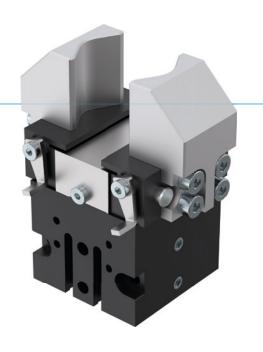
# PINCES PARALLÈLES DEUX MORS **SÉRIE GP**

### AVANTAGES PRODUIT



## «L'application endurante»

### ► Technique éprouvée

La fiabilité éprouvée depuis plus de 20 ans vous garantit une production fluide

### Cycles très courts

Les guidages circulaires à faible frottement réduisent nettement les temps de cycle et augmentent ainsi le débit de pièces de votre installation

### ► Fonctionnement en continu impeccable

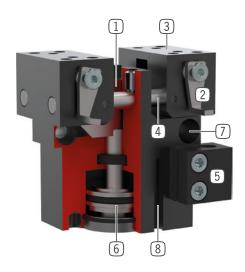
Notre qualité sans compromis « Made in Germany » vous garantit jusqu'à 10 millions de cycles sans entretien

# **► CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE**

Taille de fabrication	Version	
GPXXX	-C/D	S-C/D
Fermeture à ressort C		•
Force élevée S		•
10 millions de cycles sans maintenance (max.)	•	•
+ Capteur inductif	•	•
Capteur magnétique	•	•
IP 30 IP30	•	•



### **▶ DÉTAIL DES AVANTAGES**



- 1 Accouplement à coin avec guidage forcé
  - mouvement synchrone des mors de la pince
  - transmission de forces élevées
- 2 Came de détection réglable
  - pour détection de position
- 3 Mors de préhension
  - fixation des mors de préhension
- 4 Coulisse
  - pour une usure réduite
- 5 Support détecteur
  - fixation d'un détecteur de proximité inductif
- 6 Entraînement
  - vérin pneumatique à double effet
- 7 Fixation et positionnement
  - alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
- 8 Rainure de détection
  - fixation et positionnement des détecteurs magnétiques

# **► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

	Course par mors	Force de préhension	Poids	Classe IP
Taille de fabrication	[mm]	[N]	[kg]	
GP12	3	8,4	0.033	IP30
GP19	4	36	0.081	IP30
GP30	5	94	0.15	IP30
GP45	5	118 - 190	0.255 - 0.3	IP30
GP75	10	220 - 275	0.45 - 0.5	IP30
GP100	8 - 13	450 - 5250	1.3	IP30

### **▶ AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE**



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.com. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

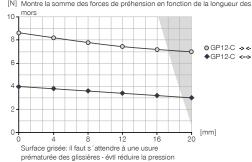
# PINCES PARALLÈLES DEUX MORS **TAILLE DE FABRICATION GP12**

## > SPÉCIFICATIONS PRODUIT



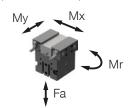
#### Diagramme des forces

[N] Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des



#### Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	0.15
Mx [Nm]	0.15
My [Nm]	0.15
Fa [N]	15

# ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



# **COMPOSANTS DES PINCES**



# UB12

Jeu de mors universel aluminium



# **CAPTEURS**



#### NJ3-E2SK

Détecteur de proximité inductif Câble 0,3 m - Fiche





# ALIMENTATION EN ÉNERGIE



#### MFS01-S-KHC-P1-PNP

Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m fiche M8





#### GVM3

Raccord pneumatique



#### MFS02-S-KHC-P1-PNP

Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8





#### WVM3

Raccord coudé mâle



#### MFS01-S-KHC-P2-PNP

Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8





#### DEV04

Soupape d'échappement d'air rapide



#### MFS02-S-KHC-P2-PNP

Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8





### DSV1-8E

Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



#### MFS02-S-KHC-IL

Capteur de position droit, câble 0,3 m - connecteur





# **CAPTEURS**



КВЗМ

Support détecteur



### **KAG500**

**RACCORDS / AUTRES** 

Connecteur enfichable droit Câble 5 m - Douille





### NJ3-E2

Détecteur de proximité inductif - Câble 5 m



#### ZE10H7X6

Anneau de centrage

	Caractéristiques techniques
N° de commande	GP12-C
Course par mors [mm]	3
Force de préhension à la fermeture [N]	8.4
Force de préhension à l'ouverture [N]	4
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]	
Temps de fermeture [s]	0.02
Temps d'ouverture [s]	0.02
Précision de répétition +/- [mm]	0.05
Pression de service min. [bar]	3
Pression de service max. [bar]	8
Pression de service nominal [bar]	6
Température de fonctionnement min. [°C]	+5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	0.4
Protection de IEC 60529	IP30
Poids [kg]	0.034

