## 2조 평행 그리퍼 시리즈 GEP2000

### ▶ 제품의 장점



### "전기식 소형"

### ▶ 작은 설치 공간에서 최대 스트로크

형상 결합 그리핑이나 매우 다양한 부품을 운반하지만 설치 공간과 부하 용량이 제한되어 큰 스트로크가 필 요한 경우라면? 이 그리퍼가 정답입니다!

#### ▶ 초간단 제어

사용자 선호에 따라 그리퍼를 밸브처럼 IO Port로 제어 하는 방식과 IO-Link로 제어하는 방식 중에서 선택할 수 있습니다. 어느 방식이든 제어장치에 쉽게 통합할 수 있습니다.

### ▶ IO-Link를 통한 위치 결정 능력

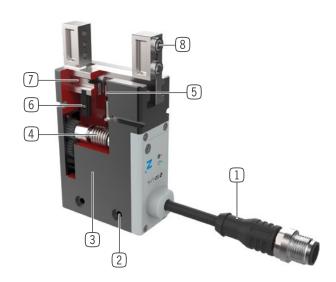
버전 IL-03의 그리퍼 조를 위치 결정할 수 있습니다. 이 러한 방식으로 스트로크를 공작물에 유연하게 적용할 수 있어 공정 시간을 절약하고 간섭 윤곽을 방해하는 것을 방지할 수 있습니다.

### ▶ 시리즈 특징

reddot design award winner 2018

설비 크기			변	종		
GEP20XX	IL-00	IL-03	IL-43	IO-00	IO-05	IO-45
<b>♦ IO</b> -Link	•	•	•			
I/O Digital I/O				•	•	•
위치 일치		•	•			
1000만까지 정비가 불필요한 주기(최대)	•	•	•	•	•	•
+ 등 자계 센서				•		
통합 조회	•	•	•		•	•
파지력 조절 가능	•	•	•	•	•	•
기계식 자동 정지	•	•	•	•	•	•
◆ 클린룸 인증	•	•	•	•	•	•
IP 40 IP40	•	•		•	•	
IP 54 IP54			•			•

### ▶ 용도 명세



### ① 제어

- I/O Port(IO)나 IO-Link(IL)를 통해
- ② 고정 및 위치 설정
  - 개별 설치의 여러 측면 대체
- ③ BLDC 모터
  - 내마모성 브러시리스 DC 모터
- 4 헬리컬 기어 웜 기어
  - , \_\_ \_ - 전력 강하 시 자동 정지
- (5) 동기화
  - · - 피니언 기어 및 랙을 통한 동기화
- 6 위치 조회
  - 마그네틱 센서를 통한 조 움직임의 직접 검출을 위한 영구 자석
- 7 그리퍼 조
  - 개별 그리퍼 조 수용부
- 8) 탈착 가능한 센터 슬리브
  - 비용이 적게 들고 신속한 그리퍼 조 위치 설정

### ▶ 기술 데이터

	조당 스트로크	파지력	무게	IP 등급
설비 크기	[mm]	[N]	[kg]	
GEP2006	6 - 10	40 - 145	0,18 - 0,27	IP40 - IP54
GEP2010	10 - 13	50 - 200	0,31 - 0,47	IP40 - IP54
GEP2013	13 - 16	90 - 360	0,54 - 0,84	IP40 - IP54
GEP2016	16 - 20	125 - 500	0,9 - 1,3	IP40 - IP54

### ▶ 추가 정보



### 조정 가능한 파지력

- 회전 스위치를 통한 그리퍼의 디지털 제어 시 4단계로 조정 가능한 파지력
- ▶ IO-Link 버전에서는 제어장치로 편리하게 파지력 조정 가능



### 작동 안전성

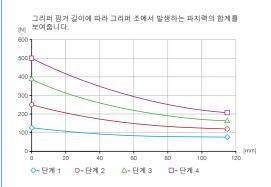
- ▶ 정전 시 기계적인 자동 잠금, 공작물이 안전하게 정지
- ▶ 육각소켓렌치를 사용하여 그리퍼를 기계식으로 개방할 수 있음

# **2조 평행 그리퍼** 설비 크기 GEP2016

## ▶ 제품 규격



#### ▶ 파지력 다이어그램



#### ▶ 힘 및 모멘트

파지력에 추가로 작용할 수 있는 정적 힘과 모멘트를 표시합니다.



Mr [Nm]	28
Mx [Nm]	28
My [Nm]	20
Fa [N]	450

## ▶ 기술 데이터

	▶ 기술 데이터		
주문번호	GEP2016IL-00-B	GEP2016IL-03-B	GEP2016IL-43-B
제어	<b>⊗ IO</b> -Link	<b>⊘ IO</b> -Link	<b>♦ IO</b> -Link
위치 일치		예	예
위치 쿼리 아날로그 0 10 V			
위치 쿼리 자기장			
공정 데이터를 통한 위치 감지	예	예	예
조당 스트로크 [mm]	16	16	20
자동 정지	기계식	기계식	기계식
제어 시간 [s]	0.055	0.055	0.055
조립된 그리퍼 조 자체 최대 중량 [kg]	0.21	0.21	0.21
그리퍼 조 최대 길이 [mm]	120	120	120
반복정밀도 +/- [mm]	0.02	0.02	0.02
작동 온도 [°C]	5 +60	5 +60	5 +60
전압 [V]	24	24	24
최대 소비 전력 [A]	2	2	2
그리퍼 조 하나당 최소 접근 거리 [mm]	0.5	0.5	0.5
DIN EN ISO 14644-1에 따른 클린룸 등급	2	2	2
권한 부여	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
IEC 60529 준거 보호방식	IP40	IP40	IP54
무게 [kg]	0.94	0.94	1.3
	J		
주문번호	GEP2016IO-00-B	GEP2016IO-05-B	GEP2016IO-45-B
	<b>GEP2016IO-00-B</b> I/O	<b>GEP2016IO-05-B</b>	<b>GEP2016IO-45-B</b> I/O
주문번호			
주문번호 제어			
<b>주문번호</b> 제어 위치 일치		I/O	I/O
<b>주문번호</b> 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V	I/O	I/O	I/O
<b>주문번호</b> 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장	I/O	I/O	I/O
<b>주문번호</b> 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지	I/O 예	1/O 예	I/O 예
<b>주문번호</b> 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm]	I/O 예 16	I/O 예 16	I/O 예 20
<b>주문번호</b> 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지	I/O 예 16 기계식	l/O 예 16 기계식	I/O 예 20 기계식
주문번호 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s]	I/O 예 16 기계식 0.055	I/O 예 16 기계식 0.055	I/O 예 20 기계식 0.055
주문번호 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s] 조립된 그리퍼 조 자체 최대 중량 [kg]	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21	I/O 예 20 기계식 0.055 0.21
주문번호 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s] 조립된 그리퍼 조 자체 최대 중량 [kg] 그리퍼 조 최대 길이 [mm]	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120	I/O 예 20 기계식 0.055 0.21
주문번호 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s] 조립된 그리퍼 조 자체 최대 중량 [kg] 그리퍼 조 최대 길이 [mm] 반복정밀도 +/- [mm]	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02	I/O 예 20 기계식 0.055 0.21 120 0.02
주문번호 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s] 조립된 그리퍼 조 자체 최대 중량 [kg] 그리퍼 조 최대 길이 [mm] 반복정밀도 +/- [mm] 작동 온도 [°C]	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60	I/O 예 20 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60
주문번호 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s] 조립된 그리퍼 조 자체 최대 중량 [kg] 그리퍼 조 최대 길이 [mm] 반복정밀도 +/- [mm] 작동 온도 [℃] 전압 [V]	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24	I/O 예 20 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24
주문번호 제어 위치 일치 위치 리이 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s] 조립된 그리퍼 조 자체 최대 중량 [kg] 그리퍼 조 최대 길이 [mm] 반복정밀도 +/- [mm] 작동 온도 [℃] 전압 [V] 최대 소비 전력 [A]	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24	I/O 예 20 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24
주문번호 제어 위치 일치 위치 리이 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s] 조립된 그리퍼 조 자체 최대 중량 [kg] 그리퍼 조 최대 길이 [mm] 반복정밀도 +/- [mm] 작동 온도 [°C] 전압 [V] 최대 소비 전력 [A] 그리퍼 조 하나당 최소 접근 거리 [mm]	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24 2 0.5	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24 2	I/O 예 20 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24 2 0.5
주문번호 제어 위치 일치 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 아날로그 0 10 V 위치 쿼리 자기장 공정 데이터를 통한 위치 감지 조당 스트로크 [mm] 자동 정지 제어 시간 [s] 조립된 그리퍼 조 차대 최대 중량 [kg] 그리퍼 조 최대 길이 [mm] 반복정밀도 +/- [mm] 작동 온도 [°C] 전압 [V] 최대 소비 전력 [A] 그리퍼 조 하나당 최소 접근 거리 [mm] DIN EN ISO 14644-1에 따른 클린룸 등급	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24 2 0.5	I/O 예 16 기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24 2 0.5 2	기계식 0.055 0.21 120 0.02 5 +60 24 2 0.5

## ▶ 힘 단계 기술 데이터

주문번호	GEP2016IL-00-B	GEP2016IL-03-B	GEP2016IL-43-B
파지력 레벨 1 [N]	125	125	125
클로징 타임/오프닝 타임 레벨 1 [s]	0.44 / 0.44	0.44 / 0.44	0.63 / 0.63
주문번호	GEP2016IO-00-B	GEP2016IO-05-B	GEP2016IO-45-B
파지력 레벨 1 [N]	125	125	125
클로징 타임/오프닝 타임 레벨 1 [s]	0.44 / 0.44	0.44 / 0.44	0.63 / 0.63
	► 다게 2		
주문번호	► 단계 2 GEP2016IL-00-B	GEP2016IL-03-B	GEP2016IL-43-B
<b>주문번호</b> 파지력 레벨 2 [N]	_ :	<b>GEP2016IL-03-B</b> 250	<b>GEP2016IL-43-B</b> 250
	GEP2016IL-00-B		9-1-1-1-1-1
파지력 레벨 2 [N] 클로징 타임/오프닝 타임 레벨 2 [s]	<b>GEP2016IL-00-B</b> 250 0.39 / 0.39	250	250
파지력 레벨 2 [N]	<b>GEP2016IL-00-B</b> 250	250	250
파지력 레벨 2 [N] 클로징 타임/오프닝 타임 레벨 2 [s]	<b>GEP2016IL-00-B</b> 250 0.39 / 0.39	250 0.39 / 0.39	250 0.52 / 0.52
파지력 레벨 2 [N] 클로징 타임/오프닝 타임 레벨 2 [s] <mark>주문번호</mark>	GEP2016IL-00-B 250 0.39 / 0.39 GEP2016IO-00-B	250 0.39 / 0.39 <b>GEP2016IO-05-B</b>	250 0.52 / 0.52 <b>GEP2016IO-45-B</b>

▶ 단계 1

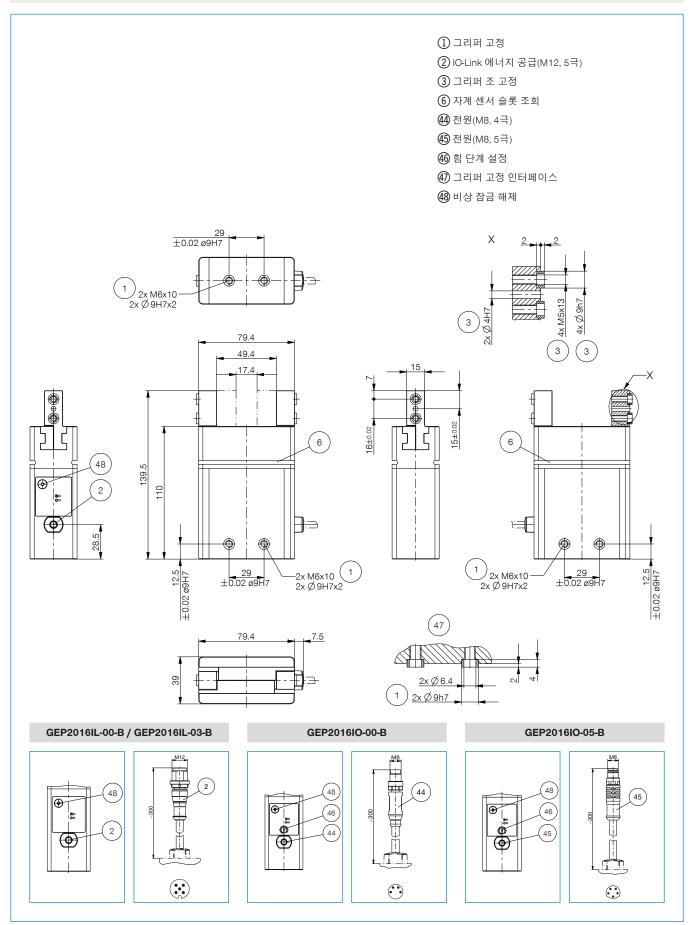
	► 단계 3		
주문번호	GEP2016IL-00-B	GEP2016IL-03-B	GEP2016IL-43-B
파지력 레벨 3 [N]	375	375	375
클로징 타임/오프닝 타임 레벨 3 [s]	0.35 / 0.35	0.35 / 0.35	0.46 / 0.46
주문번호	GEP2016IO-00-B	GEP2016IO-05-B	GEP2016IO-45-B
파지력 레벨 3 [N]	375	375	375
클로징 타임/오프닝 타임 레벨 3 [s]	0.35 / 0.35	0.35 / 0.35	0.46 / 0.46

	► 단계 4		
주문번호	GEP2016IL-00-B	GEP2016IL-03-B	GEP2016IL-43-B
파지력 레벨 4 [N]	500	500	500
클로징 타임/오프닝 타임 레벨 4 [s]	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.43 / 0.43
주문번호	GEP2016IO-00-B	GEP2016IO-05-B	GEP2016IO-45-B
파지력 레벨 4 [N]	500	500	500
클로징 타임/오프닝 타임 레벨 4 [s]	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.43 / 0.43

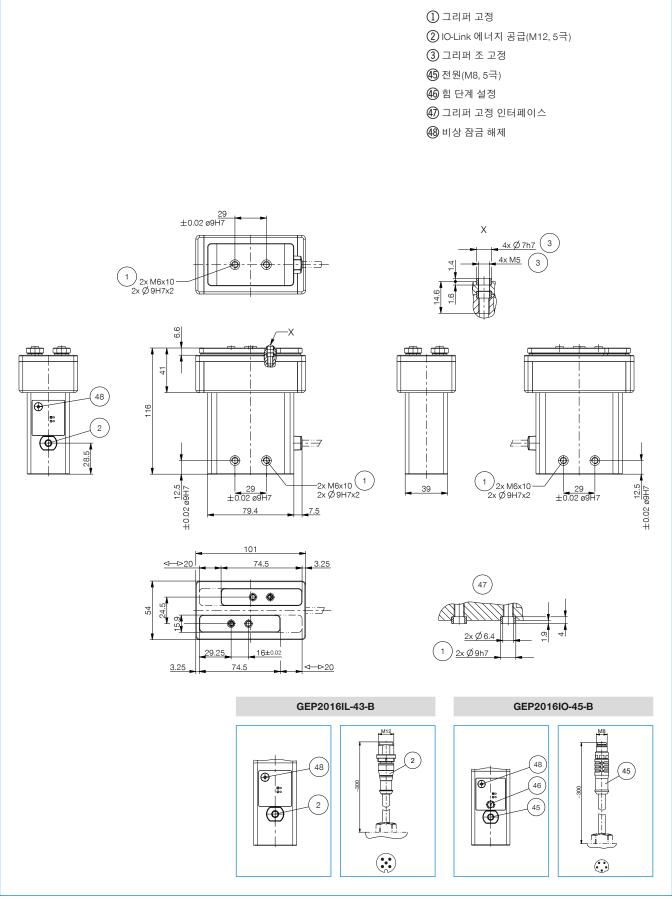


# **2조 평행 그리퍼** 설비 크기 GEP2016

## ▶ 기술 도면



## ▶ 기술 도면



# **2조 평행 그리퍼** 설비 크기 GEP2016

### ▶액세서리



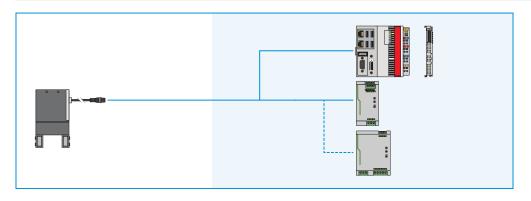
### ▶ 배송 구성에 포함



6 [조각] 센터 슬리브

#### 343453

## ▶ 다음 페이지에서 구성 예를 찾을 수 있습니다



### ▶ 액세서리 권장 GEP2016IL-00-B / GEP2016IL-03-B / GEP2016IL-43-B



## 연결/기타



**KAG500IL** 직선형 플러그-인 커넥터, 5 m - 플러그,소켓 M12



**AP2016** 어댑터 판



SCM-C-00-00-A Smart Communication

### ▶ 액세서리 권장 GEP2016IO-00-B



### 센서



MFS01-S-KHC-P1-PNP 자기장 센서 앵글, 케이 블 0.3m-커넥터 M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP 자기장 센서 직선, 케이블 0.3m-커넥터 M8



**MFS01-S-KHC-P2-PNP** 2 점 센서 각도, 케이블 0.3m-커넥터 M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP 2 포인트 센서 직선, 케이블 0.3 m-커넥터 M8



## 연결/기타



**KAG500** 직선 케이블 5 m - 소켓 M8 플러그 연결



**KAG500B4** 직선 케이블 5 m - 소켓 M8 플러그 연결



**S8-G-3** 직선 제조 가능한 커넥 터 - 플러그 M8



**S8-G-4** 직선 제조 가능한 커넥 터 - 플러그 M8



AP2016 어댑터 판

## ▶ 액세서리 권장 GEP2016IO-05-B / GEP2016IO-45-B



## 연결/기타



**KAG500B5** 직선 케이블 5 m - 소켓 M8 플러그 연결

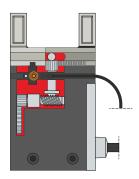


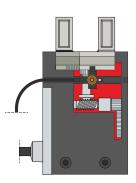
AP2016 어댑터 판

## **2-조 평행 그리퍼** 시리즈 GEP2000 기능 설명



센서

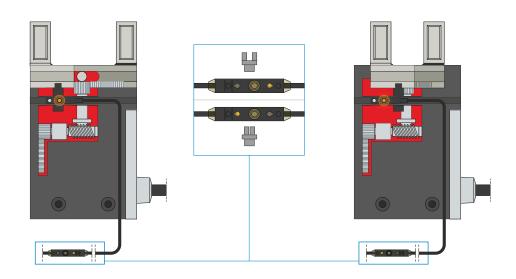




#### 1포인트 마그네틱 센서 - MFS

피스톤 위치의 비접촉 검출용

이 센서는 그리퍼의 C 슬롯에 장착되어 그리퍼 조에 부착된 자석을 감지합니다. 연선 단부가 개방된 5m 케이블 사양과 커넥터가 있는 0.3m 케이블 사양의 MFS02가 있습니다.



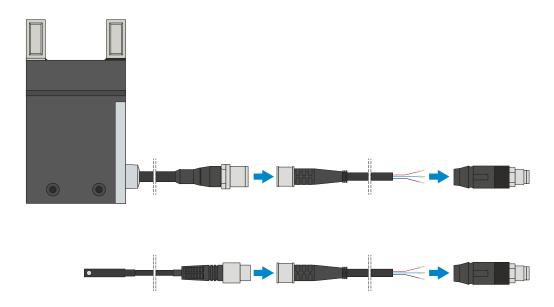
### 2포인트 마그네틱 센서 - MFS

2개의 자유롭게 프로그래밍 가능한 전환점

케이블에 통합된 프로그래밍 장치를 통해 이 센서에서 두 개의 전환점을 자유롭게 지정할 수 있습니다. 이를 위해 센서를 C 슬롯에 끼우고 그리퍼로 위치 1에 접근하고 "teach button"을 눌러 위치를 학습합니다. 그 다음에는 그리퍼로 두 번째 위치에 접근해서 위치를 프로그래밍합니다. 다양한 공간의 조건에서 사용할 수 있도록 센서는 두 가지 버전으로 제공됩니다. 가로형 MFSO2는 일자형 케이블 접속 기구로 그리퍼의 C 슬롯에서 거의 완전히 매입되는 반면, 세로형 MFSO1는 더 높은 구조이지만 케이블 접속 기구가 90° 오프셋됩니다. 연선 단부가 개방된 5m 케이블과 커넥터가 있는 0.3m 케이블 사양의 센서가 있습니다.



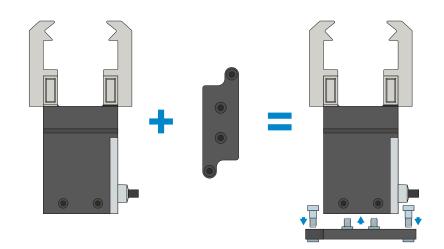
## 연결/기타



### 플러그-인 커넥터

연결 케이블의 연장 및 조립용

연선 단부가 개방된 5m 길이의 케이블을 제공합니다. 케이블은 필요에 따라 알맞게 자르거나 M8과 M12 사이즈의 커넥터와 조립할 수 있습니다. IO 링크 연결을 위해 암수형 커넥터가 있는 5m 길이의 케이블을 제공합니다.



### 어댑터 플레이트

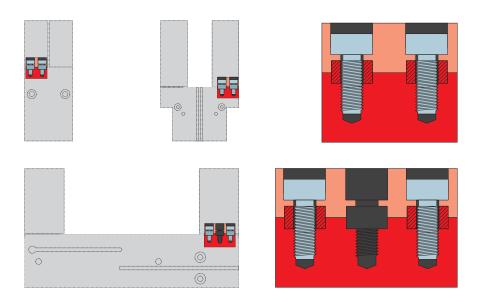
추가 연결 가능성

옵션으로 구매 가능한 어댑터 플레이트를 장착하면 공간상의 이유로 그리퍼 하우징에 통합된 장착 옵션을 이용할 수 없는 경우 세로형으로도(위에서) 그리퍼를 체결할 수 있습니다.

# **2-조 평행 그리퍼** 시리즈 GEP2000 기능 설명



## 연결/기타



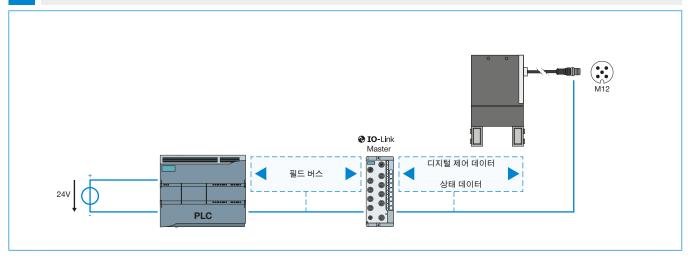
### 센터링 슬리브

그리퍼 조의 정의된 위치 결정용

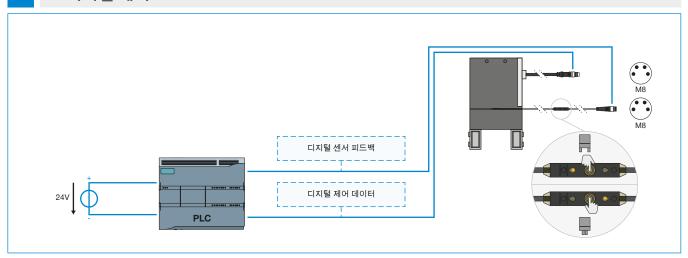
센터링 슬리브는 그리퍼 조의 맞춤부에 삽입되어 그리퍼 조의 위치를 정의합니다. 센터링 슬리브는 핀 연결과 유사합니다.

## 제어 시리즈 GEP2000

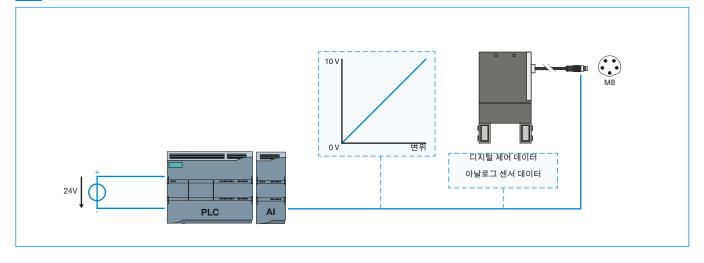
1 ▶ IO-LINK 제어 – GEP2000IL-00-B / GEP2000IL-03-B / GEP2000IL-43-B



2 ▶ 디지털 제어 – GEP2000IO-00



3 ▶ 제어 디지털 + 아날로그 쿼리 - GEP2000IO-05-B / GEP2000IO-45-B



### 1 ▶ IO-LINK 제어 – GEP2000IL-00-B / GEP2000IL-03-B / GEP2000IL-43-B

- ▶ 단심 케이블 솔루션 케이블을 통한 전원 공급, 제어 데이터, 상태/센서 데이터
- ▶ 양방향 데이터 전송
- ▶ 소프트웨어를 통해 파지력과 속도 매개변수 설정 가능
- ▶ 공작물 데이터 세트 32개 프로그래밍 가능
- ▶ 허용 오차 범위를 자유롭게 설정할 수 있는 경우 +/- 0.05mm 범위에서 부품 인식
- ▶ 온도나 사이클 수와 같은 상태 데이터 판독 가능
- ► ZIMMER HMI에 통합 가능
- ▶ 포지셔너블 (변형 IL-03 / IL-43 만 해당)

### 2 ▶ 디지털 제어 – GEP2000IO-00

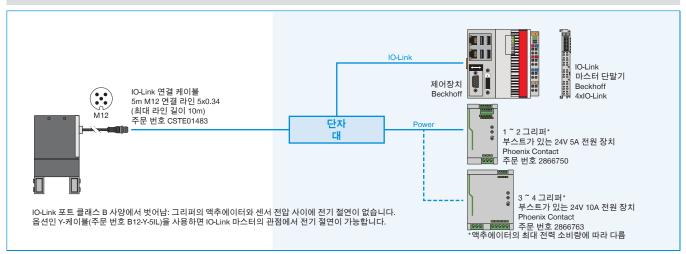
- ▶ 단심 케이블 솔루션 케이블을 통한 전원 공급과 제어 데이터
- ▶ 디지털 신호를 통한 그리퍼의 지정
- ▶ 외부 센서를 통한 그리퍼 위치의 디지털 피드백 옵션
- ▶ 회전 스위치를 사용하여 공작물에 맞게 네 단계로 파지력 조절 가능
- ▶ ZIMMER HMI에 통합 가능

## ▶ 제어 디지털 + 아날로그 쿼리 - GEP2000IO-05-B / GEP2000IO-45-B

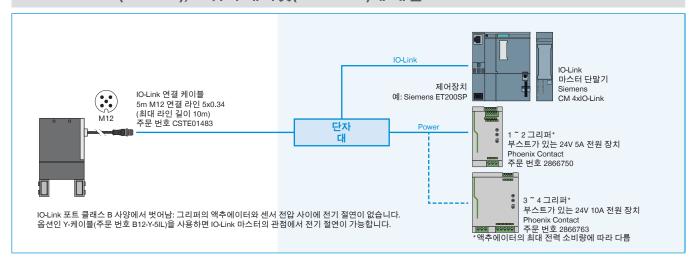
- ▶ 단심 케이블 솔루션 케이블을 통한 전원 공급, 제어 데이터, 센서 데이터
- ▶ 디지털 신호를 통한 그리퍼의 지정
- ▶ 그리퍼 위치의 통합 아날로그 피드백
- ▶ 회전 스위치를 사용하여 공작물에 맞게 네 단계로 파지력 조절 가능
- ► ZIMMER HMI에 통합 가능

## **안전한 구성 예** 시리즈 GEP2000

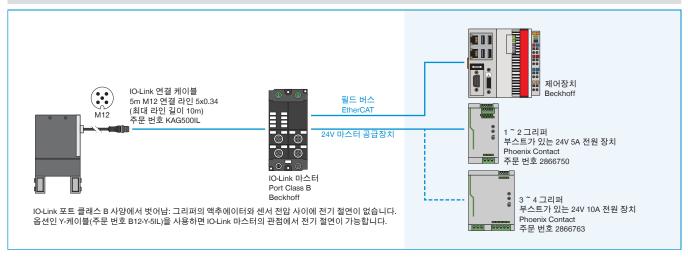
### ▶ GEP2000IL(IO-LINK), 스위치 캐비닛(BECKHOFF)에 배선



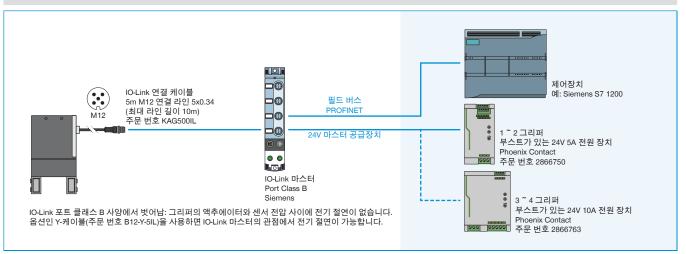
### ▶ GEP2000IL(IO-LINK), 스위치 캐비닛(SIEMENS)에 배선



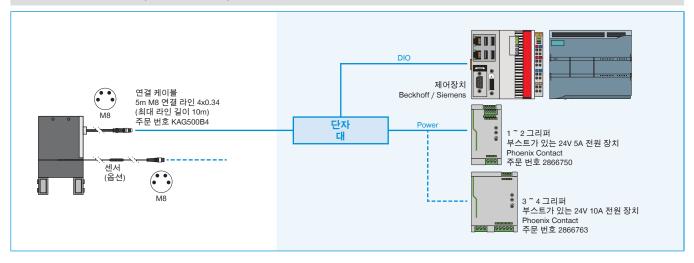
## ▶ GEP2000IL(IO-LINK), IO-LINK MASTER IP67(BECKHOFF)에 배선



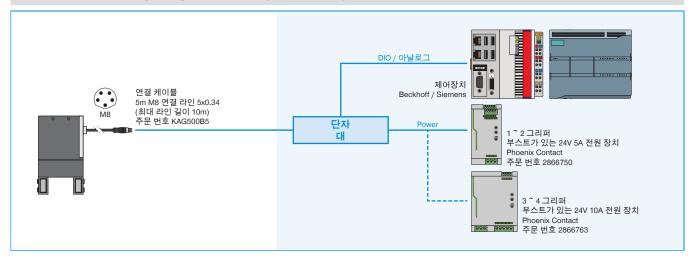
### ▶ GEP2000IL(IO-LINK), IO-LINK MASTER IP67(SIEMENS)에 배선



### ▶ GEP2000IO-00(DIGITAL IO), 스위치 캐비닛에 배선



### ▶ GEP2000IO-05 / -45(DIGITAL IO / ANALOG), 스위치 캐비닛에 배선

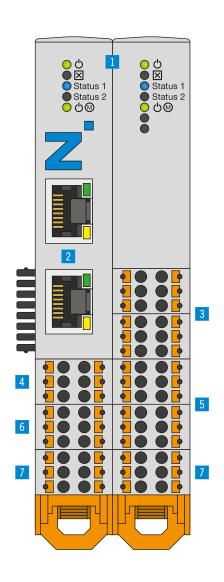


## IO LINK와 디지털 I/O의 만남 SMART COMMUNICATION MODULE

#### IO Link와 디지털 I/O의 만남

Smart Communication Module(SCM)은 모든 IO-Link 구성 부품에 적합한 마스터 게이트웨이입니다. SCM은 두 채널을 이용해 장치 두 대를 제어할 수 있으며 IO Link의 기능을 디지털 I/O 기능으로 직접 변환합니다. 이를 통해 IO-

LinkDevices를 디지털 인프라에 통합하고 IO Link의 확장된 기능 범위를 거의 모두 사용할 수 있습니다.



### ▶ 제품의 장점

- ▶ IO-Link를 디지털 입력부 및 출력부 (디지털 I/O)로 전환, 디지털 I/O에서 IO-Link로 전환
- ▶ 24V 디지털 I/O를 통해 지능형 IO-Link 그리퍼 간단 제어
- ▶ 구성 및 트레이닝은 해당 간편 소프트웨어 guideZ 이용
- 해당 컨트롤러 유형에 맞게 바로 연결할 수 있는 케이블 세트
- ▶ 필요 유연성에 따라 1개 또는 2개 그리퍼 사용 가능
- 필요한 유연성에 따라 하나의 그리퍼에 최대 15개의 서로 다른 공작물을 사용할 수 있습니다. 또는 두 개의 그리퍼를 사용할 수도 있습니다.

### ▶ 용도 명세

- 1 사태
  - SCM 및 IO-Link Devices 상태 표시창
- 2 이더넷 RJ45
  - 그리퍼 구성용 임시 연결부
- 3 Digital Inpu
  - 그리퍼 액추에이터 제어용 디지털 입력부
- 4 IO-Link / 장치 1
  - 그리퍼 모듈 1 연결부
- 5 Digital Output
  - 그리퍼 센서 모니터링용 디지털 출력부
- 6 IO-Link / 장치 2
  - 그리퍼 모듈 2 연결부
- 7 공급 장치
  - SCM 및 그리퍼 전원 공급

	▶ 기술 데이터
주문번호	SCM-C-00-00-A
제어	디지털 I/O
IO 로직	PNP
그리퍼 최대 개수	2
핀 개수(제어장치 입력부)	12
핀 개수(제어장치 출력부)	12
인터페이스 구성	이더넷 RJ45
조립 방법	딘(DIN) 레일, 35mm
전압 [V]	24
피크 전류 로드 서플라이 [A]	10
피크 전류 로직 서플라이 [A]	1
작동 온도 [°C]	5 +50
IEC 60529 준거 보호방식	IP20
무게 [kg]	0.26

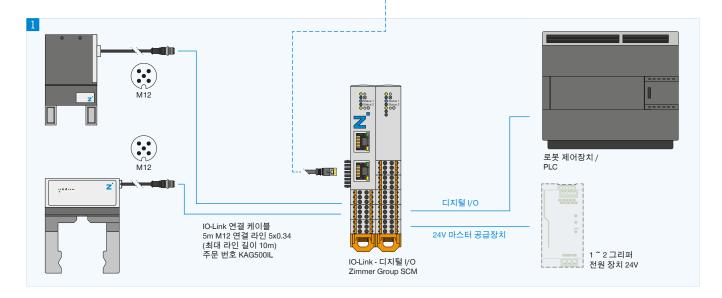
## **토폴로지** 연결부

### 구성 및 작동

Smart Communication Module에는 최대 2개의 Zimmer IO-Link Devices를 연결할 수 있습니다. 디지털 입력부 및 출력부는 로봇 컨트롤러나 PLC에 직접 연결합니다. 간편한 디지털 제어를 통해 양방향 통신이 실행됩니다. 그립핑 매개 변수 구성을 위해 일반 시판 PC에 임시로 네트워크를 연결합니다.

매개변수를 설정하면 이 연결부는 더 이상 필요하지 않습니다. 핸들링 유닛 자동 제어는 로봇 컨트롤러 또는 PLC를 통해 바로 실행됩니다.





#### 1 연결부

- ▶ IO-Link그리퍼
- ▶ 로봇 제어장치/PLC의 디지털 I/O
- ▶ 전원 공급용

### 2 구성

소프트웨어 guideZ, expertZ, monitorZ 사용을 위해 PC 를 통한 임시 네트워크 연결

### ▶ 세부 정보는 온라인으로 사용가능



모든 정보는 한 클릭으로: www.zimmer-group.com. 기술 정보모든 정보를 원하시는 제품의 주문번호로 여러분의 설비크기에 해당되는 데이터, 도면, 3-D 모델, 작동설명서를 보실 수 있습니다. 빠르고, 한 눈에 들어오는 최신 정보.