

# ASSI A CORSA LUNGA

## DIMENSIONI COSTRUTTIVE AMB060

### ► VANTAGGI DEL PRODOTTO



#### ► Dinamica e velocità elevate

Gli assi a cinghia dentata eccellono in termini di dinamica e velocità, risultando perfetti per le sequenze di movimento veloci e le grandi aree di lavoro.

#### ► Brevi tempi di ciclo

Con velocità massime fino a 5 m/s e accelerazioni fino a 50 m/s<sup>2</sup>, gli assi a cinghia dentata consentono tempi di ciclo estremamente brevi, aumentando l'efficienza della produzione.

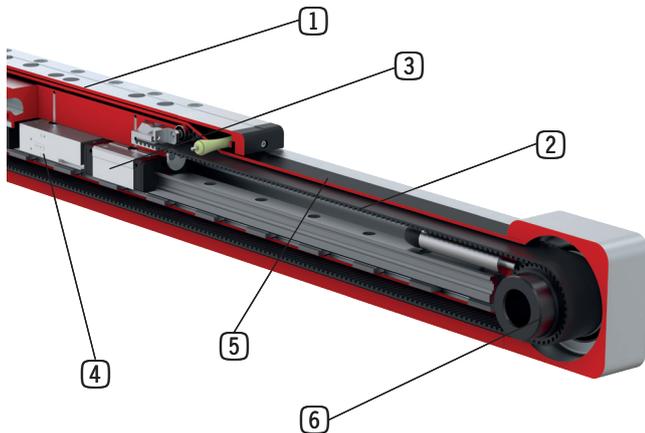
#### ► Elemento di bloccaggio integrato

Con un elemento di bloccaggio integrabile su richiesta nella versione NC, gli assi a vite offrono forze di serraggio elevate senza bordi che interferiscono, aumentando la flessibilità e la sicurezza durante l'applicazione.

### ► CARATTERISTICHE DI SERIE

	Serie	
	AMB	AMS
 Guida profilata	•	•
 Elevata velocità di traslazione	•	•
 Potente	•	•
 IP40	•	•
 Lunghezze della slitta S/M/L	•	
 Lunghezze della slitta S/-/L		•
 Trasmissione (facoltativa)	•	•
 Seconda slitta (facoltativa)	•	•
 Nastro di copertura (facoltativo)	•	•
 Elemento di bloccaggio integrato (facoltativo)	•	•
 Supporto per la vite (facoltativo)		•
 Sensore magnetico (facoltativo)	•	•
 Sensore induttivo (facoltativo)	•	•

## ► I VANTAGGI IN DETTAGLIO



- ① **Slitte**
  - slitte di tre lunghezze diverse e fino a due slitte per asse, nonché filetti con fori di fissaggio e boccole di centraggio per un fissaggio rapido e affidabile dei carichi utili
- ② **Trasmissione a cinghia dentata**
  - progettata per velocità e accelerazioni massime
- ③ **Sistema di guida**
  - capacità di carico e durata ineguagliabili
  - facile manutenzione grazie ad attacchi per la lubrificazione integrati in entrambi i lati
- ④ **Elemento di bloccaggio (facoltativo)**
  - perfettamente integrato per una maggiore sicurezza
  - forze di tenuta elevate grazie alla versione NC
- ⑤ **Nastro di copertura (facoltativo)**
  - garantisce una protezione affidabile e massimizza la durata di servizio
- ⑥ **Gruppo motopropulsore (facoltativo)**
  - gruppo motopropulsore completo su richiesta con piastre di adattamento, motori, sistemi di controllo dell'azionamento e altri accessori inclusi

## ► DATI TECNICI SU DIMENSIONI COSTRUTTIVE

### ASSI CON TRASMISSIONE A CINGHIA DENTATA

Dimensioni costruttive	Corsa max. [mm]	Velocità max. [m/s]	Accelerazione max. [m/s <sup>2</sup> ]	Forza di tenuta max. [N]
AMB040	1.810	4	50	-
AMB060	5.670	5	50	400
AMB080	5.610	5	50	650
AMB120	5.550	5	50	1.200

## ► ULTERIORI INFORMAZIONI DISPONIBILI ONLINE

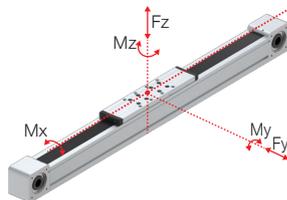


Tutte le informazioni con un clic: [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com). Con il numero d'ordine potete accedere a dati, disegni, modelli 3D e istruzioni per l'uso del prodotto desiderato per le dimensioni costruttive più adatte a voi. Veloce, semplice e sempre attuale.

## ► SPECIFICHE PRODOTTO



### ► Forze e momenti



### ► Dati di carico

Valore di riferimento della durata:  
20.000 km

Lunghezza della slitta	S	M	L
F <sub>y</sub> [N]	2.175	2.175	2.175
F <sub>z</sub> [N]	2.040	2.040	2.040
M <sub>x</sub> [Nm]	19	19	19
M <sub>y</sub> [Nm]	95	205	307
M <sub>z</sub> [Nm]	91	178	265

## ► ACCESSORI CONSIGLIATI



### SENSORI



**ZUB188454**

Sensore magnetico  
con supporto di montaggio



### COLLEGAMENTI / ALTRO



**CPRO01215**

Tasselli per scanalatura, misura  
6 / M5



**CPRO01075**

Tasselli per scanalatura, misura  
6 / M6



**DST40800**

Boccola di centraggio



**ZUB187818**

Staffe di fissaggio con viti



**C71412061009**

Ingrassatore conico



**CNOR02558**

Ingrassatore a imbuto



**GVM5**

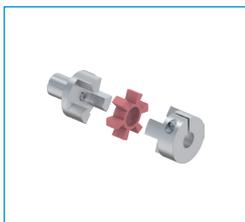
Raccordo pneumatico lineare



**WVM5**

Raccordo pneumatico angolare

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI PER AZIONAMENTO\*



Giunti



Trasmissione



Motori



Linee



Resistenze di frenata



Alloggiamento del giunto



Piastre di adattamento per trasmissione



Piastra di adattamento per motori



Sistema di controllo dell'azionamento

\*Per ulteriori informazioni, contattate il vostro referente di Zimmer Group.

## ► DATI TECNICI

	► Dati tecnici		
	Lunghezza della slitta S	Lunghezza della slitta M	Lunghezza della slitta L
Larghezza del profilo [mm]	60	60	60
Corsa max. [mm]	5.670	5.590	5.510
Corsa di riserva [mm]	15	15	15
Costante di avanzamento [mm/giro]	145	145	145
Diametro effettivo della puleggia a cinghia dentata [mm]	45	45	45
Larghezza della cinghia dentata [mm]	25	25	25
Lunghezza della slitta senza nastro di copertura [mm]	175	255	335
Lunghezza della slitta con nastro di copertura [mm]	305	385	465
Velocità max. [m/s]	5	5	5
Accelerazione max. [m/s <sup>2</sup> ]	50	50	50
Valore di riferimento della durata [km]	20.000	20.000	20.000
Fy max [N]	2.175	2.175	2.175
Fz max [N]	2.040	2.040	2.040
Din. Carico nominale della guida profilata [N]	10.900	10.900	10.900
Stat. Carico nominale della guida profilata [N]	15.700	15.700	15.700
Coppia Mx max [Nm]	19	19	19
Coppia My max [Nm]	95	205	307
Coppia Mz max [Nm]	91	178	265
Carico utile tipico [kg]	25	25	25
Distanza bordo superiore slitta - centro del binario di guida [mm]	49,10	49,10	49,10
Ripetibilità [mm]	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Temperatura di esercizio [°C]	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60
Forza di avanzamento max. [N]	405	405	405
Forza periferica trasmissibile max. [N]	830	830	830
Coppia massima di azionamento [Nm]	9,1	9,1	9,1
Forza di tenuta statica dell'elemento di bloccaggio [N]	400/300	400/300	400/300
Pressione di esercizio dell'elemento di bloccaggio variante standard/LP [bar]	5,5-6,5 / 4,0-6,5	5,5-6,5 / 4,0-6,5	5,5-6,5 / 4,0-6,5
Numero di cicli di serraggio dell'elemento di bloccaggio	5.000.000	5.000.000	5.000.000
Peso aggiuntivo dell'elemento di bloccaggio [kg]	0,19	0,19	0,19
Massa della slitta [kg]	0,84	1,10	1,35
Peso aggiuntivo della deflessione del nastro di copertura [kg]	0,20	0,20	0,20
Massa a corsa 0 [kg]	3,73	4,41	5,12
Massa per ogni 1 m di corsa [kg]	5,51	5,51	5,51
Grado di protezione secondo IEC60529 (senza / con nastro di copertura)	IP20 / IP40	IP20 / IP40	IP20 / IP40

## ► DISEGNO TECNICO

- ① Fissaggio dell'unità lineare
- ③ Fissaggio dell'applicazione del cliente
- ⑥ Scanalatura per rilevamento del sensore magnetico
- ⑧ Fissaggio per piastra di adattamento
- ⑪ Corsa
- ⑲ Lubrificazione della guida lineare
- ⑳ Scanalatura per staffa di fissaggio
- ㉑ Collegamento della linguetta di rilevamento
- ㉒ Distanza minima tra slitte
- ㉓ Alimentazione dell'elemento di bloccaggio

