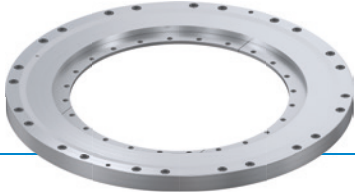


클램핑 요소 | 유압

DKHS1200-00-A

▶ 제품의 장점



▶ 회전 축에서 최고의 정확도

작동 가능한 기능 부품이 없으므로 백래시가 발생하지 않음
제어장치에서 구동장치 생략 가능

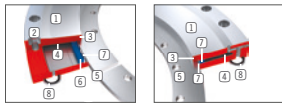
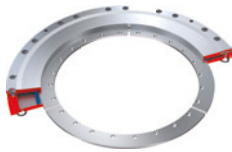
▶ 가장 빠른 닫힘 시간과 무압력 안전 기능

낮은 변위 및 하우징의 내부 응력을 기반으로 함

▶ 뛰어난 사이클 수

균열에 저항하는 탄성 범위의 하우징 변형률

▶ 기술 세부 사항



① 하우징

- 예압된 공구강을 통한 유지 토크

② 하우징 연결

- 연결 구조에 피팅

③ 클램핑 범위

- 회전 축의 유격 없는 클램핑

④ 압력 챔버

- 유압이 가해진 엘리먼트 열림

⑤ 웨이브 연결

- 회전 축에 연결

⑥ 실링

- 압력 하 예압 및 자체 보강

⑦ 유지판

- 위치에서 실링 보호 및 유지

⑧ 유압 연결부

- O-링 및 주변 슬립 링을 통한 실링

▶ 제품에 대한 정보

적용
가능성

▶ 축의 토크 구축

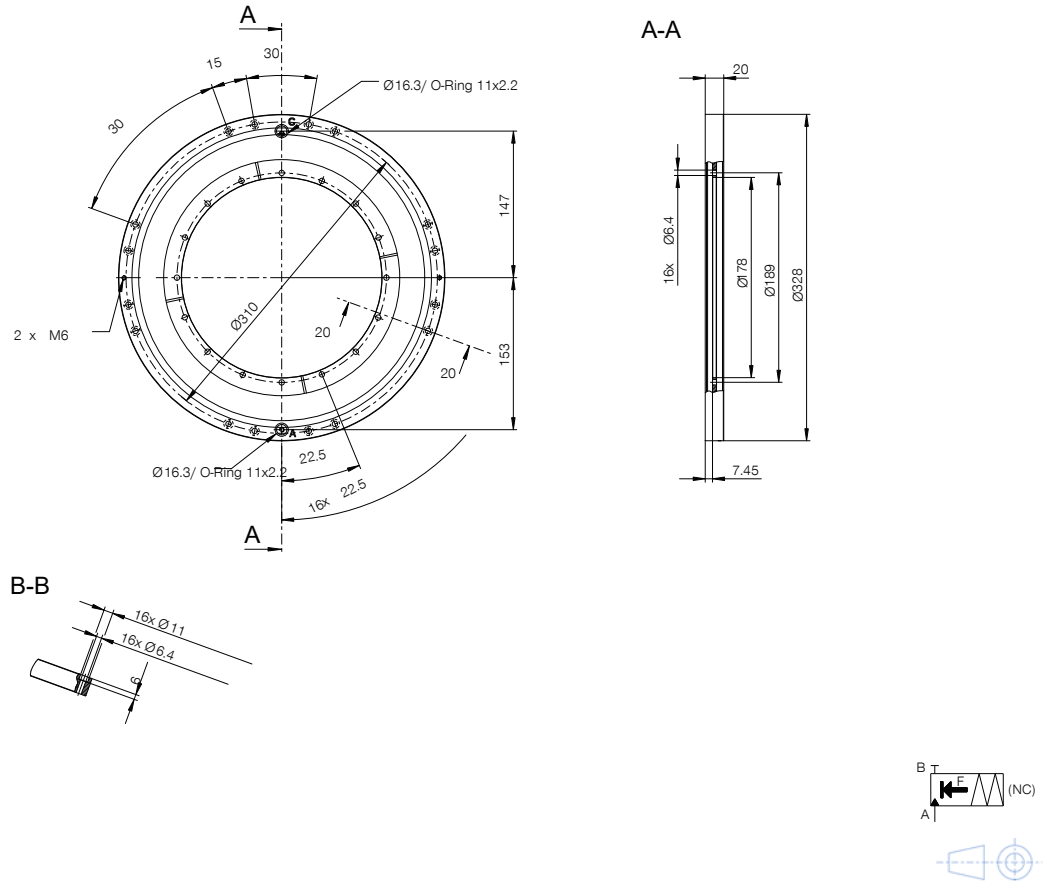
▶ 토크 모터의 클램핑

▶ C축의 클램핑

▶ 스위블 브릿지(swivle bridge)의 고정 및 보호 장치

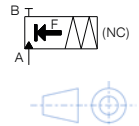
▶ 회전축(spindle tilting axis)의 클램핑

▶ 기술 도면



(A) 유압 연결부

(C) 환기



▶ 기술 데이터

주문번호	DKHS1200-00-A
작동	유압
이론적 홀딩 토크($\mu=0.1$) [N]	2,000
1 arcsec에서 유지 토크 [Nm]	1000
5 arcsec에서 유지 토크 [Nm]	1600
작동 압력 [bar]	100.0 ... 110.0
B10d 값	5,000,000
개방 시간 [s]	0.05
폐쇄 시간 [s]	0.03
작동 온도 [°C]	5 ... +80
무게 [kg]	6.5
웨이브 Ø [mm]	200
기능	클램핑
상태	NC (Normally Closed) 정상 닫힘
장착 방향	정면에서
삼키는 볼륨 [cm³]	6
인증	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS

개략도. DIN ISO 2768 T14/T2-H에 따른 일반 공차. 모서리는 ISO 13715를 따름. 유지 토크는 회전식으로 가할 수 있는 최대 토크입니다. 모든 회전식 클램핑 요소는 출고 전 약간의 오일 윤활층 (ISO-VG-68)을 사용하여 지정된 유지 토크에 대해 100% 점검됩니다. 다른 윤활제를 사용할 경우 마찰값에 영향을 미칠 수 있습니다. 시운전 전 사용 설명서에 유의해야 합니다. 추가 개발의 일환으로 기술적인 변경이 있을 수 있습니다. 최신 및 기타 데이터는 온라인으로 www.zimmer-group.com의 사용 설명서에서 불러올 수 있습니다.