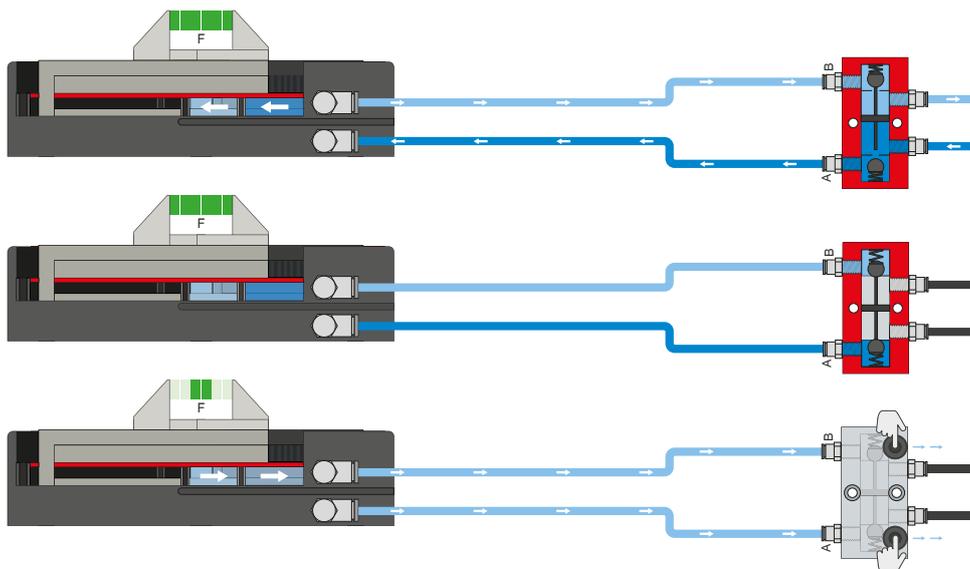
### Mors universels – UB6000-B

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque pince nécessite un jeu de mors universels.



## ALIMENTATION EN ÉNERGIE



### Soupape de maintien de la pression - DSV

Assure un maintien sûr de la force et de la position en cas de baisse de pression dans le système

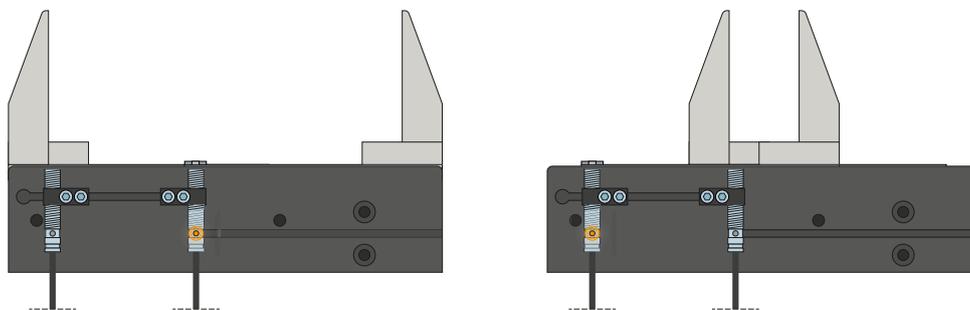
Le clapet anti-retour verrouillable, à étranglement intégré permet de préserver la pression du système de la pince en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. Deux boutons-poussoirs sont montés sur la variante E afin de contrôler la pince ou d'évacuer l'air de cette dernière.

# PINCE PARALLÈLE DEUX MORS À GRANDE COURSE

## SÉRIE GH6000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

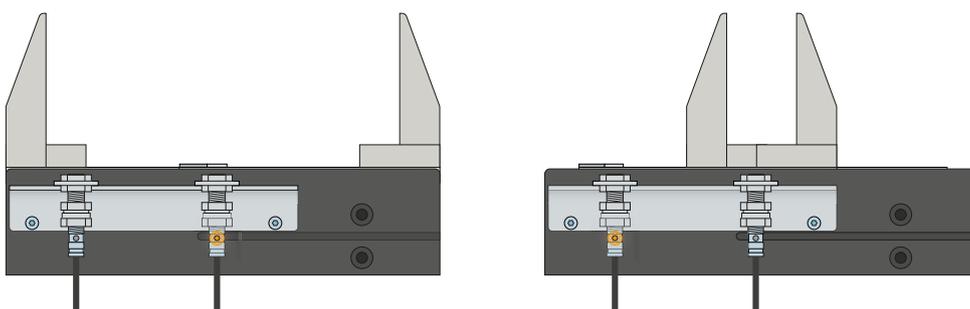


### CAPTEURS



#### Détecteurs inductifs – NJ

Orienter le bloc de serrage vers la languette de commutation et insérer le capteur dans le bloc de serrage jusqu'à ce que la distance de détection nécessaire à la languette de commutation soit atteinte. Il est possible de déplacer de nouveau le bloc de serrage pour effectuer un alignement précis. Les capteurs existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre, avec câble de 0,3 m et une prise ainsi qu'avec une sortie de prise directe.



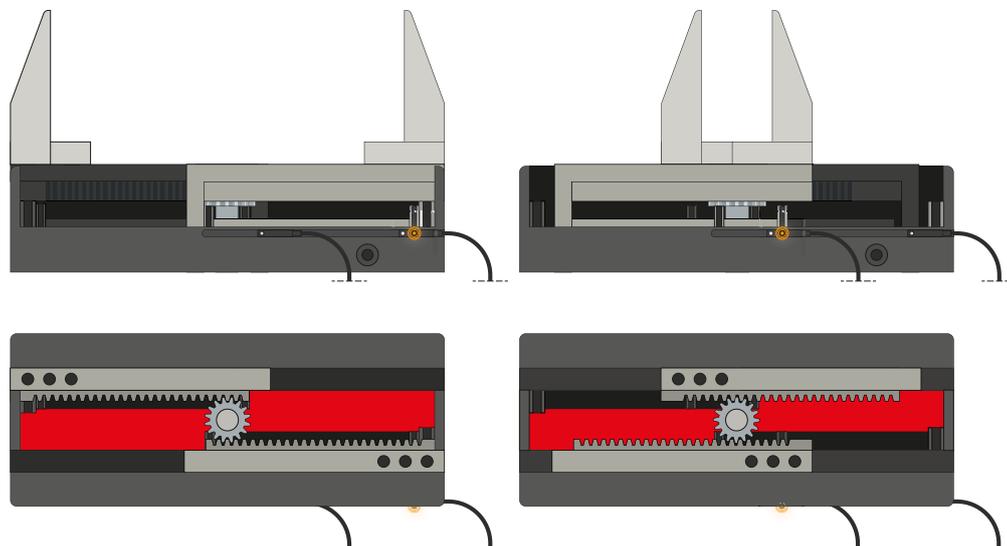
#### Support de détection – KHA

Le KHA peut être utilisé comme alternative au montage du capteur sur le bloc de serrage. Le capteur est introduit jusqu'en butée, puis serré dans le support de serrage. Il est ensuite aligné sur la languette de commutation. Il est possible de déplacer de nouveau le support de serrage pour effectuer un alignement précis.

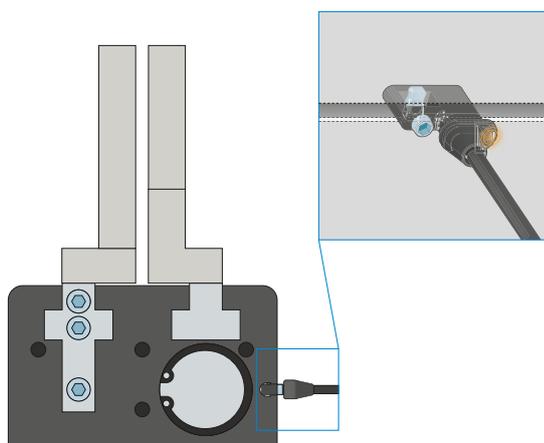


## CAPTEURS

MFS02



MFS01



### Capteurs magnétiques à 1 point – MFS

Pour détecter la position du piston sans contact

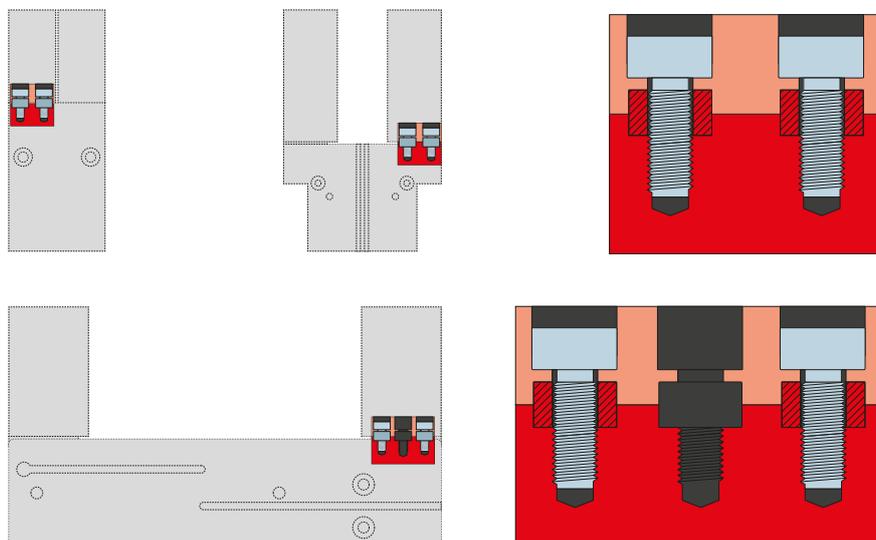
Ces capteurs sont montés dans la rainure en C de la pince et détectent les aimants fixés au piston de la pince. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Ces variantes existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.

# PINCE PARALLÈLE DEUX MORS À GRANDE COURSE

## SÉRIE GH6000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



### RACCORDS / AUTRES



#### Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.



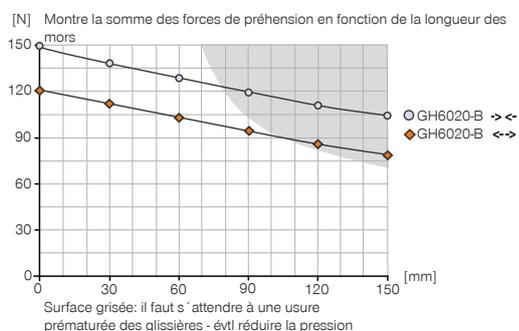
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6020

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

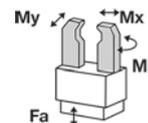


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	20
Mx [Nm]	20
My [Nm]	20
Fa [N]	500

### ► FOURNI



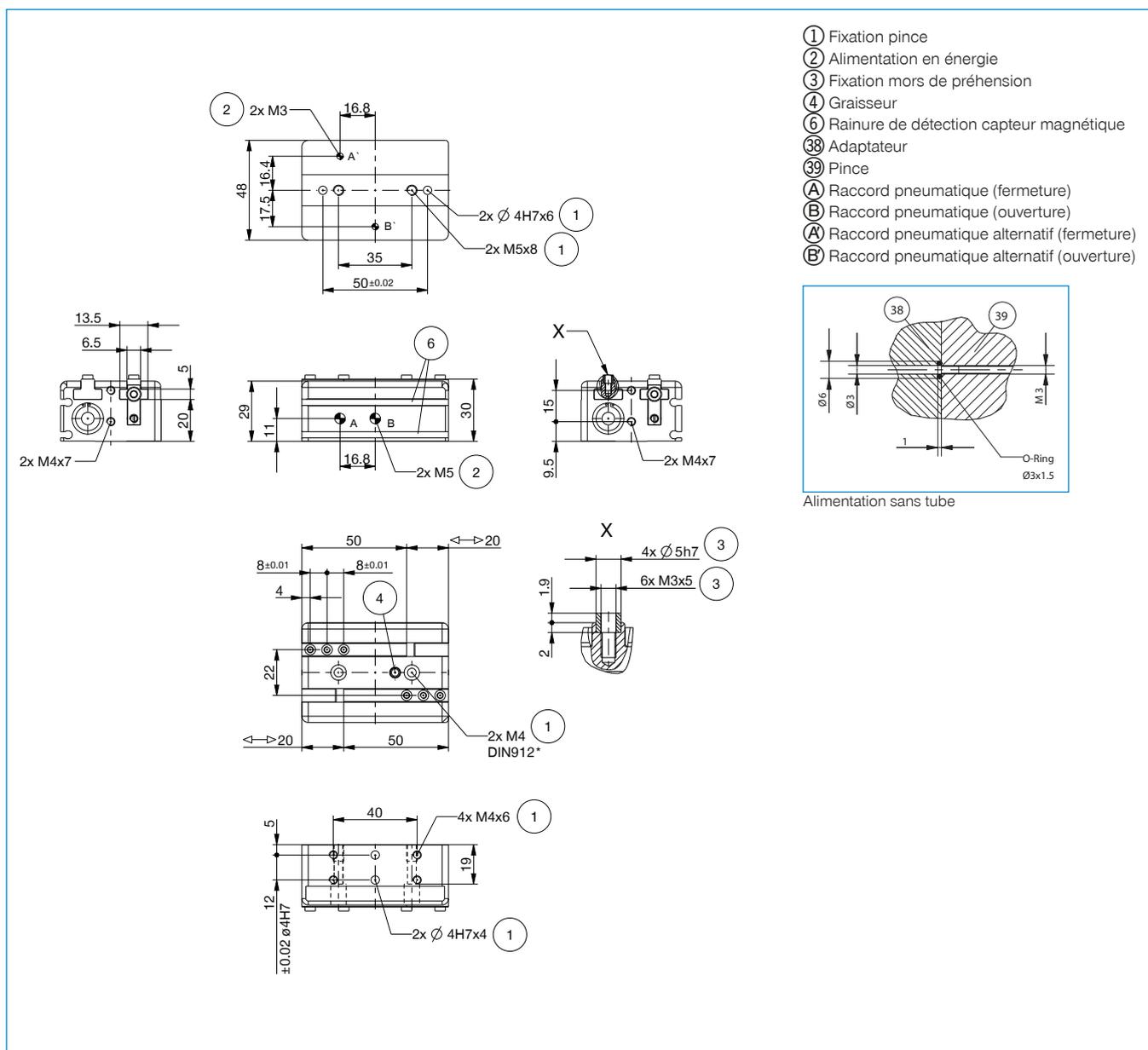
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
DST40400



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
DRVM5X4

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	Caractéristiques techniques
	<b>GH6020-B</b>
Course par mors [mm]	20
Force de préhension à la fermeture [N]	150
Force de préhension à l'ouverture [N]	120
Temps de fermeture [s]	0.1
Temps d'ouverture [s]	0.1
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	0.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	150
Précision de répétition +/- [mm]	0.05
Pression de service min. [bar]	3
Pression de service max. [bar]	8
Pression de service nominal [bar]	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80
Volume du vérin par cycle [cm <sup>3</sup> ]	12
Poids [kg]	0.3



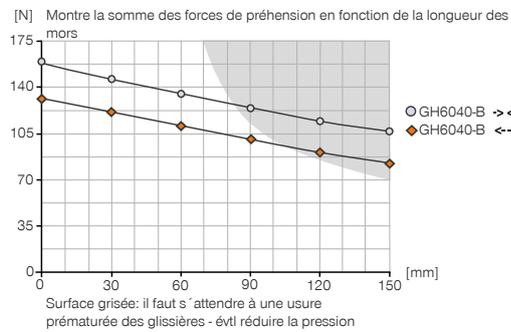
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6040

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

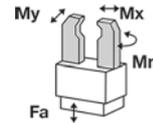


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	35
Mx [Nm]	35
My [Nm]	35
Fa [N]	500

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB6.5-04**



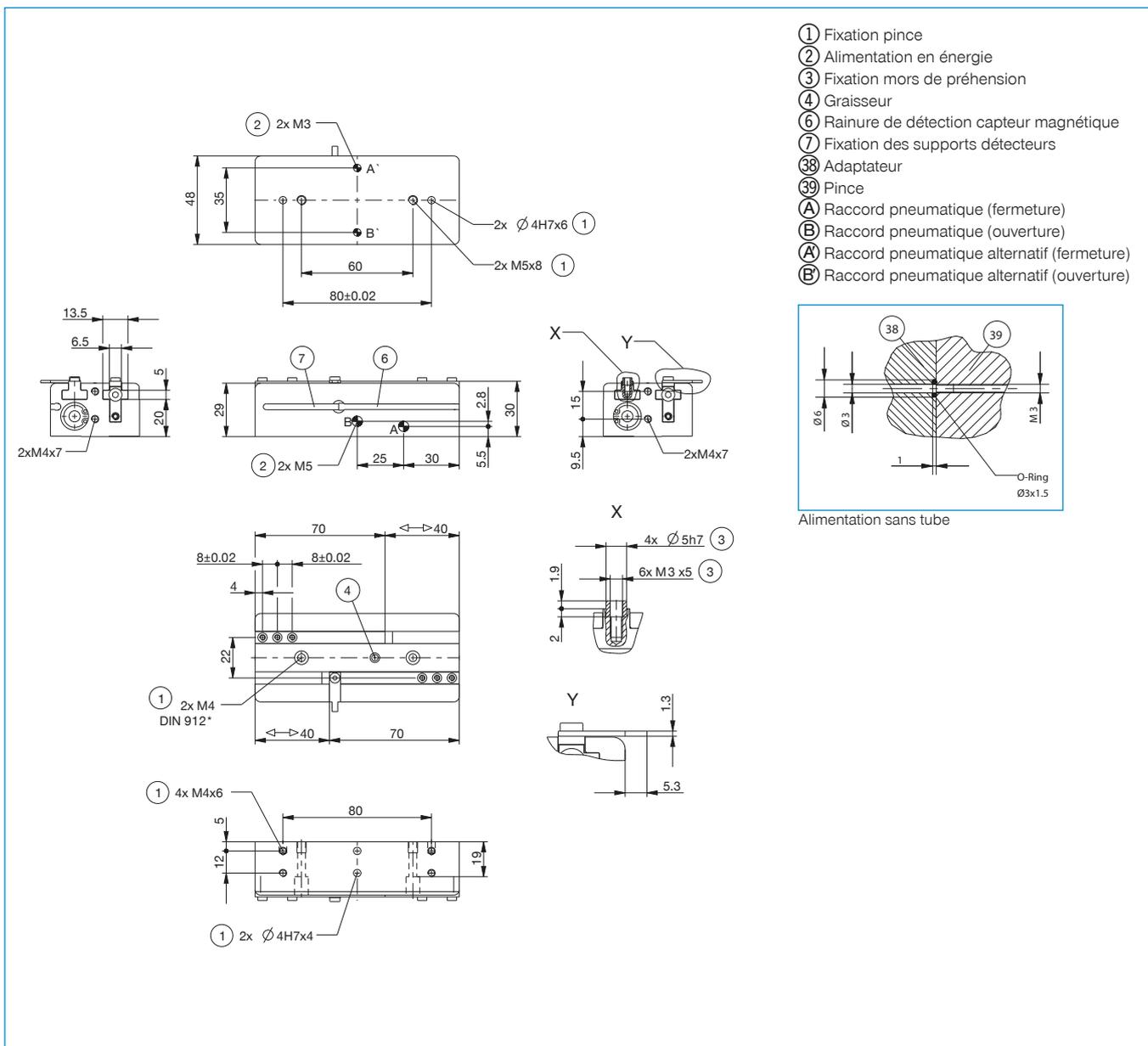
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST40400**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRVM5X4**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	Caractéristiques techniques
	<b>GH6040-B</b>
Course par mors [mm]	40
Force de préhension à la fermeture [N]	155
Force de préhension à l'ouverture [N]	130
Temps de fermeture [s]	0.2
Temps d'ouverture [s]	0.2
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	0.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	150
Précision de répétition +/- [mm]	0.05
Pression de service min. [bar]	3
Pression de service max. [bar]	8
Pression de service nominal [bar]	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80
Volume du vérin par cycle [cm <sup>3</sup> ]	20
Poids [kg]	0.47



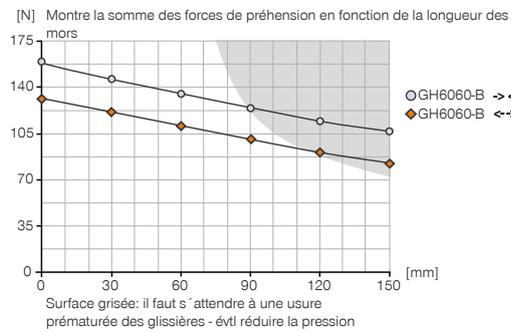
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6060

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

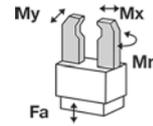


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	50
Mx [Nm]	50
My [Nm]	50
Fa [N]	500

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB6.5-04**



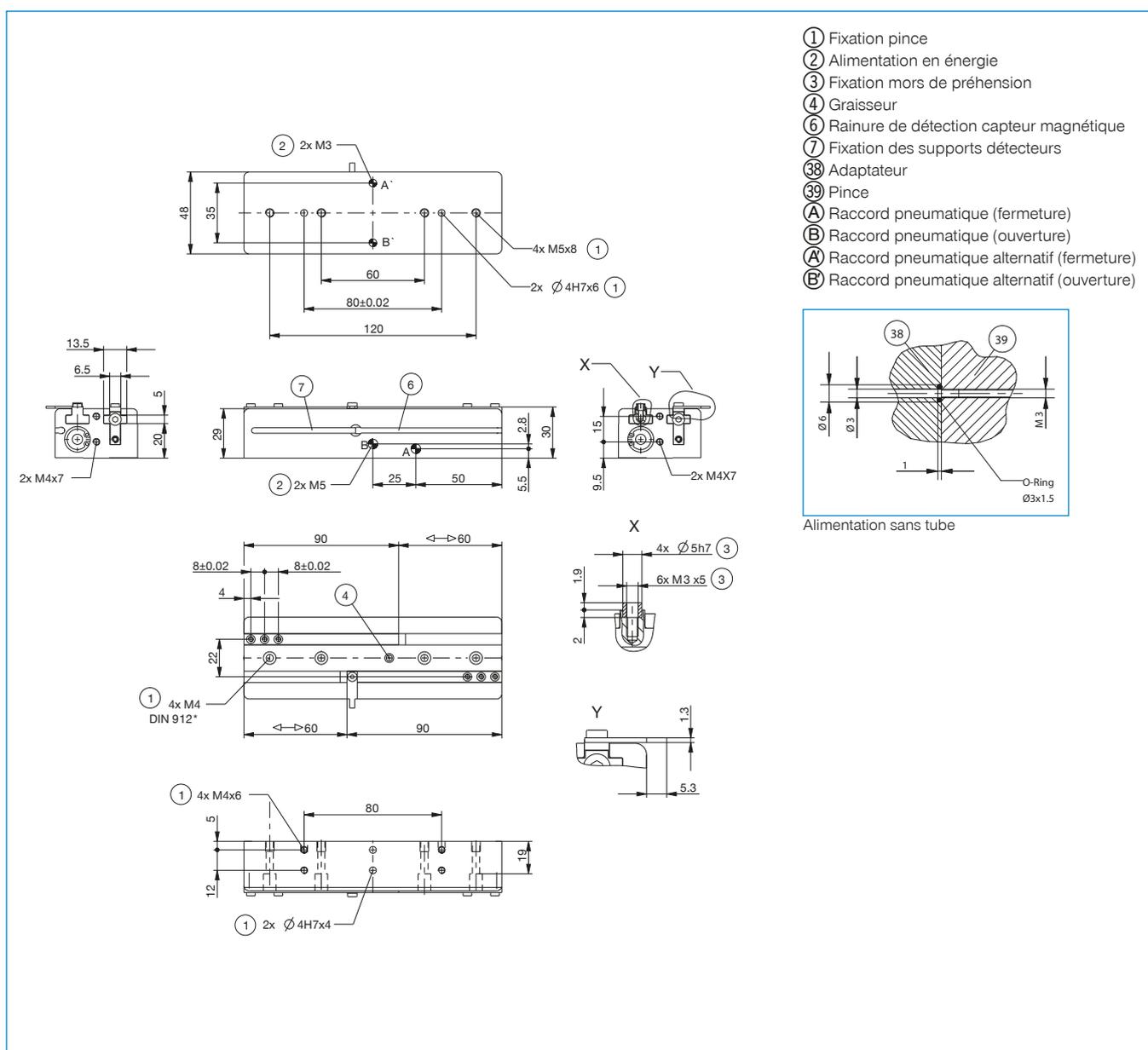
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST40400**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRVM5X4**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	Caractéristiques techniques
	<b>GH6060-B</b>
Course par mors [mm]	60
Force de préhension à la fermeture [N]	155
Force de préhension à l'ouverture [N]	130
Temps de fermeture [s]	0.25
Temps d'ouverture [s]	0.25
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	0.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	150
Précision de répétition +/- [mm]	0.05
Pression de service min. [bar]	3
Pression de service max. [bar]	8
Pression de service nominal [bar]	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80
Volume du vérin par cycle [cm <sup>3</sup> ]	30
Poids [kg]	0.6



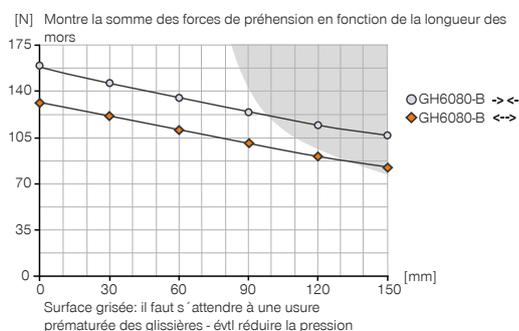
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6080

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

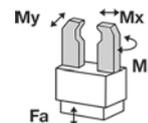


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	65
Mx [Nm]	65
My [Nm]	65
Fa [N]	500

### ► FOURNI



2 [pièce]  
 Support détecteur  
**KB6.5-04**



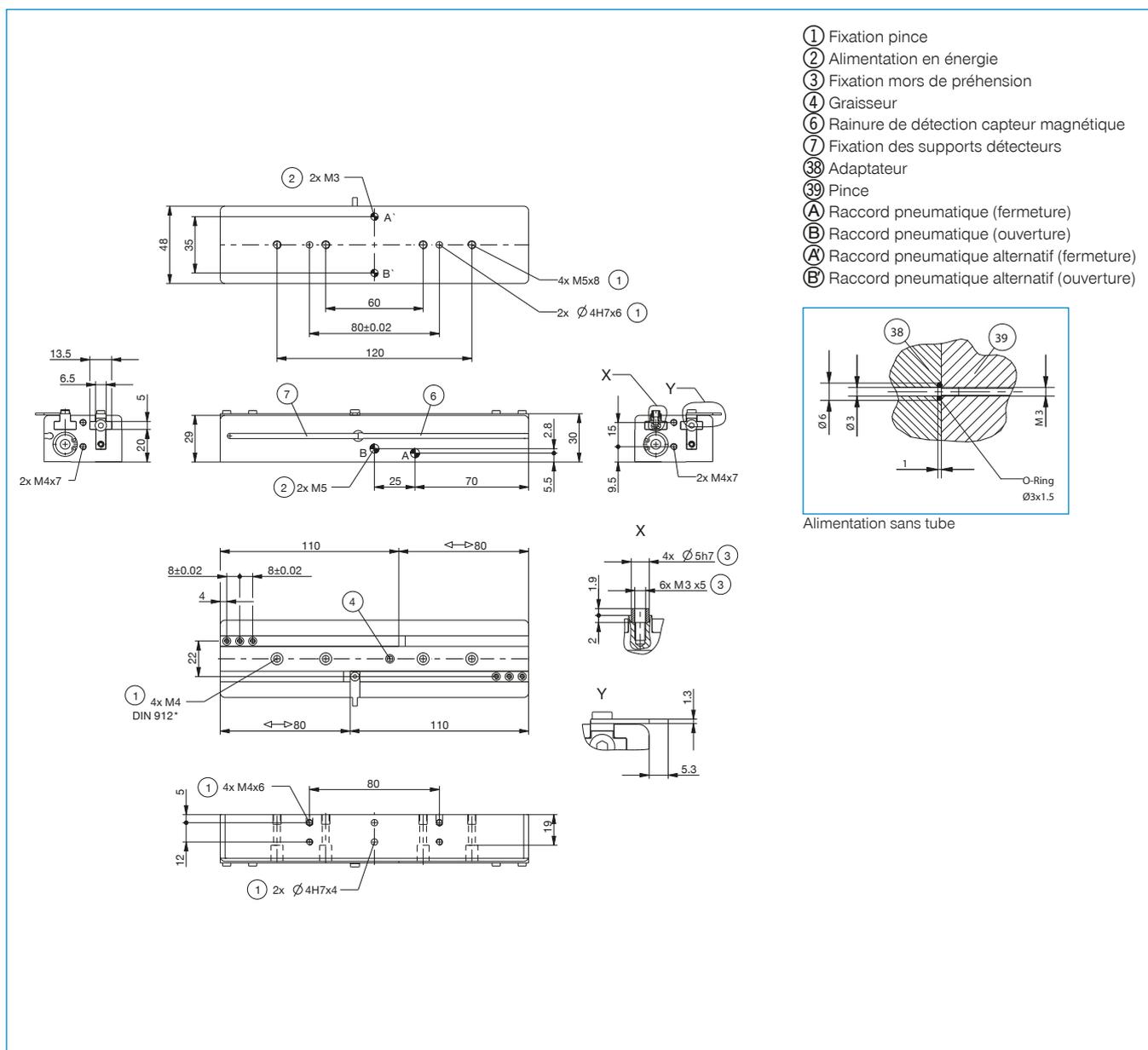
4 [pièce]  
 Anneau de centrage  
**DST40400**



2 [pièce]  
 Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRVM5X4**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	Caractéristiques techniques
	<b>GH6080-B</b>
Course par mors [mm]	80
Force de préhension à la fermeture [N]	155
Force de préhension à l'ouverture [N]	130
Temps de fermeture [s]	0.3
Temps d'ouverture [s]	0.3
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	0.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	150
Précision de répétition +/- [mm]	0.05
Pression de service min. [bar]	3
Pression de service max. [bar]	8
Pression de service nominal [bar]	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80
Volume du vérin par cycle [cm <sup>3</sup> ]	40
Poids [kg]	0.75



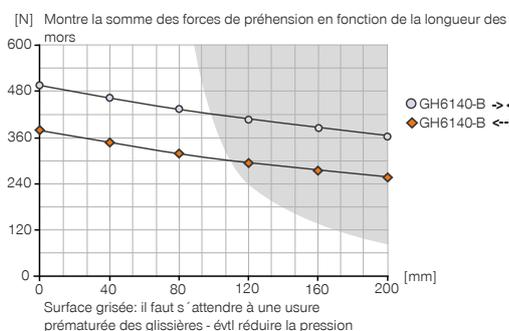
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6140

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

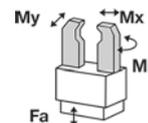


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	70
Mx [Nm]	100
My [Nm]	60
Fa [N]	1500

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-27**



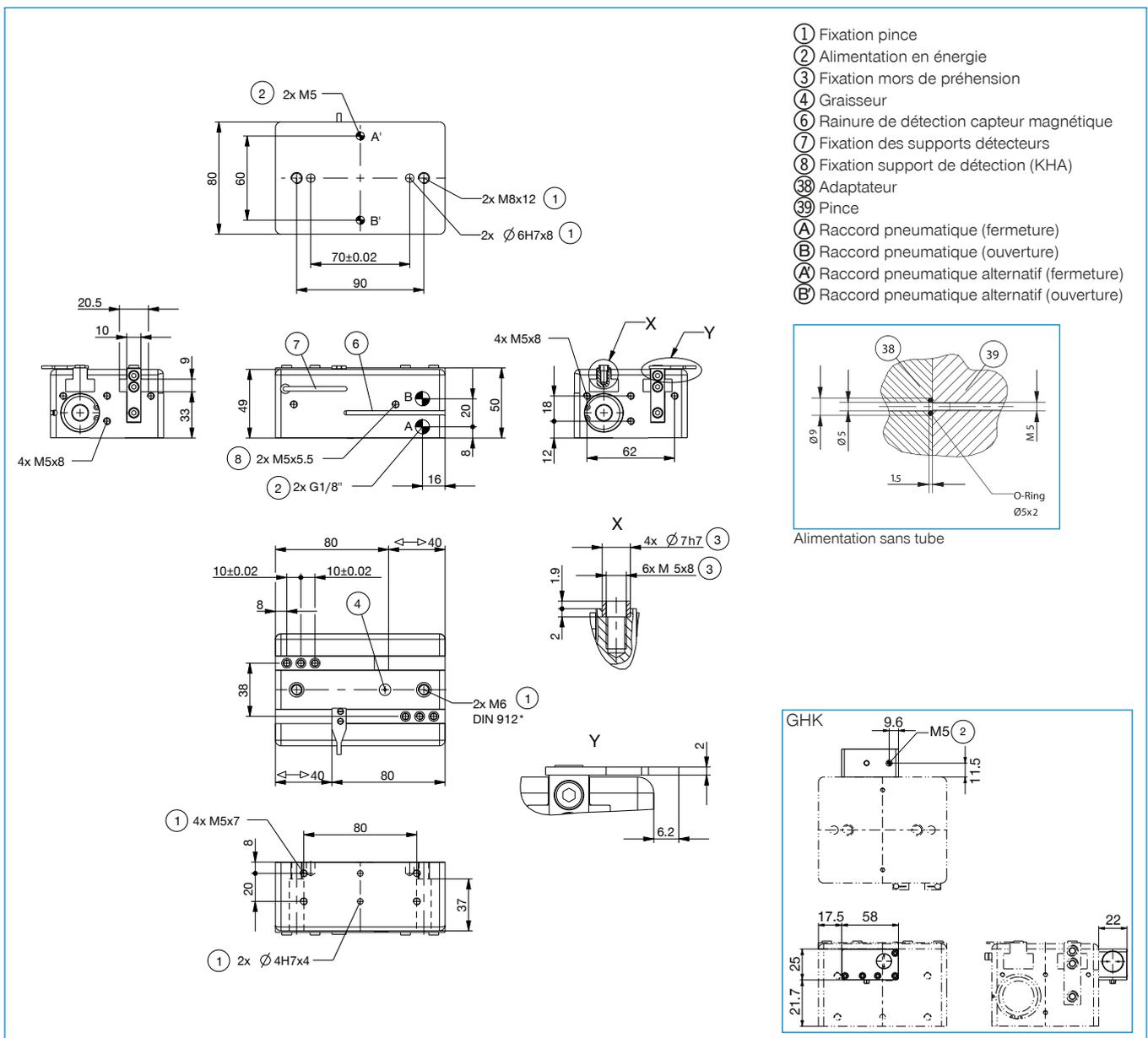
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST60800**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH6140-B	GHK6140
Course par mors [mm]	40	40
Force de préhension à la fermeture [N]	490	490
Force de préhension à l'ouverture [N]	370	370
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		300
Temps de fermeture [s]	0.25	0.25
Temps d'ouverture [s]	0.25	0.25
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	1	1
Longueur mors de préhension max. [mm]	200	200
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	73	73
Poids [kg]	1.5	1.7



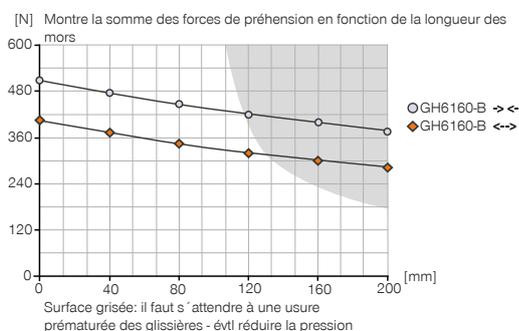
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6160

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

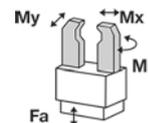


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	85
Mx [Nm]	120
My [Nm]	75
Fa [N]	1500

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-27**



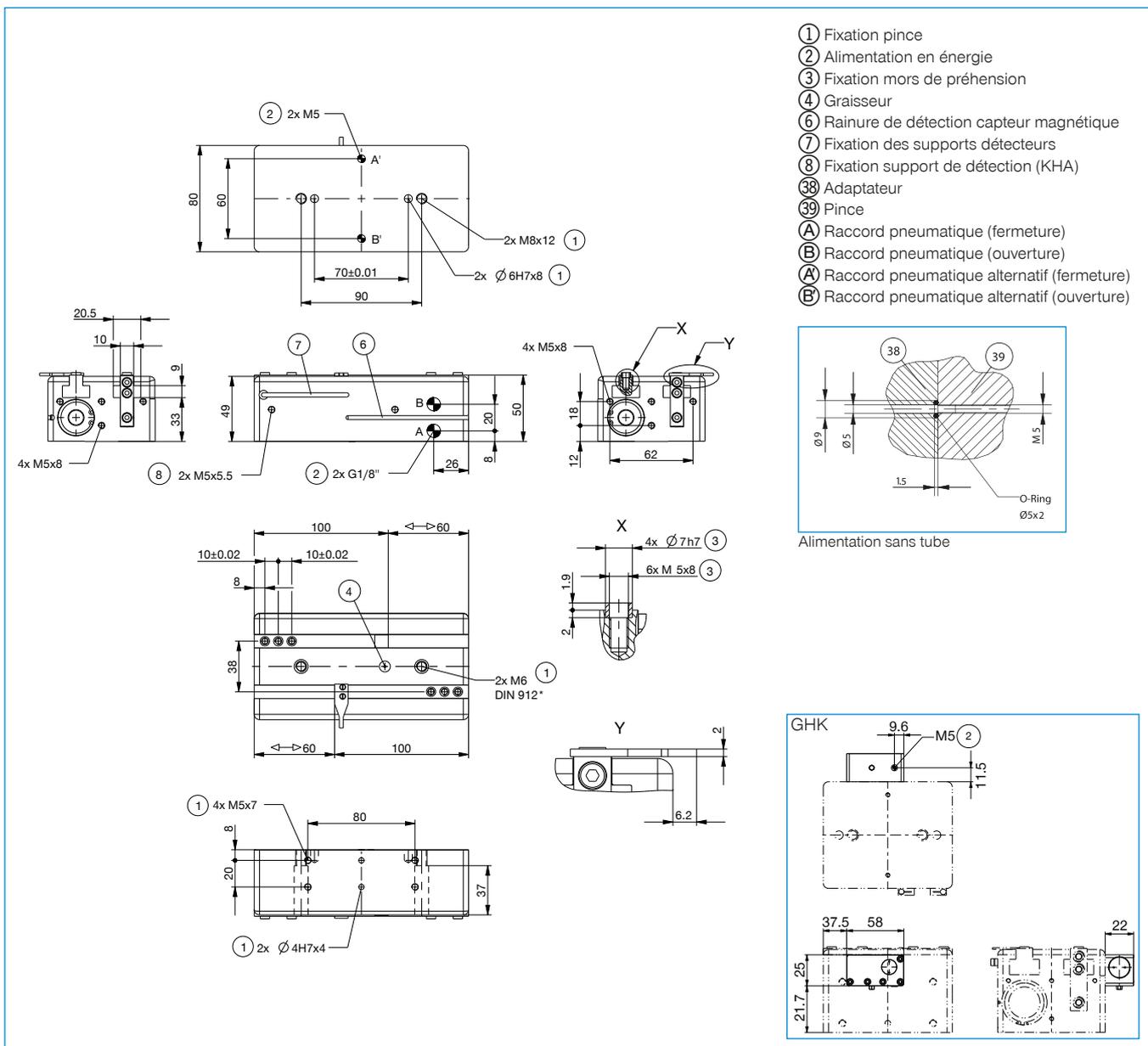
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST60800**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH6160-B	GHK6160
Course par mors [mm]	60	60
Force de préhension à la fermeture [N]	510	510
Force de préhension à l'ouverture [N]	400	400
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		300
Temps de fermeture [s]	0.3	0.3
Temps d'ouverture [s]	0.3	0.3
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	1	1
Longueur mors de préhension max. [mm]	200	200
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	109	109
Poids [kg]	1.9	2.1



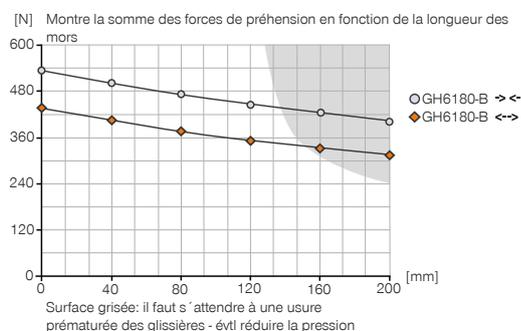
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6180

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

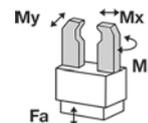


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	120
Mx [Nm]	140
My [Nm]	90
Fa [N]	1500

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-27**



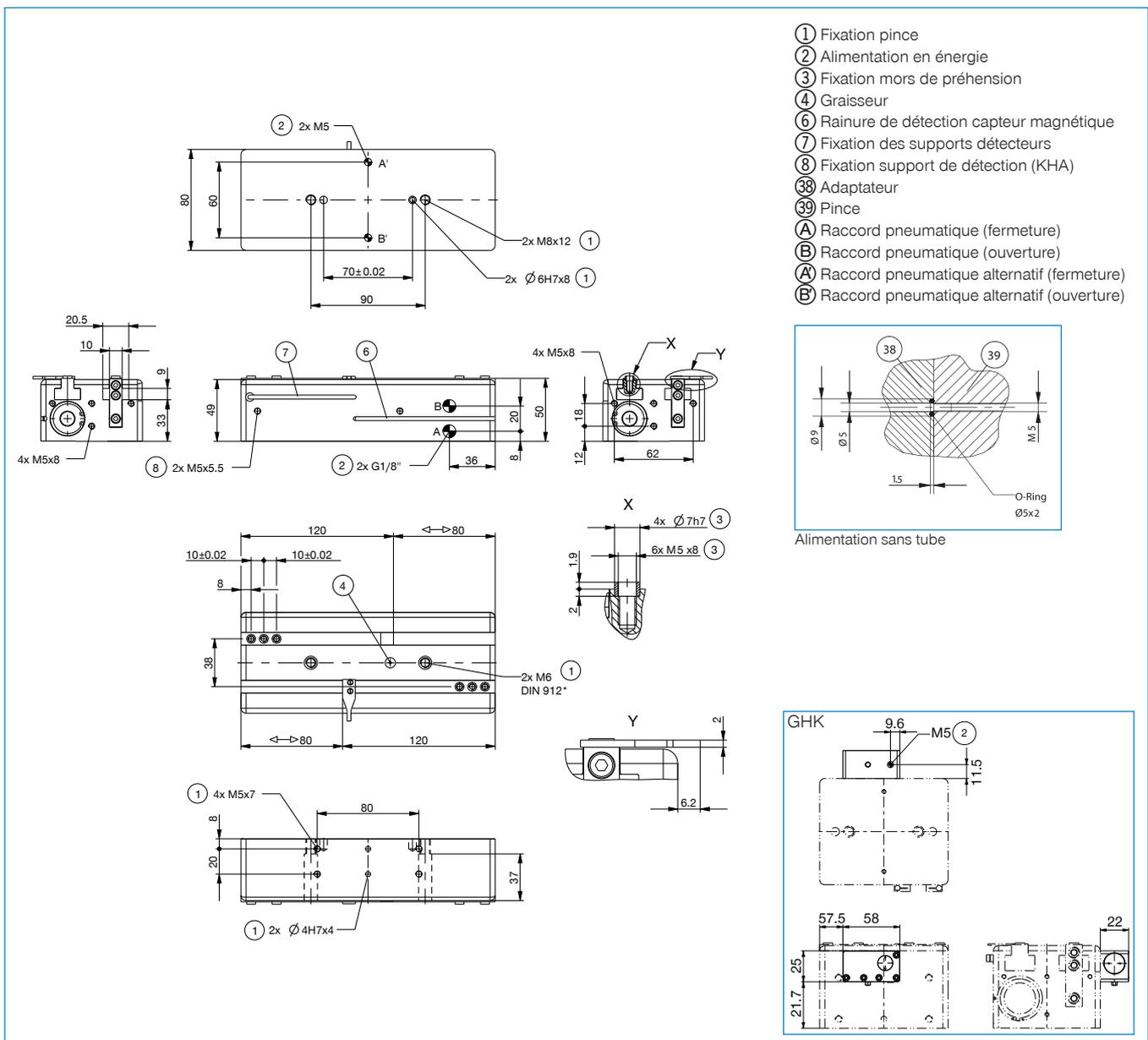
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST60800**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH6180-B	GHK6180
Course par mors [mm]	80	80
Force de préhension à la fermeture [N]	530	530
Force de préhension à l'ouverture [N]	430	430
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		300
Temps de fermeture [s]	0.35	0.35
Temps d'ouverture [s]	0.35	0.35
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	1	1
Longueur mors de préhension max. [mm]	200	200
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	145	145
Poids [kg]	2.2	2.4



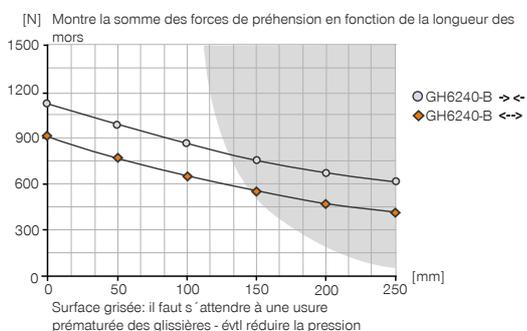
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6240

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

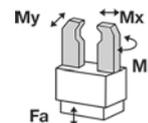


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	100
Mx [Nm]	125
My [Nm]	80
Fa [N]	3000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



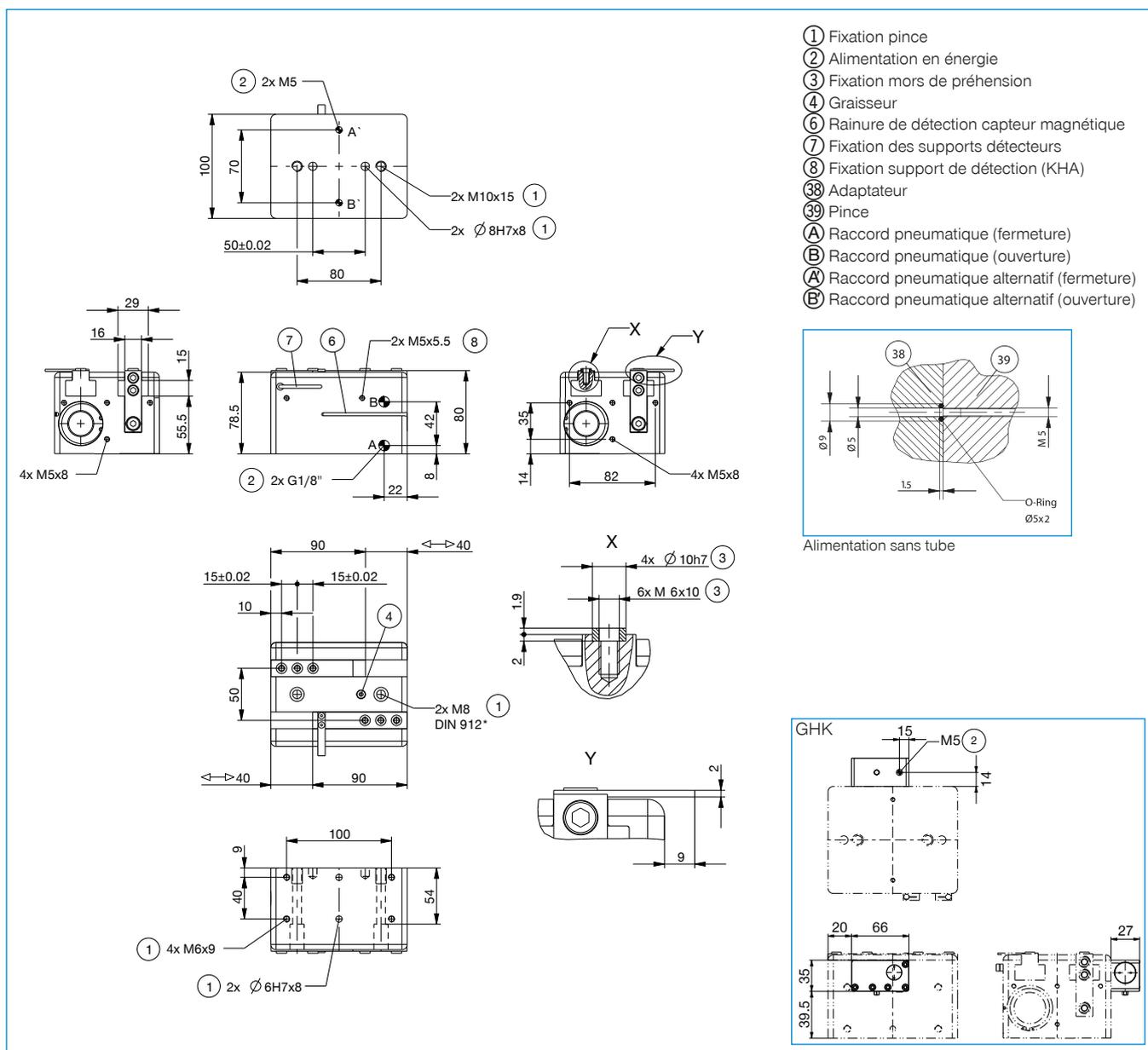
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST41000**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH6240-B	GHK6240
Course par mors [mm]	40	40
Force de préhension à la fermeture [N]	1120	1120
Force de préhension à l'ouverture [N]	900	900
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		640
Temps de fermeture [s]	0.3	0.3
Temps d'ouverture [s]	0.3	0.3
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	2.5	2.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	250	250
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	183	183
Poids [kg]	3.3	3.8



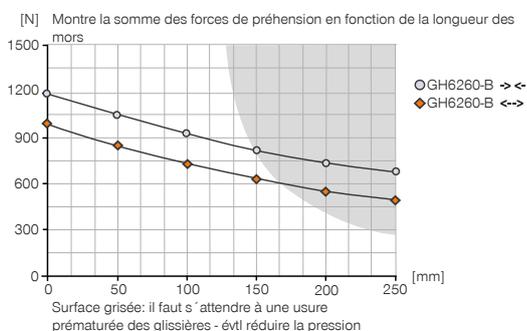
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6260

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

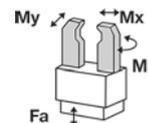


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	120
Mx [Nm]	150
My [Nm]	100
Fa [N]	3000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



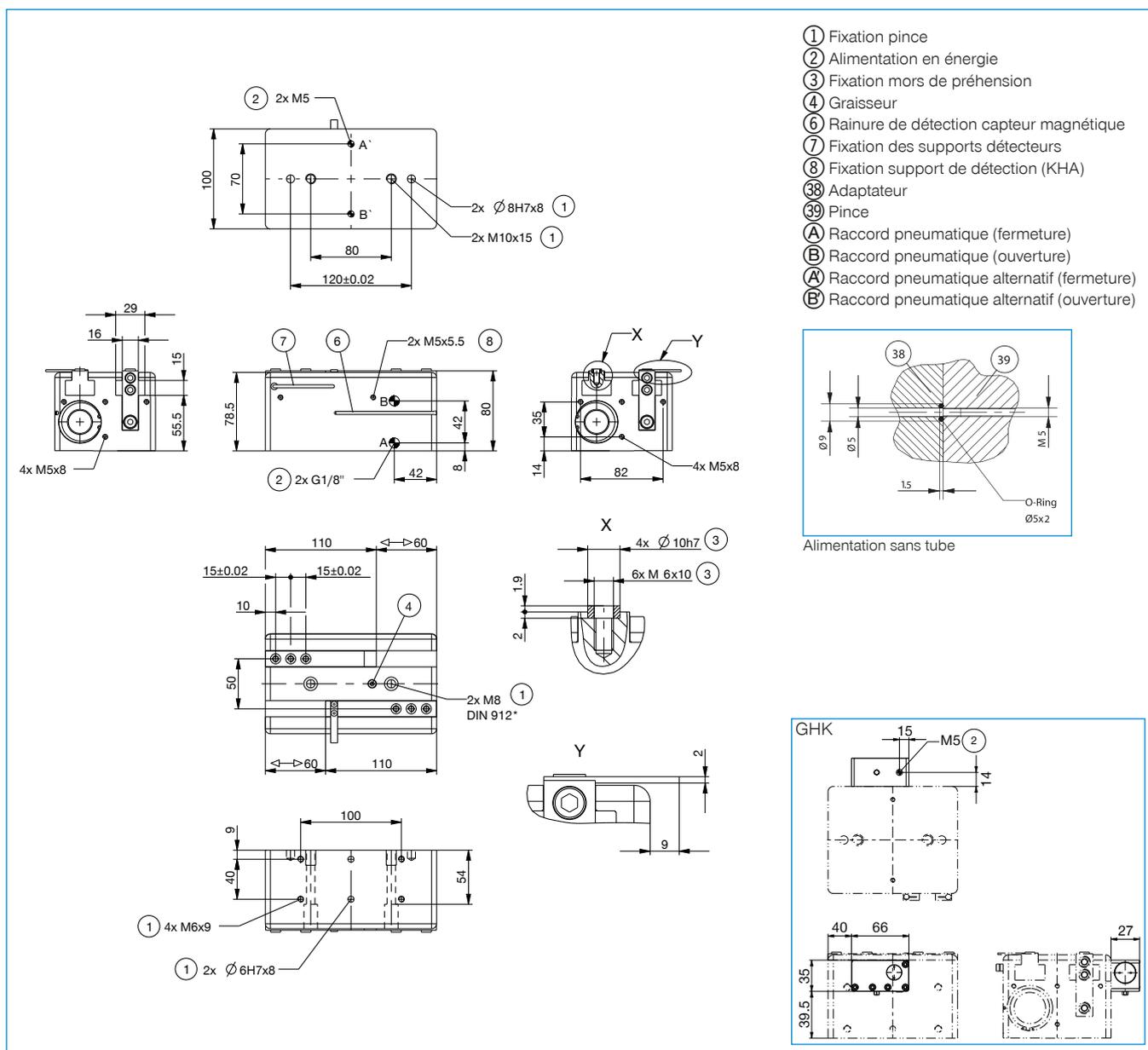
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST41000**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	► Caractéristiques techniques	
	GH6260-B	GHK6260
Course par mors [mm]	60	60
Force de préhension à la fermeture [N]	1200	1200
Force de préhension à l'ouverture [N]	980	980
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		640
Temps de fermeture [s]	0.35	0.35
Temps d'ouverture [s]	0.35	0.35
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	2.5	2.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	250	250
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	275	275
Poids [kg]	4.1	4.6



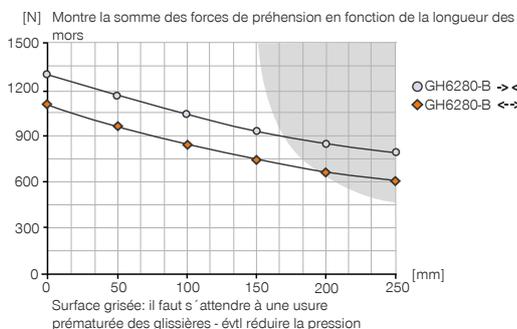
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6280

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

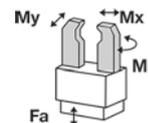


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	140
Mx [Nm]	175
My [Nm]	120
Fa [N]	3000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



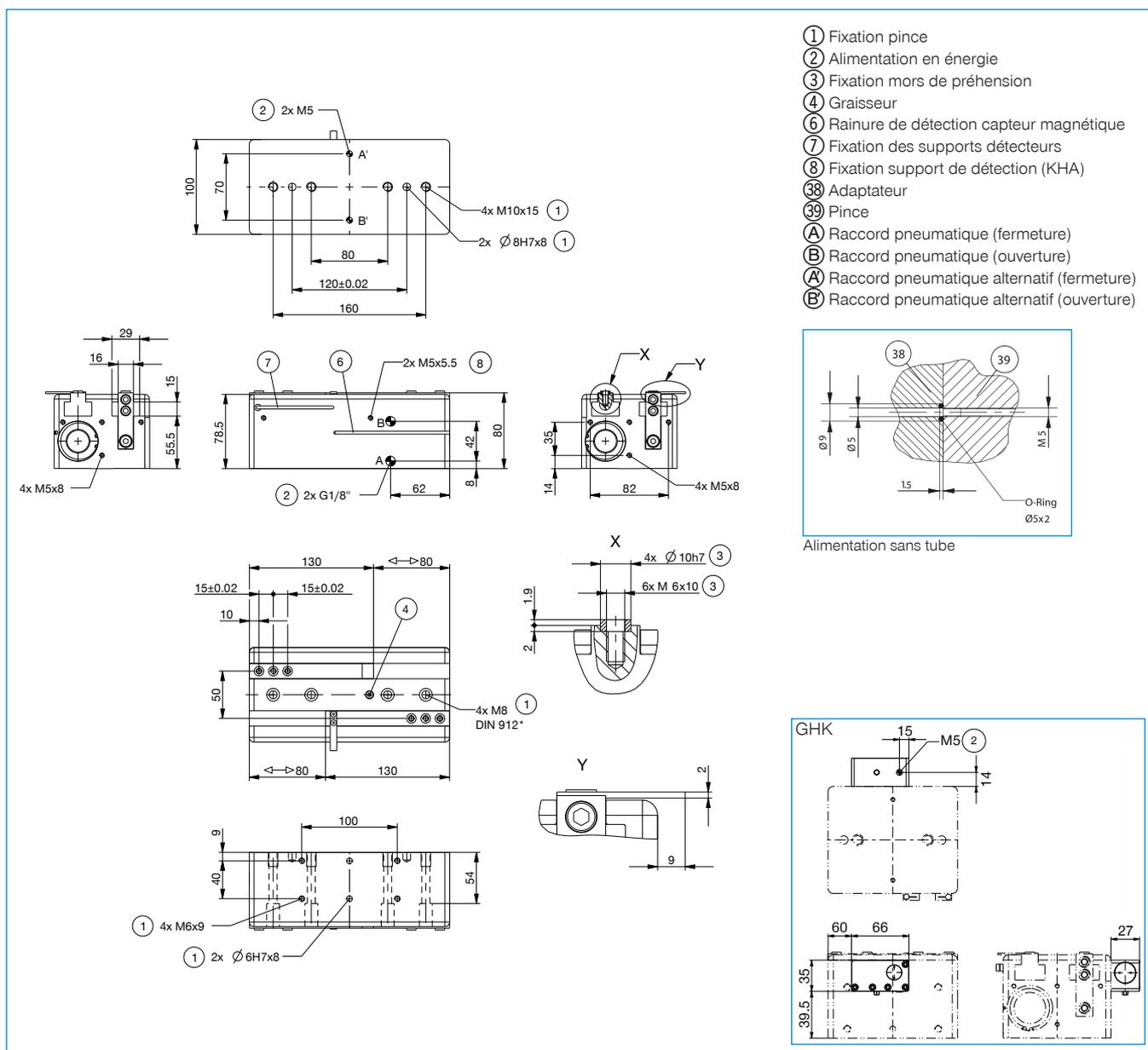
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST41000**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH6280-B	GHK6280
Course par mors [mm]	80	80
Force de préhension à la fermeture [N]	1280	1280
Force de préhension à l'ouverture [N]	1100	1100
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		640
Temps de fermeture [s]	0.4	0.4
Temps d'ouverture [s]	0.4	0.4
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	2.5	2.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	250	250
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	367	367
Poids [kg]	4.8	5.3



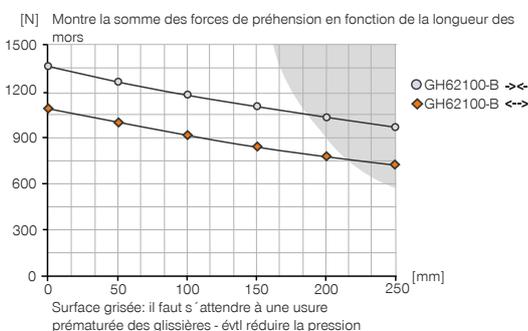
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH62100

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

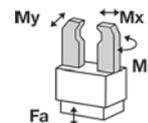


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	160
Mx [Nm]	200
My [Nm]	140
Fa [N]	3000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
 Support détecteur  
**KB8-28**



4 [pièce]  
 Anneau de centrage  
**DST41000**



2 [pièce]  
 Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57



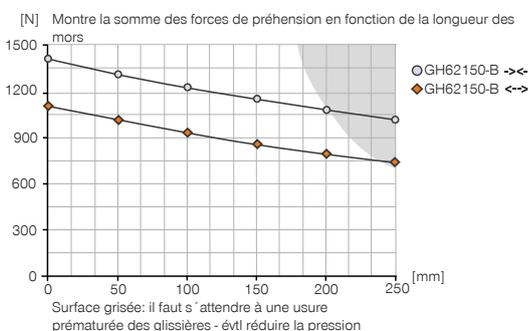
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH62150

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

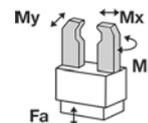


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	180
Mx [Nm]	225
My [Nm]	160
Fa [N]	3000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



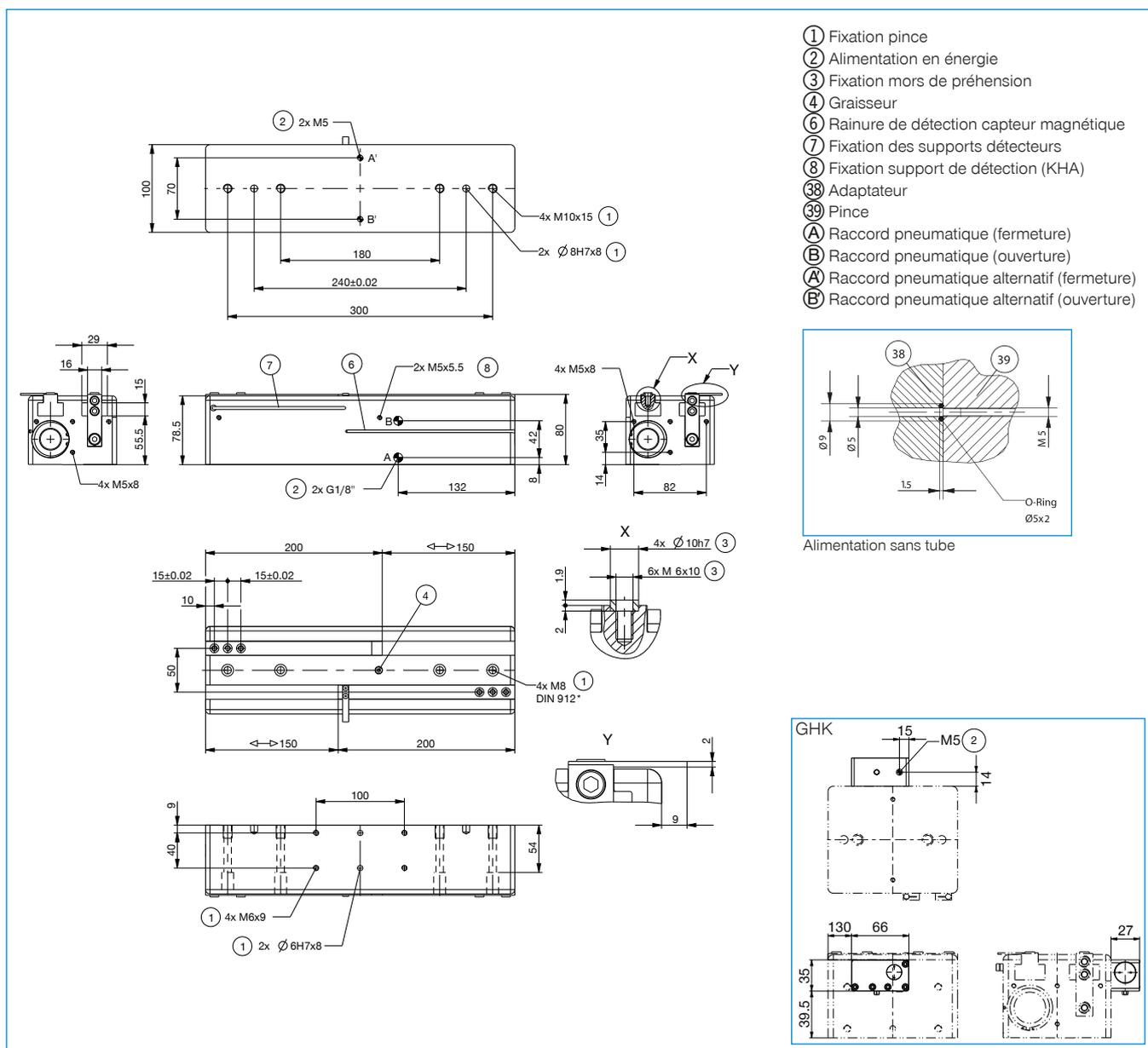
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST41000**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH62150-B	GHK62150
Course par mors [mm]	150	150
Force de préhension à la fermeture [N]	1400	1400
Force de préhension à l'ouverture [N]	1100	1100
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		640
Temps de fermeture [s]	0.5	0.5
Temps d'ouverture [s]	0.5	0.5
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	2.5	2.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	250	250
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	687	687
Poids [kg]	7.5	8



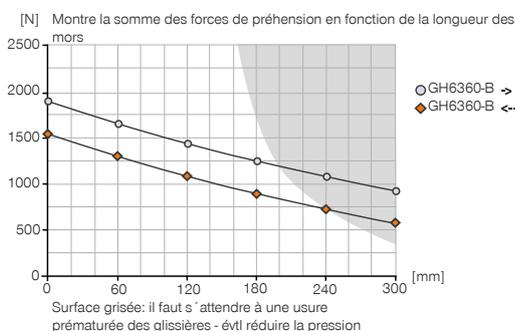
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6360

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

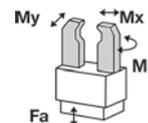


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	160
Mx [Nm]	190
My [Nm]	130
Fa [N]	3800

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



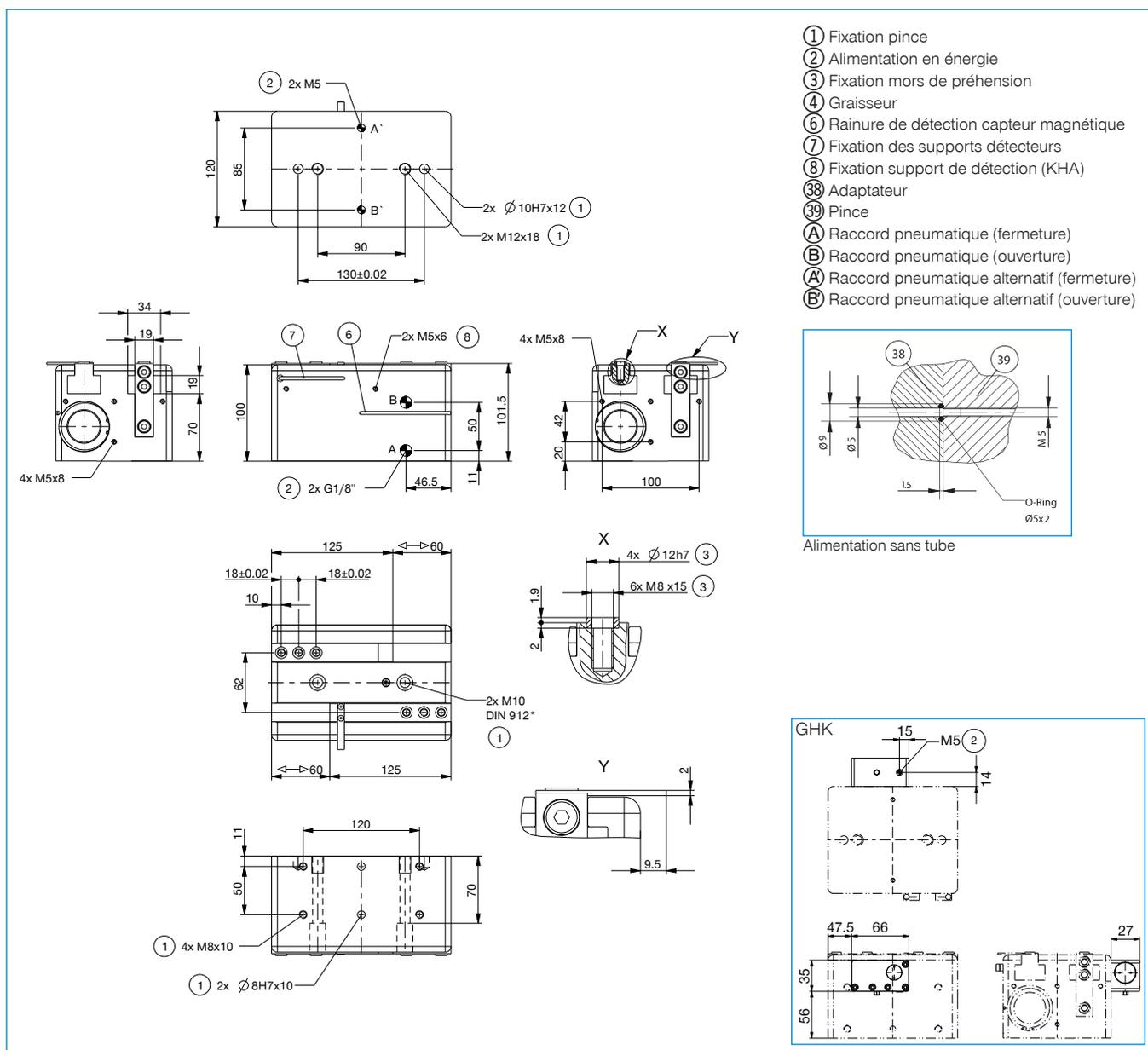
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST41600**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-8X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	► Caractéristiques techniques	
	GH6360-B	GHK6360
Course par mors [mm]	60	60
Force de préhension à la fermeture [N]	1840	1840
Force de préhension à l'ouverture [N]	1520	1520
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		640
Temps de fermeture [s]	0.4	0.4
Temps d'ouverture [s]	0.4	0.4
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	3.5	3.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	300	300
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	486	486
Poids [kg]	7	7.5



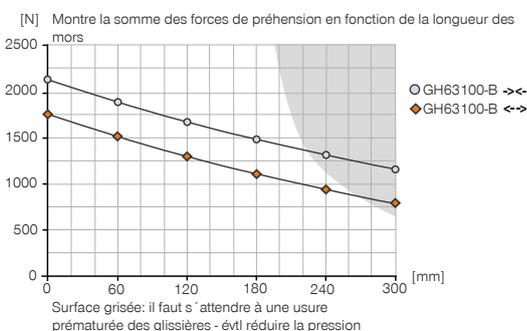
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH63100

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

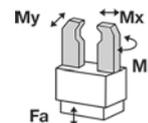


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	220
Mx [Nm]	260
My [Nm]	180
Fa [N]	3800

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



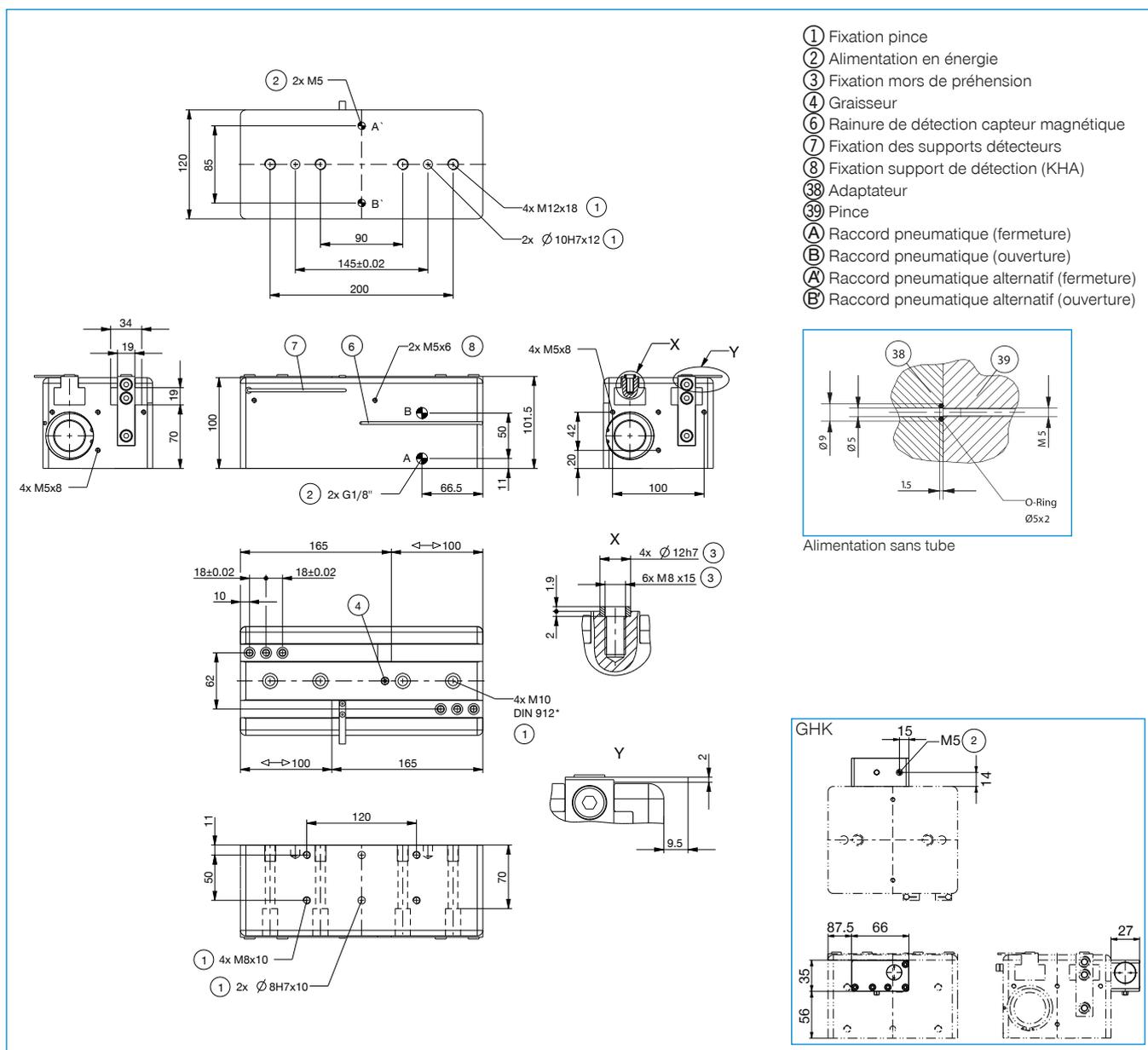
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST41600**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-4X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH63100-B	GHK63100
Course par mors [mm]	100	100
Force de préhension à la fermeture [N]	2100	2100
Force de préhension à l'ouverture [N]	1700	1700
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		640
Temps de fermeture [s]	0.65	0.65
Temps d'ouverture [s]	0.65	0.65
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	3.5	3.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	300	300
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	809	809
Poids [kg]	9.1	9.6



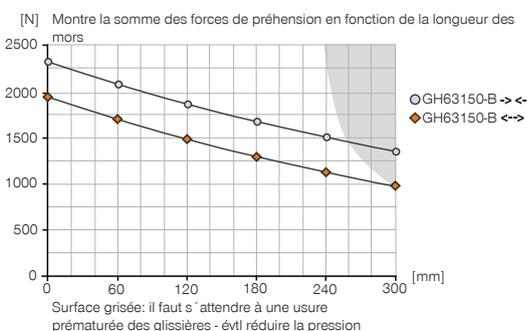
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH63150

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

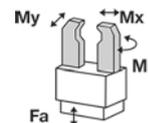


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	250
Mx [Nm]	290
My [Nm]	220
Fa [N]	3800

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



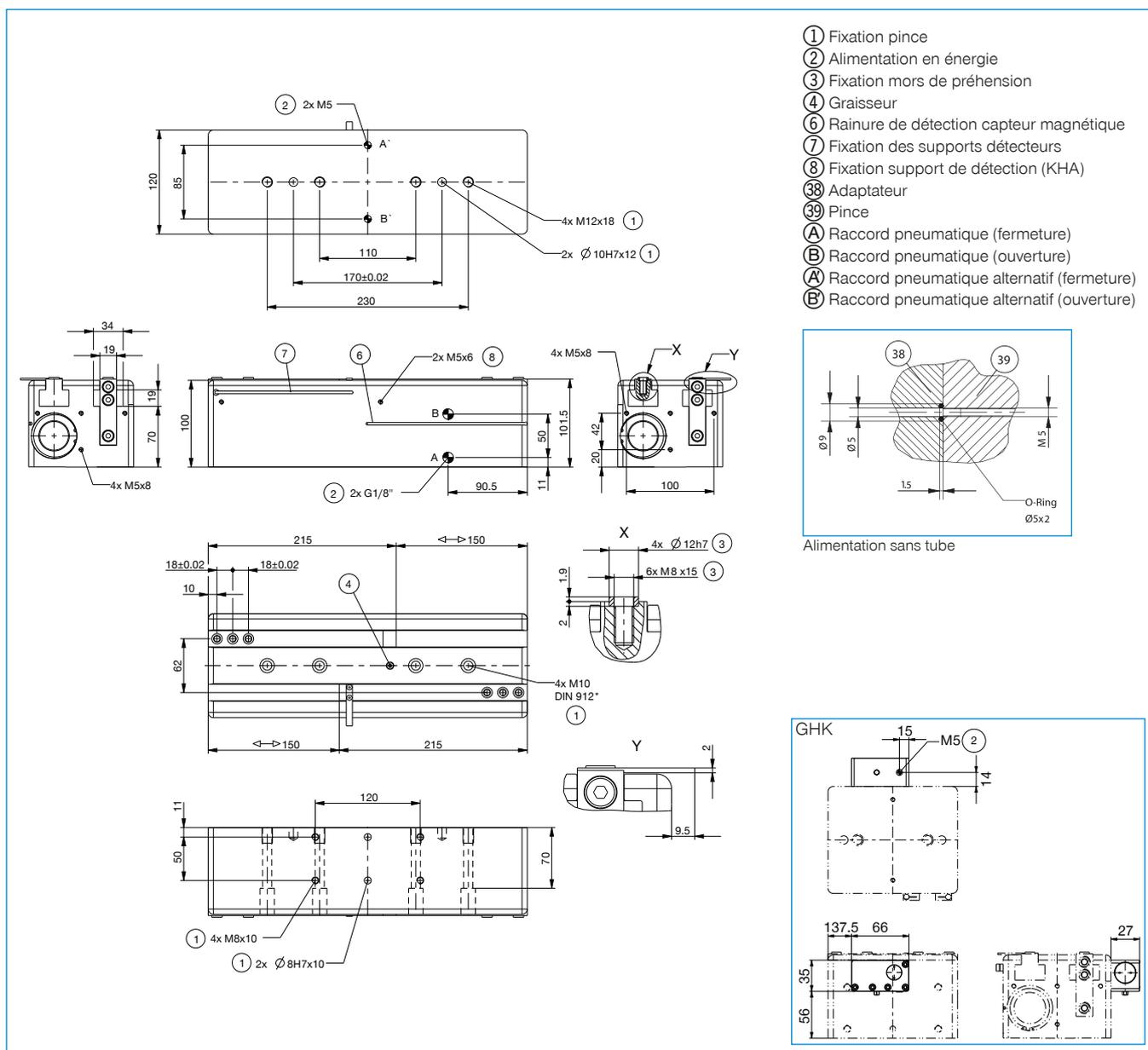
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST41600**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-4X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH63150-B	GHK63150
Course par mors [mm]	150	150
Force de préhension à la fermeture [N]	2270	2270
Force de préhension à l'ouverture [N]	1900	1900
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		640
Temps de fermeture [s]	0.95	0.95
Temps d'ouverture [s]	0.95	0.95
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	3.5	3.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	300	300
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	1215	1215
Poids [kg]	10.5	11



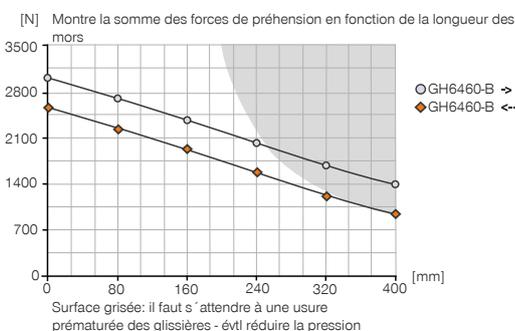
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH6460

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

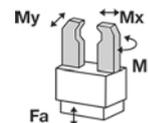


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	250
Mx [Nm]	300
My [Nm]	200
Fa [N]	9000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



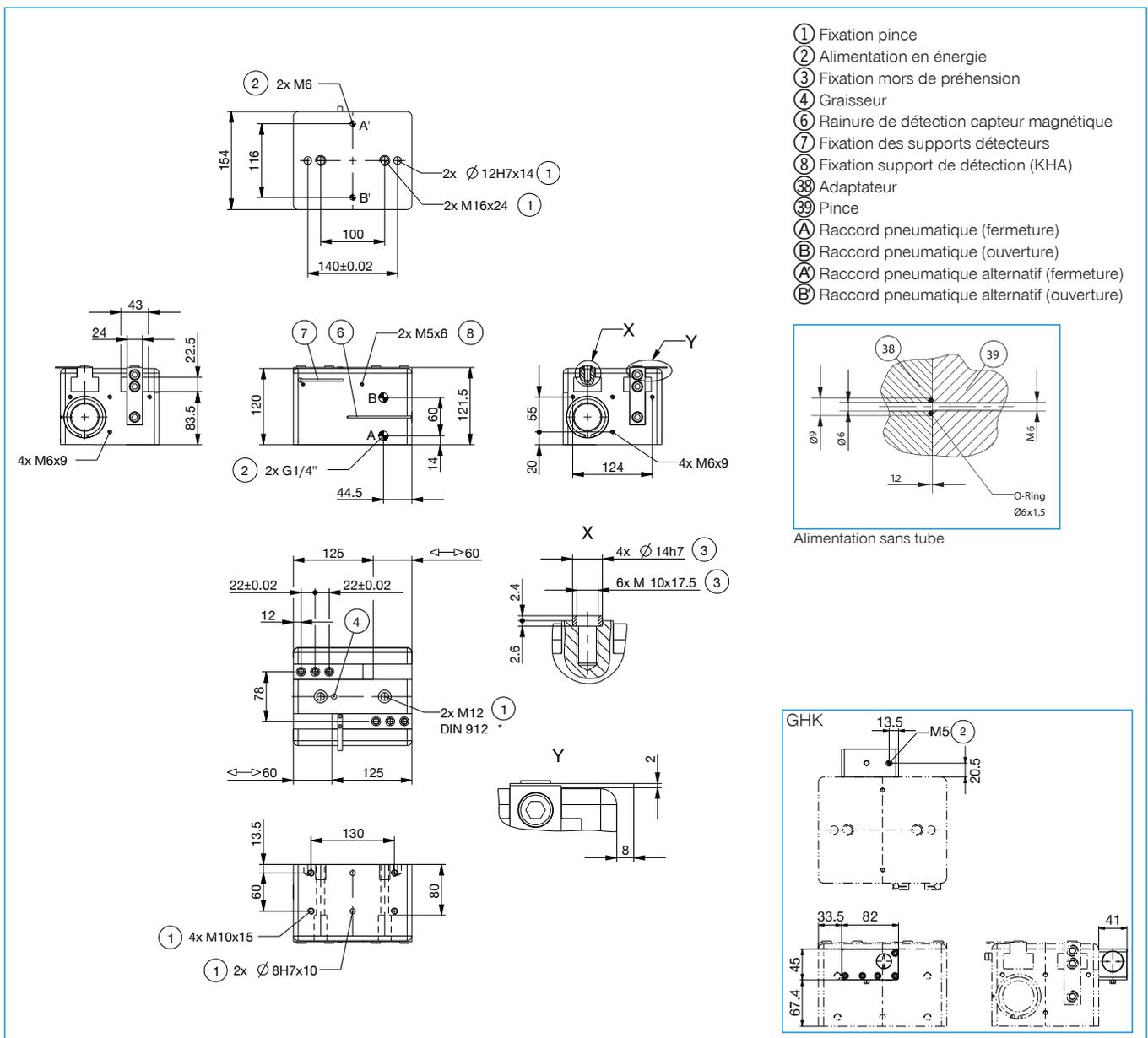
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST42000**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-4X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	► Caractéristiques techniques	
	GH6460-B	GHK6460
Course par mors [mm]	60	60
Force de préhension à la fermeture [N]	3000	3000
Force de préhension à l'ouverture [N]	2600	2600
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		1050
Temps de fermeture [s]	0.4	0.4
Temps d'ouverture [s]	0.4	0.4
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	6	6
Longueur mors de préhension max. [mm]	400	400
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	710	710
Poids [kg]	10.4	11.5



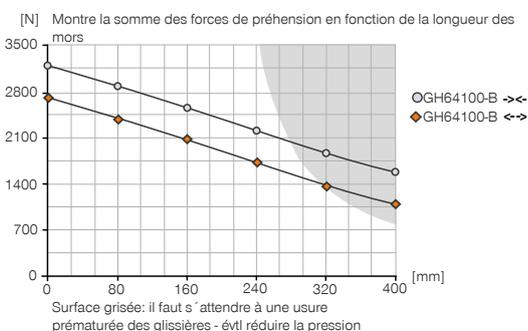
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH64100

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

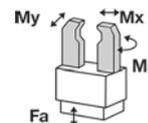


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	300
Mx [Nm]	350
My [Nm]	250
Fa [N]	9000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



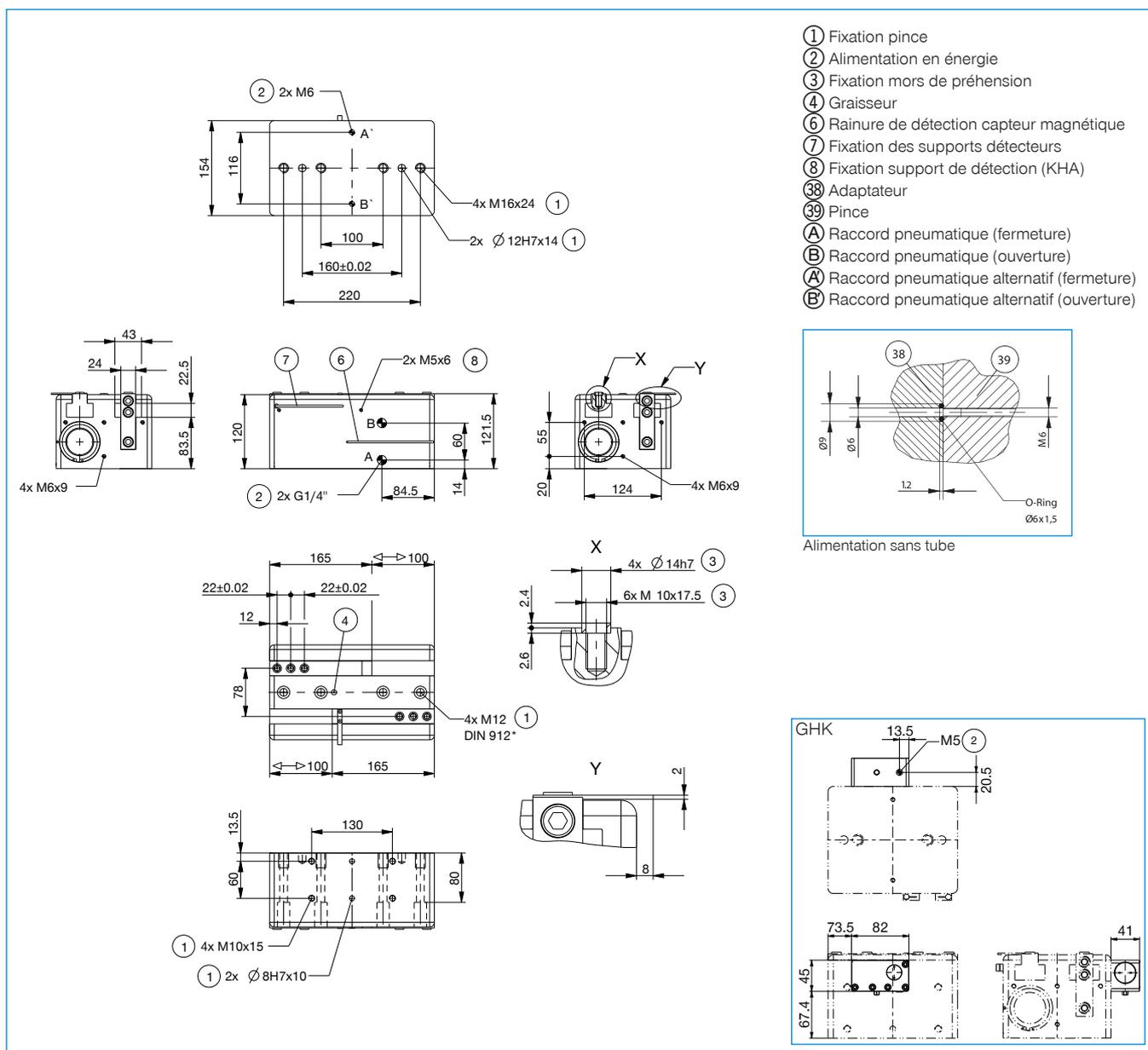
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST42000**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-4X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH64100-B	GHK64100
Course par mors [mm]	100	100
Force de préhension à la fermeture [N]	3200	3200
Force de préhension à l'ouverture [N]	2700	2700
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		1050
Temps de fermeture [s]	0.7	0.7
Temps d'ouverture [s]	0.7	0.7
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	6	6
Longueur mors de préhension max. [mm]	400	400
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	1185	1185
Poids [kg]	13.7	14.8



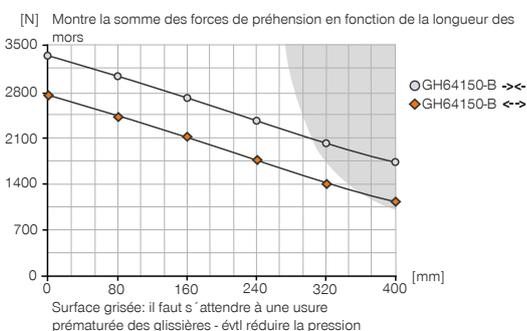
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH64150

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

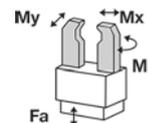


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	350
Mx [Nm]	400
My [Nm]	300
Fa [N]	9000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



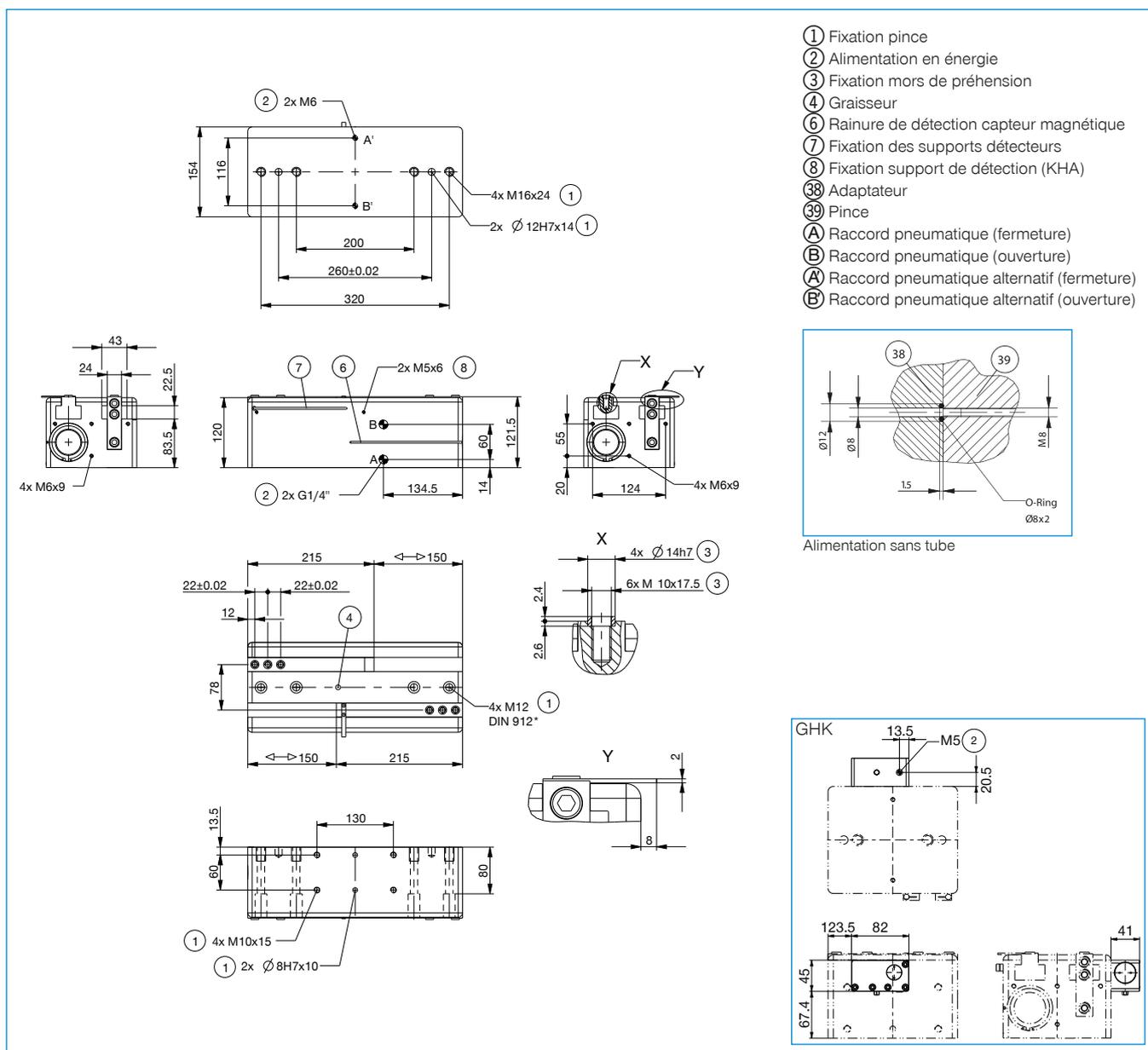
4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST42000**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-4X8**

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GH64150-B	GHK64150
Course par mors [mm]	150	150
Force de préhension à la fermeture [N]	3300	3300
Force de préhension à l'ouverture [N]	2780	2780
Force de maintien en cas de chute de pression [N]		1050
Temps de fermeture [s]	1	1
Temps d'ouverture [s]	1	1
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	6	6
Longueur mors de préhension max. [mm]	400	400
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	3
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	1775	1775
Poids [kg]	18.3	19.4



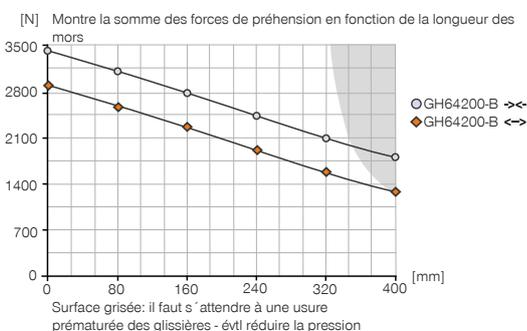
# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GH64200

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

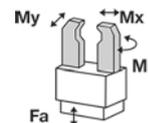


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	400
Mx [Nm]	450
My [Nm]	350
Fa [N]	9000

### ► FOURNI



2 [pièce]  
Support détecteur  
**KB8-28**



4 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST42000**



2 [pièce]  
Limiteur de débit unidirectionnel  
**DRV1-4X8**

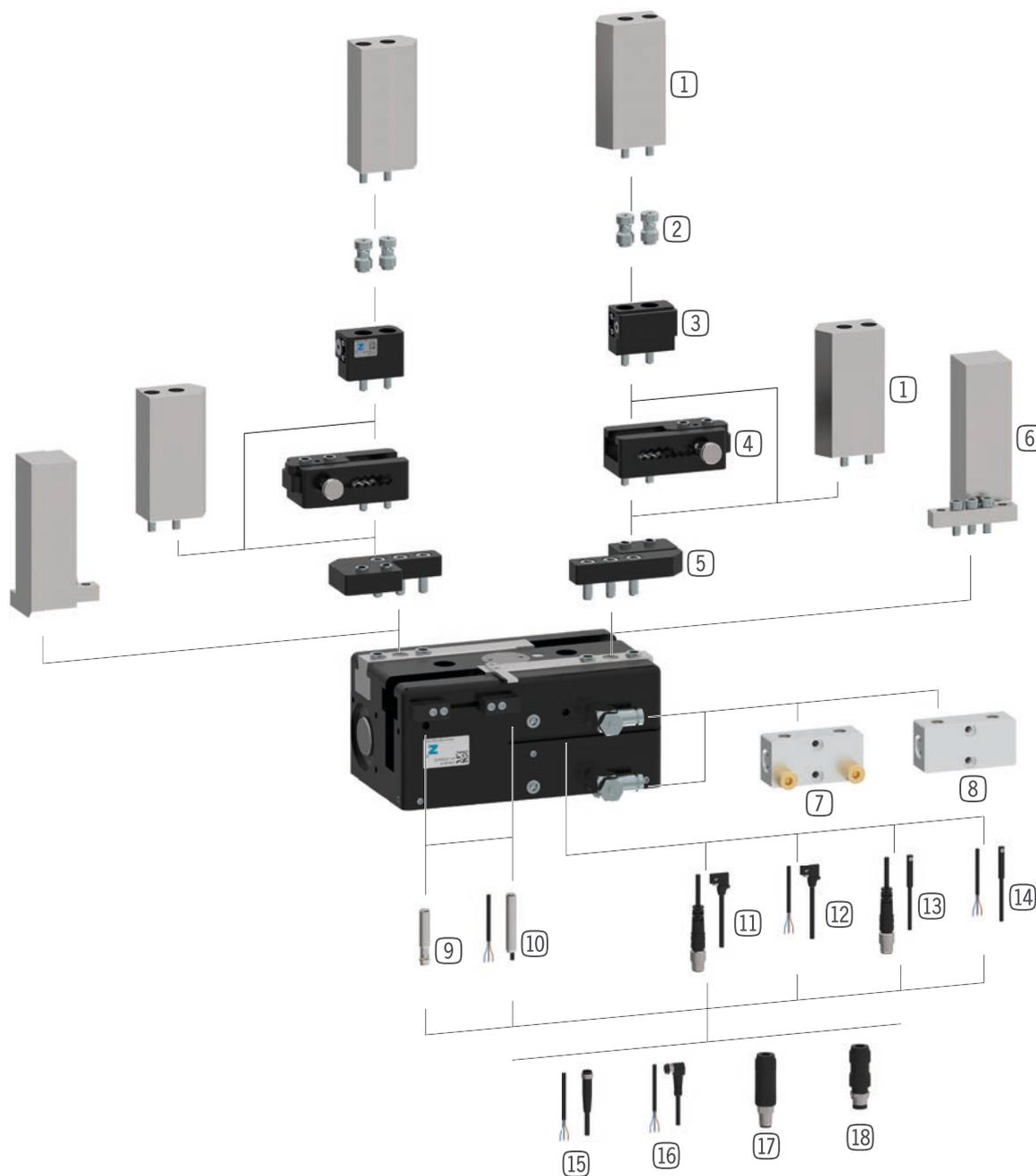
### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 56 / 57



# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## SÉRIE GH6000 - ACCESSOIRES

### ▶ ACCESSOIRES



### ▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GH6000

Pos.	N° de commande	Accessoires
①	<b>UB5004AL</b>	* Mors universel aluminium
①	<b>UB5004ST</b>	* Mors universel acier
②	<b>WB5004L</b>	* Kit partie mobile mors interchangeable
③	<b>WB5004F</b>	* Partie fixe mors interchangeable
④	<b>EB5004ST</b>	* Mors de réglage en acier
④	<b>EB5004AL</b>	* Mors de réglage en aluminium
⑤	<b>APGH6000</b>	Adaptateur plaqué
⑥	<b>UB6000-B</b>	Jeu de mors universel aluminium
⑦	<b>DSV1-8E</b>	Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide
⑧	<b>DSV1-8</b>	Soupape de maintien de la pression

\* en liaison avec le pos. ⑤

Pos.	N° de commande	Accessoires
⑨	<b>NJ6.5-E2S</b>	** Détecteur de proximité inductif - Fiche M8
⑩	<b>NJ6.5-E2-01</b>	** Détecteur de proximité inductif - Câble 5 m
⑪	<b>MFS01-S-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur magnétique Équerre Câble 0,3 m - Fiche M8
⑫	<b>MFS01-K-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur coudé câble 5 m
⑬	<b>MFS02-S-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur magnétique Droit Câble 0,3 m - Fiche M8
⑭	<b>MFS02-K-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur droit câble 5 m
⑮	<b>KAG500</b>	Connecteur enfichable droit Câble 5 m - Douille M8
⑯	<b>KAW500</b>	Connecteur enfichable Équerre Câble 5 m - Douille M8
⑰	<b>S8-G-3</b>	Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8
⑱	<b>S12-G-3</b>	Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M12

\*\* pas avec GH6020

## ▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GH6100

Pos.	N° de commande	Accessoires
①	<b>UB5006AL</b>	* Mors universel aluminium
①	<b>UB5006ST</b>	* Mors universel acier
②	<b>WB5006L</b>	* Kit partie mobile mors interchangeable
③	<b>WB5006F</b>	* Partie fixe mors interchangeable
④	<b>EB5006ST</b>	* Mors de réglage en acier
④	<b>EB5006AL</b>	* Mors de réglage en aluminium
⑤	<b>APGH6100</b>	Adaptateur plaqué
⑥	<b>UB6100-B</b>	Jeu de mors universel aluminium
⑦	<b>DSV1-8E</b>	Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide
⑧	<b>DSV1-8</b>	Soupape de maintien de la pression

\* en liaison avec le pos. ⑤

## ▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GH6200

Pos.	N° de commande	Accessoires
①	<b>UB5008AL</b>	* Mors universel aluminium
①	<b>UB5008ST</b>	* Mors universel acier
②	<b>WB5008L</b>	* Kit partie mobile mors interchangeable
③	<b>WB5008F</b>	* Partie fixe mors interchangeable
④	<b>EB5008ST</b>	* Mors de réglage en acier
④	<b>EB5008AL</b>	* Mors de réglage en aluminium
⑤	<b>APGH6200</b>	Adaptateur plaqué
⑥	<b>UB6200-B</b>	Jeu de mors universel aluminium
⑦	<b>DSV1-8E</b>	Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide
⑧	<b>DSV1-8</b>	Soupape de maintien de la pression

\* en liaison avec le pos. ⑤

## ▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GH6300

Pos.	N° de commande	Accessoires
①	<b>UB5010ST</b>	* Mors universel acier
①	<b>UB5010AL</b>	* Mors universel aluminium
②	<b>WB5010L</b>	* Kit partie mobile mors interchangeable
③	<b>WB5010F</b>	* Partie fixe mors interchangeable
④	<b>EB5010ST</b>	* Mors de réglage en acier
④	<b>EB5010AL</b>	* Mors de réglage en aluminium
⑤	<b>APGH6300</b>	Adaptateur plaqué
⑦	<b>DSV1-8E</b>	Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide
⑧	<b>DSV1-8</b>	Soupape de maintien de la pression
⑨	<b>NJ8-E2S</b>	Détecteur de proximité inductif - Fiche M8

\* en liaison avec le pos. ⑤

## ▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GH6400

Pos.	N° de commande	Accessoires
①	<b>UB5016ST</b>	* Mors universel acier
①	<b>UB5016AL</b>	* Mors universel aluminium
②	<b>WB5016L</b>	* Kit partie mobile mors interchangeable
③	<b>WB5016F</b>	* Partie fixe mors interchangeable
④	<b>EB5016ST</b>	* Mors de réglage en acier
④	<b>EB5016AL</b>	* Mors de réglage en aluminium
⑤	<b>APGH6400</b>	Adaptateur plaqué
⑦	<b>DSV1-8E</b>	Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide
⑧	<b>DSV1-8</b>	Soupape de maintien de la pression
⑨	<b>NJ8-E2S</b>	Détecteur de proximité inductif - Fiche M8

\* en liaison avec le pos. ⑤

Pos.	N° de commande	Accessoires
⑨	<b>NJ8-E2S</b>	Détecteur de proximité inductif - Fiche M8
⑩	<b>NJ8-E2</b>	Détecteur de proximité inductif - Câble 5 m
⑪	<b>MFS01-S-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur magnétique Équerre Câble 0,3 m - Fiche M8
⑫	<b>MFS01-K-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur coudé câble 5 m
⑬	<b>MFS02-S-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur magnétique Droit Câble 0,3 m - Fiche M8
⑭	<b>MFS02-K-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur droit câble 5 m
⑮	<b>KAG500</b>	Connecteur enfichable droit Câble 5 m - Douille M8
⑯	<b>KAW500</b>	Connecteur enfichable Équerre Câble 5 m - Douille M8
⑰	<b>S8-G-3</b>	Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8
⑱	<b>S12-G-3</b>	Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M12

Pos.	N° de commande	Accessoires
⑨	<b>NJ8-E2S</b>	Détecteur de proximité inductif - Fiche M8
⑩	<b>NJ8-E2</b>	Détecteur de proximité inductif - Câble 5 m
⑪	<b>MFS01-S-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur magnétique Équerre Câble 0,3 m - Fiche M8
⑫	<b>MFS01-K-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur coudé câble 5 m
⑬	<b>MFS02-S-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur magnétique Droit Câble 0,3 m - Fiche M8
⑭	<b>MFS02-K-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur droit câble 5 m
⑮	<b>KAG500</b>	Connecteur enfichable droit Câble 5 m - Douille M8
⑯	<b>KAW500</b>	Connecteur enfichable Équerre Câble 5 m - Douille M8
⑰	<b>S8-G-3</b>	Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8
⑱	<b>S12-G-3</b>	Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M12

Pos.	N° de commande	Accessoires
⑩	<b>NJ8-E2</b>	Détecteur de proximité inductif - Câble 5 m
⑪	<b>MFS01-S-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur magnétique Équerre Câble 0,3 m - Fiche M8
⑫	<b>MFS01-K-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur coudé câble 5 m
⑬	<b>MFS02-S-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur magnétique Droit Câble 0,3 m - Fiche M8
⑭	<b>MFS02-K-KHC-P1-PNP</b>	Détecteur droit câble 5 m
⑮	<b>KAG500</b>	Connecteur enfichable droit Câble 5 m - Douille M8
⑯	<b>KAW500</b>	Connecteur enfichable Équerre Câble 5 m - Douille M8
⑰	<b>S8-G-3</b>	Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8
⑱	<b>S12-G-3</b>	Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M12

# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE SÉRIE GEH6000IL

## ▶ AVANTAGES PRODUIT



### «La plus puissante»

- ▶ 5 millions de cycles sans maintenance
- ▶ Détection intégrée par IO-Link
- ▶ Servocommande avec contrôleur intégré

La technique d'entraînement sans balais et le réglage de la position, de la vitesse ou de la force garantissent une fonctionnalité maximale.

### ▶ IO-Link embarqué

La commande compatible avec les périphériques hot-plug est résolument tournée vers l'avenir. Outre la solution à un câble non blindé, elle offre un grand nombre de profils de déplacements permettant d'implémenter votre commande en toute simplicité.

### ▶ Douces et puissantes

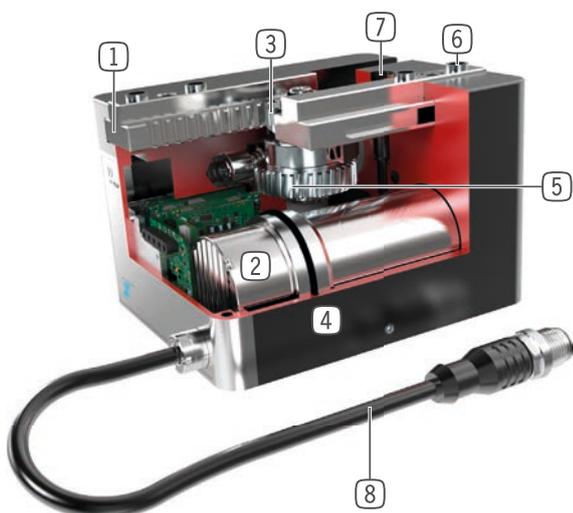
Version de puissance -03 pour la manutention de pièces à usiner lourdes avec auto-maintien mécanique et version -31 pour la préhension délicate de pièces sensibles

## ▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Version	
	-03	-31
GEH60XXIL		
Puissantes	●	
Douces		●
Force de préhension réglable	●	●
Vitesse de déplacement élevée		●
Détection intégrée	●	●
Positionnable	●	●
IO-Link	●	●
Auto-maintien mécanique	●	
5 millions de cycles sans maintenance (max.)	●	●
IP 54	●	●



## ► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Guidage en T de précision**
  - absorption de forces et couples élevés
- ② **Entraînement**
  - Servocommande CC sans balais
- ③ **Entraînement par pignon crémaillère**
  - mouvement synchrone des mors de la pince
  - transmission de forces élevées
- ④ **Boîtier robuste et léger**
  - Alliage aluminium anodisé
- ⑤ **Roue à denture hélicoïdale - engrenage à vis sans fin**
  - auto-maintien sur coupure de courant (uniquement version -03)
- ⑥ **Douilles de centrage démontables**
  - positionnement rapide et économique des mors de préhension
- ⑦ **Fixation et positionnement**
  - alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
- ⑧ **Alimentation d'énergie**
  - connecteur standard

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors, réglable	Force de préhension	Poids	Classe IP
	mm	[N]	[kg]	
GEH6000IL	40 - 60	10 - 1000	0,7 - 0,9	IP54
GEH6100IL	40 - 80	150 - 1800	1,9 - 2,6	IP54

## ► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



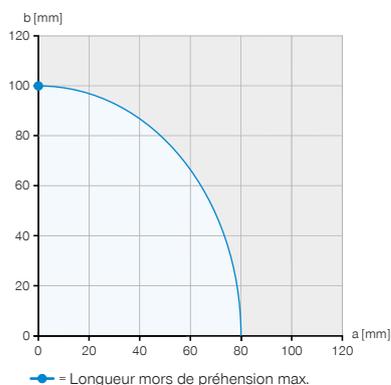
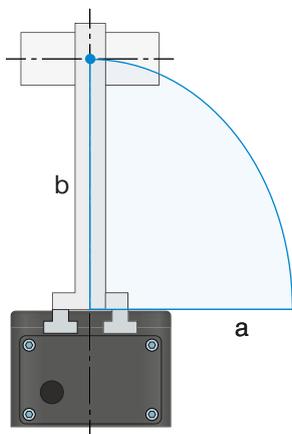
Toutes les informations en un clic sur [www.zimmer-group.fr](http://www.zimmer-group.fr). À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

# PINCE PARALLÈLE DEUX MORS GRANDE COURSE

## SÉRIE GEH6000IL LONGUEUR DU MORS DE PRÉHENSION



### LONGUEUR MAXIMALE DU MORS DE PRÉHENSION

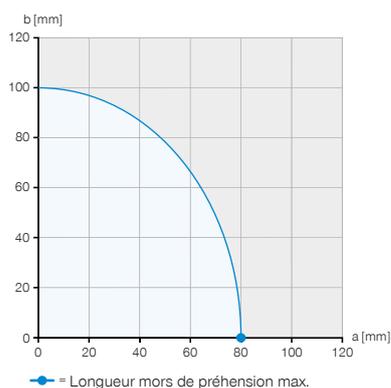
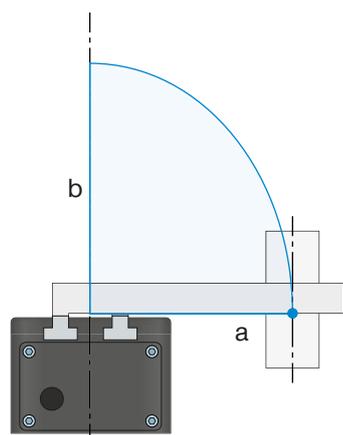


#### Exemple 1

Point de serrage verticale

$a = 0 \text{ mm}$

$b = 100 \text{ mm}$

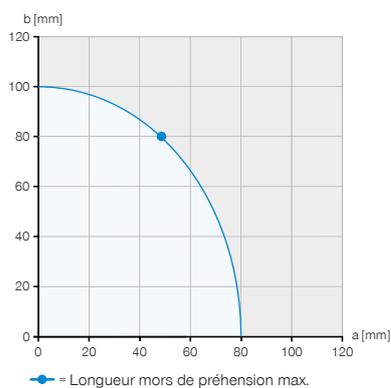
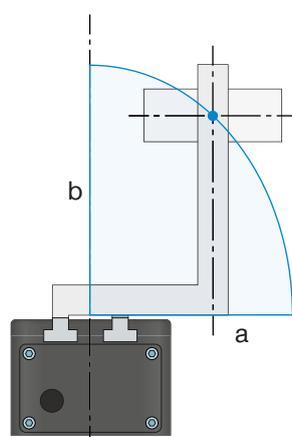


#### Exemple 2

Point de serrage horizontale

$a = 80 \text{ mm}$

$b = 0 \text{ mm}$



#### Exemple 3

Porte-à-faux maximum admissible

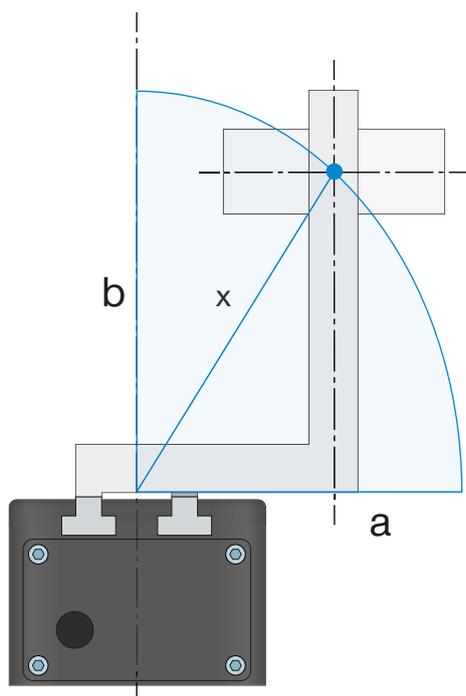
$a = 48 \text{ mm}$

$b = 80 \text{ mm}$

Les exemples présentent les longueurs horizontale (a) et verticale (b) maximales du mors de préhension sur une GEH6060IL-03-B représentée par la zone en bleu.

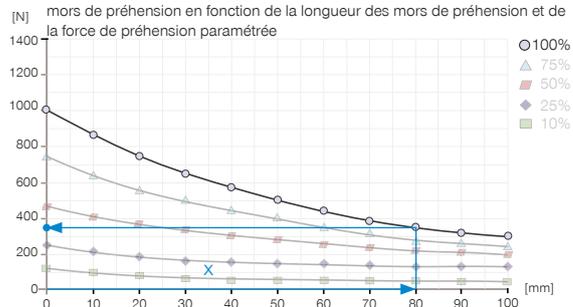


## FORCE DE PRÉHENSION EN FONCTION DE LA LONGUEUR DES MORS



### ► Diagramme des forces

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



### Exemple 4

Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

a = 55 mm

b = 58 mm

$$x = \sqrt{55^2 + 58^2} = 80 \Rightarrow 350 \text{ N}$$



La longueur maximale des mâchoires de préhension indiquée dans les données techniques des pinces se réfère à un alignement vertical (b) des mâchoires de préhension. Avec un surplomb horizontal (a), la longueur maximale de la mâchoire de la pince est réduite en conséquence. Le tableau indique les longueurs maximales des mâchoires de préhension des différentes tailles.

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

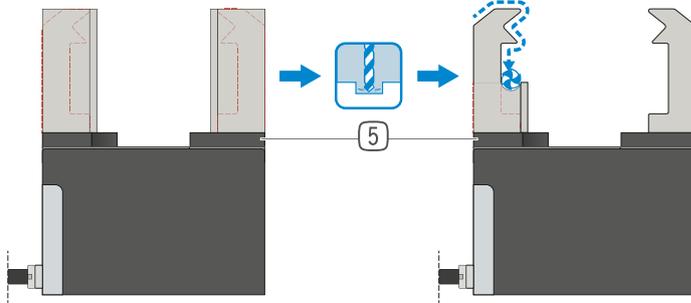
Taille de fabrication	Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	Longueur mors de préhension max. verticale (b) [mm]	Longueur mors de préhension max. horizontale (a) [mm]
GEH6000IL	0.3	100	80
GEH6100IL	1	160	130

# PINCE PARALLÈLE DEUX MORS À GRANDE COURSE

## SÉRIE GEH6000IL DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



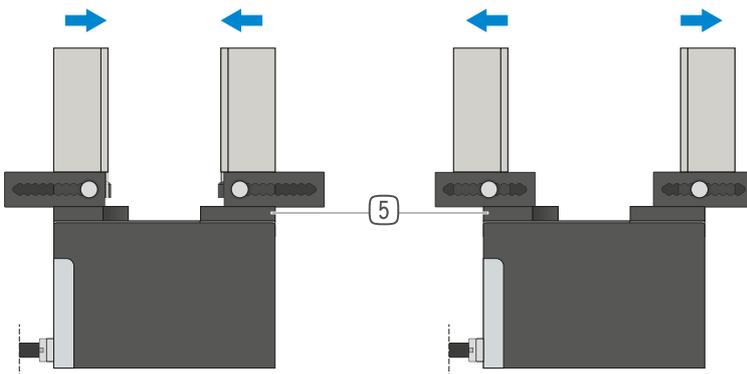
### COMPOSANTS DES PINCES



#### Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

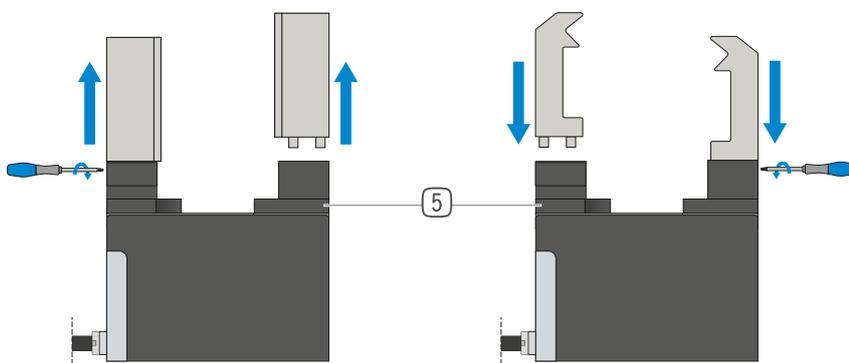
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



#### Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



#### Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.

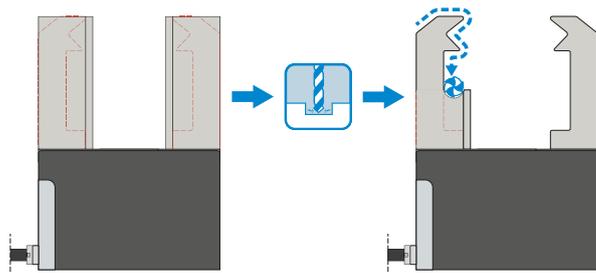


### LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux. Pour le raccordement au pince, la plaque d'adaptation 5, qui est incluse dans les accessoires recommandés pour la pince, est nécessaire.



## COMPOSANTS DES PINCES



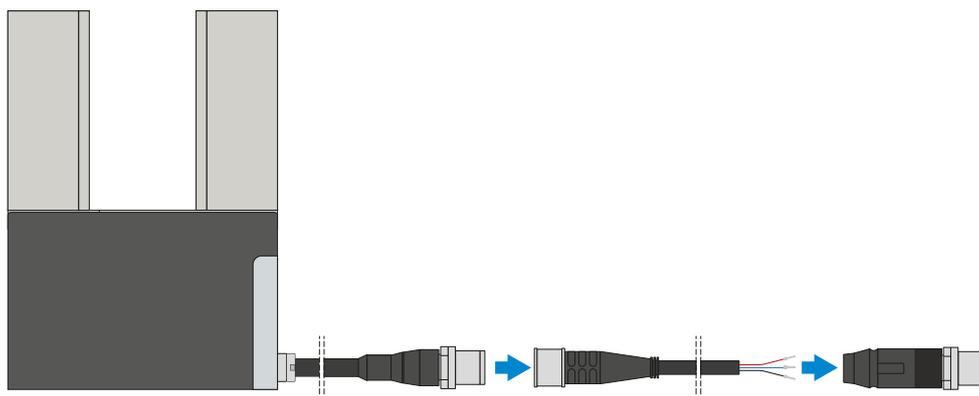
### Mors universels – UB6000-B

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque pince nécessite un jeu de mors universels.



## RACCORDS / AUTRES



### Connecteur enfichable

Pour prolonger et confectionner des conduites de raccordement

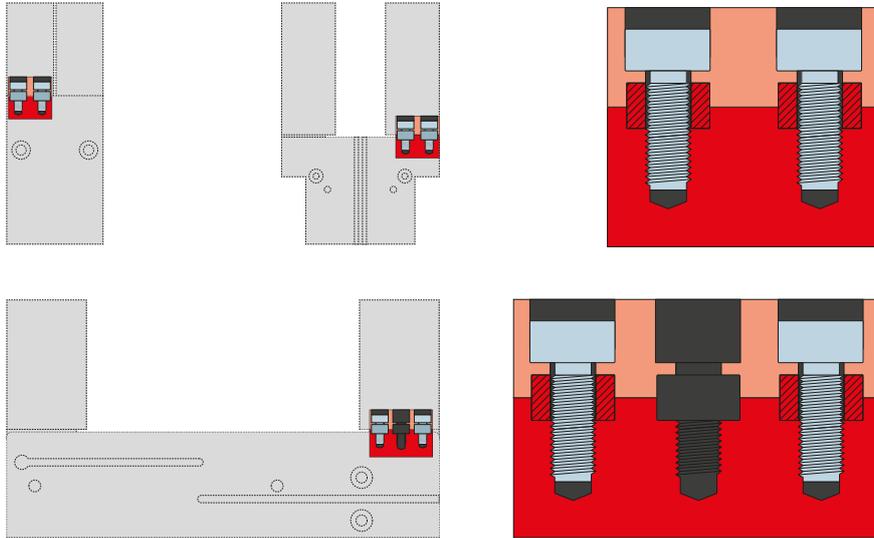
Des câbles d'une longueur de 10 m avec une extrémité de toron libre sont disponibles. Les câbles peuvent être raccourcis au cas par cas en fonction des besoins ou confectionnés avec des prises M12. Un câble d'une longueur de 5 m avec prise/fiche est disponible pour la liaison IO-Link.

# PINCE PARALLÈLE DEUX MORS À GRANDE COURSE

## SÉRIE GEH6000IL DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



### RACCORDS / AUTRES



#### Douilles de centrage

##### Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.



# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GEH6040IL

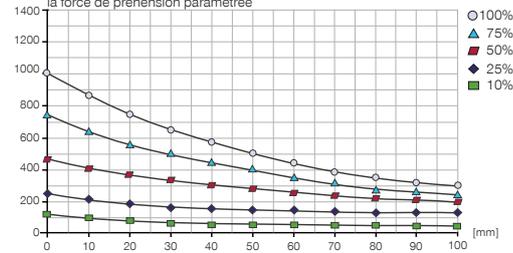
### SPÉCIFICATIONS PRODUIT

IO-Link



#### Diagramme des forces GEH6040IL-03-B

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



#### Forces et couples

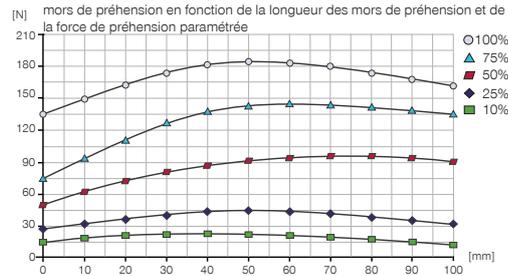
Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	25
Mx [Nm]	25
My [Nm]	25
Fa [N]	500

#### Diagramme des forces GEH6040IL-31-B

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



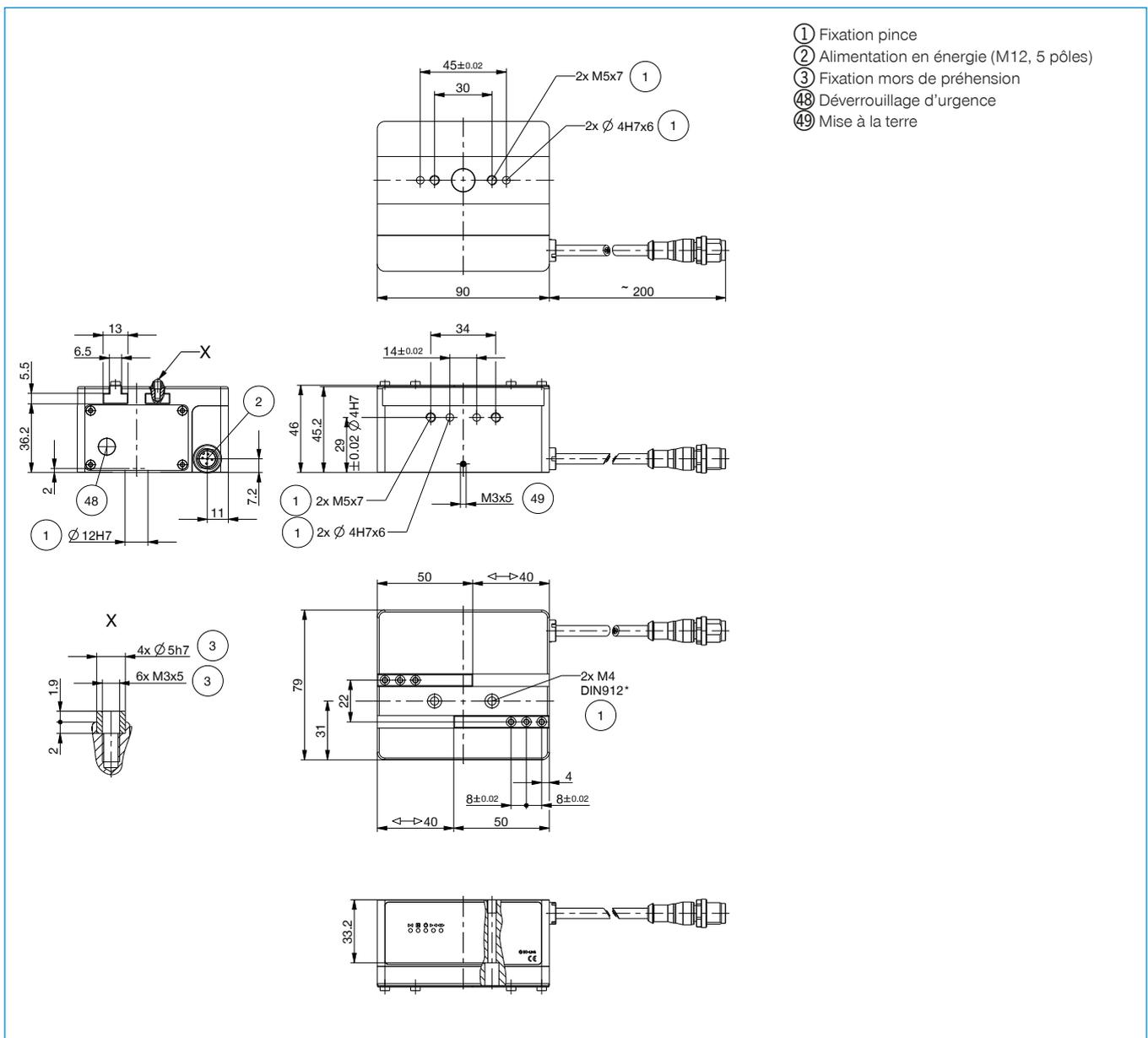
### FOURNI



4 [pièce]  
Anneau de centrage  
DST40400

### VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 74 / 75

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GEH6040IL-03-B	GEH6040IL-31-B
Commande	IO-Link	IO-Link
Entraînement	Moteur BLDC	Moteur BLDC
Course par mors, réglable [mm]	40	40
Force de préhension nominale [N]	1000	180
Force de préhension min. [N]	100	10
Courant absorbé max. [A]	5	2
Auto maintien	mécanique	-
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	0.3	0.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	100
Vitesse de déplacement max. par mors de préhension [mm/s]	60	120
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+50	+50
Protection de IEC 60529	IP54	IP54
Poids [kg]	0.7	0.7



# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GEH6060IL

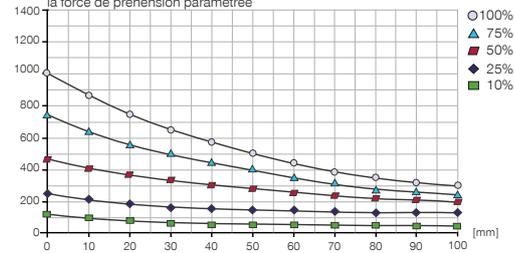
### SPÉCIFICATIONS PRODUIT

IO-Link



#### Diagramme des forces GEH6060IL-03-B

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



#### Forces et couples

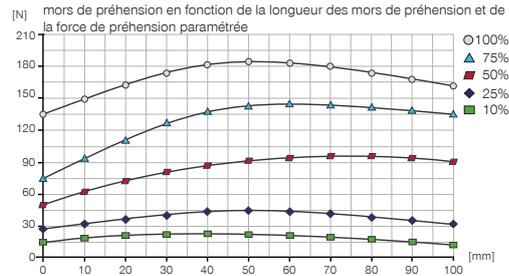
Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	35
Mx [Nm]	35
My [Nm]	35
Fa [N]	500

#### Diagramme des forces GEH6060IL-31-B

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



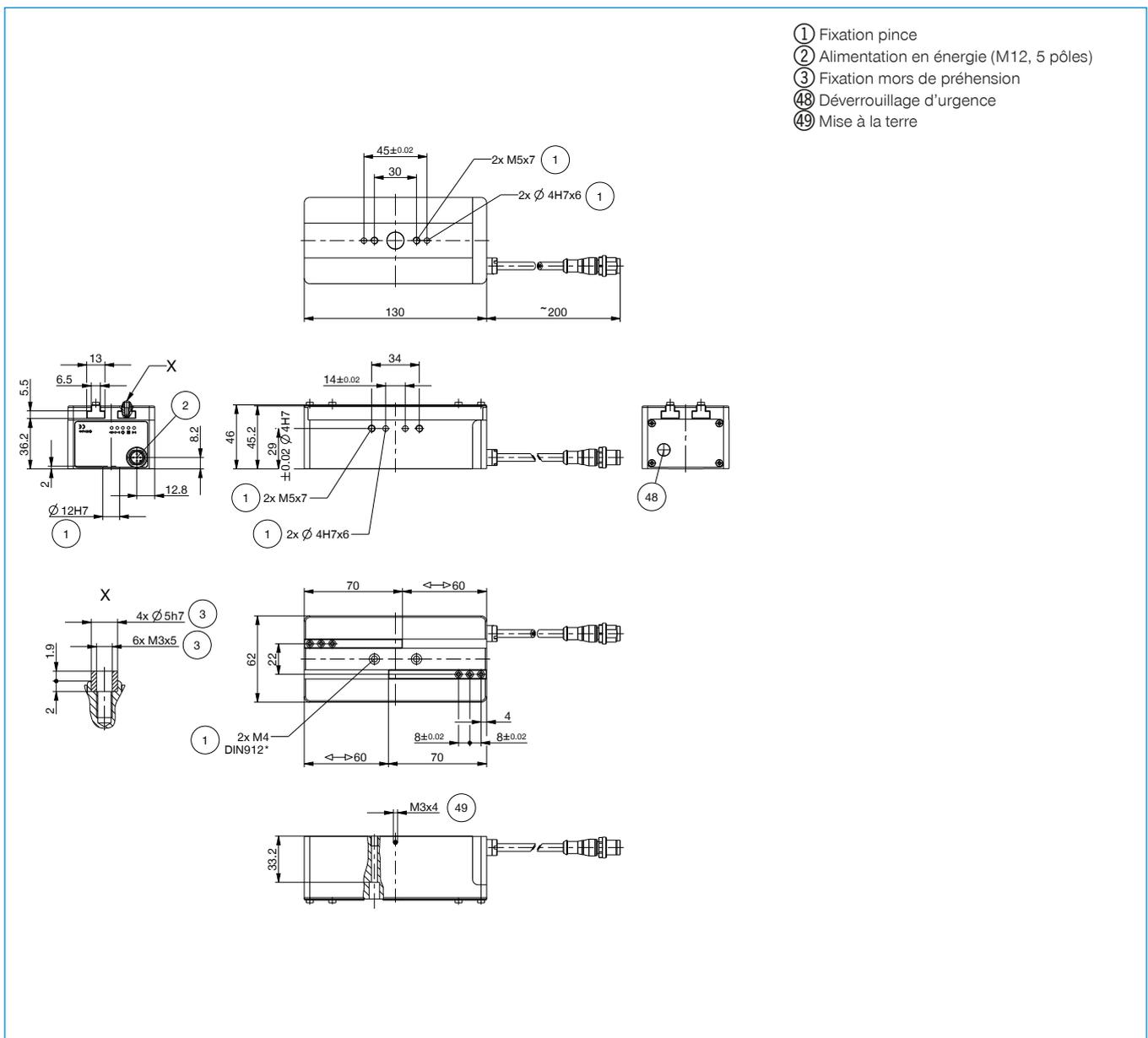
### FOURNI



4 [pièce]  
Anneau de centrage  
DST40400

### VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 74 / 75

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GEH6060IL-03-B	GEH6060IL-31-B
Commande	IO-Link	IO-Link
Entraînement	Moteur BLDC	Moteur BLDC
Course par mors, réglable [mm]	60	60
Force de préhension nominale [N]	1000	180
Force de préhension min. [N]	100	10
Courant absorbé max. [A]	5.00	2
Auto maintien	mécanique	
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	0.3	0.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	100
Vitesse de déplacement max. par mors de préhension [mm/s]	60	60
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+50	+50
Protection de IEC 60529	IP54	IP54
Poids [kg]	0.9	0.9



# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GEH6140IL

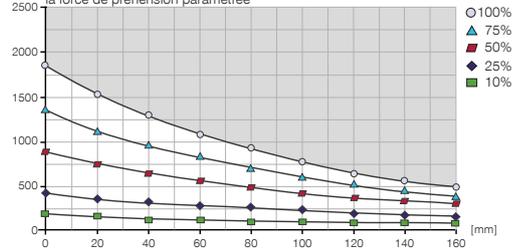
### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

IO-Link



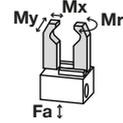
#### ► Diagramme des forces

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	70
Mx [Nm]	80
My [Nm]	60
Fa [N]	1500

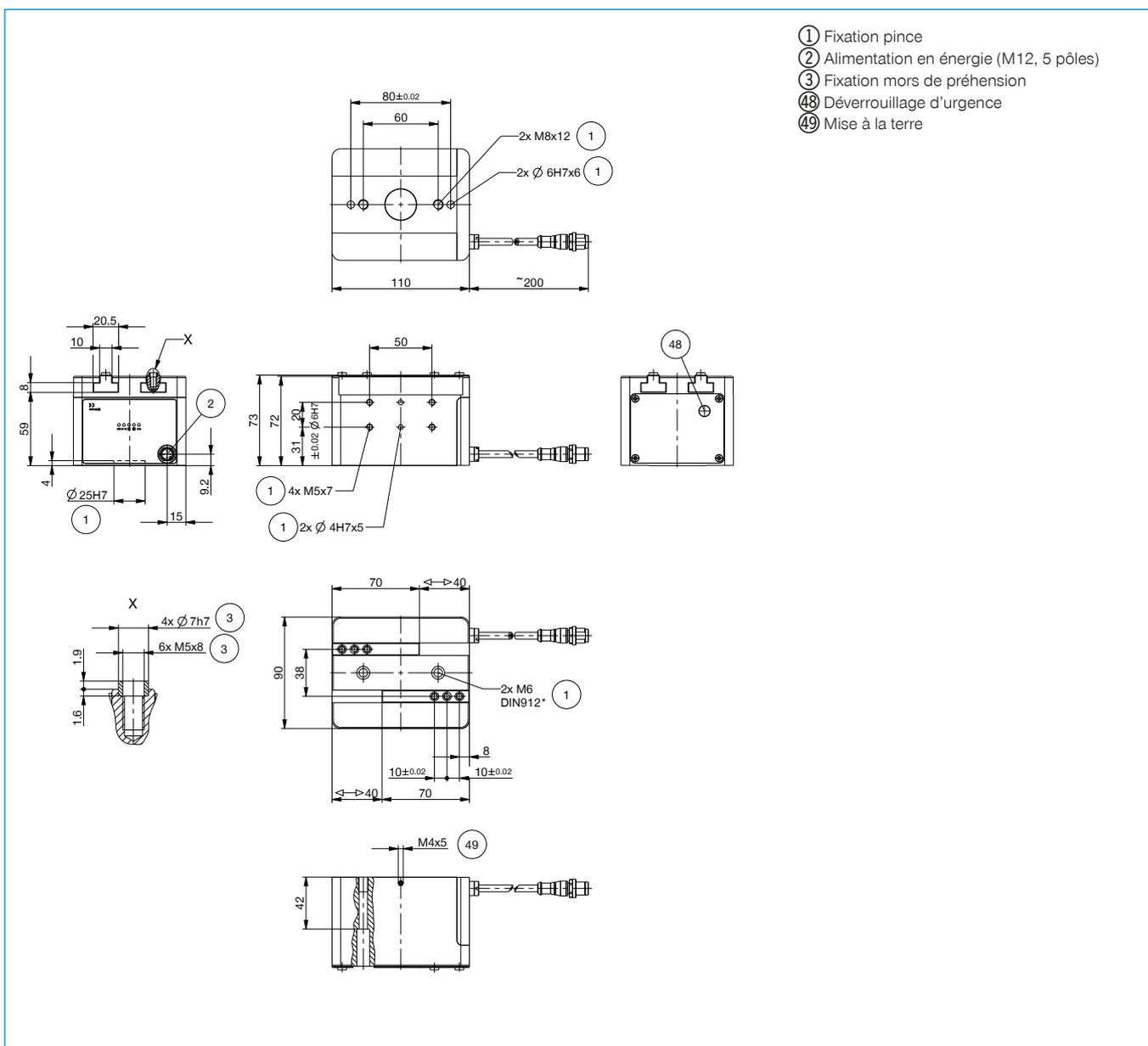
### ► FOURNI



4 [pièce]  
Anneau de centrage  
DST70000

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 74 / 75

N° de commande	Caractéristiques techniques
Commande	IO-Link
Entraînement	Moteur BLDC
Course par mors, réglable [mm]	40
Force de préhension nominale [N]	1800
Force de préhension min. [N]	150
Courant absorbé max. [A]	5
Auto maintien	mécanique
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	1
Longueur mors de préhension max. [mm]	160
Vitesse de déplacement max. par mors de préhension [mm/s]	50
Précision de répétition +/- [mm]	0.02
Température de fonctionnement min. [°C]	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+50
Protection de IEC 60529	IP54
Poids [kg]	1.9



# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE

## TAILLE DE FABRICATION GEH6180IL

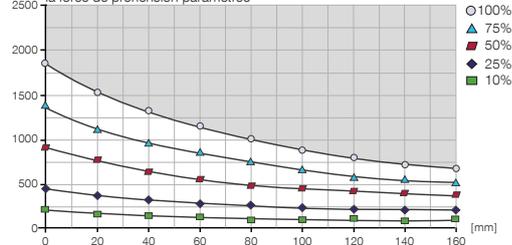
### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

IO-Link



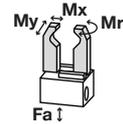
#### ► Diagramme des forces

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	100
Mx [Nm]	140
My [Nm]	90
Fa [N]	1500

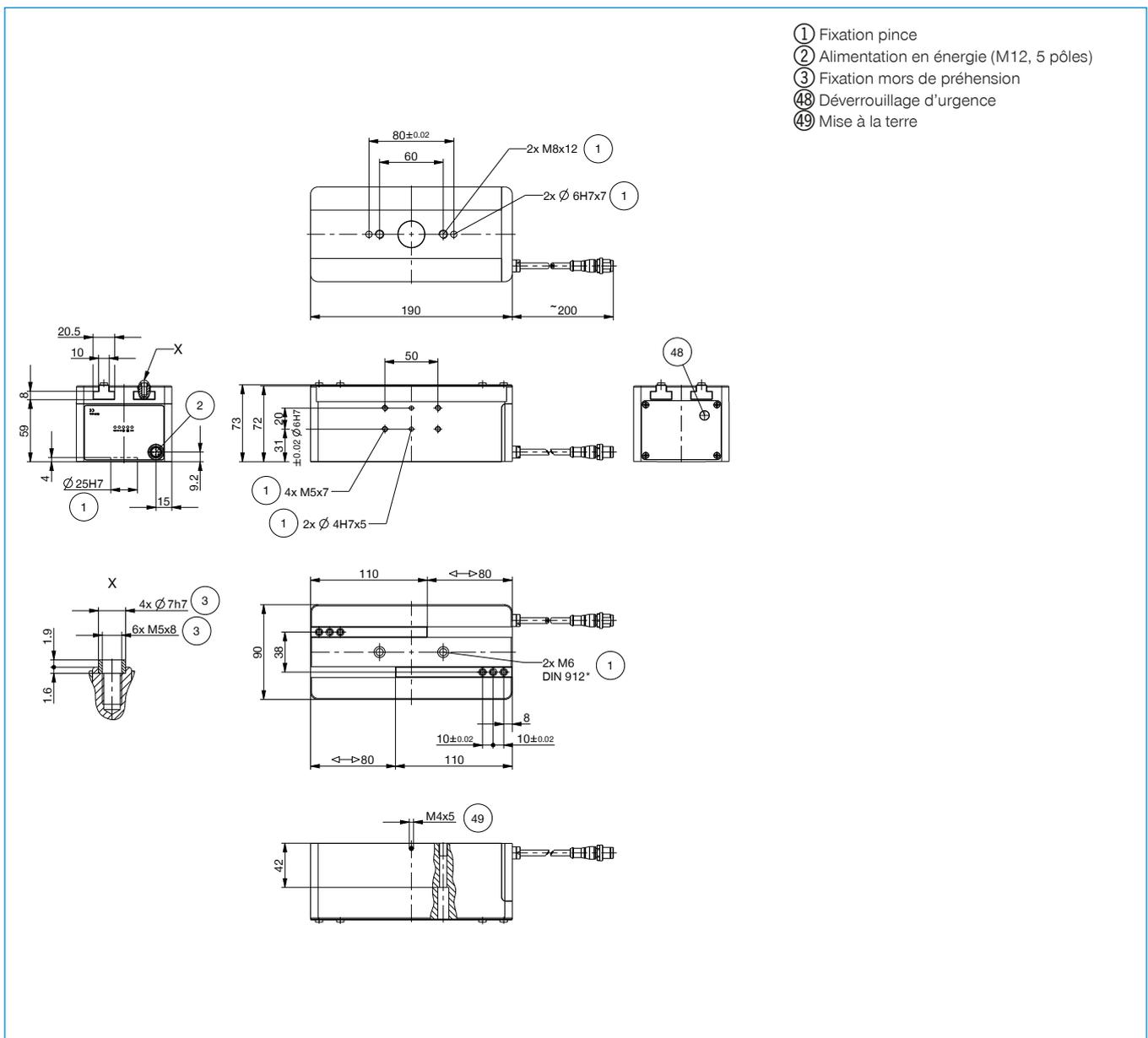
### ► FOURNI



4 [pièce]  
Anneau de centrage  
DST70000

### ► VOUS TROUVEREZ DES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS À LA PAGE 74 / 75

Caractéristiques techniques	
<b>N° de commande</b>	<b>GEH6180IL-03-B</b>
Commande	IO-Link
Entraînement	Moteur BLDC
Course par mors, réglable [mm]	80
Force de préhension nominale [N]	1800
Force de préhension min. [N]	150
Courant absorbé max. [A]	5
Auto maintien	mécanique
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	1
Longueur mors de préhension max. [mm]	160
Vitesse de déplacement max. par mors de préhension [mm/s]	50
Précision de répétition +/- [mm]	0.02
Température de fonctionnement min. [°C]	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+50
Protection de IEC 60529	IP54
Poids [kg]	2.6



# PINCE PARALLÈLES DEUX MORS GRANDE COURSE SÉRIE GEH6000IL - ACCESSOIRES

## ▶ ACCESSOIRES



## ▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GEH6000IL

Pos.	N° de commande	Accessoires
①	<b>UB5006AL</b>	* Mors universel aluminium
①	<b>UB5006ST</b>	* Mors universel acier
②	<b>WB5006L</b>	* Kit partie mobile mors interchangeable
③	<b>WB5006F</b>	* Partie fixe mors interchangeable
④	<b>EB5006ST</b>	* Mors de réglage en acier
④	<b>EB5006AL</b>	* Mors de réglage en aluminium

\* en liaison avec le pos. ⑤

Pos.	N° de commande	Accessoires
⑤	<b>APGEH6000</b>	Adaptateur plaqué
⑥	<b>UB6000-B</b>	Jeu de mors universel aluminium
⑦	<b>KAG500IL</b>	Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12
⑧	<b>B12-Y-5IL</b>	Connecteur Y
⑨	<b>SCM-C-00-00-A</b>	Smart Communication Module

## ▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GEH6100IL

Pos.	N° de commande	Accessoires
①	<b>UB5008AL</b>	* Mors universel aluminium
①	<b>UB5008ST</b>	* Mors universel acier
②	<b>WB5008L</b>	* Kit partie mobile mors interchangeable
③	<b>WB5008F</b>	* Partie fixe mors interchangeable
④	<b>EB5008ST</b>	* Mors de réglage en acier
④	<b>EB5008AL</b>	* Mors de réglage en aluminium

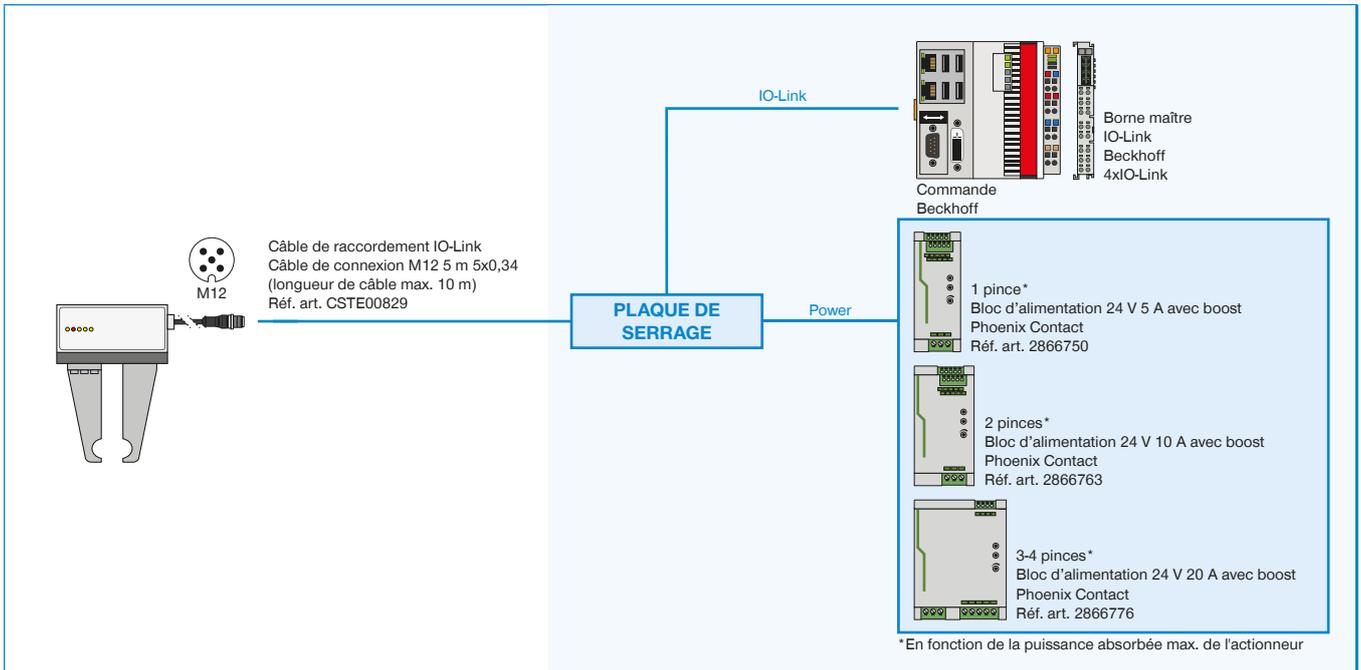
\* en liaison avec le pos. ⑤

Pos.	N° de commande	Accessoires
⑤	<b>APGEH6100</b>	Adaptateur plaqué
⑥	<b>UB6100-B</b>	Jeu de mors universel aluminium
⑦	<b>KAG500IL</b>	Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12
⑧	<b>B12-Y-5IL</b>	Connecteur Y
⑨	<b>SCM-C-00-00-A</b>	Smart Communication Module

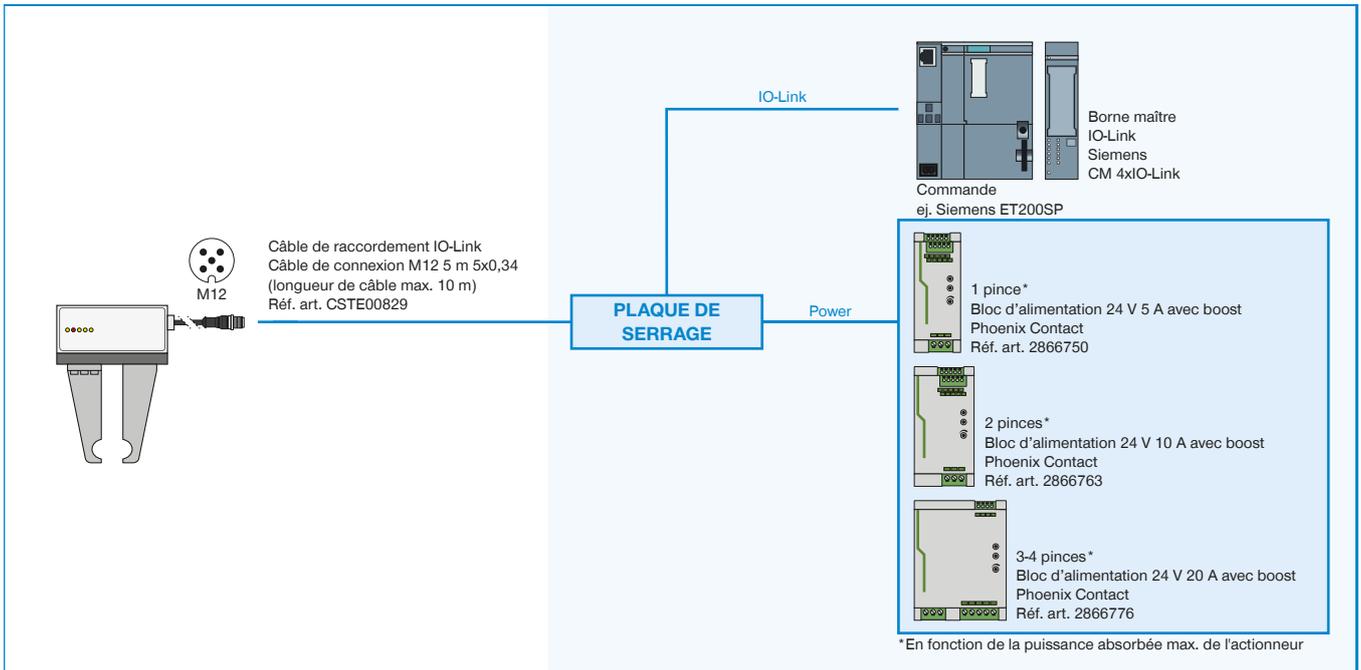
# EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

## SÉRIE GEH6000IL

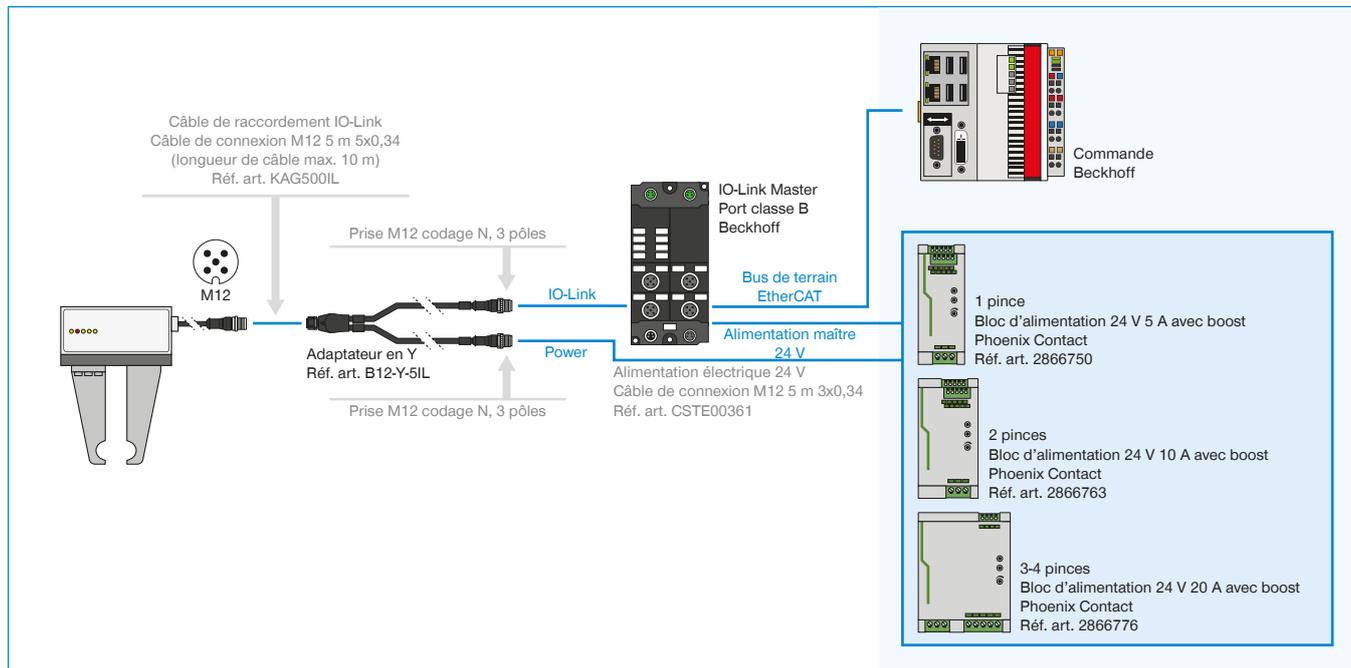
### ▶ GEH6000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (BECKHOFF)



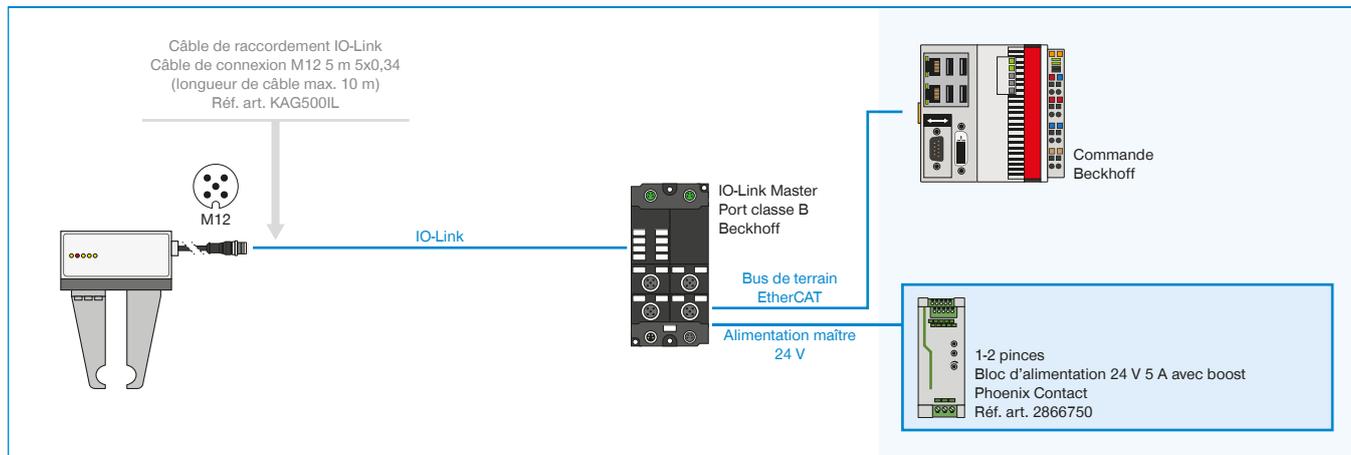
### ▶ GEH6000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (SIEMENS)



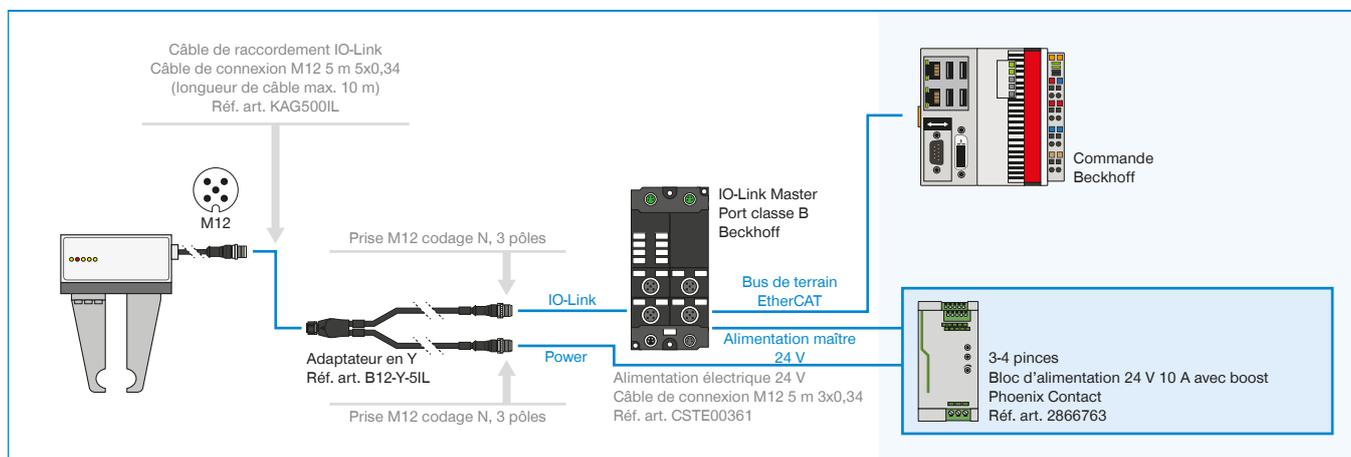
### ► GEH6000IL-03-B, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



### ► GEH6000IL-31-B, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF) AVEC 1-2 PINCES



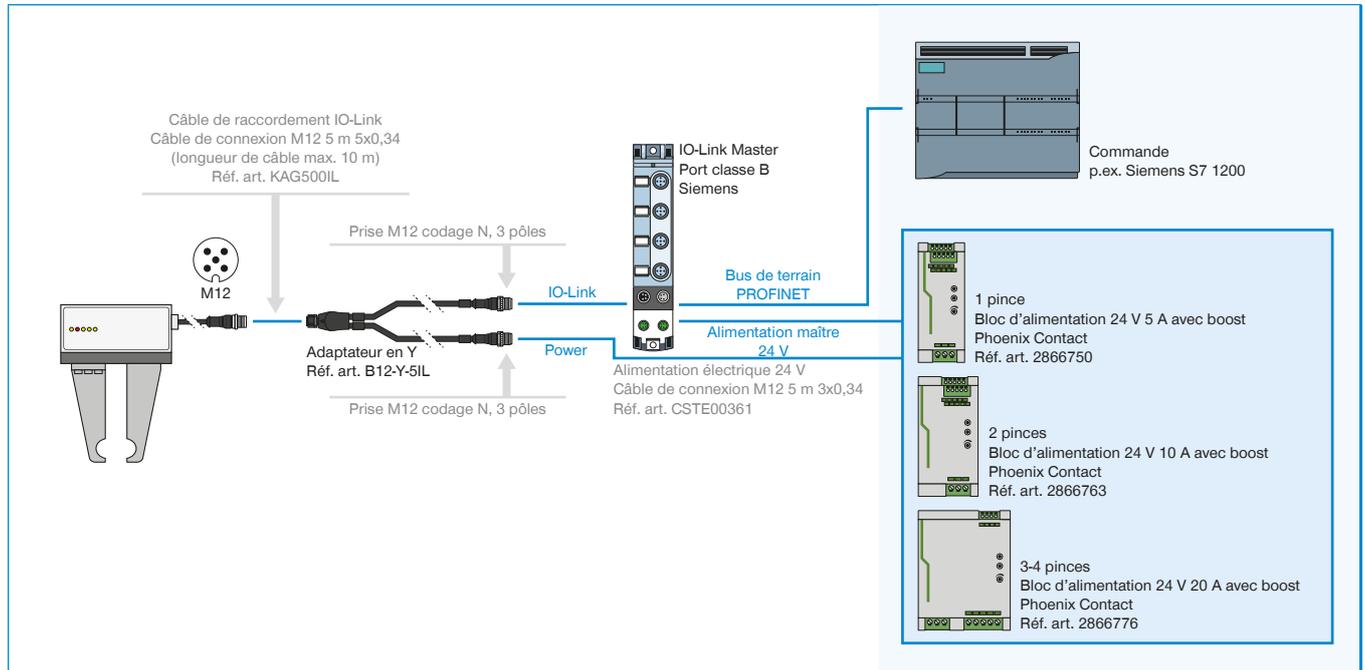
### ► GEH6000IL-31-B, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF) AVEC 3-4 PINCES



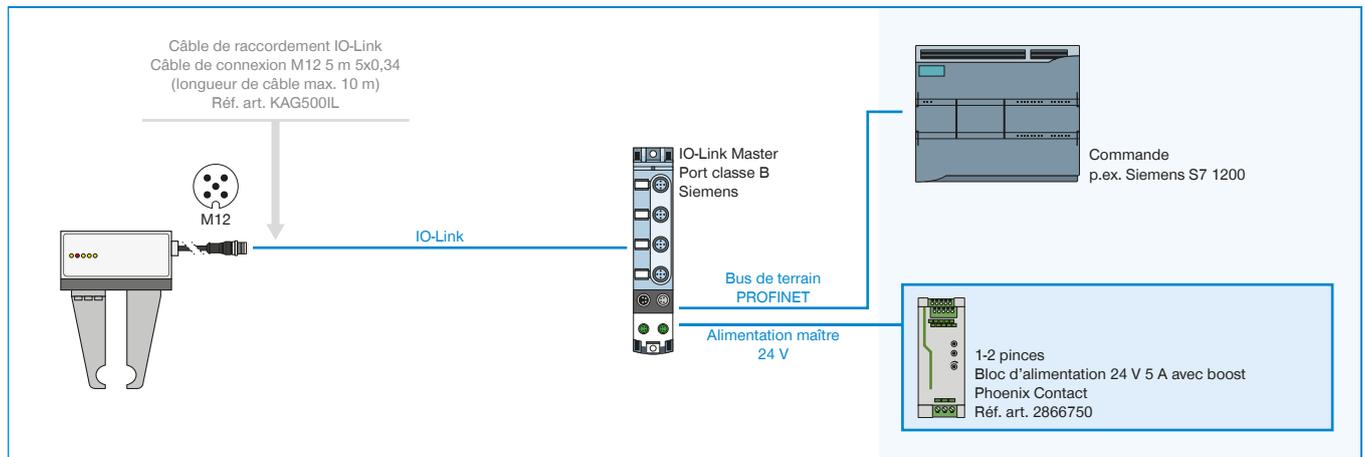
# EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

## SÉRIE GEH6000IL

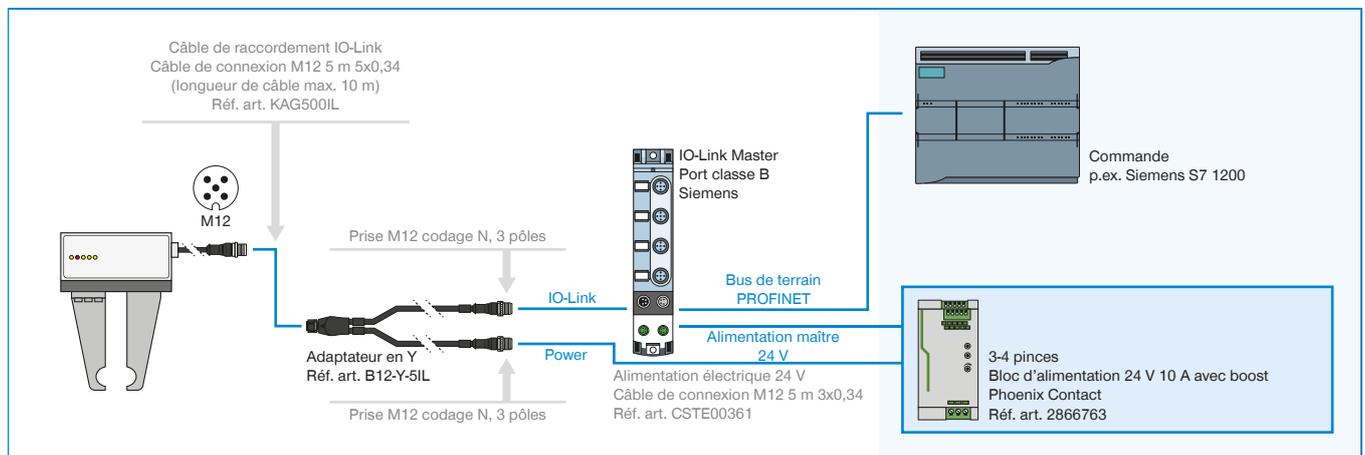
### ▶ GEH6000IL-03-B, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



### ▶ GEH6000IL-31-B, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS) AVEC 1-2 PINCES



### ▶ GEH6000IL-31-B, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS) AVEC 3-4 PINCES





# PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

## SÉRIE GED6000IL

### ▶ AVANTAGES PRODUIT



IO-Link

#### «La plus puissante»

- ▶ 5 millions de cycles sans maintenance
- ▶ Détection intégrée par IO-Link
- ▶ Servocommande avec contrôleur intégré

La technique d'entraînement sans balais et le réglage de la position, de la vitesse ou de la force garantissent une fonctionnalité maximale.

#### ▶ IO-Link embarqué

La commande compatible avec les périphériques hot-plug est résolument tournée vers l'avenir. Outre la solution à un câble non blindé, elle offre un grand nombre de profils de déplacements permettant d'implémenter votre commande en toute simplicité.

#### ▶ Douces et puissantes

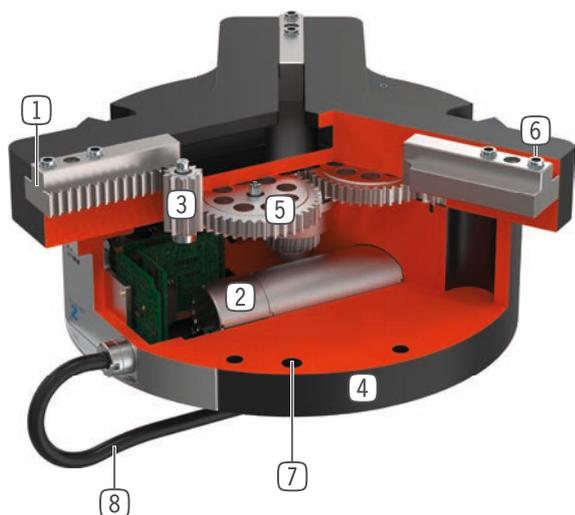
Version de puissance -03 pour la manutention de pièces à usiner lourdes avec auto-maintien mécanique et version -31 pour la préhension délicate de pièces sensibles

### ▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Version	
	-03	-31
<b>GED60XXIL</b>		
 Puissantes	●	
 Douces		●
 Force de préhension réglable	●	●
 Vitesse de déplacement élevée		●
 Détection intégrée	●	●
 Positionnable	●	●
 IO-Link	●	●
 Auto-maintien mécanique	●	
 5 millions de cycles sans maintenance (max.)	●	●
 IP 54	●	●



## ► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Guidage en T de précision**
  - absorption de forces et couples élevés
- ② **Entraînement**
  - Servocommande CC sans balais
- ③ **Entraînement par pignon crémaillère**
  - mouvement synchrone des mors de la pince
  - transmission de forces élevées
- ④ **Boîtier robuste et léger**
  - Alliage aluminium anodisé
- ⑤ **Roue à denture hélicoïdale - engrenage à vis sans fin**
  - auto-maintien sur coupure de courant (uniquement version -03)
- ⑥ **Douilles de centrage démontables**
  - positionnement rapide et économique des mors de préhension
- ⑦ **Fixation et positionnement**
  - alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
- ⑧ **Alimentation d'énergie**
  - connecteur standard

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors, réglable	Force de préhension	Poids	Classe IP
	mm	[N]	[kg]	
GED6000IL	40	15 - 800	2,8	IP54
GED6100IL	40	210 - 1700	4,9	IP54

## ► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



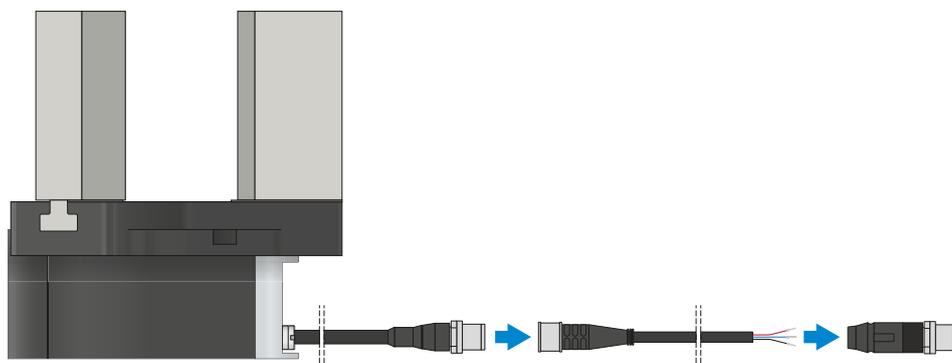
Toutes les informations en un clic sur [www.zimmer-group.fr](http://www.zimmer-group.fr). À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

# PINCE PARALLÈLE DEUX MORS À GRANDE COURSE

## SÉRIE GED6000IL DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



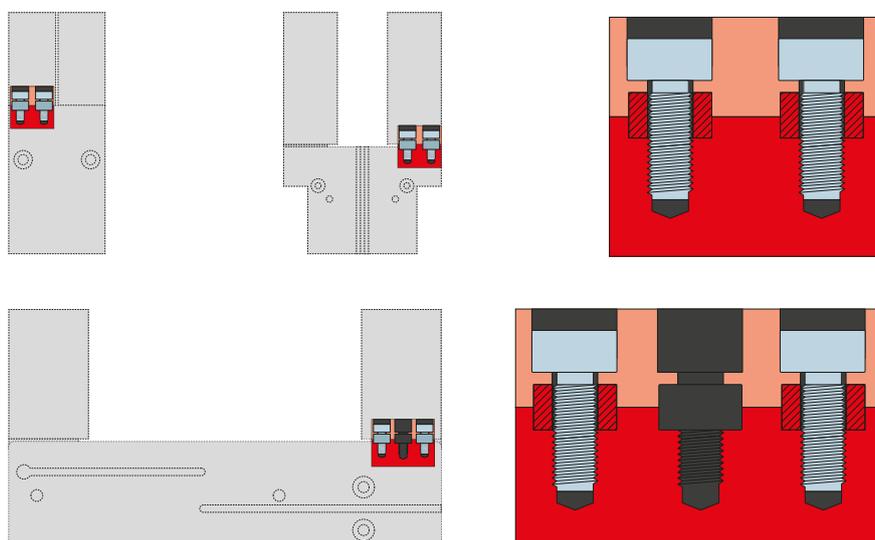
### RACCORDS / AUTRES



#### Connecteur enfichable

##### Pour prolonger et confectionner des conduites de raccordement

Des câbles d'une longueur de 10 m avec une extrémité de toron libre sont disponibles. Les câbles peuvent être raccourcis au cas par cas en fonction des besoins ou confectionnés avec des prises M12. Un câble d'une longueur de 5 m avec prise/fiche est disponible pour la liaison IO-Link.



#### Douilles de centrage

##### Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.



# PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

## TAILLE DE FABRICATION GED6040IL

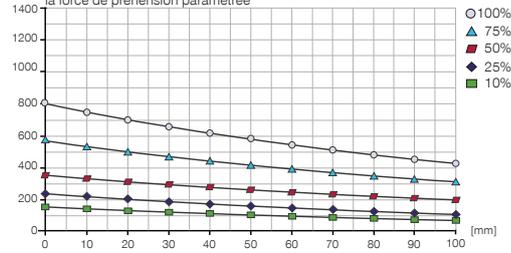
### SPÉCIFICATIONS PRODUIT

IO-Link



#### Diagramme des forces GED6040IL-03-A

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



#### Forces et couples

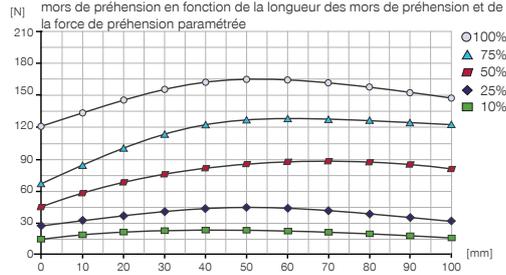
Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	25
Mx [Nm]	25
My [Nm]	25
Fa [N]	500

#### Diagramme des forces GED6040IL-31-A

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



### FOURNI



6 [pièce]  
Anneau de centrage  
**DST40400**

### ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



#### RACCORDS / AUTRES



**KAG500IL**  
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12

IO-Link



**B12-Y-5IL**  
Connecteur Y

IO-Link

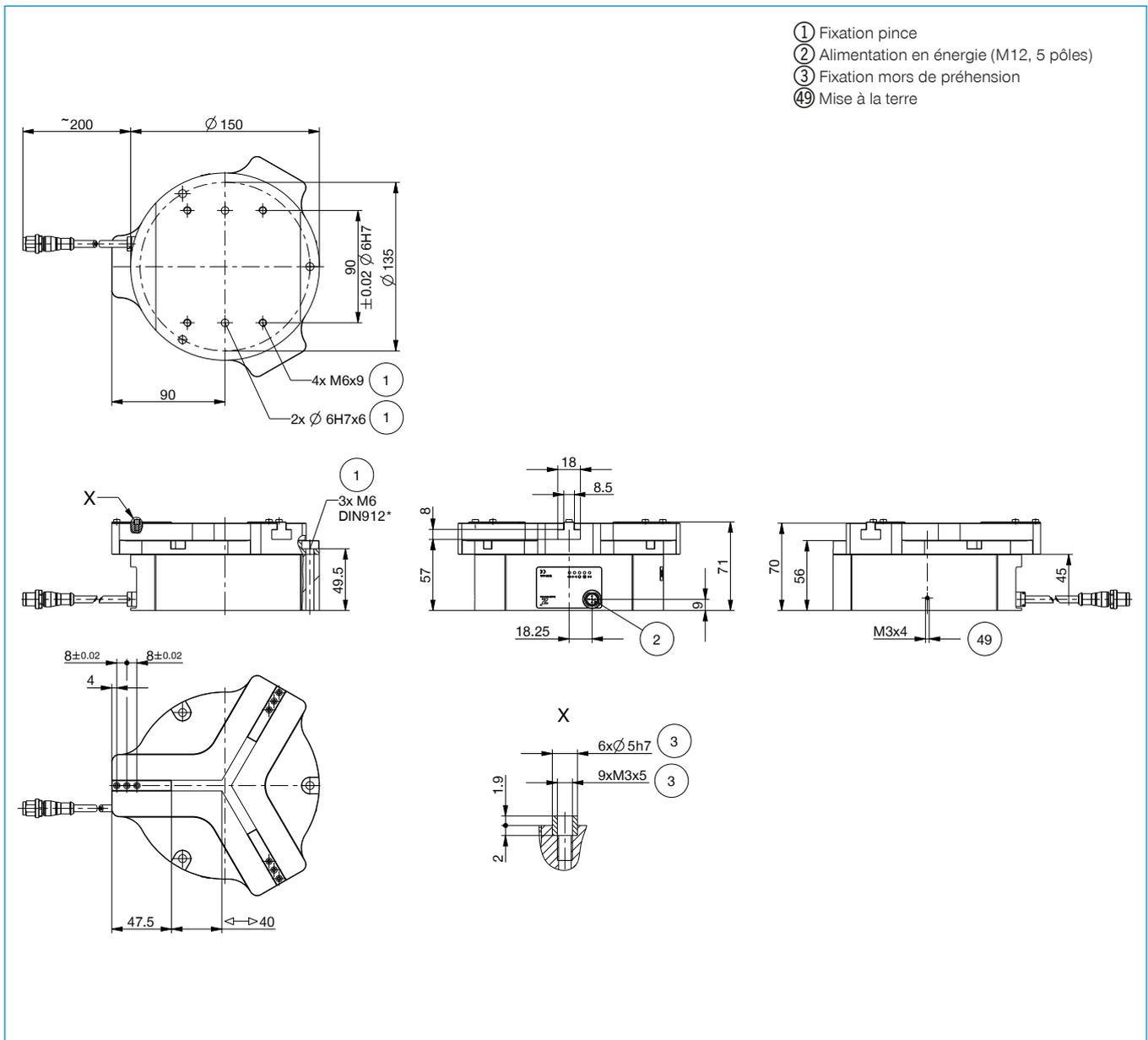


#### RACCORDS / AUTRES



**SCM-C-00-00-A**  
Smart Communication Module

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques	
	GED6040IL-03-A	GED6040IL-31-A
Commande	IO-Link	IO-Link
Type d'entraînement	électrique	électrique
Course par mors, réglable [mm]	40	40
Force de préhension nominale [N]	800	165
Force de préhension min. [N]	150	15
Tension [V]	24	24
Courant absorbé max. [A]	5	2
Auto maintien	mécanique	
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	0.3	0.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	100
Déplacement minimal par mors [mm]	4	4
Vitesse déplacement en mode de positionnement max. [mm/s]	60	120
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02
Température de fonctionnement min. [°C]	5	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+50	+50
Protection de IEC 60529	IP54	IP54
Poids [kg]	2.8	2.8



# PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

## TAILLE DE FABRICATION GED6140IL

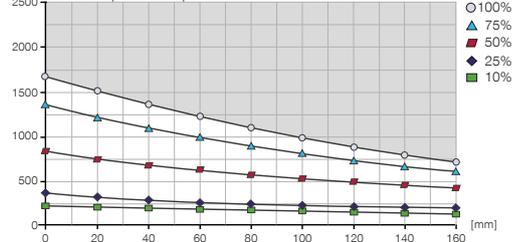
### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

IO-Link



#### ► Diagramme des forces

Affiche la somme arithmétique des forces individuelles exercées au niveau des mors de préhension en fonction de la longueur des mors de préhension et de la force de préhension paramétrée



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	70
Mx [Nm]	80
My [Nm]	60
Fa [N]	1500

### ► FOURNI



6 [pièce]  
Anneau de centrage  
DST70000

### ► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



#### RACCORDS / AUTRES



**KAG500IL**  
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



**B12-Y-5IL**  
Connecteur Y

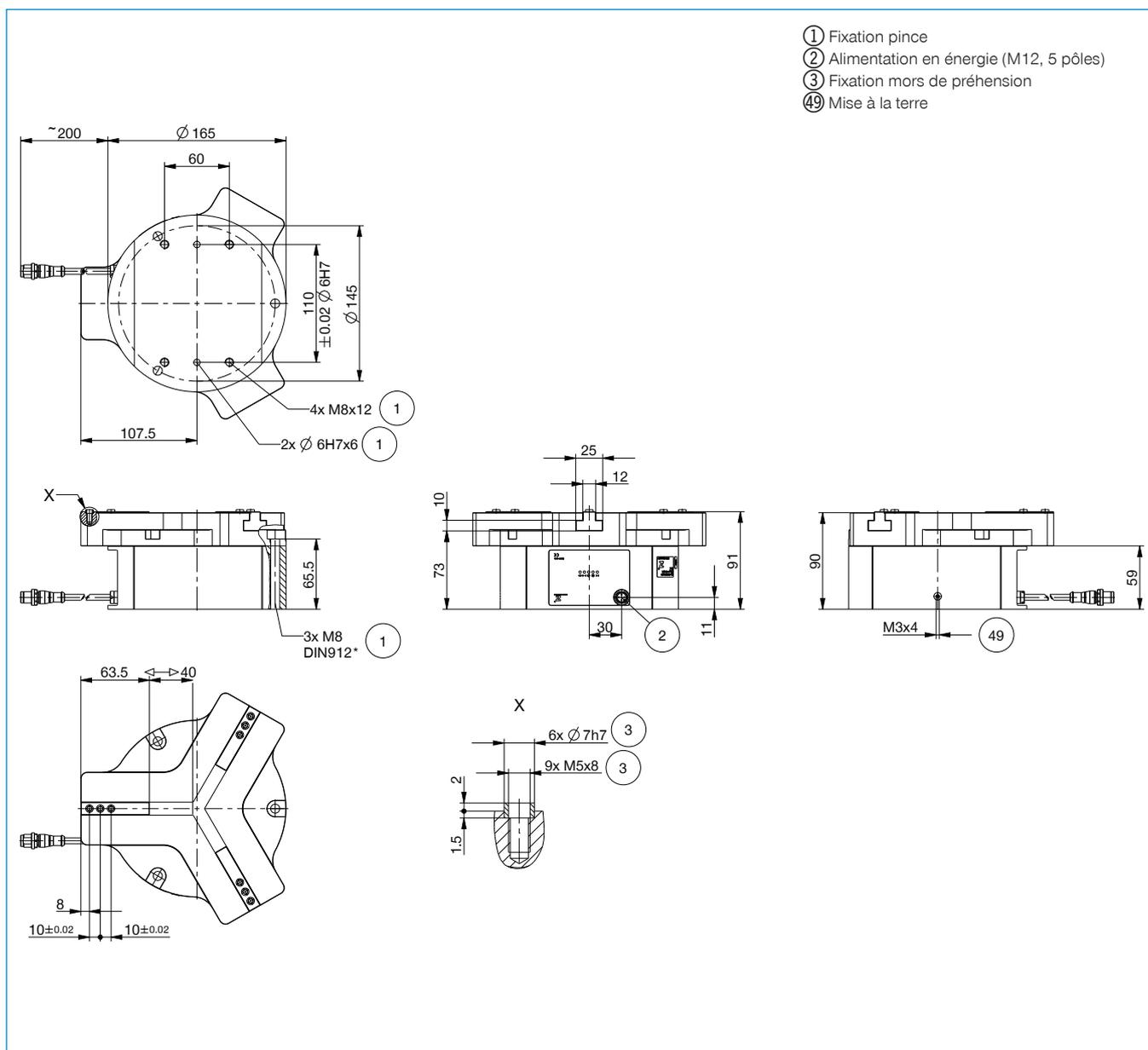


#### RACCORDS / AUTRES



**SCM-C-00-00-A**  
Smart Communication Module

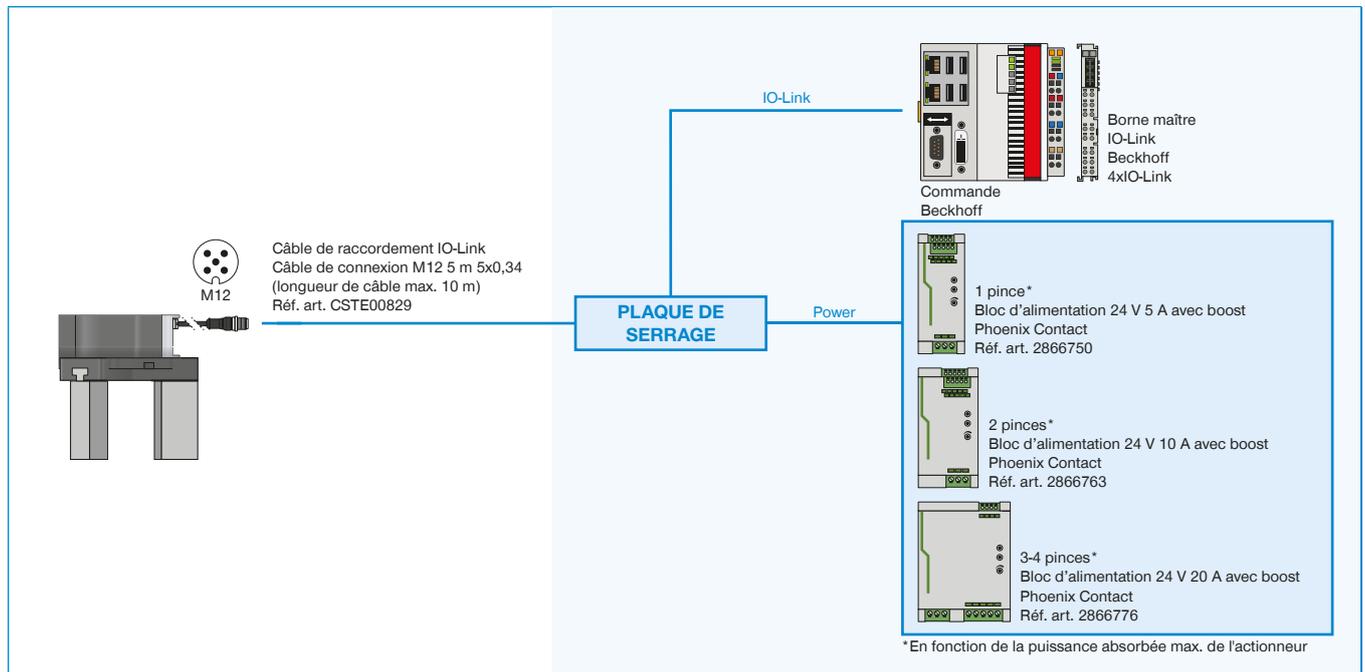
N° de commande	Caractéristiques techniques
Commande	IO-Link
Type d'entraînement	électrique
Course par mors, réglable [mm]	40
Force de préhension nominale [N]	1700
Force de préhension min. [N]	210
Tension [V]	24
Courant absorbé max. [A]	5
Auto maintien	mécanique
Masse admissible max. par mors de préhension [kg]	1
Longueur mors de préhension max. [mm]	160
Déplacement minimal par mors [mm]	2
Vitesse déplacement en mode de positionnement max. [mm/s]	50
Précision de répétition +/- [mm]	0.02
Température de fonctionnement min. [°C]	5
Température de fonctionnement max. [°C]	+50
Protection de IEC 60529	IP54
Poids [kg]	4.9



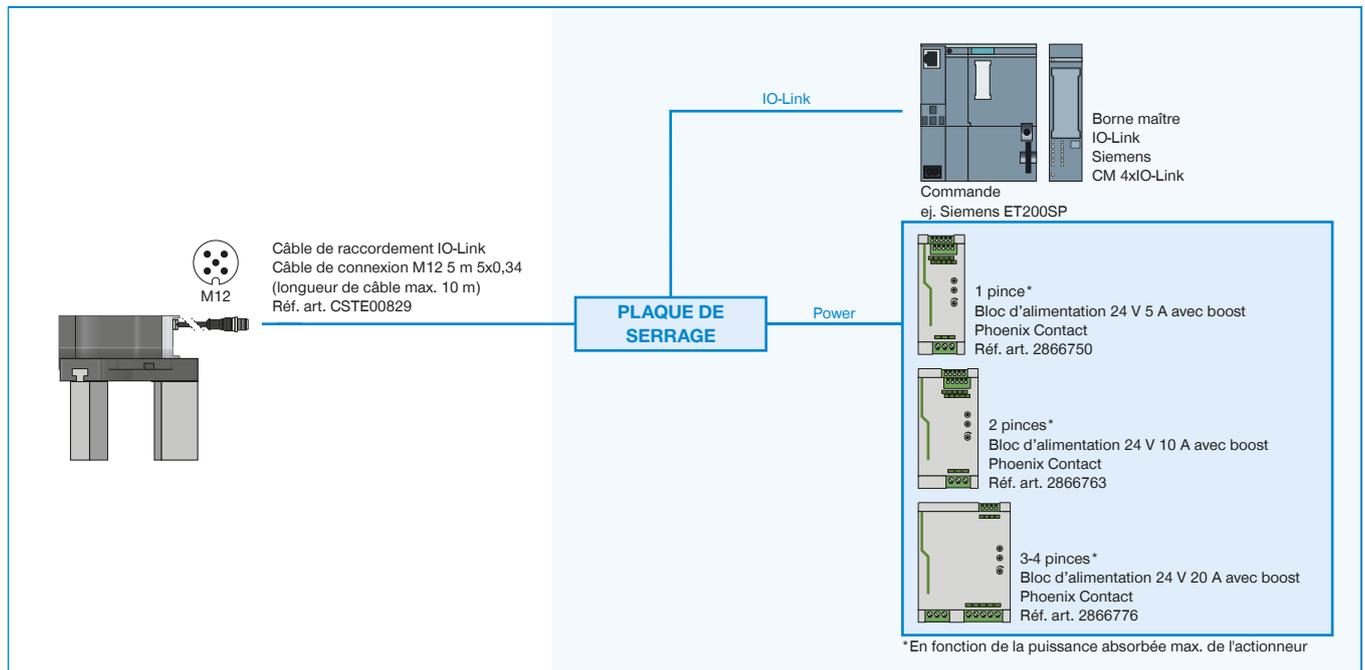
# EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

## SÉRIE GED6000IL

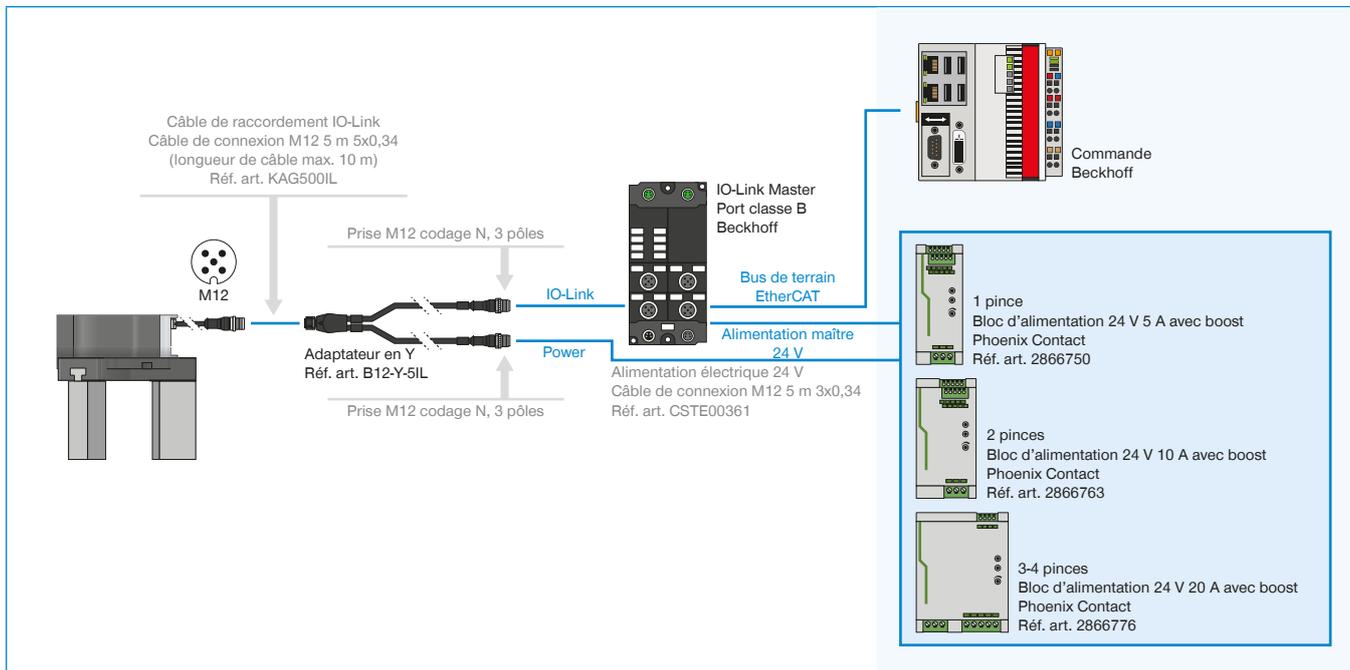
### ► GED6000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (BECKHOFF)



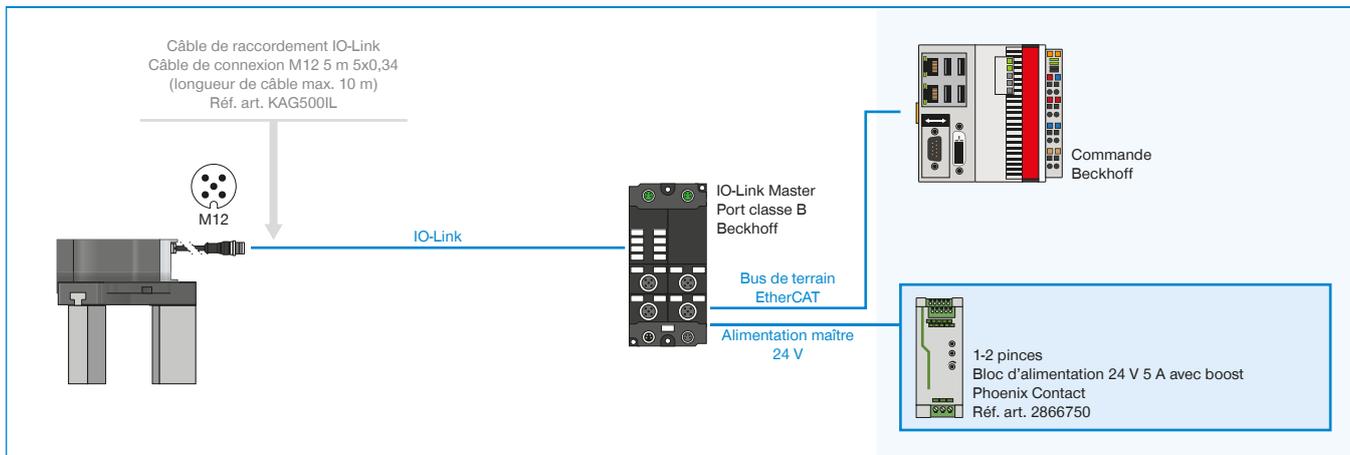
### ► GED6000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (SIEMENS)



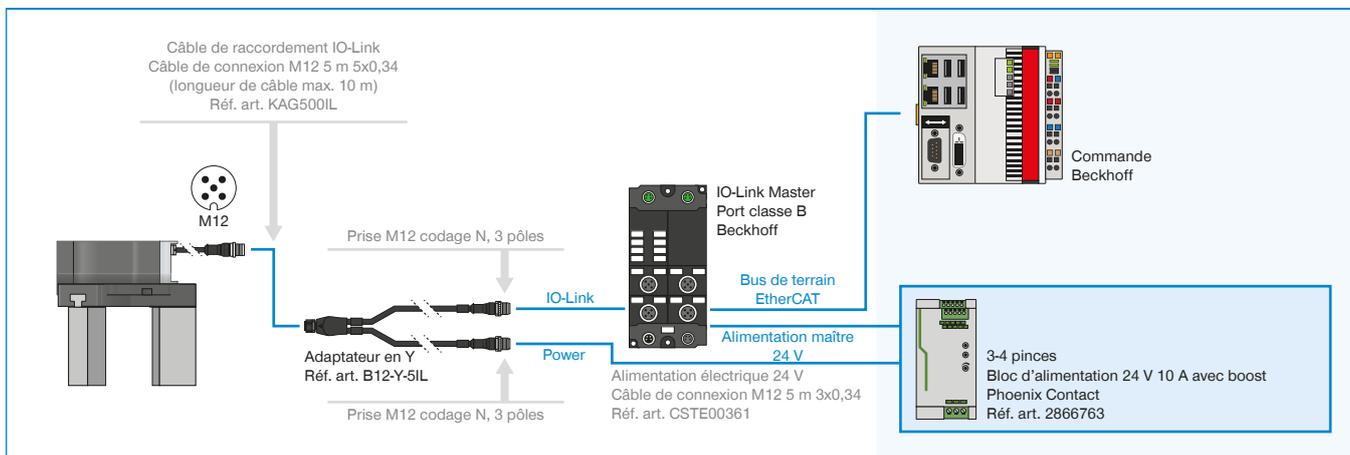
### ► GED6000IL-03-A, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



### ► GED6000IL-31-A, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF) AVEC 1-2 PINCES



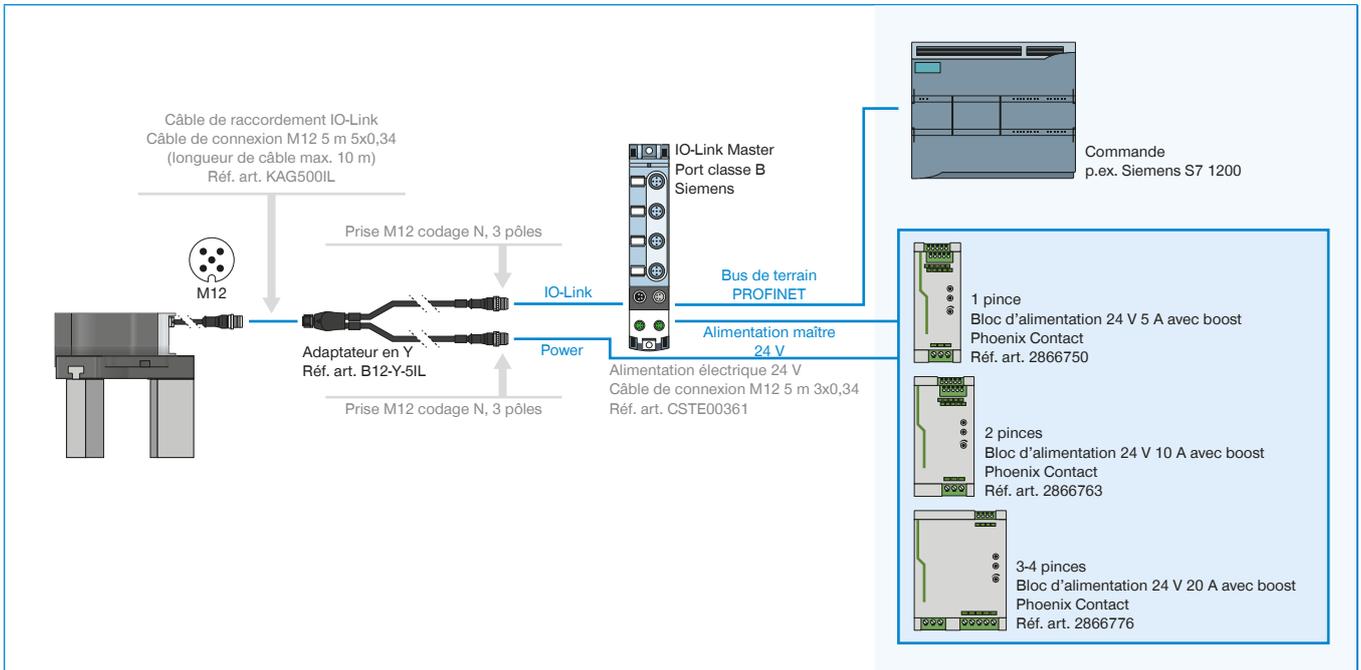
### ► GED6000IL-31-A, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF) AVEC 3-4 PINCES



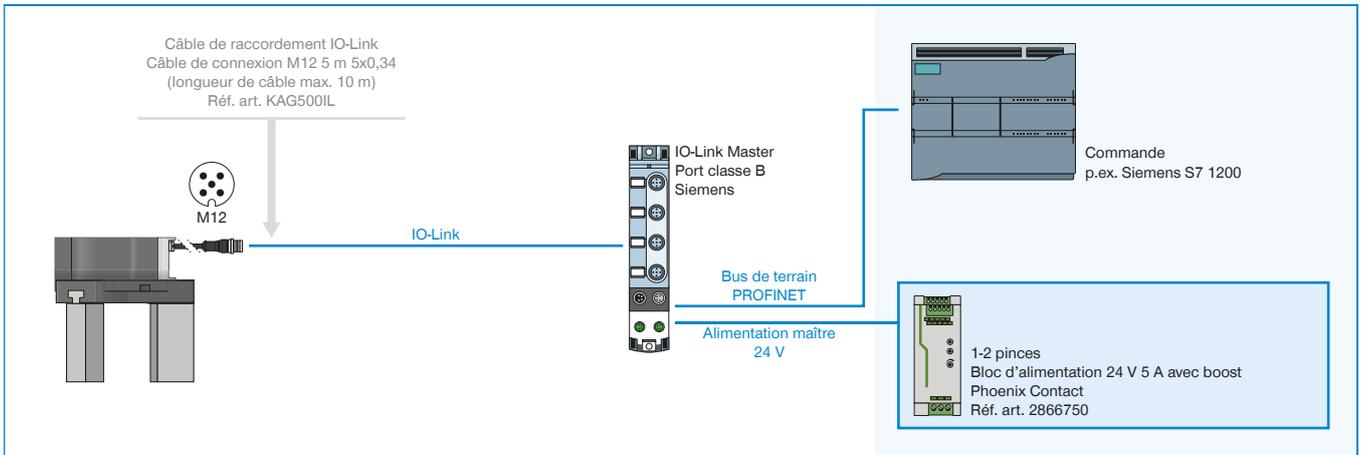
# EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

## SÉRIE GED6000IL

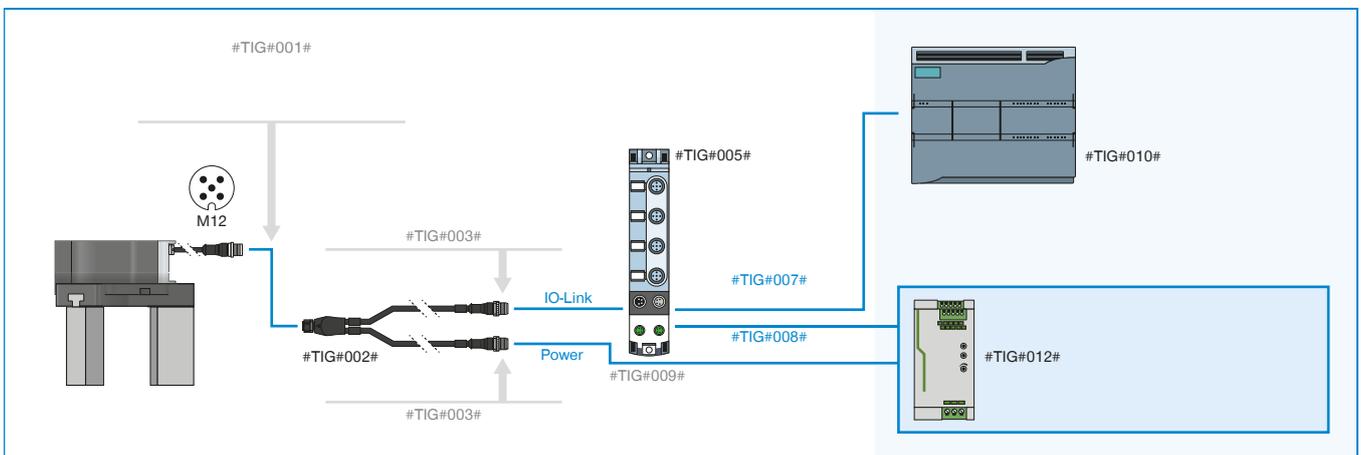
### ► GED6000IL-03-A, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



### ► GED6000IL-31-A, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS) AVEC 1-2 PINCES



### ► GED6000IL-31-A, CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS) AVEC 3-4 PINCES





# DÉTERMINATION

## PINCES

Numéro de client  Numéro de téléphone

Société  Numéro de fax

Contact  E-mail

M.  Mme

Enquête Délai de livraison demandé  N° d'enquête

Commande N° de commande

Pinces parallèles  Pinces concentriques  Pinces angulaires

Autres / si oui, quel type

### Entraînement

Pneumatique  Électrique  Hydraulique

Pression de service  [bar] Tension  [V]

### Course demandée

Par mors  [mm] ou Course totale  [mm]

### Longueur du mors de préhension

Dessus de la pince au point de serrage  [mm]

### Conditions environnementales

Propre / Sec  Aible quantité de copeaux / Brouillard d'huile  Grande quantité de copeaux / Liquide sous pression / Milieu de broyage

Substances chimiques / si oui, lesquelles

Température  [°C] Cycles  par minute

### Force demandée

Force de préhension  [N] ou Poids de pièce  kg  g

### Type de préhension

Préhension interne  Préhension externe  
 Préhension par forc  Préhension par forme

Angle de prisme  [°] Coefficient de frottement  Accélération axe  [m/s<sup>2</sup>]

### Dispositif d'auto-maintien

Pas nécessaire  À la fermeture  À l'ouverture  Double clapet anti-retour

### Accessoires demandés

Capteur inductif     Capteur magnétique     Avec câble     Enfichable

Câble séparé / si oui, quelle longueur  [m]

Double clapet anti-retour

Raccords pneumatiques / si oui, lesquelles

Raccord droit

Raccord coudé

Raccord pneumatique

Notes / Remarques

Commercial / Date

### Appendice

Croquis

Modèle 3D

Autres

# INFORMATION CONCERNANT L'UTILISATION GÉNÉRALITÉS

---

Le contenu de ce catalogue est sans engagement et a un caractère purement informatif. De plus, il ne constitue pas une offre au sens juridique. Une confirmation de commande écrite de la société Zimmer GmbH est déterminante pour la conclusion d'un contrat et s'effectue uniquement aux conditions de vente et de livraison actuelles de la société Zimmer GmbH. Vous les trouverez sur notre site Internet [www.zimmer-group.fr](http://www.zimmer-group.fr).

Tous les produits figurant dans ce catalogue sont conçus pour des applications conformes aux dispositions en vigueur, par ex. pour des machines automatisées. Pour l'utilisation et l'installation, il faut respecter les règles de technique spécialisée reconnues assurant un travail professionnel et sûr.

En outre, les différentes prescriptions édictées par le législateur, le TÜV (organisme de contrôle technique) et le syndicat professionnel concerné ou les dispositions de la VDE (fédération allemande des industries de l'électrotechnique, de l'électronique et de l'ingénierie de l'information) s'appliquent.

Les caractéristiques techniques figurant dans ce catalogue doivent être respectées par l'utilisateur. L'utilisateur ne doit pas aller au-delà ni en deçà des informations fournies. L'absence de telles données signifie qu'il n'y a pas de limites supérieures ou inférieures ni de restrictions pour certaines applications. Dans des conditions d'utilisation inhabituelles, il convient de consulter la société Zimmer GmbH.

En cas de reprise et d'évacuation éventuelles par la société Zimmer GmbH, il convient de tenir compte du fait que les opérations d'enlèvement ne sont pas incluses dans le prix.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET SCHÉMAS

Les caractéristiques techniques et les illustrations ont été rassemblées avec soin et en toute conscience. Nous ne pouvons nous porter garants de l'actualité, de l'exactitude et de l'intégralité des indications figurant dans ce catalogue.

Les indications et informations contenues dans les descriptions générales des produits, les catalogues, brochures et listes de prix Zimmer GmbH de tout type (illustrations, plans, descriptions, dimensions, poids, matériaux, prestations techniques et diverses), ainsi que les produits et services décrits sont sous réserve de modification et peuvent être modifiés ou mis à jour à tout moment et sans préavis. Ils ne sont fermes que dans la mesure où le contrat ou la confirmation de commande y fait expressément référence. De légères divergences par rapport aux données décrivant les produits sont considérées comme autorisées et n'affectent en rien l'exécution des contrats, tant qu'elles sont acceptables pour le client.

## RESPONSABILITÉ

Les produits de Zimmer Group sont soumis à la loi sur la responsabilité du fait des produits défectueux. Ce catalogue ne comporte aucune garantie, assurance sur les caractéristiques ou convention relative à la qualité des produits représentés, que ce soit expresse ou implicite. Il en va de même pour la disponibilité des produits. Les slogans publicitaires concernant les critères de qualité, les propriétés ou les applications des produits ne sont pas juridiquement contraignants.

Conformément à la législation en vigueur, la responsabilité de la société Zimmer GmbH pour des dommages directs ou indirects, des dommages consécutifs, des prétentions de quelque nature que ce soit et pour quelque motif juridique que ce soit, en rapport avec l'utilisation d'informations contenues dans ce catalogue, est exclue.

## MARQUE DÉPOSÉE, DROIT D'AUTEUR ET REPRODUCTION

La représentation de droits de propriété industrielle tels que marques, logos, marques déposées ou brevets dans ce catalogue n'implique pas l'octroi de licences ou de droits de jouissance. Sans autorisation écrite expresse de la société Zimmer GmbH, leur exploitation est interdite. Tout le contenu de ce catalogue est la propriété intellectuelle de la société Zimmer GmbH. Conformément au droit d'auteur, toute utilisation illégale de la propriété intellectuelle, même partielle, est interdite. La réimpression, la reproduction et la traduction (même partielles) ne sont permises qu'avec l'accord écrit préalable de la société Zimmer GmbH.

## NORMES

Zimmer Group possède un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008. Zimmer Group possède un système de gestion de l'environnement certifié ISO 14001:2004.

# INFORMATION CONCERNANT L'UTILISATION PARTICULARITÉS

---

## **DÉCLARATION D'INCORPORATION AU SENS DE LA DIRECTIVE EUROPÉENNE MACHINES 2006/42/CE (ANNEXE II 1 B)**

Par la présente, nous déclarons que nos éléments sont conformes, en tant que quasi-machine, aux exigences fondamentales suivantes de la directive Machines 2006/42/CE

N° 1.1.2., n° 1.1.3., n° 1.1.5., n° 1.3.2, n° 1.3.4, n° 1.3.7, n° 1.5.3, n° 1.5.4, n° 1.5.8., n° 1.6.4, n° 1.7.1, n° 1.7.3, n° 1.7.4.

En outre, nous déclarons que les documents techniques spécifiques ont été rédigés conformément à l'annexe VII partie B de cette directive.

Sur demande dûment motivée, nous nous engageons à transmettre, par le biais de notre service de documentation, aux autorités de surveillance du marché les documents spécifiques concernant la quasi-machine sous forme électronique.

La quasi-machine ne peut alors être mise en service que s'il a été constaté que la machine ou l'installation dans laquelle la quasi-machine doit être incorporée satisfait les dispositions de la directive Machines 2006/42/CE et que la déclaration de conformité CE est établie conformément à l'annexe II A.





