

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

SÉRIE GPD5000AL

► AVANTAGES PRODUIT



«L'Alternative»

► Guidage linéaire en aluminium – L'alternative

La version guidage acier/aluminium, réduite à l'essentiel, offre des performances accrues par rapport à des pinces similaires avec glissière à rainures en T et s'aligne sur la plupart des principes de guidage.

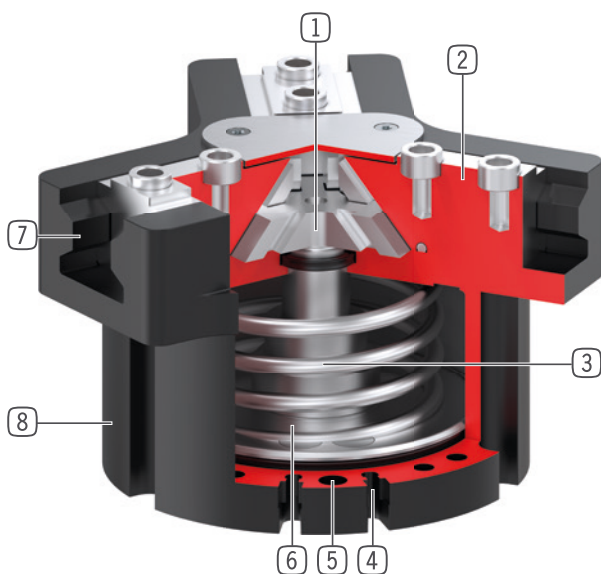
► Large gamme d'accessoires

Vous offre des produits parfaitement adaptés aux pinces. Mettons l'accent sur les mors de réglage pour une adaptation sans outil de la zone de préhension, les mors interchangeables pour un remplacement rapide des mors, ainsi que les capteurs précis qui surveillent de manière fiable l'intégralité de la plage de course via IO-Link ou de manière analogique.

► Une offre de valeur cohérente et sans surprise

Faites confiance à Zimmer Group et profitez d'une garantie exclusive de 24 mois pour vos pinces GPP et GPD5000 - sans aucune restriction, y compris pour les pièces en contact avec la pièce et les pièces d'usure. Fiabilité maximale, productivité maximale - 24h/24 et 7j/7 !

► DÉTAIL DES AVANTAGES



① Accouplement à coin avec guidage forcé

- absorption de forces et couples élevés
- Mouvement synchronisé des mors de préhension

② Mors de préhension

- Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
- Graissage permanent par des réservoirs de lubrification insérées

③ Verrouillage de la force de préhension intégré

- Ressort intégré dans la chambre du vérin comme accumulateur d'énergie

④ Rainure de détection

- fixation et positionnement des détecteurs magnétiques

⑤ Fixation et positionnement

- Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel

⑥ Entraînement

- Vérin pneumatique à double effet

⑦ Aluminum Linear Guide

- Glissière prismatique robuste
- Permet la mise en place de longs mors de préhension

⑧ Boîtier robuste et léger

- Alliage aluminium anodisé



► CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication		Variantes		
GPD50XX		N-AL-A	NC-AL-A	NO-AL-A
N	Grande course	•		
NC	Grande course / Fermeture à ressort		•	
NO	Grande course / Ouverture à ressort			•
	Capteur magnétique	•	•	•
	Joint air de barrage	•	•	•
	Certifiée salle blanche	•	•	•
IP 40	IP40	•	•	•

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors [mm]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
GPD5003AL	2,5	310 - 465	0,14 - 0,17	IP40
GPD5004AL	4	460 - 690	0,26 - 0,32	IP40
GPD5006AL	6	740 - 1080	0,47 - 0,57	IP40
GPD5008AL	8	1260 - 1770	0,88 - 1,1	IP40
GPD5010AL	10	2290 - 3250	1,5 - 1,9	IP40
GPD5013AL	13	3770 - 5200	2,8 - 3,6	IP40
GPD5016AL	16	6870 - 9490	6,1 - 7,7	IP40

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5004AL

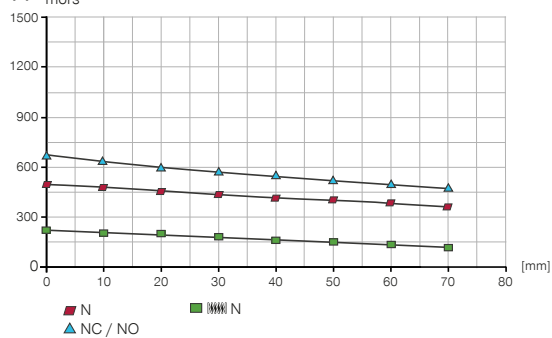
► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-AL-A

Guidage acier/aluminium

► Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	10
Mx [Nm]	25
My [Nm]	20
Fa [N]	700

► VARIANTES

-AL-A

Guidage acier/aluminium



► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

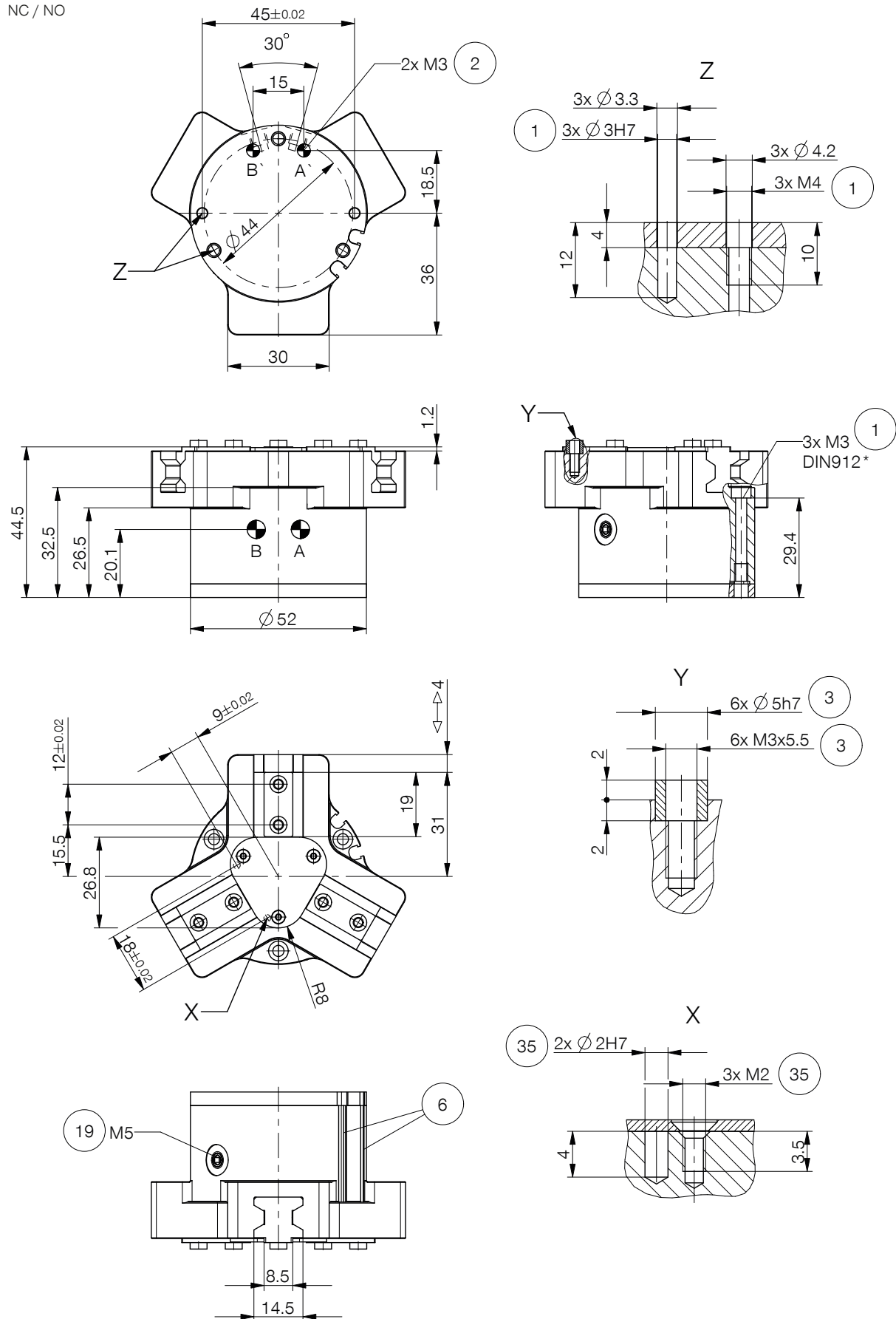
N° de commande	► Caractéristiques techniques		
	GPD5004N-AL-A	GPD5004NC-AL-A	GPD5004NO-AL-A
Course par mors [mm]	4	4	4
Force de préhension à la fermeture [N]	460	650	
Force de préhension à l'ouverture [N]	500		690
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		190	190
Temps de fermeture [s]	0.025	0.018	0.28
Temps d'ouverture [s]	0.025	0.028	0.018
Poids maximal de chaque mors monté [kg]	0.18	0.18	0.18
Longueur maximale des mors [mm]	70	70	70
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	11	21	21
Autorisations	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Poids [kg]	0.26	0.32	0.31

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

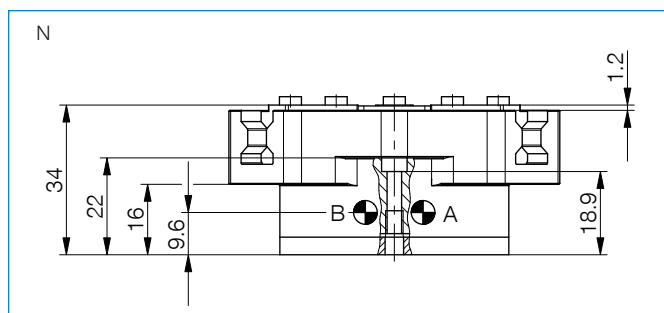
TAILLE DE FABRICATION GPD5004AL

► DESSINS TECHNIQUES

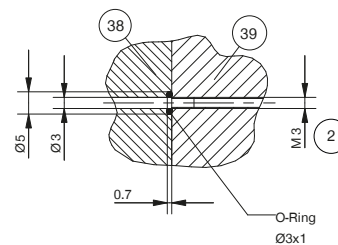
NC / NO



► DESSINS TECHNIQUES



Alimentation sans tube M3



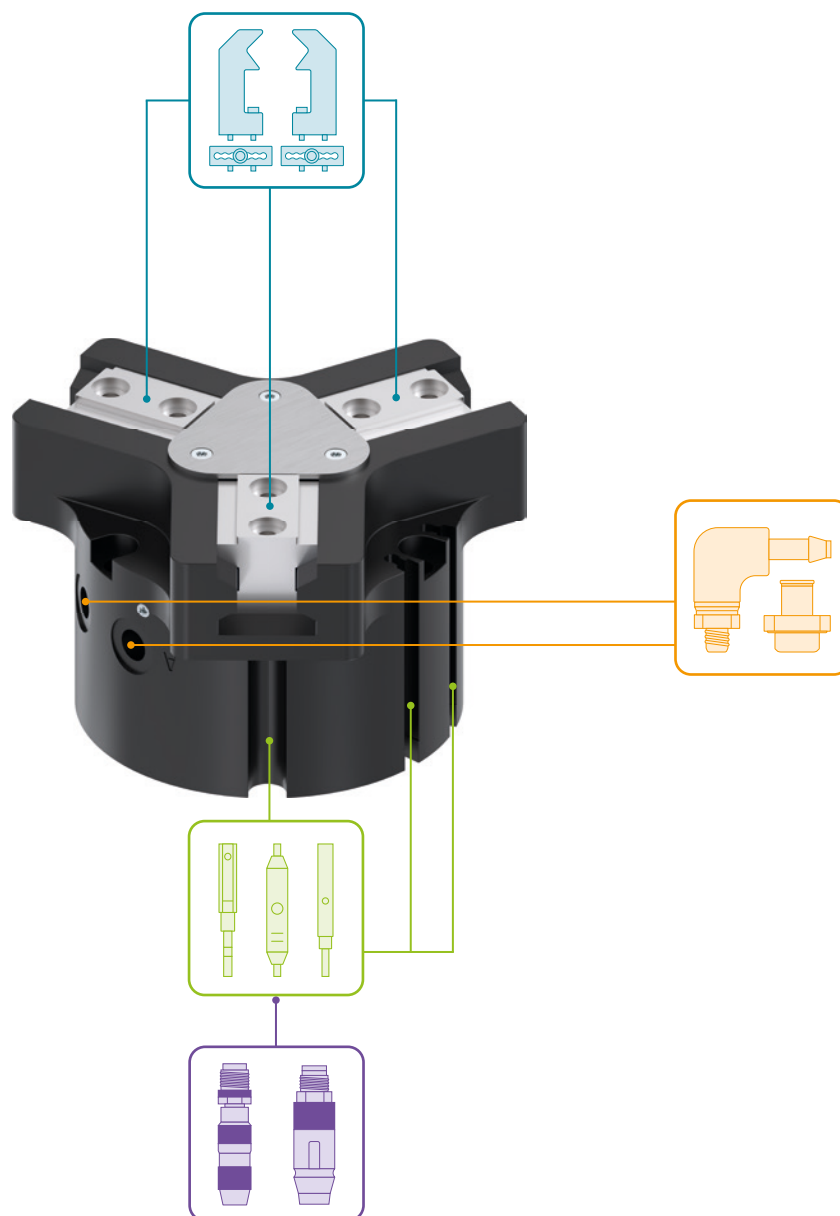
- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑥ Rainure de détection capteur magnétique
- ①⑨ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar)
- ③⑤ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ③⑧ Adaptateur
- ③⑨ Pince

- Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture)
- Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture)
- Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture)
- Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture)

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5004AL

► ACCESSOIRES



► FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

015761

► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5004AL
Mors universel aluminium



UB5004ST
Mors universel acier



EB5004AL
Mors de réglage en aluminium



EB5004ST
Mors de réglage en acier



WB5004L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5004F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5004-01
Pièce de pression N / S



ADS5004-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



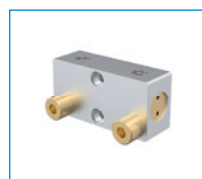
GVM5
Raccord pneumatique droit



WVM5
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



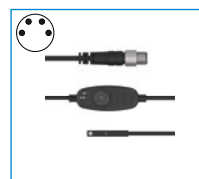
MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



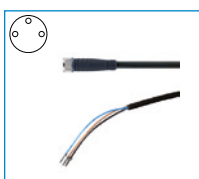
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



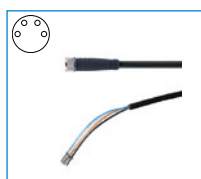
MFS02-S-KHC-IL
Capteur de position droit avec câble de 0,3 m - prise M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



KAG500B4
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



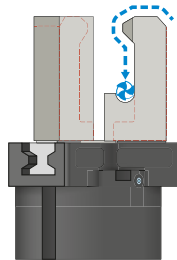
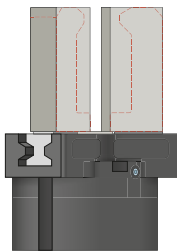
S8-G-4
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS

SÉRIE GPD5000AL DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



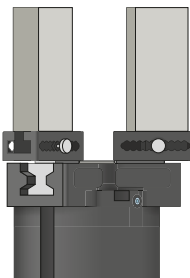
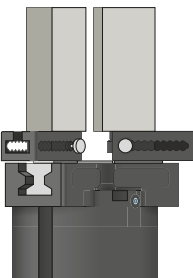
COMPOSANTS DES PINCES



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

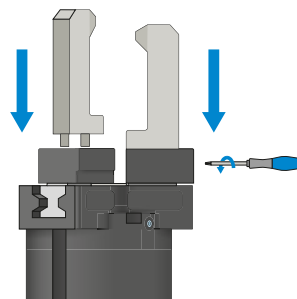
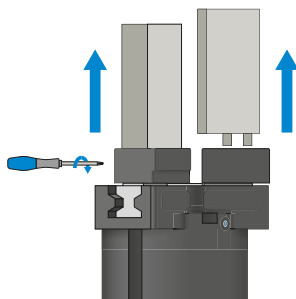
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.

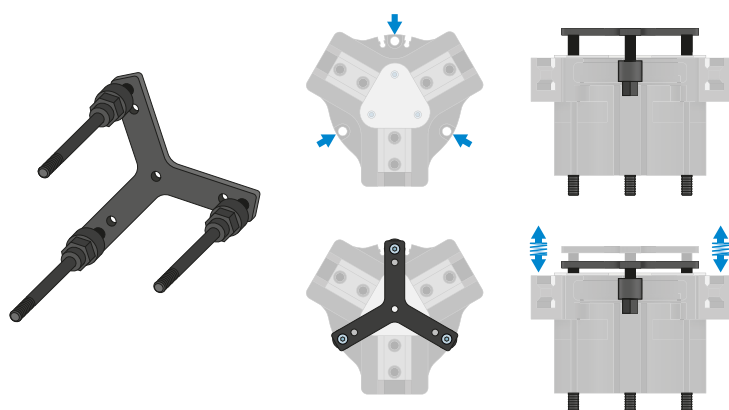


LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.



COMPOSANTS DES PINCES

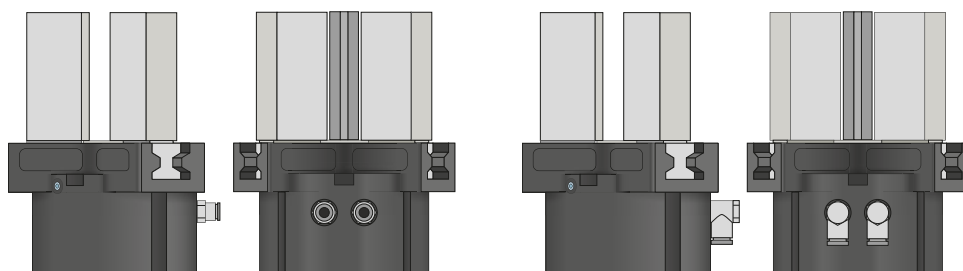


Pièce de pression – ADS5000

Pour les mors de préhension ouverts, la pièce de pression sert à positionner par ressort la pièce à usiner contre une butée, ce qui permet de réduire considérablement les charges sur la pince lors de l'assemblage.



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Raccords pneumatiques

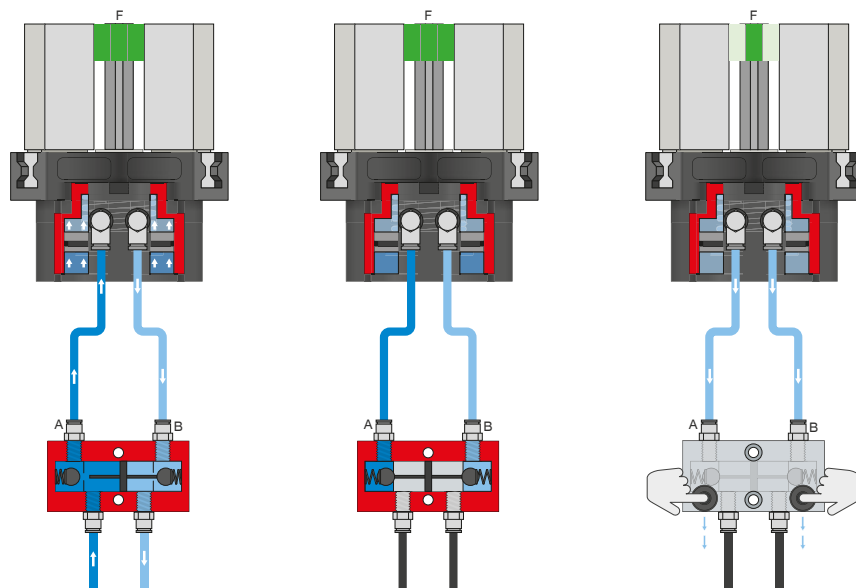
Disponible en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.

PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS

SÉRIE GPD5000AL DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



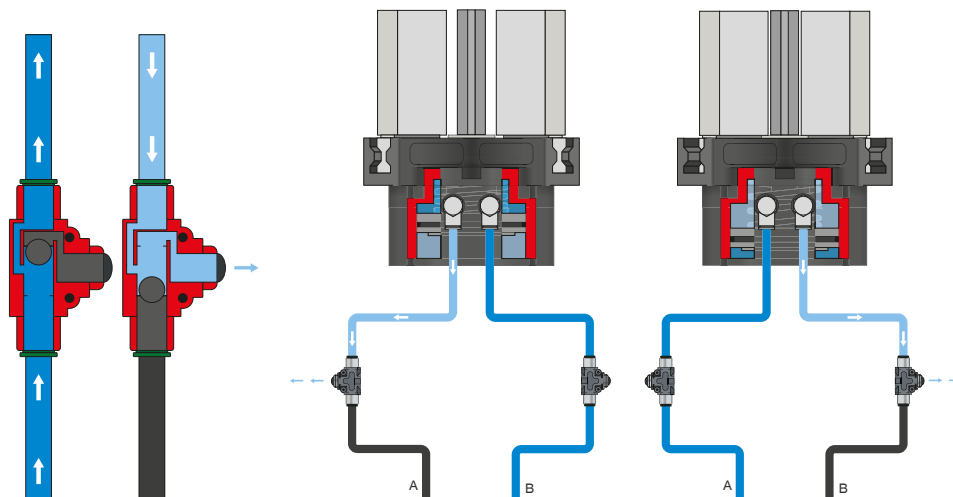
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Soupape de maintien de la pression - DSV

Assure un maintien sûr de la force et de la position en cas de baisse de pression dans le système

Le clapet anti-retour verrouillable, à étranglement intégré permet de préserver la pression du système de la pince en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. Deux boutons-poussoirs sont montés sur la variante E afin de contrôler la pince ou d'évacuer l'air de cette dernière.



Soupape d'échappement d'air rapide - DEV

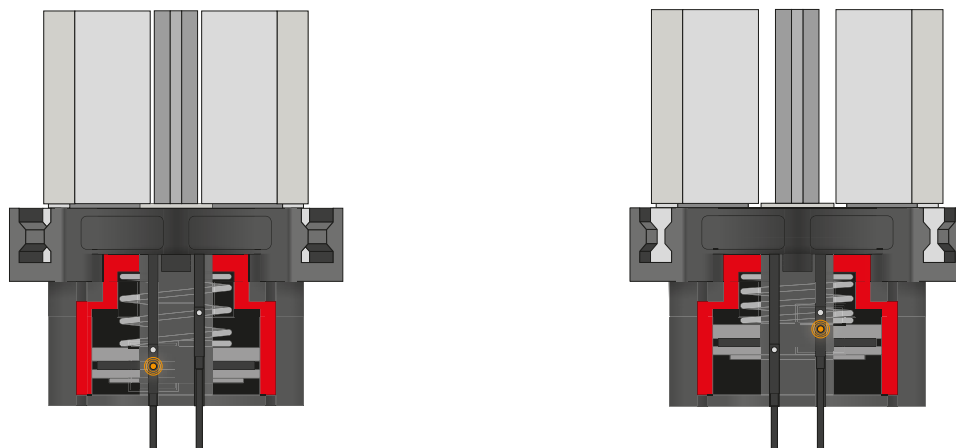
Pour un échappement rapide de l'air comprimé et pour éviter toute pression dynamique

Les distributeurs en ligne assurent un temps de cycle rapide et empêchent la formation de condensation sur les pinces avec des volumes du vérin réduits. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince.

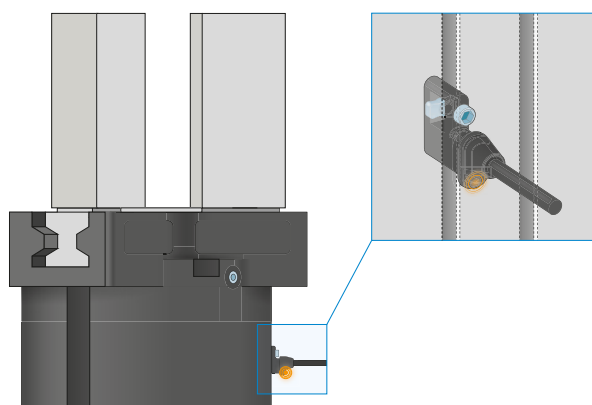


CAPTEURS

MFS02



MFS01



Capteurs magnétiques à 1 point – MFS

Pour détecter la position du piston sans contact

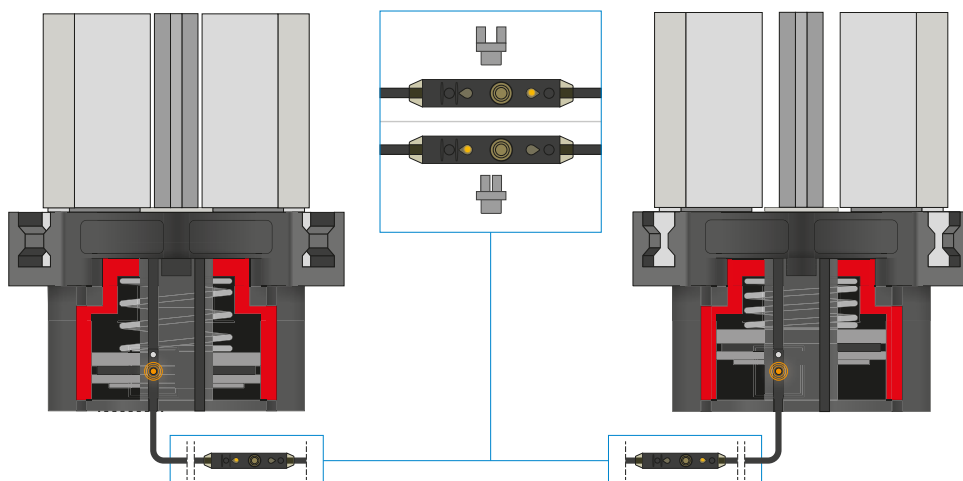
Ces capteurs sont montés dans la rainure en C de la pince et détectent les aimants fixés au piston de la pince. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Ces variantes existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.

PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS

SÉRIE GPD5000AL DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



CAPTEURS



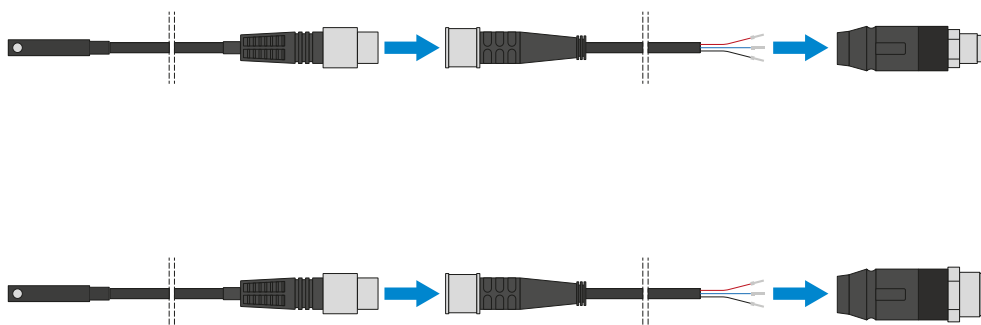
Capteurs magnétiques à 2 points – MFS

Avec deux points de détection librement programmables

Pour ce capteur, deux points de détection peuvent être librement programmés sur l'unité de programmation intégrée au câble. Pour ce faire, serrer le capteur dans la rainure en C, aller à la position une à l'aide de la pince et programmer la position en appuyant sur le « bouton d'apprentissage ». Rejoindre ensuite la position deux avec la pince et la programmer. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Les capteurs existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.



RACCORDS / AUTRES



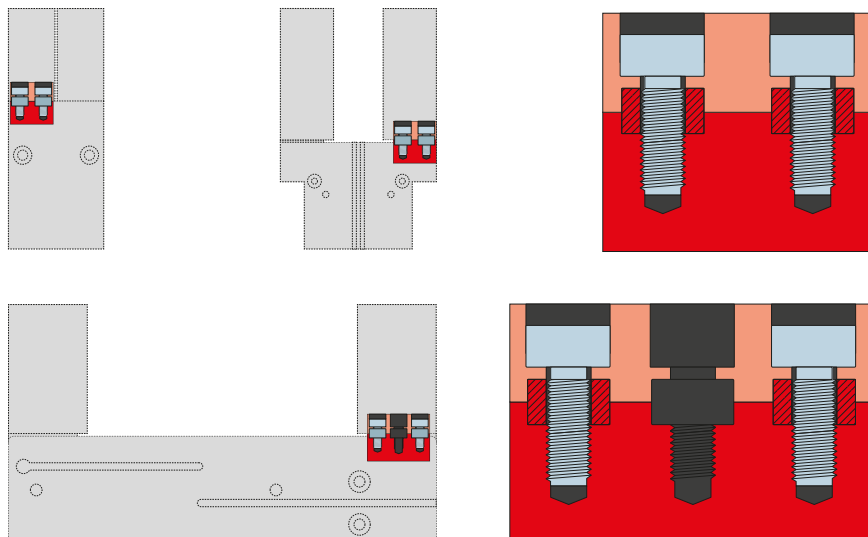
Connecteur enfichable

Pour prolonger et confectionner des câbles de raccordement pour les capteurs

Des câbles d'une longueur de 5 m et une extrémité de toron libre sont disponibles. Les câbles peuvent être raccourcis au cas par cas en fonction des besoins ou confectionnés avec des prises M8 ou M12.



RACCORDS / AUTRES



Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.