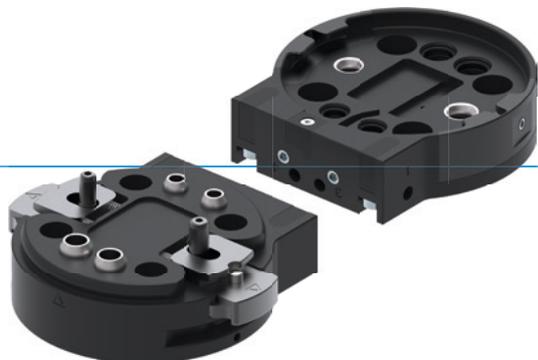


CAMBIADORES DE HERRAMIENTA

SERIE FWR

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



▶ Cambio de herramienta automatizado sin accionamiento externo

En combinación con la estación de reposo, el cambiador se acciona mecánicamente al introducirlo de modo que no se necesita un suministro de corriente adicional para el proceso de cambio.

▶ Cambio de herramienta manual

Los tamaños FWR40 y FWR50 pueden abrirse con una sola mano. En caso de no querer, puede bloquear el accionamiento manualmente.

▶ Transmisión de medios opcional

Adapte el cambiador de herramienta a su aplicación. Con los módulos de transmisión de energía de las series WER1000 y WER2000 puede transferir distintos medios con conexiones estándar.

▶ EL PRODUCTO ADECUADO PARA SU APLICACIÓN



▶ A nuestros productos les encantan los retos.

Condiciones extremas, en cualquier lugar del planeta: nuestros sistemas y componentes acreditados en la práctica le ofrecen infinitas posibilidades. Encuentre el producto adecuado para sus necesidades en particular:

www.zimmer-group.com

► SUS VENTAJAS EN DETALLE



- ① **Parte fija**
 - Para el montaje en el lado robot
- ② **Brida de unión**
 - círculo primitivo según EN ISO 9409-1
- ③ **Detección disponible de la parte suelta**
 - A través de detectores inductivos
- ④ **Sujeción del módulo de transmisión de energía**
 - Conexión directa, sin placas adaptadoras
- ⑤ **Parte suelta**
 - Para el montaje en el lado de la herramienta
- ⑥ **Enclavamiento**
 - Accionamiento manual
 - Accionamiento automático mediante estación de reposo
- ⑦ **Bloqueo para accionamiento manual (opcional)**
 - Seguridad contra un aflojamiento no deseado
- ⑧ **Paso de aire integrado**
 - Transmisión de aire o vacío
 - Posibilidad de conexión directa de aire

► DATOS TÉCNICOS

Tamaño constructivo	Brida de conexión según EN ISO 9409-1	Peso de manipulación máx.* [kg]	Peso de la herramienta máx.** [kg]	Alimentación neumática [Cantidad]
FWR40	TK 40	13	5	4
FWR50	TK 50	16	7	4
FWR63	TK 63	20	10	4
FWR80	TK 80	29	12	4

*El peso de **manipulación** es el peso máximo que puede soportar el cambiador de herramientas.

Peso de manipulación = efector final + pieza de trabajo

El peso **de la herramienta es el peso máximo del efector final que puede estar en la estación de almacenamiento (sin pieza).

Peso de la herramienta = efector final + pieza suelta

► MÁS INFORMACIÓN DISPONIBLE ONLINE



Toda la información a un clic: www.zimmer-group.com. Encuentre mediante el n.º de pedido los datos, los dibujos, los modelos en 3D y las instrucciones de servicio del producto que desee en función de su tamaño. Rápido, claro y siempre actualizado.

CAMBIADORES DE HERRAMIENTA

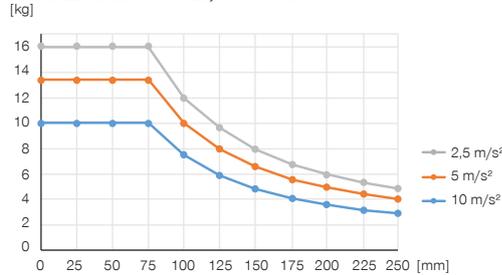
TAMAÑO CONSTRUCTIVO FWR50

► ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO



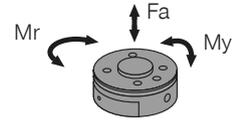
► Posición de montaje variable

Muestra el peso de manipulación máximo en función de la aceleración y del brazo elevador. No sustituye al diseño técnico.



► Fuerzas y momentos

Muestra fuerzas y momentos estáticos que pueden actuar sobre el cambiador de herramienta.



Mr [Nm]	60
My [Nm]	60
Fa [N]	1200

► INCLUIDO EN EL SUMINISTRO



2 [pieza]
Tornillo de fijación
C737903062



2 [pieza]
Junta tórica
COR0060100



2 [pieza]
Junta tórica
COR0100100

► ACCESORIOS RECOMENDADOS



ABASTECIMIENTO DE ENERGÍA



GVM5
Racor recto



CONEXIONES/OTROS



Módulos de transmisión de energía y accesorios para cambiador de herramienta



WW1-8X8
Racores angulares



AFWR1-50-A
Estación de reposo



SEÑAL



NJR04-E2SK
Detector inductivo cable 0,3 m - Conector M8

► ACCESORIOS RECOMENDADOS ESTACIÓN DE REPOSO

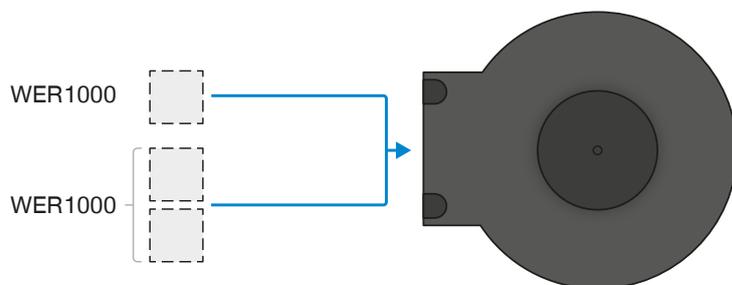


NJ5-E2SK-01
Detector inductivo cable 0,3 m - Conector M8

MÓDULOS DE TRANSMISIÓN DE ENERGÍA

TAMAÑO FWR40/FWR50

▶ DIAGRAMA DE CONEXIÓN



Excepción: ¡WER1000FPL04-12-B y WER1000LPL04-12-B no pueden utilizarse!