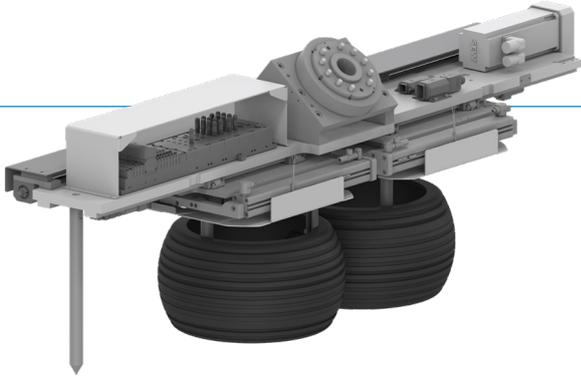


用于存放 RICK-RACK 的双内部机械抓手

▶ 产品优势



- ▶ 动态、强劲、坚固的即装即用型双轮胎机械抓手, 专为堆垛应用设计
- ▶ 轻质、模块化的行业标准机械抓手, 灵活性出色、使用便捷
- ▶ 安全平衡的抓取有效降低轮胎变形风险
- ▶ 可安装传感器, 以检测轮胎是否存在
- ▶ 可搬运多种直径的轮胎
- ▶ 工件接触部件均采用不锈钢材质

▶ 亮点与技术数据



驱动交流伺服电机



内部抓取



夹爪同步运动

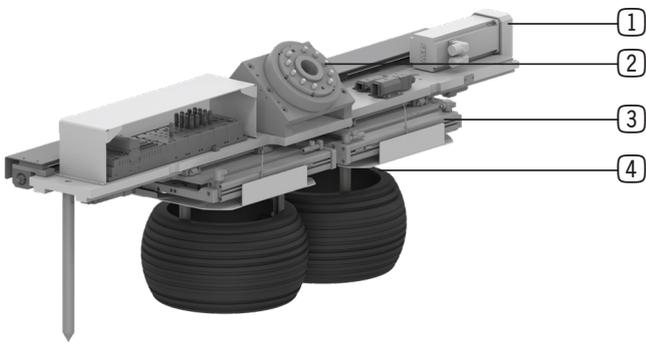
▶ 挑战与解决方案

- ▶ 模块化系统兼容龙门架及机器人, 即装即用, 操作便捷
- ▶ 采用伺服驱动机构抓取轮胎垛, 高动态、高速度
- ▶ 采用不锈钢组件和零件涂层, 适用于腐蚀性和潮湿环境
- ▶ 通过丝杠传动保持夹持力, 安全性更高
- ▶ 模块化设计, 部件更换便捷, 维护简单
- ▶ 轻量化结构, 现货供应, 系统集成商优选方案
- ▶ 低成本、高可用性及久经考验的设计, 意味着最终用户的 TCO 很低

▶ 工件参数

- ▶ 内径 [d]: 9-28 英寸
- ▶ 外径 [D]: 385-1250 mm
- ▶ 轮胎高度: 最高 460 mm
- ▶ 单胎重量: 最多 100 kg
- ▶ 有效载荷: 最多 100 kg
- ▶ 张开时间: 1.5 s (50 mm 径向行程)
- ▶ 闭合时间: 1 s (50 mm 径向行程)

▶ 优势细节



① 伺服电机

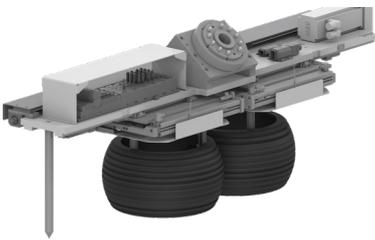
② 机器人安装板

③ 伺服驱动滑轨

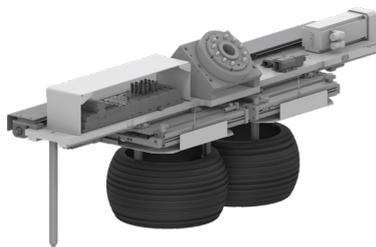
④ 气动不锈钢手指

▶ 变体

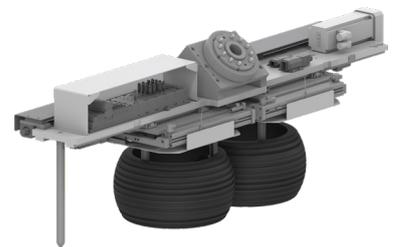
- ▶ 用于存放 Rick-Rack 的双内部机械抓手
TW
WTR165186



- ▶ 用于存放 Rick-Rack 的双内部机械抓手
PCR
WTR156388



- ▶ 用于存放 Rick-Rack 的双内部机械抓手
TBR
WTR165187



▶ 技术数据

订购编号	单元	工件类型	工件内直径 最小	最大工件内径	工件重量
			[英寸]	[英寸]	[kg]
WTR165186	用于存放 Rick-Rack 的双内部机械抓手	两轮/三轮车 (TW)	9	19	18
WTR156388	用于存放 Rick-Rack 的双内部机械抓手	乘用车子午线轮胎 (PCR)	12	27	最高 45
WTR165187	用于存放 Rick-Rack 的双内部机械抓手	卡车和公共汽车子午线轮胎 (TBR)	18	28	最高 100

订购编号	▶ 技术数据		
	WTR165186	WTR156388	WTR165187
工件类型	TW	PCR	TBR
工件内直径 最小 [英寸]	9	12	18
最大工件内径 [英寸]	19	27	28
张开时间(50 mm 径向行程)[秒]	1	1	1
闭合时间(50 mm 径向行程)[秒]	1,5	1,5	1,5
机械抓手重量(不含电机)[kg]	90	160	200
抓取设计	连杆式三指定心抓手 - 形状与力的精准控制	连杆式三指定心抓手 - 形状与力的精准控制	连杆式三指定心抓手 - 形状与力的精准控制
驱动类型*	伺服驱动丝杠机构 (应要求提供)	伺服驱动丝杠机构 (应要求提供)	伺服驱动丝杠机构 (应要求提供)

* 请注意, 电机、驱动装置和传感器不包含在供货范围内, 需单独订购。
如需不同的电机, 请联系 Zimmer Group 销售团队。