PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO SERIE GED5000

IO-Link

VANTAGGI DEL PRODOTTO



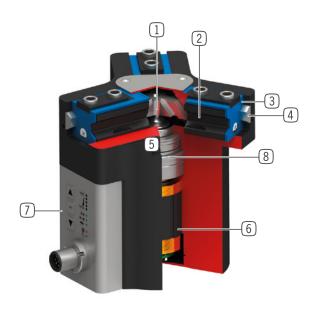
"ALL in ONE"

- Forza di presa praticamente identica a una pinza pneumatica equivalente
- Autorallentamento meccanico in caso di mancanza di corrente
- ► Forature per il fissaggio identiche a una pinza pneumatica equivalente
- Plug and Play Soluzione con un solo cavo, controllabile in modo semplice tramite segnale I/O o IO-Link
- Modulo di controllo ACM integrato forza di presa, tempo di traslazione e punti di commutazione regolabili
- Con protezione anti-corrosione e a tenuta secondo
- Motore DC senza spazzole fino a 30 milioni di cicli, esente da manutenzione

► CARATTERISTICHE DI SERIE

Dimensioni costruttive	Vari	anti
GED50XX	IL-00	IO-00
⊗ IO -Link	•	
I/O Digital I/O		•
30 milioni di cicli senza manutenzione (max.)	•	•
Rilevamento integrato	•	•
Forza di presa regolabile	•	•
Autorallentamento meccanico	•	•
Protetto dalla corrosione	•	•
Con pressurizzazione	•	•
IP 64 IP64	•	•

► I VANTAGGI IN DETTAGLIO



1 Meccanismo cuneo-gancio a comando forzato

- assorbimento elevato di forze e momenti
- Movimento delle ganasce sincronizzato

(2) Ganascia

- Montaggio delle ganasce tramite boccole di centraggio rimovibili
- Lubrificato in modo permanente mediante la tasca lubrificante applicata

3 Guarnizione a doppio labbro

- Consente IP64
- Evita la fuoriuscita del grasso, quindi garantisce una maggiore durata

4 Steel Linear Guide

- Scorrimento acciaio su acciaio
- Consente l'applicazione di ganasce estremamente lunghe

(5) Fissaggio e posizionamento

- In alternativa su più lati, per un montaggio personalizzato
- Versione pneumatica ed elettrica identiche ad esclusione dell'altezza

6 Motore BLDC

- Motore a corrente continua senza spazzole resistente all'usura

7 Advanced Control Modul

- Modulo di controllo integrato con soluzione con un solo cavo
- Forza di presa, tempo di traslazione e rilevamento regolabili attraverso pannello di controllo posto sulla carcassa

8 Sistema di azionamento

- Combinazione di vite trapezoidale e ingranaggio
- A lunga durata e resistente

DATI TECNICI

	Corsa per ganascia	Forza di presa	Peso	Classe IP
Dimensioni costruttive	[mm]	[N]	[kg]	
GED5006	6	540 - 960	1.1	IP64*
GED5008	8	650 - 1150	1.7	IP64*
GED5010	10	980 - 1520	2.3	IP64*

^{*}con pressurizzazione (mass. 0,5 bar)

▶ ULTERIORI INFORMAZIONI DISPONIBILI ONLINE



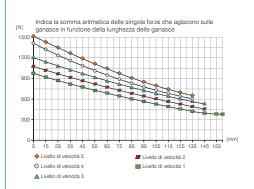
Tutte le informazioni con un clic: www.zimmer-group.com. Con il numero d'ordine potete accedere a dati, disegni, modelli 3D e istruzioni per l'uso del prodotto desiderato per le dimensioni costruttive più adatte a voi. Veloce, semplice e sempre attuale.

PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO **DIMENSIONI COSTRUTTIVE GED5010**

▶ SPECIFICHE PRODOTTO



Diagramma forza di presa



Forze e momenti

Indica forze statiche e coppie che possono agire in aggiunta alla forza di presa.



Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	125
My [Nm]	95
Fa [N]	2700

► DATI TECNICI DI BASE

	Dati tecnici	
Numero d'ordine	GED5010IL-00-A	GED5010IO-00-A
Comando	② IO -Link	I/O
Azionamento	Motore BLDC	Motore BLDC
Corsa per ganascia [mm]	10	10
Autorallentamento	meccanico	meccanico
Tempo di azionamento [s]	0.035	0.035
Peso proprio della ganascia montata max. [kg]	1.3	1.3
Lunghezza ganascia mass. [mm]	160	160
Percorso minimo per ganascia [mm]	1.3	
Ripetibilità +/- [mm]	0.01	0.01
Temperatura di esercizio [°C]	5 +50	5 +50
Tensione [V]	24	24
Corrente assorbita mass. [A]	5	5
Grado di protezione secondo IEC 60529	IP64	IP64
Peso [kg]	2.3	2.3

DATI TECNICI MODALITÀ

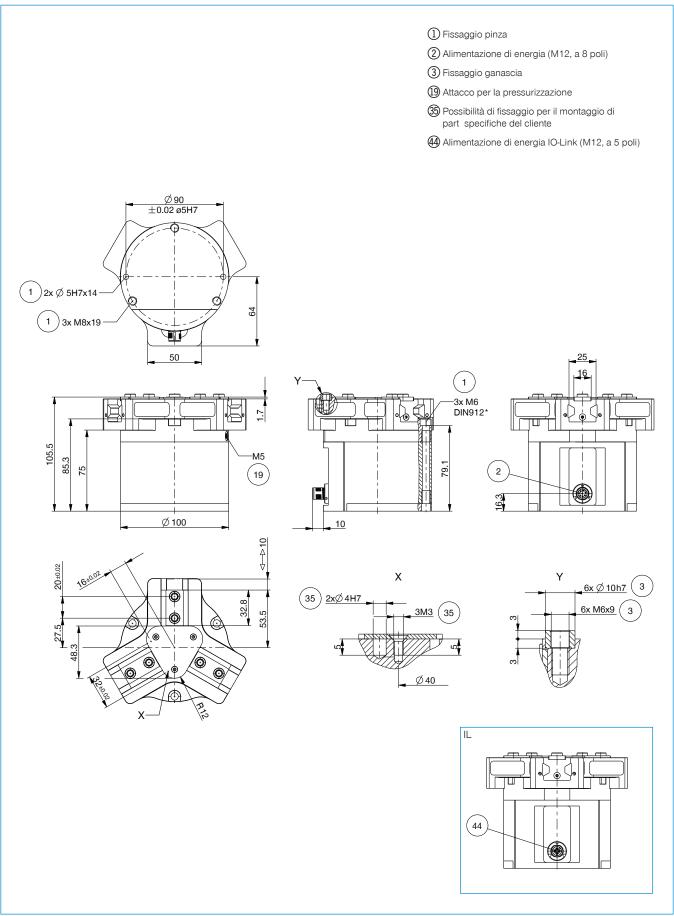
	Dati tecnici - Modalità N	
Numero d'ordine	GED5010IL-00-A	GED5010IO-00-A
Forza di presa → ← min. / max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Forza di presa ← → min. / max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Tempo di traslazione → ← min. / max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32
Tempo di traslazione ← → min. / max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32
	Dati tecnici - Modalità NC	
Numero d'ordine	GED5010IL-00-A	GED5010IO-00-A
Forza di presa → ← min. / max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Forza di presa ← → min. / max. [N]	-	-
Tempo di traslazione → ← min. / max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32
Tempo di traslazione ← → min. / max. [s]	0,16	0,16
	Dati tecnici - Modalità NO	
Numero d'ordine	GED5010IL-00-A	GED5010IO-00-A
Forza di presa → ← min. / max. [N]	-	-
Forza di presa ← → min. / max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Tempo di traslazione → ← min. / max. [s]	0,16	0,16

0,21 / 0,32

Tempo di traslazione | ←→ | min. / max. [s]

0,21 / 0,32

► DISEGNI TECNICI



PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO DIMENSIONI COSTRUTTIVE GED5010

► ACCESSORI



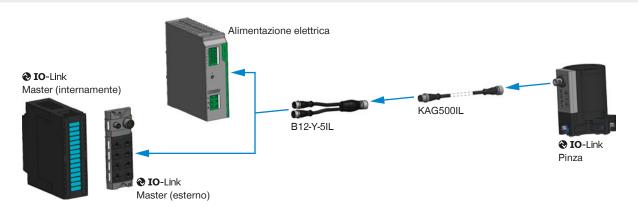
► IN DOTAZIONE



6 [pezzo] Boccole di centraggio

018187

► INFRASTRUTTURA IO-LINK



► ACCESSORI CONSIGLIATI



COMPONENTI DI PRESA



UB5010AL Ganascia universale alluminio



UB5010ST Ganascia universale acciaio



EB5010AL
Griffa d'aggiustaggio
alluminio



EB5010ST Griffa d'aggiustaggio acciaio



WB5010L Set cambio rapido ganasce parte mobile



WB5010F Cambio rapido ganasce parte fissa



ADS5010-05 Pressore

► ACCESSORI CONSIGLIATI GED5010IL-00-A



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500IL Connettori a spina lineari 5 m - spina, presa M12



Connettore Y a spina



SCM-C-00-00-A Smart Communication Module

► ACCESSORI CONSIGLIATI GED5010IO-00-A



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG1000B8 Connettori a spina lineari cavi 10 m - Presa M12

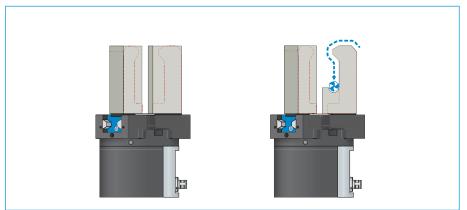


KAW1000B8 Connettori a spina angolari cavi 10 m - Presa M12

PINZE A TRE GANASCE A SERRAGGIO CENTRATO SERIE GED5000 DESCRIZIONE FUNZIONALE

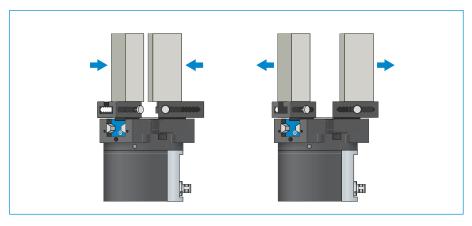


COMPONENTI DI PRESA



Ganasce universali - UB5000

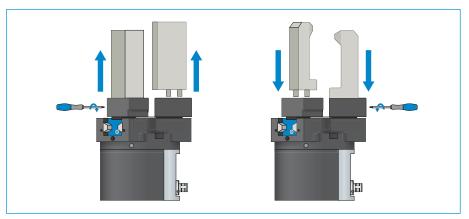
Può essere utilizzato per l'uso immediato o per la rifinitura individuale I pezzi grezzi lavorabili delle ganasce sono disponibili nelle versioni in alluminio (AL) e acciaio (ST) e vengono montati direttamente sulla pinza tramite le viti in dotazione. A tale scopo sono già disponibili gli accoppiamenti necessari per le boccole di centraggio. Per ogni ganascia è necessaria una ganascia universale.



Griffe d'aggiustaggio - EB5000

Per un adattamento senza attrezzi dell'area di presa

Azionando manualmente il meccanismo di bloccaggio precaricato a molla, la griffa d'aggiustaggio può essere spostata all'interno della scanalatura dotata di una scala numerica. Le griffe d'aggiustaggio sono disponibili nelle versioni in alluminio (AL) e acciaio (ST) a seconda delle forze e delle coppie di serraggio che agiscono. Per ogni ganascia è necessaria una griffa d'aggiustaggio.



Ganasce di ricambio - WB5000

Permette di cambiare rapidamente le singole ganasce

Per ogni ganascia sono necessari un pezzo fisso e almeno un set di parti mobili, a seconda del numero di ganasce da sostituire. Il serraggio manuale tramite la chiave Torx in dotazione con la parte fissa può essere effettuato da due lati.

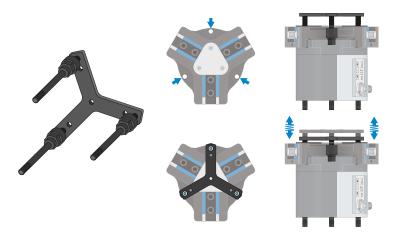


I COMPONENTI DELLE PINZE POSSONO ESSERE COMBINATI!

I componenti delle pinze sopra elencati possono essere combinati tra loro e sono compatibili con le varie serie della famiglia di pinze 5000.



COMPONENTI DI PRESA

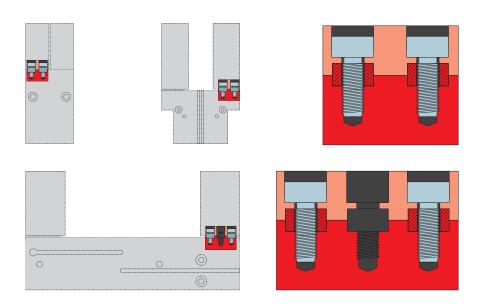


Pressore - ADS5000

Quando le ganasce sono aperte, il pressore serve per il posizionamento a molla del pezzo in lavorazione contro un arresto. Questo riduce notevolmente le sollecitazioni sulla pinza che si verificano durante l'assemblaggio.



COLLEGAMENTI/ALTRO



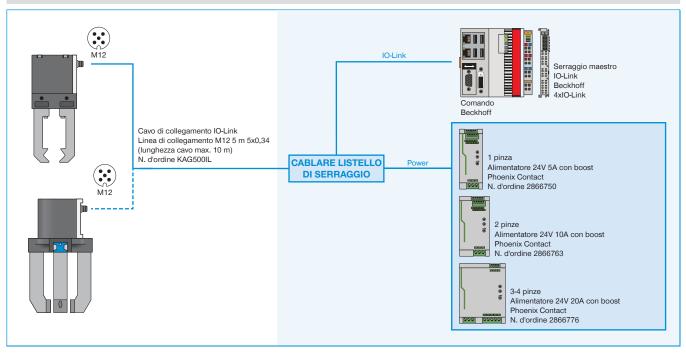
Boccole di centraggio

Per la determinazione della posizione delle ganasce

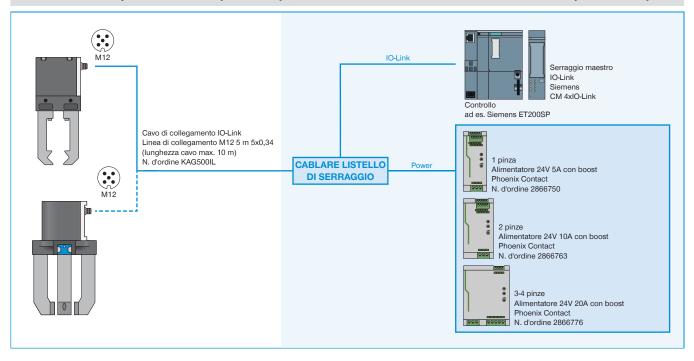
Le boccole di centraggio vengono inserite negli accoppiamento delle ganasce per definirne la posizione. Le boccole di centraggio sono paragonabili a un collegamento con perno.

ESEMPI DI CONFIGURAZIONE ASSICURATI SERIE GEP5000 / GED5000

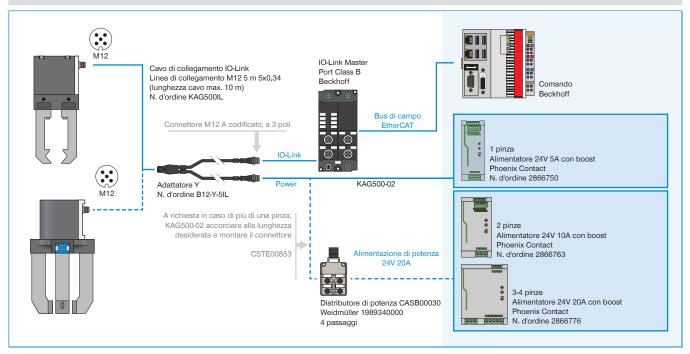
► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK) CABLAGGIO SU ARMADIO ELETTRICO (BECKHOFF)



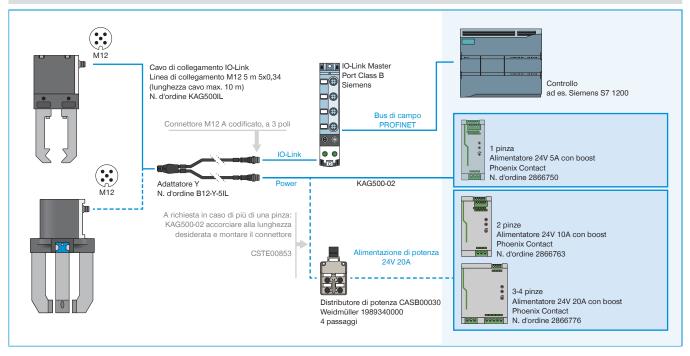
► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK) CABLAGGIO SU ARMADIO ELETTRICO (SIEMENS)



► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK) CABLAGGIO SU IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK) CABLAGGIO SU IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



▶ GEP5000 / GED5000 (IO-DIGITALE) CABLAGGIO SU ARMADIO ELETTRICO

