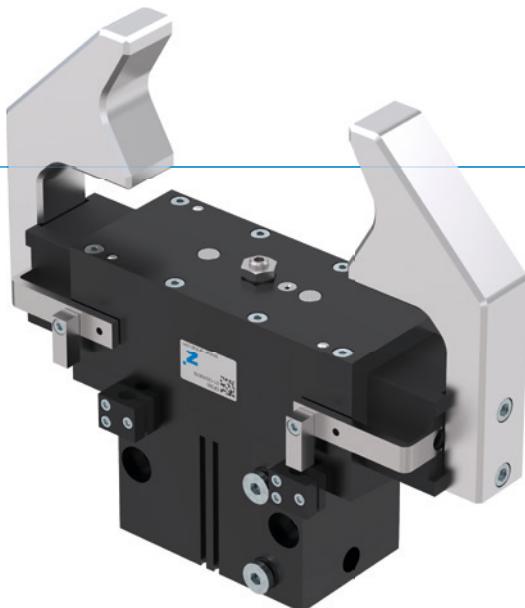


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

SÉRIE GP200

► AVANTAGES PRODUIT



«L'application variable»

► Réglage de la course en continu

Vous pouvez ajuster la course individuellement à votre application à l'aide d'une vis de réglage

► Technique éprouvée

La fiabilité éprouvée depuis plus de 20 ans vous garantit une production fluide

► Protection contre l'enrassement

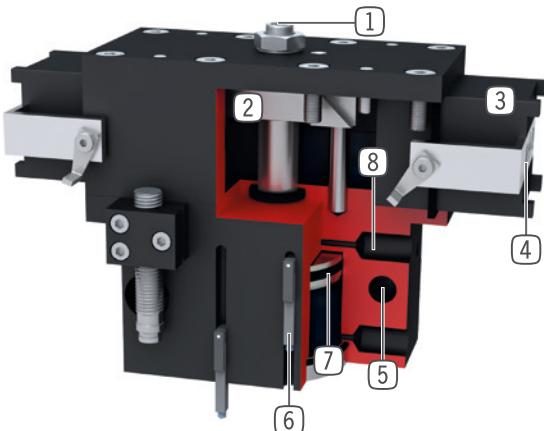
Grâce aux racleurs situés sur les dispositifs de guidage, vous pouvez utiliser la pince en toute sécurité, même dans des conditions ambiantes difficiles

► CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Version				
	GP2XX	-	-99	S	S-99
 Fermeture à ressort C		●		●	
 Force élevée S				●	●
 10 millions de cycles sans maintenance (max.) <small>10 Mio</small>	●	●	●	●	●
 Capteur inductif	●	●	●	●	●
 Capteur magnétique	●	●	●	●	●
 Joint air de barrage	●	●	●	●	●
IP 40	●	●	●	●	●



► DÉTAIL DES AVANTAGES



1 Réglage de la course

- en continu pour l'ouverture
- vis de réglage comprise dans la livraison

2 Accouplement à coin avec guidage forcé

- mouvement synchronisé des mors de la pince
- transmission de forces élevées

3 Guidage prismatique

- absorption de forces et couples élevés

4 Mors de préhension

- fixation des mors de préhension

5 Fixation et positionnement

- alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel

6 Rainure de détection

- fixation et positionnement des détecteurs magnétiques

7 Entraînement

- vérin pneumatique à double effet

8 Alimentation d'énergie

- possible sur plusieurs faces

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors	Force de préhension	Poids	Classe IP
	[mm]	[N]	[kg]	
GP224	6 - 12	170 - 335	0,33	IP40
GP240	8 - 20	510 - 1290	1,2	IP40
GP260	10 - 30	800 - 2480	2,9	IP40
GP280	15 - 40	1690 - 4500	8,3	IP40

► AUTRES INFORMATION DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.com. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

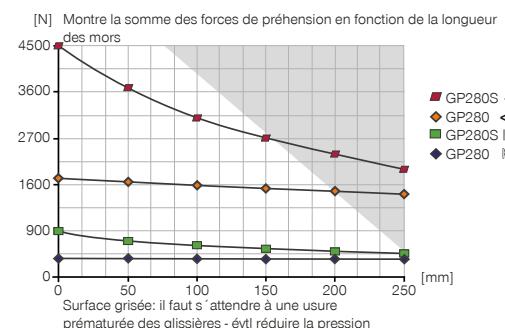
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GP280

► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

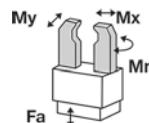


► Diagramme des forces



► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	40
Mx [Nm]	75
My [Nm]	40
Fa [N]	1000

► FOURNI



2 [pièce]
Support détecteur
KB8-23

► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



WV1-8X8
Raccord orientable



DEV08
Soupape d'échappement d'air rapide



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-IL
Capteur de position droit avec câble de 0,3 m - prise M8



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif, M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit Câble 5 m - Douille M8



ZE45H7X6
Anneau de centrage

N° de commande	Caractéristiques techniques			
	GP280	GP280-99	GP280S	GP280S-99
Course par mors [mm]	40	40	15	15
Force de préhension à la fermeture [N]	1690	1390	4500	3690
Force de préhension à l'ouverture [N]		1390		3690
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]	300		810	
Temps de fermeture [s]	0.25	0.2	0.25	0.2
Temps d'ouverture [s]	0.25	0.2	0.25	0.2
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	5	5	5	5
Pression de service max. [bar]	10	10	10	10
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	+5	+5	+5	+5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm ³]	300	300	300	300
Autorisations	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40	IP40
Poids [kg]	8.3	8.1	8.3	8.1

