

WERKZEUGWECHSLER

SERIE FWR

► PRODUKTVORTEILE



► Automatisierter Werkzeugwechsel ohne externe Ansteuerung

Im Zusammenspiel mit der Ablagestation wird der Wechsler beim Einfahren mechanisch betätigt, sodass für den Wechselvorgang keine zusätzliche Energieversorgung benötigt wird.

► Manueller Werkzeugwechsel

Die Größen FWR40 und FWR50 können mit nur einer Hand geöffnet werden. Ist dies nicht gewünscht, können Sie das Betätigen von Hand sperren.

► Optionale Medienübertragung

Passen Sie den Werkzeugwechsler an Ihre Anwendung an. Mit den Energieelementen der Serien WER1000 und WER2000 können Sie unterschiedliche Medien mit Standardanschlüssen übertragen!

► DAS PASSENDE PRODUKT FÜR IHRE ANWENDUNG

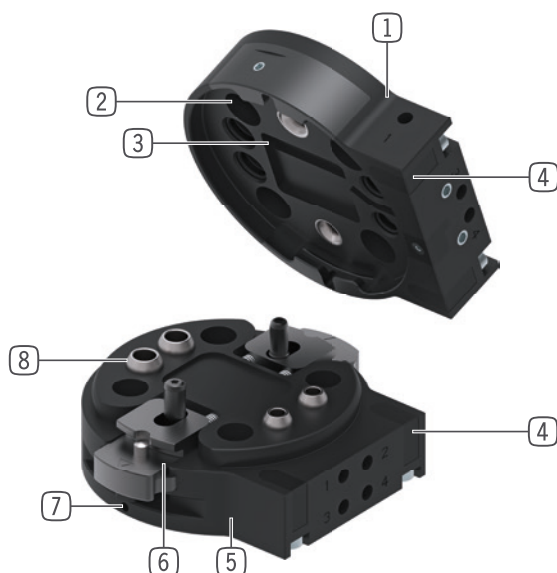


► Unsere Produkte lieben die Herausforderung!

Extreme Bedingungen, an jedem Ort der Welt – unsere praxisbewährten Komponenten und Systeme ermöglichen Ihnen grenzenlose Möglichkeiten. Finden Sie das passende Produkt für Ihren speziellen Einsatz:

www.zimmer-group.com

► NUTZEN IM DETAIL



- ① **Festteil**
- Zur roboterseitigen Montage
- ② **Anschlussflansch**
- Teilkreis nach EN ISO 9409-1
- ③ **Losteil-vorhanden-Abfrage**
- Über induktiven Näherungsschalter
- ④ **Befestigung Energieelement**
- Direkte Anbindung, ohne Adapterplatten
- ⑤ **Losteil**
- Zur werkzeugseitigen Montage
- ⑥ **Verriegelung**
- Manuelle Betätigung
- Automatische Betätigung mittels Ablagestation
- ⑦ **Sperre für manuelle Betätigung (wahlweise)**
- Sicherheit gegen ungewünschtes Lösen
- ⑧ **Integrierte Luftdurchführung**
- Luft- / Vakuumdurchführung
- Schlauchlose Ansteuerung möglich

► TECHNISCHE DATEN

Baugröße	Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1	Handlingsgewicht max.* [kg]	Werkzeuggewicht max.** [kg]	Energieübertragung pneumatisch [Anzahl]
FWR40	TK 40	13	5	4
FWR50	TK 50	16	7	4
FWR63	TK 63	20	10	4
FWR80	TK 80	29	12	4

*Das **Handlingsgewicht** ist das maximale Gewicht, welches sich am Werkzeugwechsler befinden darf.

Handlingsgewicht = Endeffektor + Werkstück

Das **Werkzeuggewicht ist das maximale Gewicht des Endeffektors, welches sich in der Ablagestation (ohne Werkstück) befinden darf.

Werkzeuggewicht = Endeffektor + Losteil

► WEITERE INFORMATIONEN ONLINE VERFÜGBAR



Alle Informationen auf einen Klick: www.zimmer-group.com. Finden Sie anhand der Bestell-Nr. Ihres gewünschten Produktes Daten, Zeichnungen, 3-D-Modelle und Betriebsanleitungen zu Ihrer Baugröße. Schnell, übersichtlich und immer aktuell.

WERKZEUGWECHSLER

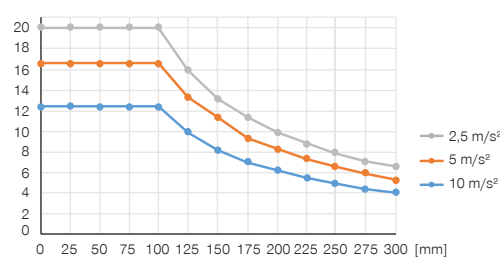
BAUGRÖSSE FWR63

► PRODUKTSPEZIFIKATIONEN



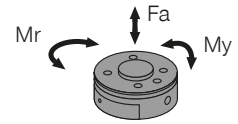
► Beliebige Einbaulage

Zeigt das maximale Handlingsgewicht in Abhängigkeit von Beschleunigung und Hebelarm. Ersetzt nicht die technische Auslegung.



► Kräfte und Momente

Zeigt statische Kräfte und Momente, die auf den Werkzeugwechsler wirken können.



Mr [Nm]	100
My [Nm]	100
Fa [N]	1900

► IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

	2 [Stück] Befestigungsschraube C737903102
	2 [Stück] O-Ring COR0050100

	4 [Stück] Befestigungsschraube C0912025186
	2 [Stück] O-Ring COR0100100

► ZUBEHÖREMPFEHLUNG

ENERGIEVERSORGUNG

	GVM5 Gerade-Verschraubung
	WV1-8X8 Winkel-Schwenk-Verschraubung

ANSCHLÜSSE / SONSTIGES

	Energieelemente und Zubehör für Werkzeugwechsler
	AFWR1-63-A Ablagestation

SENSORIK

	NJR04-E2SK Induktiver Näherungsschalter Kabel 0,3 m - Stecker M8
--	---

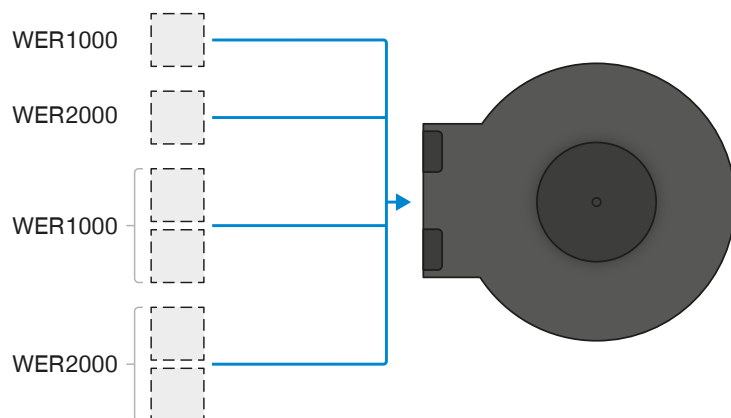
► ZUBEHÖREMPFEHLUNG ABLAGESTATION

	NJ5-E2SK-01 Induktiver Näherungsschalter Kabel 0,3 m - Stecker M8
--	--

ENERGIEELEMENTE FÜR WERKZEUGWECHSLER

BAUGRÖSSE FWR63 / FWR80

► ANSCHLUSSSCHEMA



Ausnahme: WER2000FPL02-06-B bzw. WER1000LPL02-06-B können nicht verwendet werden!