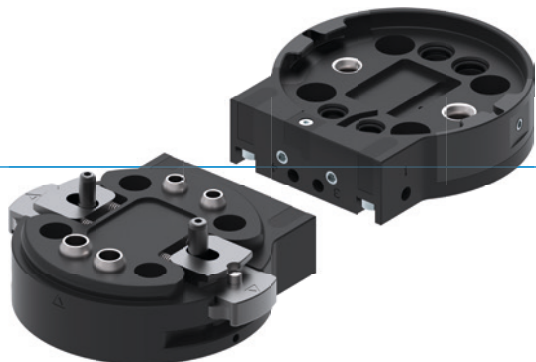


# ZMIENIACZ NARZĘDZIA

## SERIA FWR

### ► ZALETY PRODUKTU



#### ► **Zautomatyzowany zmieniacz narzędzi bez zewnętrznego sterowania**

W połączeniu ze stacją do odłożenia zmieniacz po wsunięciu jest aktywowany mechanicznie, dzięki czemu do procesu wymiany nie jest wymagane dodatkowe zasilanie energią.

#### ► **Ręczny zmieniacz narzędzi**

Wielkości FWR40 i FWR50 można otworzyć tylko jedną ręką. Jeśli nie jest to pożądane, można zablokować ręczne aktywowanie.

#### ► **Opcjonalne przesyłanie mediów**

Należy dopasować zmieniacz narzędzi do danego zastosowania. Dzięki elementom energii serii WER1000 i WER2000 można przysyłać różne media za pomocą standardowych przyłączy!

### ► PRODUKT DOPASOWANY DO KONKRETNIEGO ZASTOSOWANIA



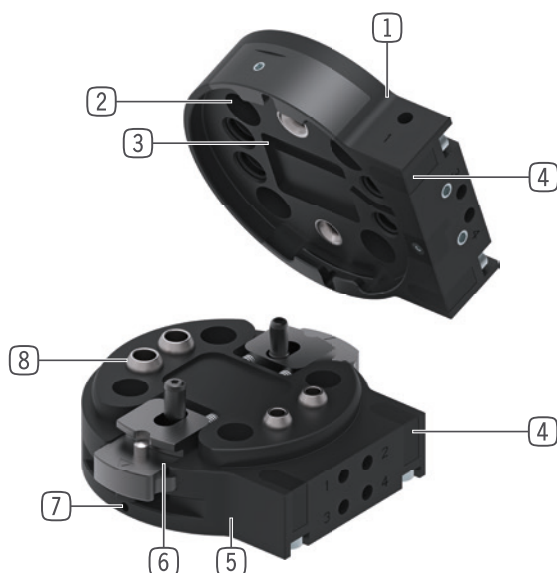
#### ► **Nasze produkty lubią wyzwania!**

Ekstremalne warunki, w każdym zakątku świata — nasze sprawdzone w praktyce komponenty i systemy dają nieograniczone możliwości.

Znajdź odpowiedni produkt do konkretnego zastosowania:

[www.zimmer-group.pl](http://www.zimmer-group.pl)

## ► KORZYŚCI – W SZCZEGÓŁACH



- ① **Część stała**
  - Do montażu po stronie robota
- ② **Kołnierz montażowy**
  - Grupa części wg EN ISO 9409-1
- ③ **Kontrola obecności części luźnej**
  - Za pomocą indukcyjnego czujnika zbliżeniowego
- ④ **Mocowanie elementu zasilającego**
  - bezpośrednie połączenie, bez płyt adaptera
- ⑤ **Element luźny**
  - Do montażu od strony narzędzia
- ⑥ **Blokada**
  - ręczna aktywacja
  - automatyczna aktywacja za pomocą stacji do odłożenia
- ⑦ **Blokada ręcznej aktywacji (wybierana)**
  - zabezpieczenie przed niepożądanym poluzowaniem
- ⑧ **Zintegrowany przepust powietrza**
  - Przepust powietrza i próżni
  - możliweysterowanie bezprzewodowe

## ► DANE TECHNICZNE

Rozmiar	Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1	Masa manipulacyjna maks. [kg]	Waga narzędzia maks. [kg]	Przeniesienie energii pneumatyczne [Liczba]
FWR40	TK 40	13	5	4
FWR50	TK 50	16	7	4
FWR63	TK 63	20	10	4
FWR80	TK 80	29	12	4

## ► WIĘCEJ INFORMACJI MOŻNA ZNALEŹĆ W INTERNECIE.



Wszystkie informacje za jednym kliknięciem: [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com). Na podstawie numeru katalogowego pożądanego produktu można znaleźć dane, rysunki, modele 3D i instrukcje obsługi szukanego rozmiaru. Szybki dostęp do zawsze aktualnych i przejrzystych informacji.

# ZMIENIACZ NARZĘDZIA

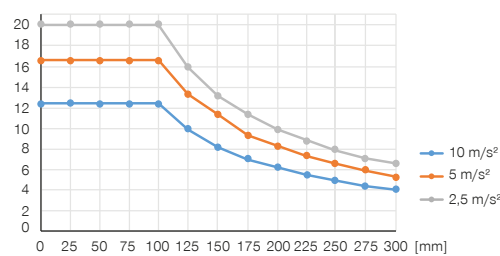
## ROZMIAR FWR63

### ► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



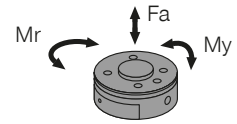
#### ► Zmienna pozycja montażowa

Pokazuje maksymalny ciężar manipulacyjny w zależności od przyspieszenia i ramienia dźwigni. Nie zastępuje projektu technicznego.




#### ► Siły i momenty

Przedstawia siły statyczne i momenty, które mogą oddziaływać na zmieniacz narzędzi.




Mr [Nm]	100
My [Nm]	100
Fa [N]	1900


### ► W ZAKRESIE DOSTAWY




2 [kawałek]  
Śruba mocująca  
**C737903102**



4 [kawałek]  
Śruba mocująca  
**C0912025186**



2 [kawałek]  
O-ring  
**COR0050100**



2 [kawałek]  
O-ring  
**COR0100100**

### ► ZALECANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE

#### ZASILANIE W ENERGIĘ




**GVM5**  
Złącze śrubowe proste



**WV1-8X8**  
Złącze skręcane kątowo-wychylne

#### PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE




Elementy zasilania i akcesoria do zmieniacz narzędzi




**AFWR1-63-A**  
Stanowisko odkładania

#### TECHNIKA SENSOROWA



**NJR04-E2SK**  
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy, przewód 0,3 m – wtyk M8

### ► ZALECANE WYPOSAŻENIE ZESTAWU DO STANOWISKO ODKŁADANIA

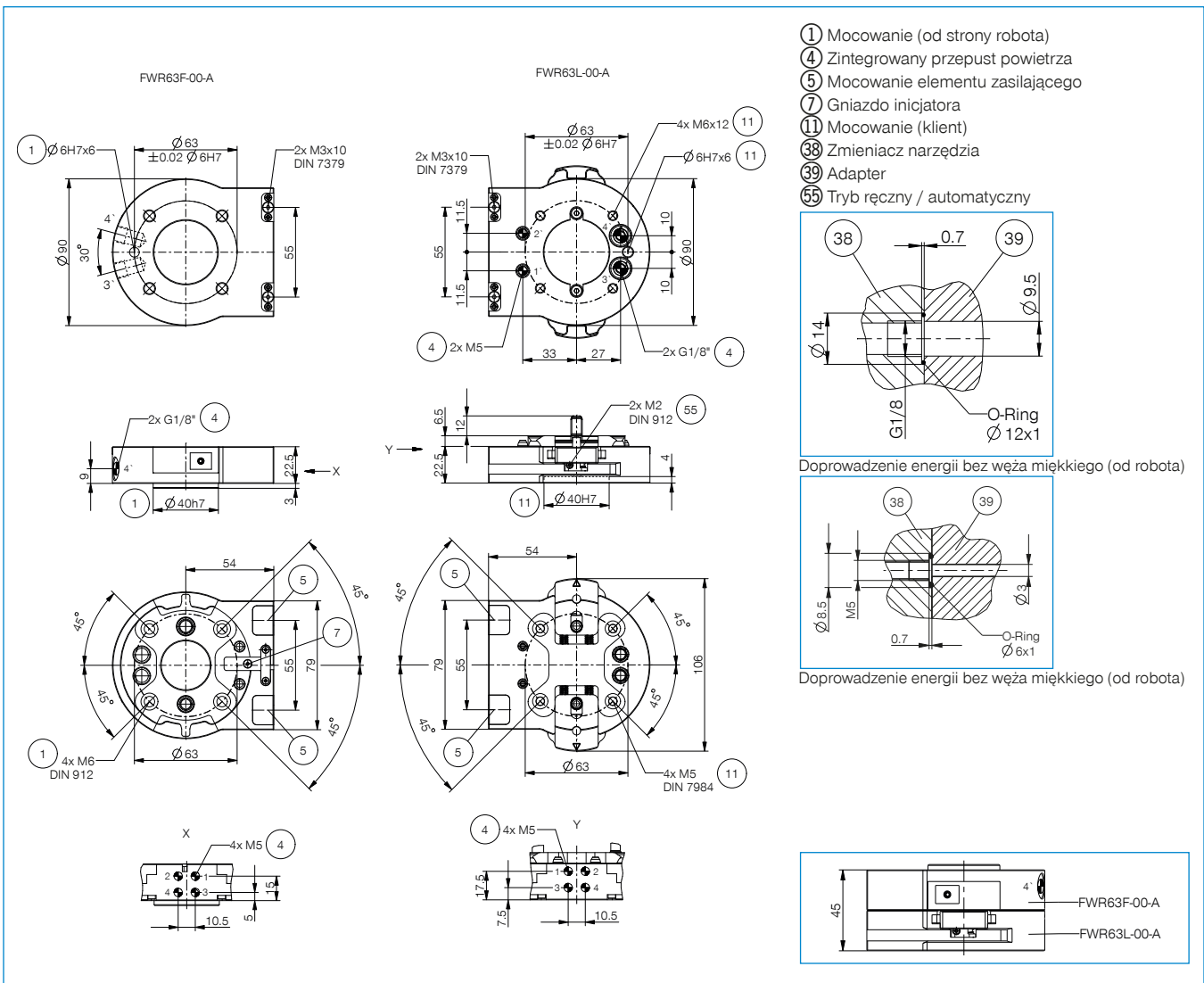


**NJ5-E2SK-01**  
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy, przewód 0,3 m – wtyk M8

Nr katalogowy	Dane techniczne	
	FWR63F-00-A	FWR63L-00-A
Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1	TK 63	TK 63
Masa manipulacyjna maks. [kg]	20	20
Waga narzędzia maks. [kg]	10	10
Przeniesienie energii pneumatyczne [Liczba]	4	4
Przepływ na element przenoszący M5	170	170
Przepływ na element przenoszący G1/8"	650	650
Przeniesienie energii elektryczne	opcjonalnie	opcjonalnie
Skok blokujący [mm]	1	
Dokładność powtarzania w Z [mm]	0.02	
Dokładność powtarzania w X, Y [mm]	0.03	
Siła spajająca [N]	0	0
Siła rozdzielająca [N]	0	0
Przenoszenie osi przyłączeni maks. w X, Y [mm]	2.2	2.2
Przenoszenie osi przyłączeni maks. w X, Y [°]	1.5	1.5
Siła dokręcania [N]*	100	
Moment dociągający [Nm]*	5	
Ciśnienie operacyjne dla przesyłu energii [bar]	-0.6 ... 6	-0.6 ... 6
Temperatura robocza [°C]	5 ... +80	5 ... +80
Moment bezwładności masy [kgcm <sup>2</sup> ]	5.98	7.25
Typ ochrony wg IEC 60529	IP44**	IP44**
Masa [kg]	0.43	0.57

\*Przestrzegać siły dociskania elementów energii!

\*\*tylko w stanie sprzężonym



# ELEMENTY ZASILAJĄCE DO ZMIENIACZA NARZĘDZI ROZMIAR FWR63 / FWR80

## ► SCHEMAT POŁĄCZEŃ

