## GEP2000 系列

## ▶产品优点



#### "电动紧凑型"

#### ▶ 在最小的安装空间内实现最大行程

您需要根据形状夹持或者需要处理大量部件,但是在实际应用结构空间和起重能力有限,因此急需较大行程?那么,这款机械夹爪就是您的首选!

#### ▶ 最简单的激活

不论您希望像阀门一样通过 I/O 端口控制机械夹爪,还是偏爱选择具有 IO-Link 的产品。这款夹爪都能满足您的需求,因为它集上述二者于一身,集成安装到了控制系统中。

#### ▶ 通过 IO-Link 实现可定位性

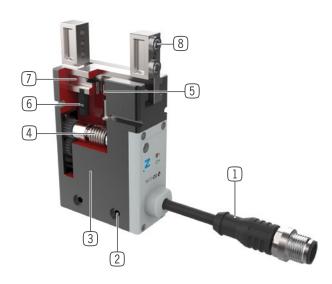
让您能够定位 IL-03 型的手指。如此一来,即可针对工件 灵活调整行程,在工艺过程中节省时间并避免干扰轮廓 的出现。

#### ▶ 产品特点

reddot design award winner 2018

尺寸型号	版本			
GEP20XX	IL-00	IL-03	IO-00	IO-05
<b>♦ IO</b> -Link	•	•		
I/O Digital I/O			•	•
可定位		•		
(最多)1 千万次循环免维护	•	•	•	•
+ 📻 磁场传感器			•	
模拟量传感器	•	•		•
夹持力可调	•	•	•	•
机械式自锁	•	•	•	•
IP 40 IP40	•	•	•	•

#### ▶ 优势细节



- ① 通讯方式
  - 通过 I/O 端口 (IO) 或者 IO-Link (IL) 控制
- ② 安装和定位
  - 多个不同的安装面可方便安装
- ③ BLDC 电机
  - 不易磨损的无刷直流电机
- 4 斜齿轮蜗轮蜗杆传动装置
  - 断电时自锁
- (5) 同步
  - 通过齿轮齿条实现
- 6 位置检测
  - 永久磁铁通过磁场传感器直接识别手指移动
- 7 导轨滑块
  - 独立手指安装
- 8 可拆卸中心定位环
  - 快速便捷的手指安装

## ▶ 技术数据

	单边行程	夹持力	重量	IP 等级
尺寸型号	[mm]	[N]	[kg]	
GEP2006	6	40 - 145	0.18	IP40
GEP2010	10	50 - 200	0.31	IP40
GEP2013	13	90 - 360	0.54	IP40
GEP2016	16	125 - 500	0.9	IP40

## ▶ 其他信息



### 夹持力可调

- ▶ 数字控制抓手时,可以通过旋钮开关分四档调节夹持力
- ▶ IO-Link 款可以通过控制系统轻松调节夹持力



#### 运行安全性

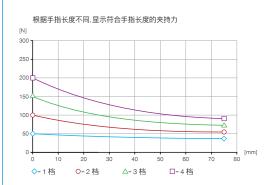
- ▶ 停电时执行机械自锁,牢牢夹住工件
- ▶ 抓手手指可以使用内六角扳手机械打开

## GEP2010 尺寸型号

## ▶ 产品规格



#### ▶ 夹持力图表



#### ▶ 力和力矩

显示除夹持力外可能作 用的静力和力矩。



Mr [Nm]	7	
Mx [Nm]	7	
My [Nm]	5.5	
Fa [N]	200	

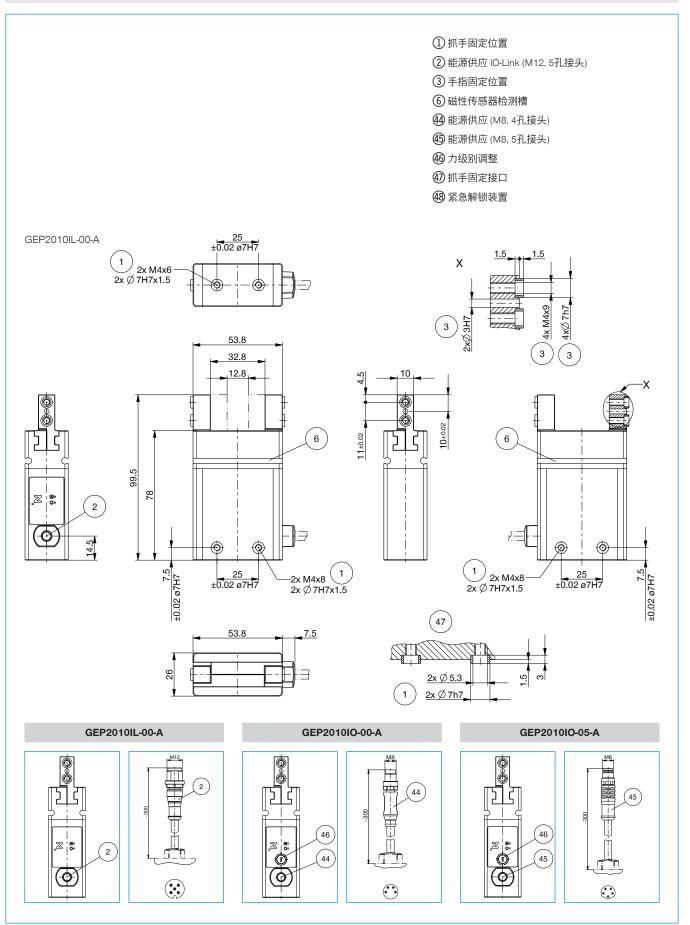
## ▶ 技术数据

	▶ 技术数据		
定购编号	GEP2010IL-00-A	GEP2010IO-00-A	GEP2010IO-05-A
通讯方式	<b>⊘ IO</b> -Link	I/O	I/O
集成式位置识别	通过过程数据	否	模拟 0 <sup>~</sup> 10 V
单边行程 [mm]	10	10	10
自限位	机械	机械	机械
操作时间 [s]	0.03	0.03	0.03
已安装的抓手手指的自最大重 [kg]	0.1	0.1	0.1
最大抓手手指长度 [mm]	80	80	80
重复定位精度 +/- [mm]	0.02	0.02	0.02
操作温度 [°C]	+5 +60	+5 +60	+5 +60
电压 [V]	24	24	24
最大电流消耗 [A]	1	1	1
每个指口的最低起动行程 [mm]	0.5	0.5	0.5
根据IEC 60529标准安全保护	IP40	IP40	IP40
重量 [kg]	0.31	0.31	0.31

## ▶ 力级别技术数据

	▶ 1档		
编号	GEP2010IL-00-A	GEP2010IO-00-A	GEP2010IO-05-A
カ [N] !	50	50	50
时间/张开时间 [s]	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3
	▶ 2档		
编号	GEP2010IL-00-A	GEP2010IO-00-A	GEP2010IO-05-A
カ [N]	100	100	100
时间/张开时间 [s]	0.25 / 0.25	0.25 / 0.25	0.25 / 0.25
_			
	▶ 3档		
编号	GEP2010IL-00-A	GEP2010IO-00-A	GEP2010IO-05-A
カ [N]	150	150	150
时间/张开时间 [s]	0.22 / 0.22	0.22 / 0.22	0.22 / 0.22
	▶ 4档		
编号	GEP2010IL-00-A	GEP2010IO-00-A	GEP2010IO-05-A
カ[N] 2	200	200	200
时间/张开时间 [s]	0.19 / 0.19	0.19 / 0.19	0.19 / 0.19
时间/张开时间 [s] (編号 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	0.25 / 0.25  ■ 3档  GEP2010IL-00-A  150  0.22 / 0.22  ■ 4档  GEP2010IL-00-A  200	0.25 / 0.25  GEP2010IO-00-A  150  0.22 / 0.22  GEP2010IO-00-A  200	0.25 / 0.25 GEP2010IO-05-A 150 0.22 / 0.22 GEP2010IO-05-A 200

## ▶ 技术图纸



## GEP2010 尺寸型号

## ▶配件



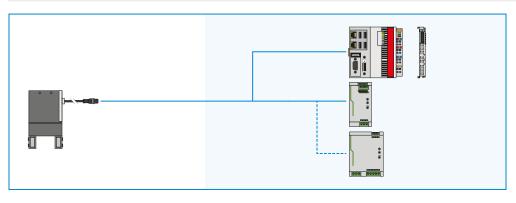
### ▶ 随货提供



6 [片] 中心定位环

#### 390677

## ▶ 您可以在以下页面找到配置示例



### ▶ 建议GEP2010IL-00-A配件



## 接口/其他





**KAG500IL** 插入式直连接头 5 m -M12连接头,母头

AP2010 适配板

## ▶ 建议GEP2010IO-00-A配件



## 传感器



MFS01-S-KHC-P1-PNP 倾斜的磁场传感器,电缆 0.3 m-插头M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP 磁场传感器直的,电缆 0.3m-插头M8



MFS01-S-KHC-P2-PNP 2点传感器盖, 电缆0.3 m-插头M8



**MFS02-S-KHC-P2-PNP** 2点传感器直头,电缆0.3 m-连接器M8



## 接口/其他



插入式直连接头电缆 5 m - M8插头(母头)



KAG500B4 插入式直连接头电缆 5 m - M8插头(母头)



S8-G-3 可焊线的插入式直联接 头 - M8连接头



**S8-G-4** 可焊线的插入式直联接 头 - M8连接头



AP2010 适配板

## ▶ 建议GEP2010IO-05-A配件



## 接口/其他



插入式直连接头电缆 5 m - M8插头(母头)

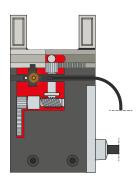


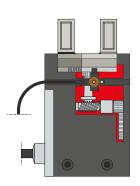
AP2010 适配板

## GEP2000 系列功能说明



传感器

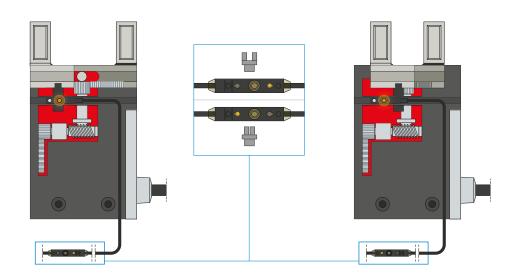




#### 单点磁场传感器 - MFS

用于无接触地检测活塞位置

该传感器安装在机械夹爪的 C 型槽中并且检测夹爪手指上安装的磁体。MFS02 有带裸露出线端的 5 m 电缆和带插头的 0.3 m 电缆两种规格可选。



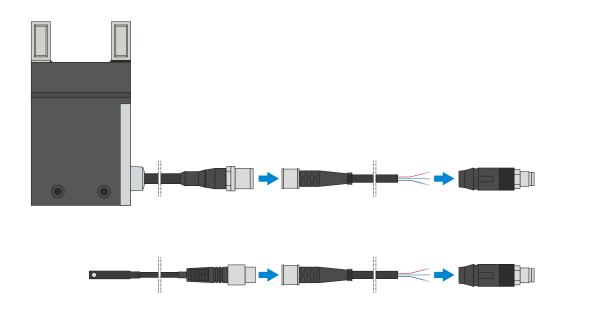
#### 两点磁场传感器 - MFS

带两个可自由编程的检测点

通过集成在电缆中的编程单元可以为该传感器自由定义两个检测点。为此,将传感器夹到 C 型槽中,随抓手接近一个位置,按下"示教按钮"示教位置。然后随抓手接近二个位置,并编程。为确保适用于各类不同的空间条件,有两种传感器可选。平卧式 MFS02 带有直型电缆出线,几乎完全隐藏在抓手 C 型槽中,而直立式 MFS01 虽然更高,但带有 90° 偏置的电缆出线。传感器有带露出出线端的 5 m 电缆和带插头的 0.3 m 电缆两种规格可选。



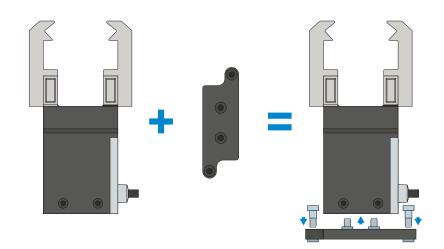
## 接口/其他



#### 插塞连接器

用于延长和预装配连接线

有带裸露出线端的 5 m 电缆可用。电缆可以根据相关需求截短或预装配 M8 和 M12 插头。IO-Link 连接可选购带公头/母头的 5 m 电缆。



#### 转接板

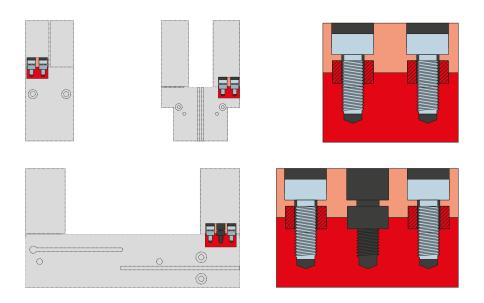
额外的螺栓安装方式

通过安装选配的转接板,可以在由于空间原因无法使用内置在机械夹爪外壳中的固定装置时,直立(从上方)旋入机械夹爪。

# GEP2000 系列功能说明



## 接口/其他



#### 定位环

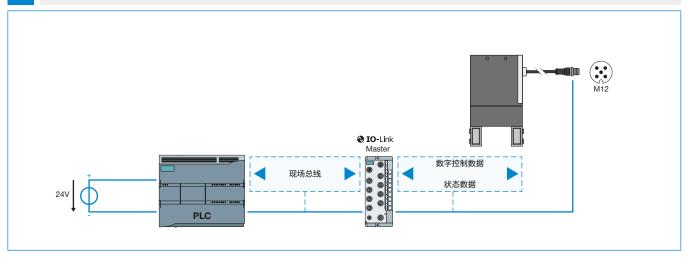
用于明确定位夹爪手指的位置

定位环安装在夹爪手指的连接处,用于定位夹爪手指的位置。定位环相当于销钉连接。

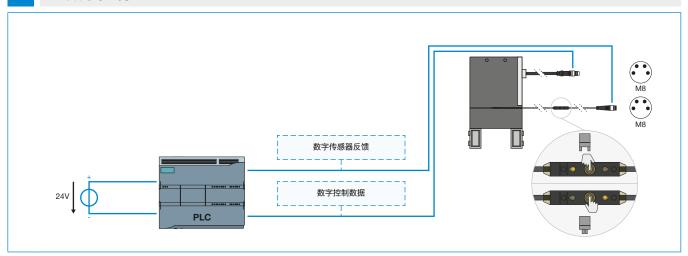
## 通讯方式

# GEP2000 系列

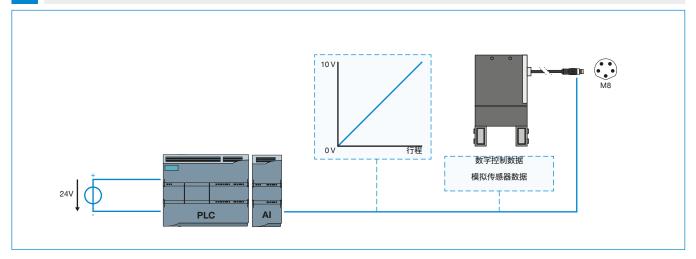
1 ► IO-LINK 通讯方式 – GEP2000IL



2 ▶ 数字控制 - GEP2000IO-00



3 ▶ 数字控制 + 内置模拟识别 – GEP2000IO-05



### 1 ► IO-LINK 通讯方式 – GEP2000IL

- ▶ 单电缆解决方案 通过一根电缆传输控制数据、状态/传感器数据并供电
- > 双向传输数据
- ▶ 可以通过软件对夹持力和速度进行编程设置
- ▶ 可以编程设置 32 条工件数据记录
- ▶ 在可自由示教的公差范围内,在 +/- 0.05 mm 范围内进行部件识别
- 可以读取温度和周期数等状态数据
- ▶ 可集成到 ZIMMER HMI
- ▶ 可定位的(仅IL-03型)

## 2 ▶ 数字控制 - GEP2000IO-00

- ▶ 单电缆解决方案 通过一根电缆传输控制数据并供电
- ▶ 通过数字信号向机械夹爪发送指令
- ▶ 可以选择通过外部传感器实现机械夹爪位置的数字反馈
- ▶ 可以通过旋钮开关,分四档调节施加在夹持物上夹持力
- ▶ 可集成到 ZIMMER HMI

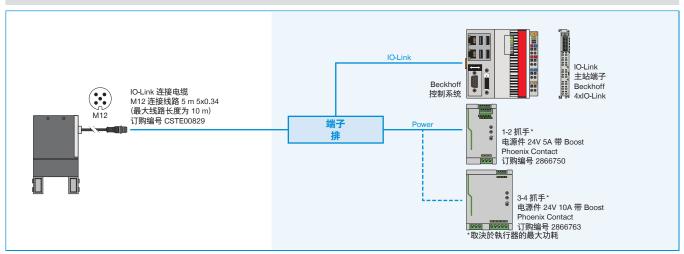
#### ▶ 数字控制 + 内置模拟识别 - GEP2000IO-05

- ▶ 单电缆解决方案 通过一根电缆传输控制数据、传感器数据并供电
- ▶ 通过数字信号向机械夹爪发送指令
- ▶ 集成机械夹爪位置模拟反馈
- ▶ 可以通过旋钮开关,分四档调节施加在夹持物上夹持力
- ▶ 可集成到 ZIMMER HMI

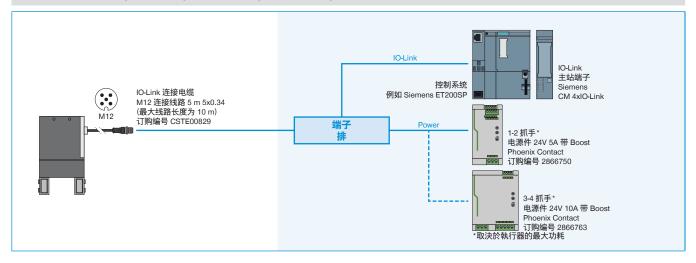
## 安全配置示例

# GEP2000 系列

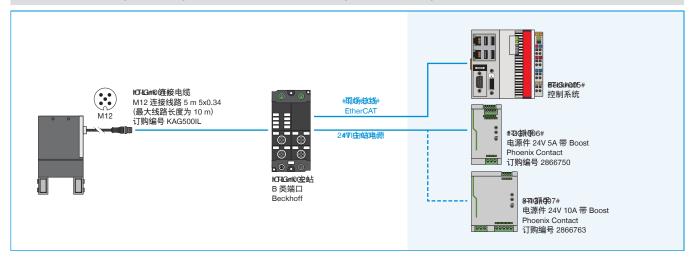
### ▶ GEP2000IL (IO-LINK) 在控制柜 (BECKHOFF) 上布线



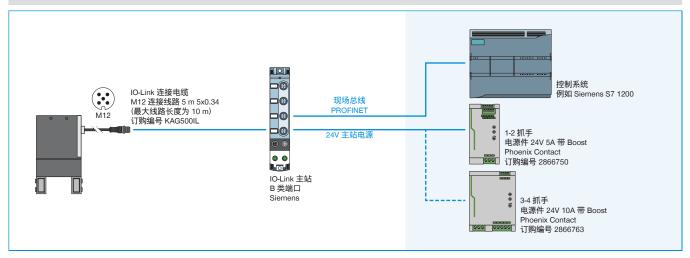
## ▶ GEP2000IL (IO-LINK)在控制柜 (SIEMENS) 上布线



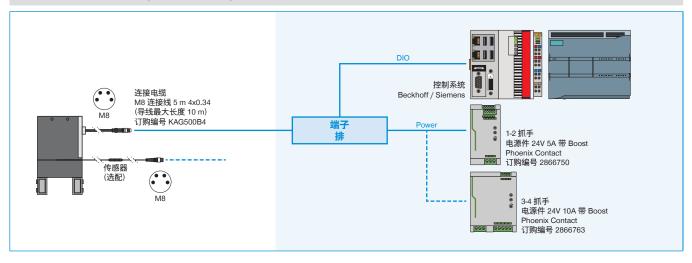
## ▶ GEP2000IL (IO-LINK) 在 IO-LINK 主站 IP67 (BECKHOFF) 上布线



### ▶ GEP2000IL (IO-LINK) 在 IO-LINK 主站 IP67 (SIEMENS) 上布线



## ▶ GEP2000IO-00 (DIGITAL IO) 在控制柜上布线



## ▶ GEP2000IO-05 (DIGITAL IO / ANALOG) 在控制柜上布线

