

# Woodworking

Lösungen für die Holzbearbeitung

THE KNOW-HOW FACTORY

**THE KNOW-HOW FACTORY**

# ZIMMER GROUP

## KONSEQUENT KUNDENORIENTIERT

**MIT DEM ANSPRUCH, UNSEREN KUNDEN INNOVATIVE UND INDIVIDUELLE LÖSUNGEN ZU BIETEN, SIND WIR SEIT JAHREN ERFOLGREICH. ZIMMER WÄCHST KONTINUIERLICH UND IST HEUTE BEI EINEM NEUEN MEILENSTEIN ANGELANGT: DER ETABLIERUNG DER KNOW-HOW FACTORY. GIBT ES EIN GEHEIMNIS FÜR DIESEN ERFOLG?**

**Fundament.** Es sind die exzellenten Produkte und Dienstleistungen, die das Wachstum unseres Unternehmens seit jeher begründen. Ausgeklügelte Lösungen und wichtige technische Innovationen stammen aus dem Hause Zimmer. Daher finden vor allem Kunden mit technologischem Führungsanspruch den Weg zu uns. Gerade wenn es knifflig wird, läuft die Zimmer Group zur Bestform auf.

**Stil.** Unser Denken und unsere Herangehensweise sind interdisziplinär. Wir stehen für ausgefeilte Prozesslösungen in zwanzig Technologiebereichen, und das nicht nur in der Entwicklung, sondern auch in der Fertigung. Das Angebot der Zimmer Group richtet sich dabei an alle Branchen. Wir stehen für Lösungen zu jedem kundenindividuellen Problem. Weltweit.

**Motivation.** Die vielleicht wichtigste Größe unseres Erfolgs ist die Kundenorientierung. Wir sind Dienstleister im besten Sinne. Mit der Zimmer Group steht unseren Kunden ein zentraler Ansprechpartner für ihre Wünsche zur Verfügung. Mit hoher Lösungskompetenz und einem breiten Angebot aus einer Hand gehen wir individuell auf unsere Kunden ein.



# GRENZENLOS FERTIGEN

HOLZBEARBEITUNG FÜR  
JEDE HERAUSFORDERUNG



## INNOVATION IN DER HOLZBEARBEITUNG

Holzbearbeitung steht heute unter einem klaren Anspruch: maximale Variantenvielfalt bei Losgröße 1 - ohne Kompromisse bei Takt, Qualität und Verfügbarkeit. Genau dafür entwickeln wir als Automatisierungspartner seit Jahrzehnten Hightech-Lösungen entlang der gesamten Prozesskette: von hochkomplexen Bearbeitungsanlagen für Korpusteile bis hin zu intelligenten Sortier- und Entkopplungszellen - skalierbar, produktiv und konsequent auf industrielle Prozesse ausgelegt. Unsere Stärke liegt im systemischen Denken: Mit modernsten Entwicklungs- und Simulationsmethoden konzipieren und

realisieren wir komplette Fertigungs- und Montagezellen, die sich flexibel an wechselnde Werkstücke und Produktionsanforderungen anpassen. Ob präzise, roboterbasierte Bearbeitungsanlagen mit maßgeschneiderten Förderstrecken, Handhabung durch leistungsfähige EOAT oder stabiler Materialfluss durch Sortier- und Entkopplungszellen - wir liefern maßgeschneiderte, individuelle und skalierbare Lösungen, die exakt zu Ihren Prozessen passen und mit Ihren Anforderungen wachsen.



### **BELADEN**

Automatisches Zuführen von Werkstücken mit direkter Anbindung an vorgelagerte Systeme (Fördertechnik, AGV,...).

### **VERMESSEN**

Berührungsloses oder getastetes Vermessen in Länge und Breite mit Plausibilitätskontrolle und automatischer Kompensierung von Maßabweichungen und Winkelfehlern.

### **BEARBEITEN**

Präzisionskompensierte Industrieroboter und Multifunktionsbearbeitungsköpfe übernehmen die Bearbeitung am Werkstück und gewährleisten höchste Genauigkeit.

### **BESCHLAGSETZEN**

Das Setzen von Beschlägen und Scharnieren erfolgt effizient nach der Vereinzelung aus Rüttelköpfen und Stagenmagazinen, was eine durchgängige Automatisierung unterstützt.

### **TRANSPORTIEREN**

Maßgeschneiderte, skalierbare Transportsysteme und Förderstrecken, die sich nahtlos in Ihre Produktionsanlage integrieren lassen.

### **ENTLADEN**

Vollautomatisches Entladen durch 6-Achs-Roboter mit einzeln ansteuerbarer Vierfach-Saugtraverse auf Förderstrecke, Hordenwagen oder Pufferspeicher.

## **MEHR INFORMATIONEN ZUR HOLZBEARBEITUNG**

Hier geht es zu unseren Lösungen für die Holzverarbeitende Industrie.



# MASCHINEN UND ANLAGEN SYSTEME

## ROBOTERBASIERTE BEARBEITUNGSMASCHINE

Die roboterbasierte Fertigungslinie ermöglicht eine hochflexible Bohrbearbeitung von Möbelfronten und Möbelkorpussteilen in Losgröße 1. Ein innovativer Shuttle-Umlauf dient als Werkstücktransport- und Spannsystem und stellt einen effizienten und präzisen Transport durch die gesamte Anlage sicher. Die automatische Be- und Entladung ist nahtlos mit dem fahrerlosen Transportsystemen (AGV) verbunden und ermöglicht eine durchgängige Automatisierung. Der leistungsfähige Bohrkopf verfügt über vertikale und horizontale Bohrspindeln sowie Clamex-, Fräs- und Nutsägeaggregate und ermöglicht eine vielseitige und hochpräzise Bearbeitung. Zusätzlich werden Metall- und Kunststoffbeschläge automatisch aus vorbestückten Trays gesetzt. Eine integrierte Bauteilrückführung erlaubt eine effiziente

Rückseitenbearbeitung der Werkstücke ohne manuelle Eingriffe. Die direkte Integration in das kundenseitige Fertigungsleitsystem sorgt für eine nahtlose Produktionssteuerung. Trotz der hohen Leistungsfähigkeit benötigt das System nur minimalen Platzbedarf und überzeugt durch hohe Verfügbarkeit sowie einfache Wartung.

Rückführung der Teile  
oberhalb der Maschine

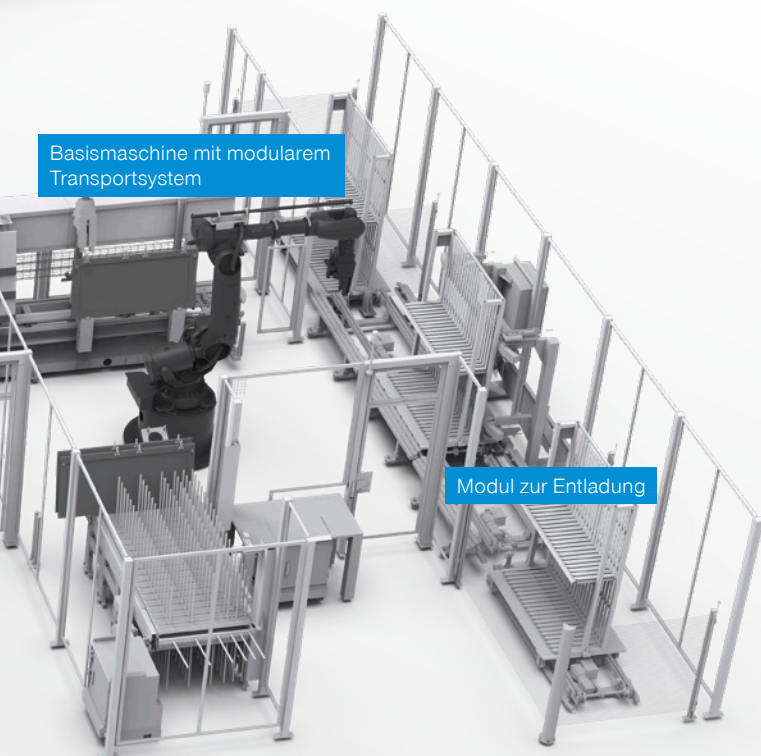
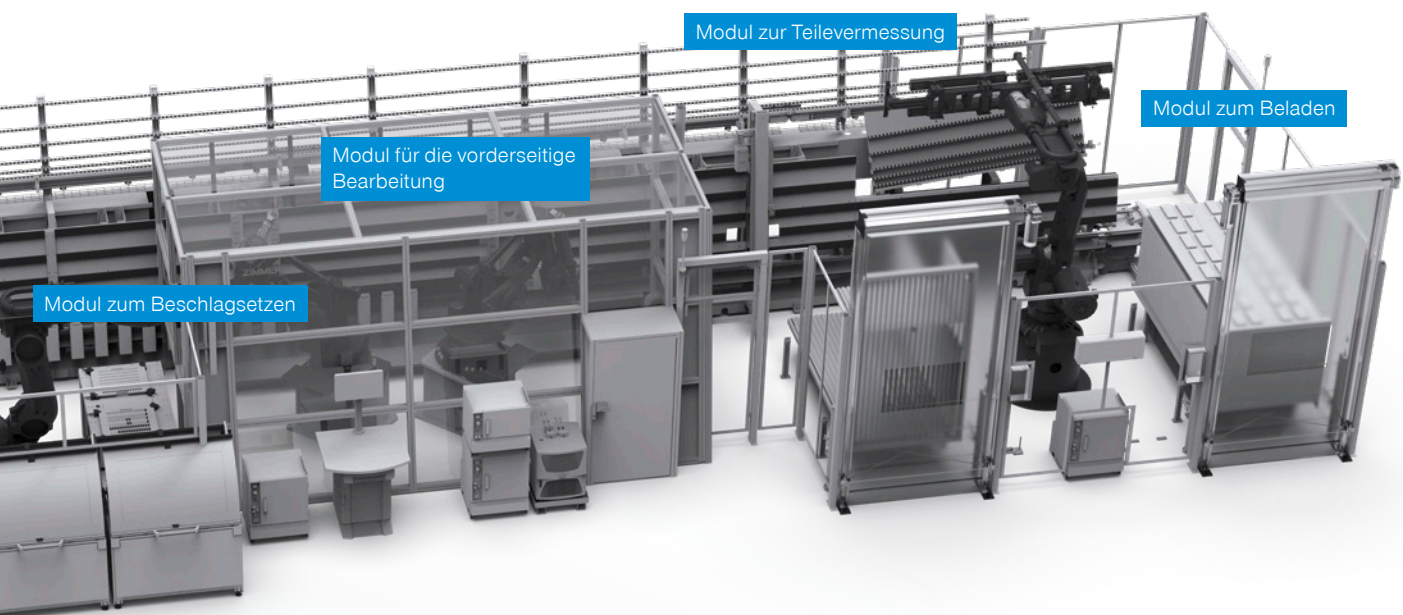
Modul zum Entladen

Modul zur Teilevermessung

Modul für die  
Bearbeitung

Modul zur Beladung

Modul zum Beschlagsetzen



## ROBOTERBASIERTE BEARBEITUNGSMASCHINE

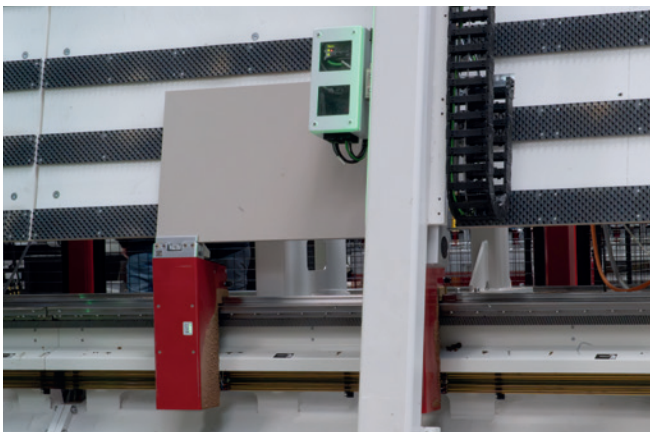
Die hochflexible Fertigungslinie für die Bearbeitung von Möbelfronten in Losgröße 1 vereint einen Shuttle-Umlauf als Werkstücktransport- und Spannsystem mit präzisionskompensierten Industrierobotern. Ein Bohrkopf mit 17 Vertikalspindeln, Frässpindel und Puffersetzaggregat sowie ein integrierter Bohrkopf für die Rückseitenbearbeitung ermöglichen die vollständige Bearbeitung in einem Prozessschritt. Beschläge und Scharniere werden nach der Vereinzelnung aus Rütteltöpfen und Stangenmagazinen gesetzt. Die Möbelfronten werden automatisch in Hordenwagen be- und entladen, wobei Wechselspeicher einen unterbrechungsfreien Wagenwechsel garantieren. Die direkte Integration in das kundenseitige Fertigungsleitsystem stellt einen nahtlosen Produktionsablauf sicher.

# ROBOTERBASIERTE BEARBEITUNGSMASCHINE

## BEARBEITEN VON KORPUSTEILEN

### BELADEN

Im Belademodul werden die Werkstücke automatisch zugeführt – wahlweise spurweise vom Neuteilestapel oder als Einzelteil aus dem Hordenwagen (z. B. für die Rückseitenbearbeitung). Ein 6-Achs-Roboter mit einzeln ansteuerbarer Saugtraverse übernimmt Vereinzelung, Ausrichtung (mit Plausibilitätskontrolle) und legt die Teile lagegerecht in die Shuttles ein.



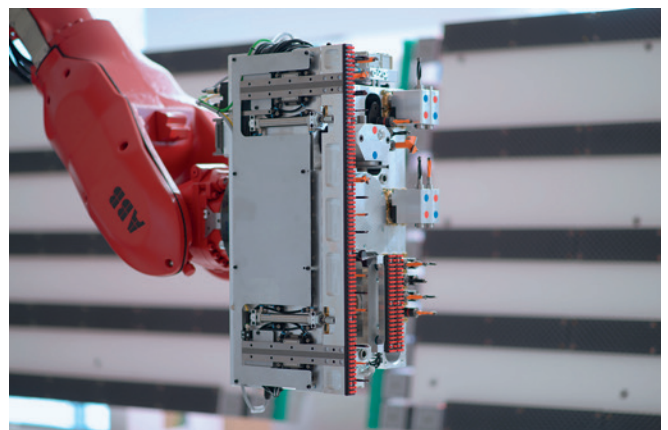
### VERMESSEN

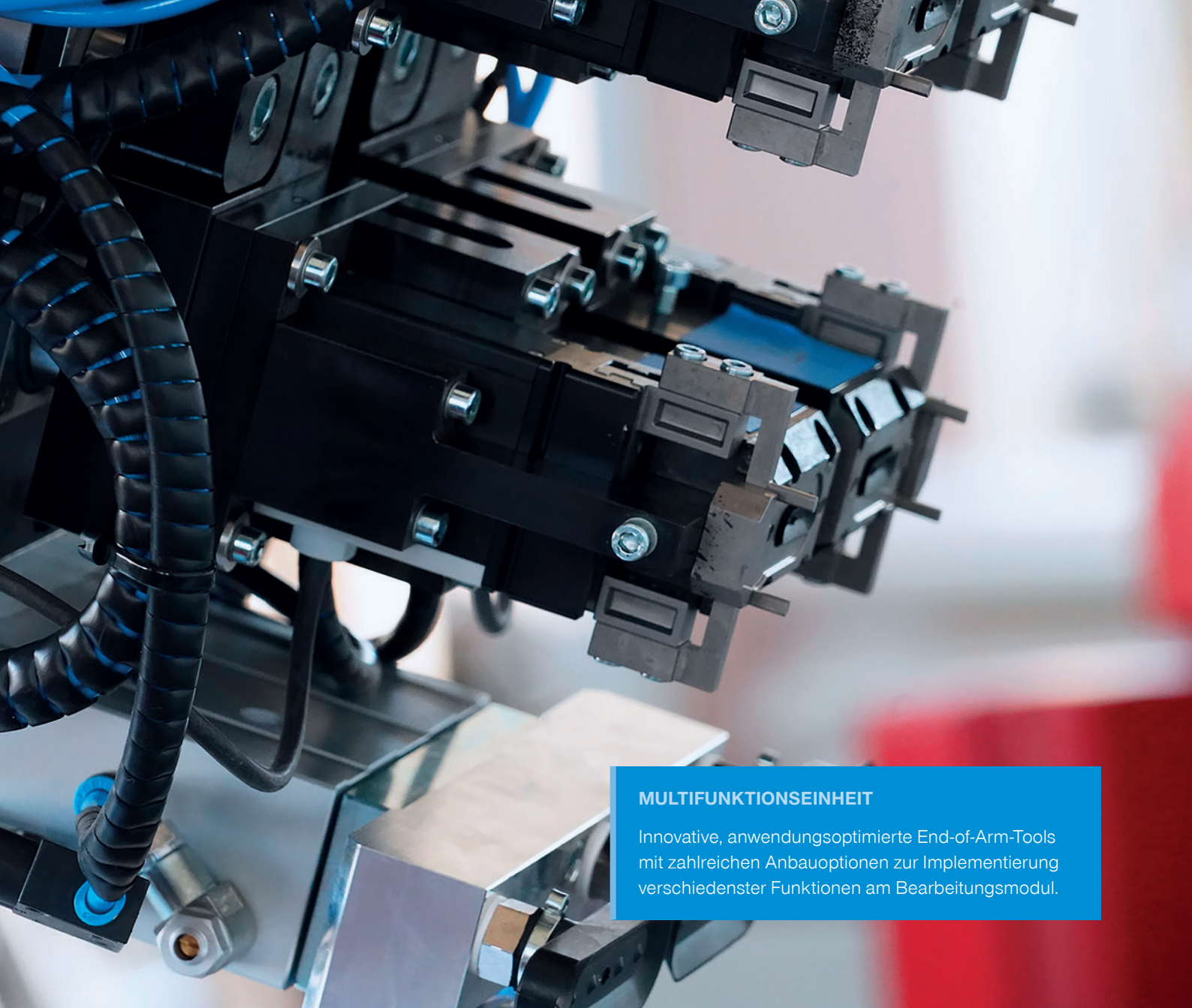
Die Werkstücke werden im Durchlauf berührungslos in Länge und Breite vermessen. Eine Plausibilitätskontrolle prüft die korrekte Teilebereitstellung. Maßabweichungen und Winkelfehler werden anschließend automatisch kompensiert.

### BEARBEITEN

Präzisionskompensierte Industrieroboter und Multifunktionsbearbeitungsköpfe mit einzeln ausstellbaren Bearbeitungseinheiten übernehmen die Bohrbearbeitung und gewährleisten höchste Genauigkeit. Der modulare Multifunktionskopf dient zur Implementierung verschiedener Funktionen am Bearbeitungsmodul und wird projektspezifisch aufgebaut, um Platzbedarf sowie Werkzeugwechselfaufwand zu minimieren. Für die Bohrbearbeitung steht ein Bohrgetriebe zur Einzel- und Serienbohrbearbeitung zur Verfügung.

- ▶ Vielseitige Bearbeitung auch bei hohen Taktanforderungen
- ▶ Vertikale Bohrspindeln mit Schnellspannfutter
- ▶ Horizontale Bohrspindeln mit Weldonaufnahme
- ▶ Schaftfräser, Clamex vertikal und horizontal, Nutsäge, Fußbohrer sowie Scharnierbohrereinheit



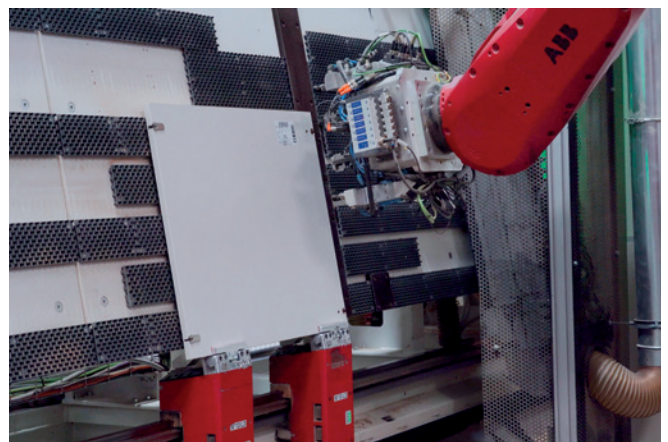


#### MULTIFUNKTIONSEINHEIT

Innovative, anwendungsoptimierte End-of-Arm-Tools mit zahlreichen Anbauoptionen zur Implementierung verschiedenster Funktionen am Bearbeitungsmodul.

#### BESCHLAG SETZEN

Das Setzen von Beschlägen und Scharnieren erfolgt effizient nach der Vereinzelung aus Rütteltöpfen und Stangenmagazinen, was eine durchgängige Automatisierung unterstützt. Der Bearbeitungsroboter setzt programmgesteuert unterschiedliche Beschlagtypen mit einem Mehrfach-Beschlagsetzkopf. Alternativ können die Beschläge manuell auf stapelbaren Trays in einer Übergabestation beschickt werden. Von dort entnimmt der Roboter die einzelnen Trays und positioniert diese in eine Entnahmestation, welche die Trays ausrichtet. Aus dieser Entnahmestation erfolgt das Picken der Beschläge.





#### **MODULARES TRANSPORTSYSTEM**

Die Transportmodule sorgen innerhalb der Anlage für den sicheren, automatisierten Werkstücktransport. Aufgrund der Modularität, Flexibilität und Skalierbarkeit können die Systeme sowohl als Transport- oder Handlingsystem verwendet werden.

# ROBOTERBASIERTE BEARBEITUNGSMASCHINE

## BEARBEITEN VON MÖBELTEILEN



### TRANSPORTIEREN

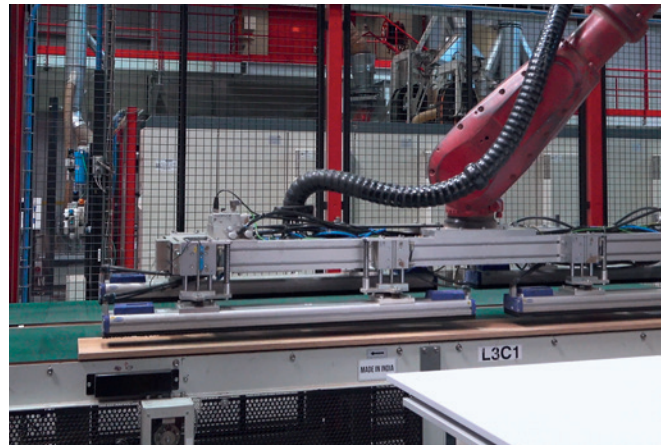
Ob modulares Transportsystem oder Förderstrecke - Unsere Gesamtlösungen umfassen Shuttle-Systeme und Förder-techniken wie Rollenförderer, Gurtförderer, Riemenförderer und Winkelübergabe, die sich durch hohe Anpassungsfähigkeit und Flexibilität auszeichnen.

Wir stellen sicher, dass Ihr Materialfluss nicht nur effizient, sondern auch flexibel und nachhaltig bleibt.

### ENTLADEN

Das Entladen erfolgt vollautomatisch durch einen 6-Achs-Roboter mit einzeln ansteuerbarer Vierfach-Saugtraverse, der die Werkstücke sicher greift und prozessstabil ablegt. Dabei wird die Ablage dynamisch priorisiert: Je nach Auslastung und Folgeprozess werden die Teile wahlweise auf der Förderstrecke, im Hordenwagen oder in einem Pufferspeicher abgelegt.

- ▶ Schonendes Entladen durch kontrollierte Bewegungsprofile
- ▶ FTS-Integration ohne Reibungsverluste
- ▶ Automatische Anpassung an Teilemix und Materialfluss
- ▶ Skalierbar und zukunftssicher



### SOFTWARE

visualZ ist die grafische HMI-Bedienoberfläche zur Darstellung der Anlage mit klarer Gliederung der einzelnen Funktionsbereiche und Stationen. Sie zeigt applikationsrelevante Prozessparameter übersichtlich an und unterstützt eine schnelle, intuitive Interaktion, Bedienung und Parametrierung aller in der Anlage verbauten Aggregate im laufenden Betrieb. Direktzugriffe auf das Event-Protokoll und die Auftragsverwaltung steigern Komfort, Effizienz sowie Arbeitssicherheit und reduzieren zugleich Fehlbedienungen.

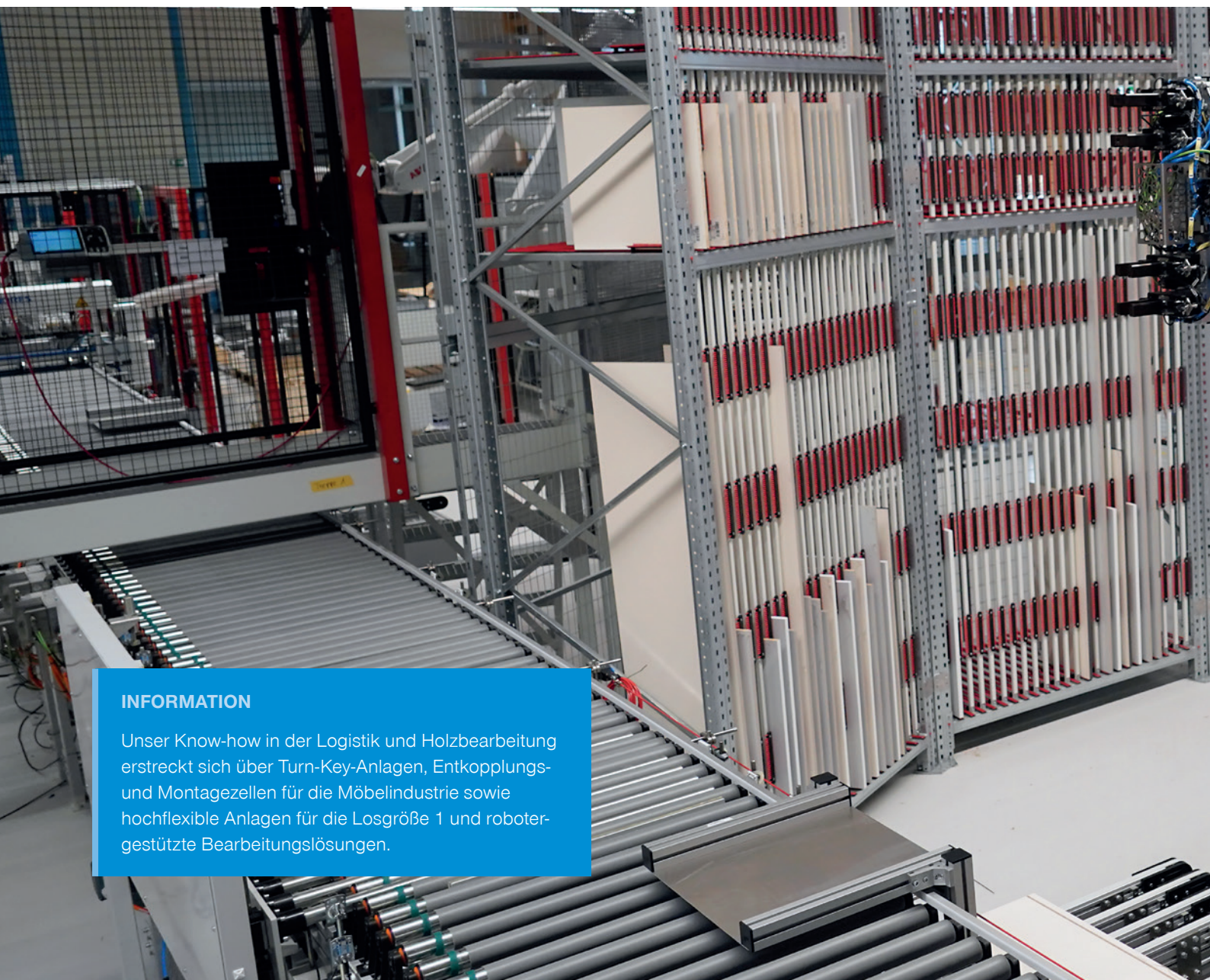
# SORTIER- UND ENTKOPPLUNGZELLEN

## SORTIEREN VON KORPUSTEILEN

### VERSION FAHRACHSE ODER VERSION RUNDZELLE

Zimmer Systems realisiert neben dem Bohren auch Anwendungen zur Sortierung von Möbelteilen - integriert in den Gesamtprozess oder als Stand-Alone-Lösung. Moderne Sortierkonzepte ermöglichen eine leistungsstarke, anpassungsfähige Materialfluss-steuerung mit Durchsatzraten von 2,0 bis 25,0 Teilen pro Minute. Die Ein- und Auslagerung erfolgt über getrennte Förderebenen für einen reibungslosen Materialfluss; roboterbasierte Zellen können mehrere Teile gleichzeitig manipulieren, erhöhen so die Prozessgeschwin-

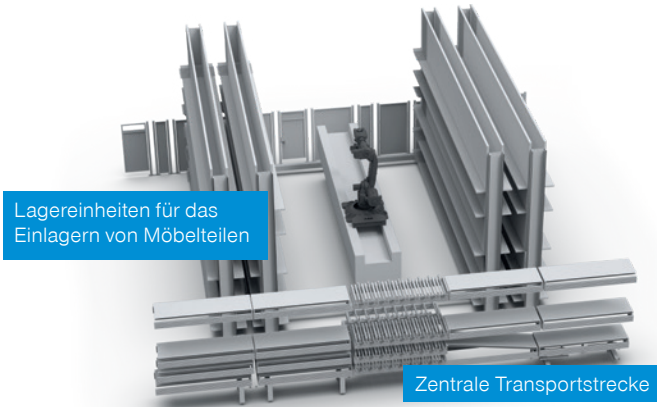
digkeit und reduzieren Stillstandzeiten. Das Speichervolumen ist flexibel und individuell an den Bedarf anpassbar. Für mittlere Dynamik und hohes Volumen eignet sich die Zelle mit Fahrachse (mind. 4–5 Takte/min, höhere Leistung durch mehrere Zellen nebeneinander), während die Rundzelle zur Bauteilsortierung für hohe Dynamik und limitiertes Volumen ausgelegt ist (mind. 5–5,5 Takte/min, skalierbar durch parallele Zellen).



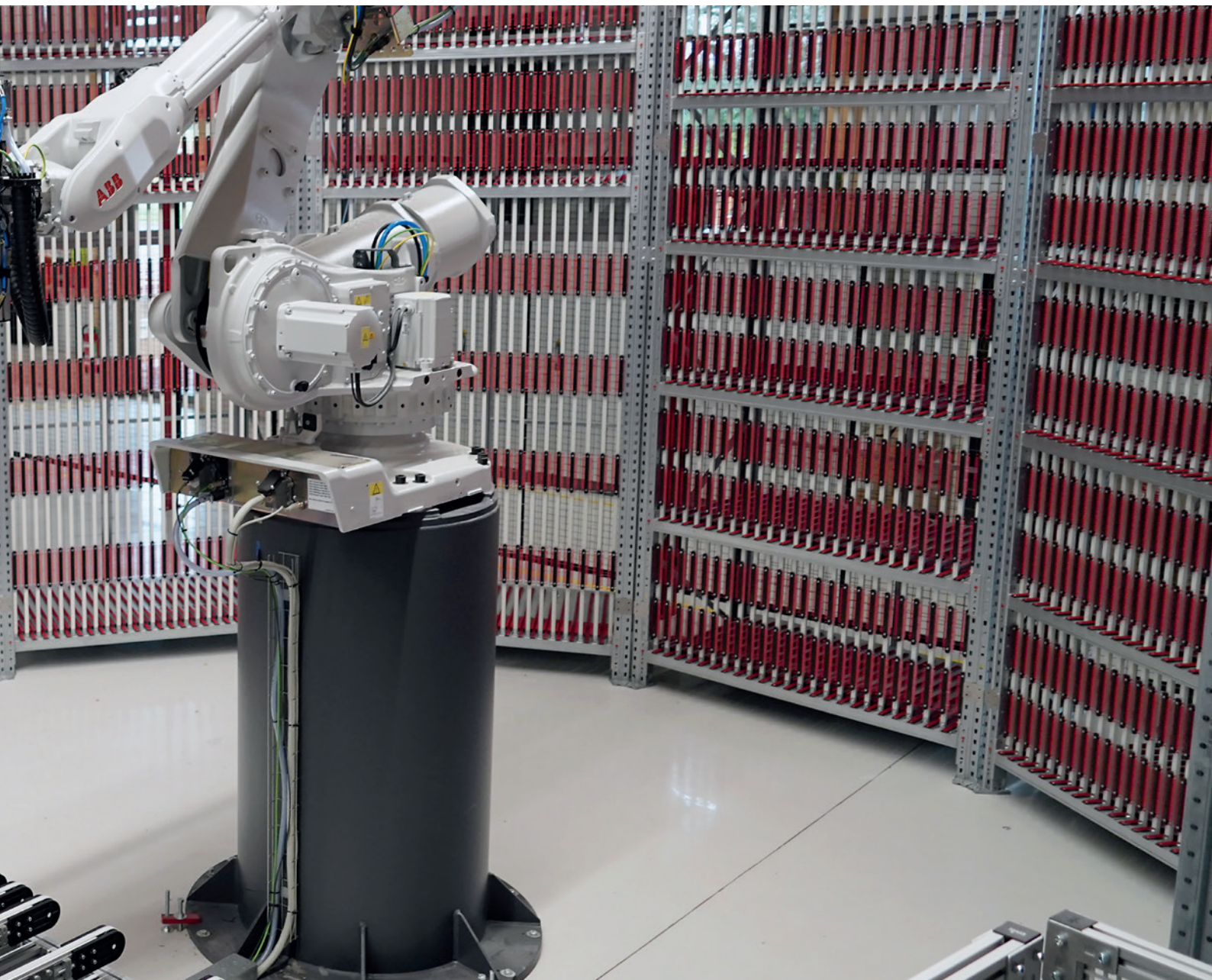
### INFORMATION

Unser Know-how in der Logistik und Holzbearbeitung erstreckt sich über Turn-Key-Anlagen, Entkopplungs- und Montagezellen für die Möbelindustrie sowie hochflexible Anlagen für die Losgröße 1 und roboter-gestützte Bearbeitungslösungen.

### Sortieren Version Fahrachse



### Sortieren Version Rundzelle

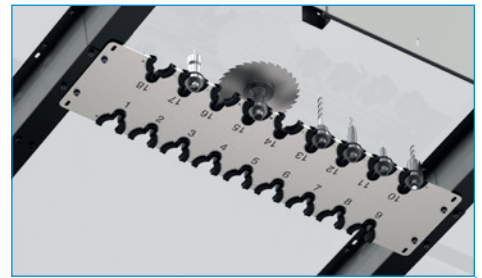


# BEARBEITUNGSROBOTER RAPTOR

## DIE BEARBEITUNGSZELLE

### BEARBEITUNGSROBOTER RAPTOR

Raptor, das Herz der Bearbeitungszelle, wurde speziell für die holzverarbeitende Industrie entwickelt und führt präzise Schneid-, Form-, Schleif- und Lackierarbeiten aus. Sein Einsatz trägt zur Effizienzsteigerung und Kostensenkung bei, da er komplexe Aufgaben schnell, präzise und platzsparender als Portalmaschinen erledigt. Raptor verfügt über einen Multifunktionskopf mit 2 Flanschen, eine Wechselschnittstelle für schnelle Werkzeugwechsel und überzeugt mit interner Energieführung.

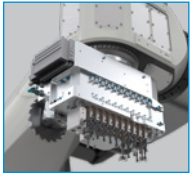


- 1 Wechselschnittstelle**
- 1 Schwenkbarer Mehrspindelkopf**
- 1 Schwenkbare Frässpindel**
- 2 Werkzeugmagazin**
- 3 Aggregate-Bahnhof**
- 4 Pin-Tisch**
- 5 Bearbeitungszelle**

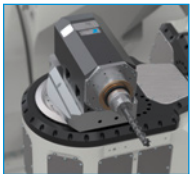




Wechselschnitt-  
stelle



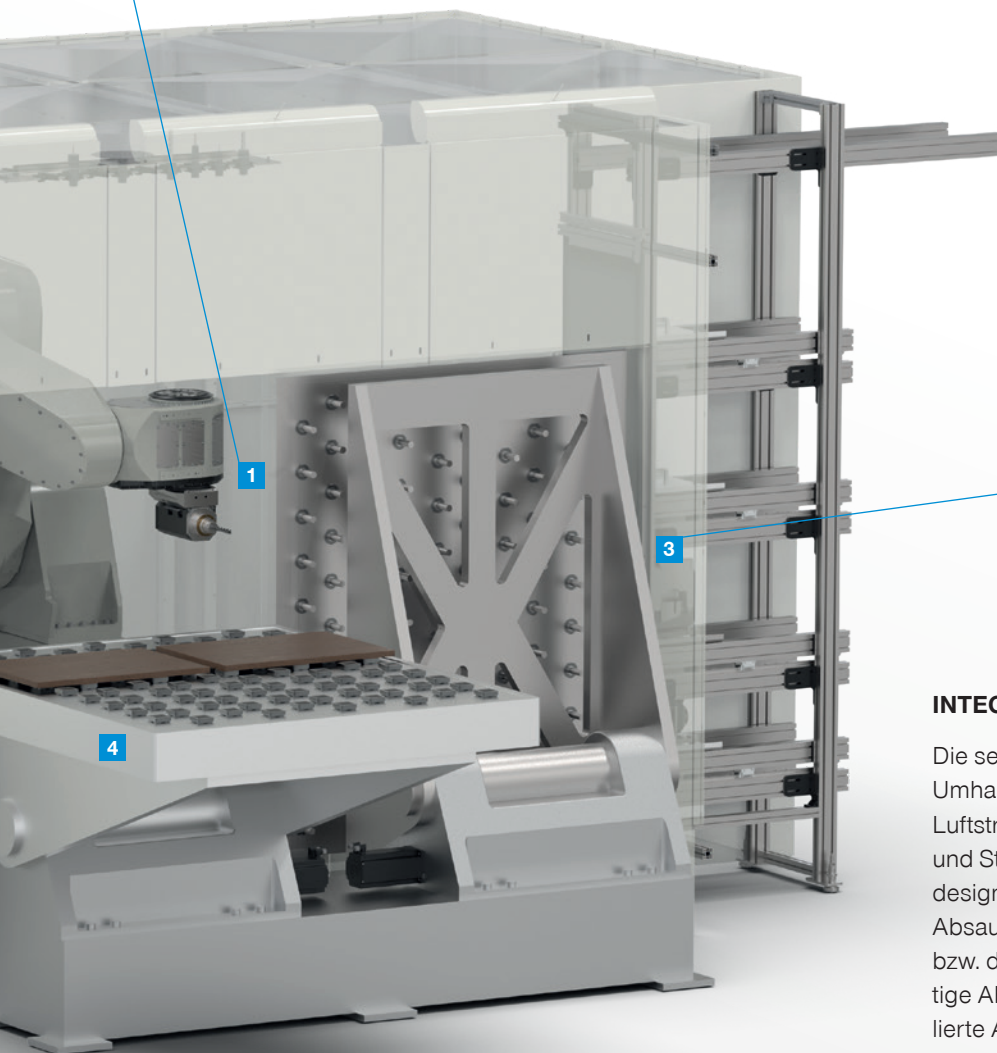
Schwenkbarer  
Mehrspindelkopf



Schwenkbare  
Frässpindel

### UNSER KNOW-HOW – IHRE VORTEILE

- ▶ Verschiedene Aufgaben mit nur einer Maschine:  
Nesting, Fräsen, Vormontieren, Teilemanipulation
- ▶ 6-Seiten-Bearbeitung ohne manuellen Eingriff oder  
separate technische Einrichtung
- ▶ Hohe Zerspan-Leistung
- ▶ Wartungsfreundliche und modulare Bauweise =  
hohe Verfügbarkeit
- ▶ Trennung von Zerspanung und Handling =  
kurze Span-zu-Span-Zeiten
- ▶ Räumliche Entfernung der schmutzanfälligen  
Komponenten vom Zerspan-Punkt



### INTEGRIERTE ABSAUGUNG

Die segmentierte Gebläseeinrichtung an der Umhausungsdecke sorgt für eine laminare Luftströmung, die als Luftvorhang dient. Spangut und Staubemissionen werden mithilfe einer speziell designten Aerodynamik in die bodenseitige Absaugeinrichtung im Bereich der Bearbeitung bzw. der Werkstückaufspannung gelenkt. Beidseitige Absaugeanschlüsse sorgen für das kontrollierte Ableiten von Spänen und Partikeln an der Entstehungsstelle.

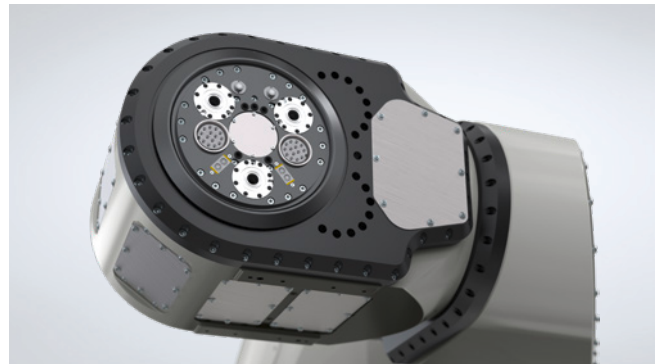
# BEARBEITUNGSROBOTER RAPTOR

## IM DETAIL

### Wechselschnittstelle

Ausgelegt für den automatische Wechsel von Modulen bis zu 100kg ist die Wechselschnittstelle besonders in der Holz-, Kunststoff- und Faserverbundbearbeitung von Vorteil. Mit verschiedenen End-of-Arm-Tools, z.B. fürs Sägen oder Fräsen, kann Raptor unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben ausführen. Dies steigert die Produktivität und vereinfacht die Fertigung individueller Werkstücke.

- ▶ Hohe Leistungsübertragung
- ▶ Fixierung mittels Nullpunktspannsystemen
- ▶ Elektrische, fluidische und pneumatische Energieübertragung



### Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin der roboterbasierten Fertigungszelle erlaubt ein schnelles und sicheres Wechseln einer breiten Palette an Werkzeugen über den gesamten Bearbeitungsprozess.

- ▶ Schneller und sicherer Wechsel der Werkzeuge
- ▶ Minimierung der Rüstzeiten
- ▶ Effizienzsteigerung durch Optimierung des Fertigungsprozesses



### MINIMALE DURCHLAUFZEITEN

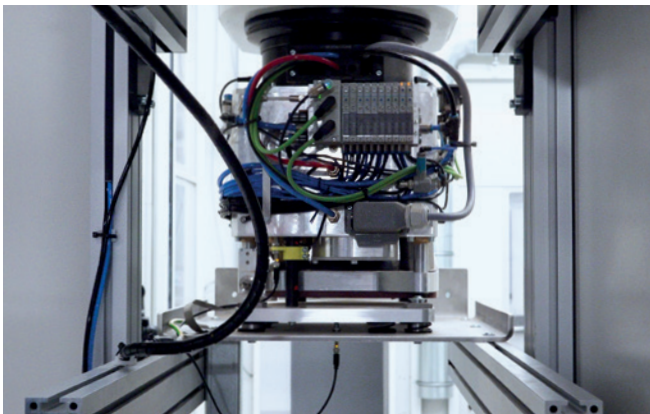
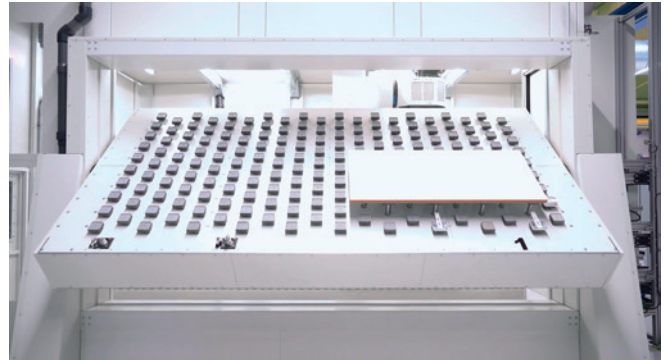
Nesting, Fräsen, Vormontieren und Teilemanipulation, alles in einem automatisierten Prozess. Dank vollständiger 6-Seiten-Bearbeitung ohne manuellen Eingriff.



### Pin-Tisch

Universell, effizient und flexibel einsetzbare Wendetischkonstruktion (Pendelbearbeitungssystematik) zum Spannen von plattenförmigen und flächigen Werkstücken mit Vakuum-Pins. Die Konstruktion ermöglicht flexibles Aufspannen und spart Umrüstzeiten. Einzelne ausfahrbare Zylinder und Tischausführungen mit individuell ansteuerbaren Ausstellhuben sorgen für problemlose umlaufseitige und horizontale Bearbeitung.

- ▶ Universelle Werkstückbelegung manuell oder automatisch
- ▶ Individuelle An-, Abwahl des Vakuums und des Ausstellhubes in der laufenden Bearbeitung



### Aggregate-Bahnhof

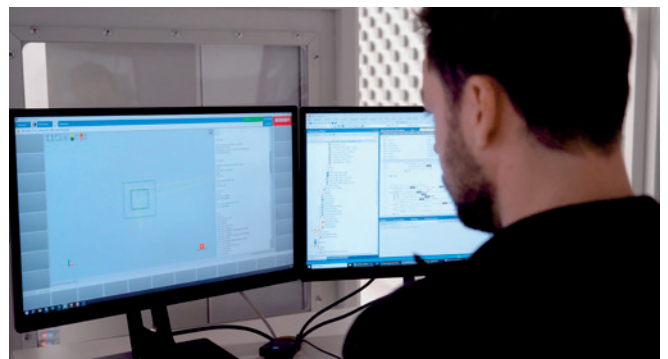
Der Aggregate-Bahnhof erlaubt die Ablage verschiedener einwechselbarer Bearbeitungsaggregate, beispielsweise Bearbeitungsspindeln, Bohraggregate, individuelle Bearbeitungsaggregate bis hin zu Handlingeinrichtungen in der Form einer Saugspinne.

- ▶ Zum Schutz vor Spangut und Staub befinden sich die Bearbeitungsaggregate außerhalb des Bearbeitungsraums
- ▶ Entnahme oder Wartung der Bearbeitungsaggregate ohne Prozessunterbrechung

### Software

Gesteuert wird der Bearbeitungsroboter Raptor über eine industrietypische CNC-Steuerung in Kombination mit einem leistungsfähigen CAM-Programmiersystem, wie es in der Branche etabliert ist - von der Konstruktion bis zur fertigen Bearbeitung.

- ▶ Softwareseitige Programmierung über ein universelles CAD-CAM-System
- ▶ Effiziente Ableitung von Bearbeitungsabläufen aus CAD-Daten
- ▶ Durchgängige Bereitstellung von CAM-Programmen für die Bearbeitungszelle

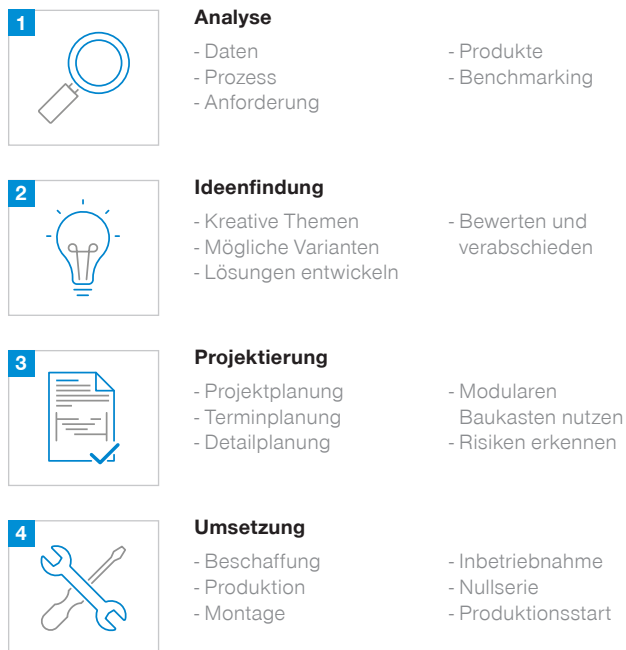


# ENGINEERING SYSTEME

## ENGINEERING

Unser Anspruch an technologische Reife, Integrationsgrad, Qualität, Projektdauer, Funktions-, und Leistungsumfang unserer Produkte ist in den letzten Jahrzehnten immer weiter gewachsen. Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Portfolio von niederkomplexen Systembaugruppen über kundenindividuelle Systeme bis hin zu High-End Fertigungsanlagen, die mit Digitalem Zwilling und Cloud-Anbindung den Leistungsstandard in der Branche setzen. Unsere hohe

Umsetzungseffizienz ist in der Parallelisierung von Prozessschritten durch die Verwendung modernster Tools begründet. Zu unseren Referenzen zählen nahezu alle Automobilhersteller weltweit und ein breites Feld an namhaften Großkonzernen aus allen Branchen, von der Lebensmittelbranche über den Maschinenbau bis hin zur Konsumgüterbranche. Unser Anspruch ist es, weltweit der führende Hersteller von Systemlösungen und ihr Partner zu sein.



### UNSER KNOW-HOW – IHR VORTEIL

- ▶ Über 30 Jahre Erfahrung
- ▶ 40 Mitarbeiter in der Entwicklung und Simulation
- ▶ Kompetenz in allen Branchen
- ▶ Partner für mechanische-, mechatronische- und auch Software-Lösungen in der Automatisierung
- ▶ Entwicklungspartner namhafter OEM

## CONTROL DEVELOPMENT COMPETENCES

### E-CONSTRUCTION

- ▶ EPLAN

### M-CONSTRUCTION

- ▶ CREO PRO ENGINEER

### SIMULATION

- ▶ ISG Virtuos
- ▶ ABB RobotStudio
- ▶ Tecnomatix

### USER INTERFACES

- ▶ Beckhoff HMI
- ▶ Siemens WinCC
- ▶ Custom UI (C#)
- ▶ Custom UI (Angular / Node.js)

### HIGH-LEVEL LANGUAGE DEVELOPMENT

- ▶ C#
- ▶ Python
- ▶ Angular / Node.js

### DATABASES

- ▶ SQL
- ▶ MongoDB

### PLC PROGRAMMING

- ▶ Beckhoff (TC3)
- ▶ Siemens (TiA)

### ROBOT PROGRAMMING

- ▶ ABB
- ▶ Fanuc (special projects)

### DRIVE ENGINEERING

- ▶ Beckhoff
- ▶ Siemens
- ▶ SEW
- ▶ KEB
- ▶ ELMO

### BUS SYSTEMS / COMMUNICATION

- ▶ EtherCAT
- ▶ ProfiNET
- ▶ IO-Link
- ▶ MQTT

### VISION SYSTEMS

- ▶ Ensenso
- ▶ Cognex
- ▶ Keyence
- ▶ Baumer

Die Inhalte und Daten entsprechen dem Stand der Drucklegung. Ausgabe 04/2026.

Diese Broschüre wurde mit großer Sorgfalt erstellt und alle Angaben auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Für fehlerhafte oder unvollständige Angaben kann jedoch keine Haftung übernommen werden. Die Zimmer Group behält sich technische Änderungen und Verbesserungen durch ständige Weiterentwicklung der Produkte und Dienstleistungen vor. Alle in dieser Broschüre enthaltenen Texte, Bilder, Darstellungen und Zeichnungen sind Eigentum der Zimmer Group und urheberrechtlich geschützt. Jede Art der Vervielfältigung, Bearbeitung, Veränderung, Übersetzung, Verfilmung sowie die Verarbeitung und Speicherung in elektronischen Systemen ist ohne die Zustimmung der Zimmer Group untersagt.

## ZIMMER GROUP – THE KNOW-HOW FACTORY

ALS KNOW-HOW FACTORY ARBEITEN WIR FÜR JEDE BRANCHE UND LIEFERN ALLES AUS EINER HAND. UNSER PORTFOLIO IST WEIT GEFÄCHERT, IN DER TIEFE GENAUSO WIE IN DER BREITE.

SIE HABEN EIN ENTWICKLUNGSPROBLEM? WIR LÖSEN ES! FORDERN SIE UNS BEI FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG. ZAHLREICHE INNOVATIONEN STAMMEN AUS UNSEREM HAUSE. WIR BEGEISTERN UNS FÜR NEUES UND STEHEN FÜR UNTERNEHMERISCHEN PIONIERGEIST.

### KONTAKT – WELTWEIT

Mit derzeit 19 Niederlassungen weltweit und Partnern in über 125 Ländern bieten wir Ihnen den exzellenten Service eines Technologieführers. Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme!



[www.zimmer-group.com/de/kontakt](http://www.zimmer-group.com/de/kontakt)

### DIE SYSTEMTECHNIK DER ZIMMER GROUP – DIE SPEZIALISTEN FÜR SONDERLÖSUNGEN

Mit über 30 Jahren Entwicklungserfahrung entwickelt die Systemtechnik Sonderlösungen für den Bereich Handling und Automation.



[www.zimmer-group.com/de/systemtechnik](http://www.zimmer-group.com/de/systemtechnik)

### RUND UM DIE UHR FÜR SIE DA – UNSER VIRTUELLER MESSESTAND

Mit eindrucksvollen Features wie einem animierten Kameraflug, klickbaren Info-Hotspots oder drehbaren 3D-Modellen können wir Sie garantiert auch virtuell begeistern.



[www.zimmer-group.com/de/expo](http://www.zimmer-group.com/de/expo)

### UNSERE NEUHEITEN

Die Zimmer Group ist als Ideenschmiede und für ihren Erfindergeist bekannt. Dies erlaubt uns jedes Jahr aufs Neue viele innovative und individuelle Lösungen anzubieten. Aktuelle Produkthighlights finden Sie hier.



[www.zimmer-group.com/de/neuheiten](http://www.zimmer-group.com/de/neuheiten)

#### HAUPTSITZ:

#### ZIMMER GROUP

Am Glockenloch 2  
DE 77866 Rheinau  
T +49 7844 9139-0  
F +49 7844 9139-1199  
info.de@zimmer-group.com  
[www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com)