

## 2-BACKEN-PARALLELGREIFER

### PNEUMATISCH

#### GPP1000



Anzahl Baugrößen:	1
Hub pro Backe:	4 mm - 16 mm
Greifkraft:	100 N
Gewicht:	0,16 kg - 0,20 kg
IP Klasse:	30
Wartungsfreiheit (max.):	2 Mio. Zyklen

#### MGP800



Anzahl Baugrößen:	8
Hub pro Backe:	1 mm - 12 mm
Greifkraft:	6 N - 400 N
Gewicht:	0,008 kg - 0,46 kg
IP Klasse:	40
Wartungsfreiheit (max.):	10 Mio. Zyklen

## 2-BACKEN-PARALLELGREIFER MIT GROSSEM HUB

### PNEUMATISCH

#### GH6000



Anzahl Baugrößen:	5
Hub pro Backe:	20 mm - 200 mm
Greifkraft:	120 N - 3400 N
Gewicht:	0,3 kg - 22,7 kg
IP Klasse:	40
Wartungsfreiheit (max.):	10 Mio. Zyklen

## 2-BACKEN-WINKELGREIFER

### PNEUMATISCH

#### GZ1000



Anzahl Baugrößen:	3
Hub pro Backe:	8° - 11°
Greifkraft:	62 N - 315 N
Gewicht:	0,015 kg - 0,125 kg
IP Klasse:	30
Wartungsfreiheit (max.):	10 Mio. Zyklen

#### MGW800



Anzahl Baugrößen:	8
Hub pro Backe:	37,5°
Greifkraft:	5 N - 325 N
Gewicht:	0,01 kg - 0,45 kg
IP Klasse:	30
Wartungsfreiheit (max.):	10 Mio. Zyklen

## GREIFER FÜR BESONDERE AUFGABEN

### INNENGREIFER

### MAGNETGREIFER

#### LG1000



Hub gesamt im Ø:	2,5 mm - 3,5 mm
Greifdurchmesser min.:	8 mm - 15 mm
Greifdurchmesser max.:	10,5 mm - 18,5 mm
Rutschkraft max.:	53 N - 58 N
Gewicht:	0,028 kg - 0,041 kg

#### HM1000



Haftkraft max.:	27 N - 450 N
Gewicht:	0,06 kg - 2,2 kg

### SCHNEIDZANGEN

#### ZK1000



Hub pro Backe:	4,25° - 13°
Greifmoment beim Schließen:	14 Nm - 400 Nm
Gewicht:	0,08 kg - 0,67 kg