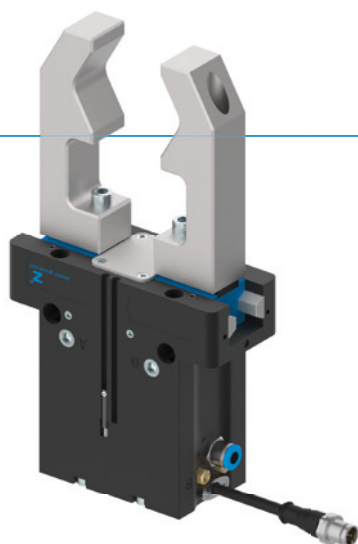


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

SÉRIE GPP5000IL

▶ AVANTAGES PRODUIT



IO-Link

«L'hybride»

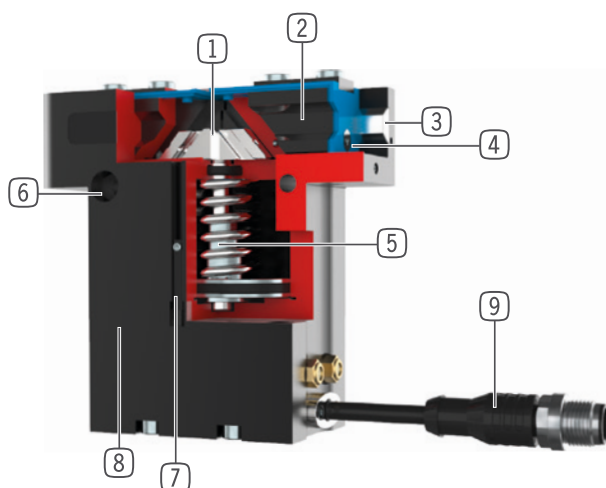
- ▶ Entraînement pneumatique combiné à la technologie IO-Link
- ▶ Jusqu'à 50 % de réduction de la durée du cycle et jusqu'à 90 % d'économie d'air comprimé
- ▶ Connexion uniquement via une conduite pneumatique et un câble IO-Link
- ▶ Soupapes, capteurs, affichage d'état, surveillance de la pression et de la température intégrés
- ▶ Reconnaissance des pièces de l'ordre de +/- 0,05 mm pour une plage de tolérance programmable librement
- ▶ Possibilité de programmer 32 de blocs de données relatives aux pièces à usiner
- ▶ Protection contre la corrosion et étanchéité IP64
- ▶ Jusqu'à 30 millions de cycles sans entretien

▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Version					
GPP50XXIL	N	NC	NO	S	SC	SO
IO-Link	•	•	•	•	•	•
Fermeture à ressort C		•			•	
Ouverture à ressort O			•			•
Force élevée S				•	•	•
30 millions de cycles sans maintenance (max.)	•	•	•	•	•	•
Détection intégrée	•	•	•	•	•	•
Soupapes intégrées	•	•	•	•	•	•
Protection contre la corrosion	•	•	•	•	•	•
Joint air de barrage	•	•	•	•	•	•
IP64	•	•	•	•	•	•



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- 1 Accouplement à coin avec guidage forcé**
 - Absorption élevée de la force et du couple via entretoise d'appui
 - Mouvement synchronisé des mors de préhension
- 2 Mors de préhension**
 - Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
 - Graissage permanent par des réservoirs de lubrification insérés
- 3 Steel Linear Guide**
 - Conception entièrement en acier
 - Permet la mise en place de mors de préhension extrêmement longs
- 4 Joint double lèvres**
 - IP64
 - Empêche l'écoulement de graisse, pour une durée de vie prolongée
- 5 Verrouillage de la force de préhension intégré**
 - Ressort intégré dans la chambre du vérin comme accumulateur d'énergie
- 6 Fixation et positionnement**
 - Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
- 7 Détection de positionnement**
 - détection intégrée
- 8 Soupapes intégrées**
 - Commande de la pince via une alimentation pneumatique
- 9 Module de contrôle intégré**
 - Solution à un câble avec IO-Link
 - Paramètres lisibles tels que pression, température, position

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors	Force de préhension	Poids	Classe IP
	[mm]	[N]	[kg]	
GPP5006IL	3 - 6	330 - 1080	0,45 - 0,53	IP64
GPP5008IL	4 - 8	520 - 1670	0,75 - 0,87	IP64
GPP5010IL	5 - 10	885 - 2890	1,23 - 1,45	IP64
GPP5013IL	6 - 13	1410 - 4400	2,5 - 2,9	IP64
GPP5016IL	8 - 16	2090 - 6600	4,4 - 5,1	IP64
GPP5025IL	14 - 25	3280 - 9130	8,5 - 10,4	IP64

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.com. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

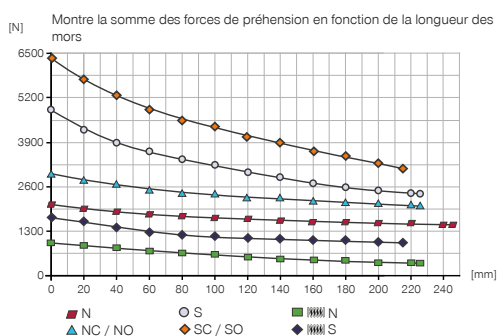
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5016IL

► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

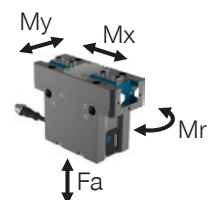


► Diagramme des forces



► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	145
Mx [Nm]	195
My [Nm]	185
Fa [N]	5200

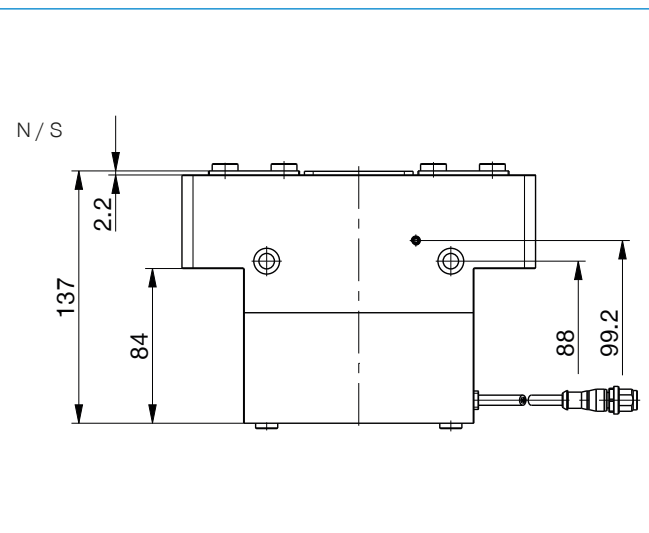
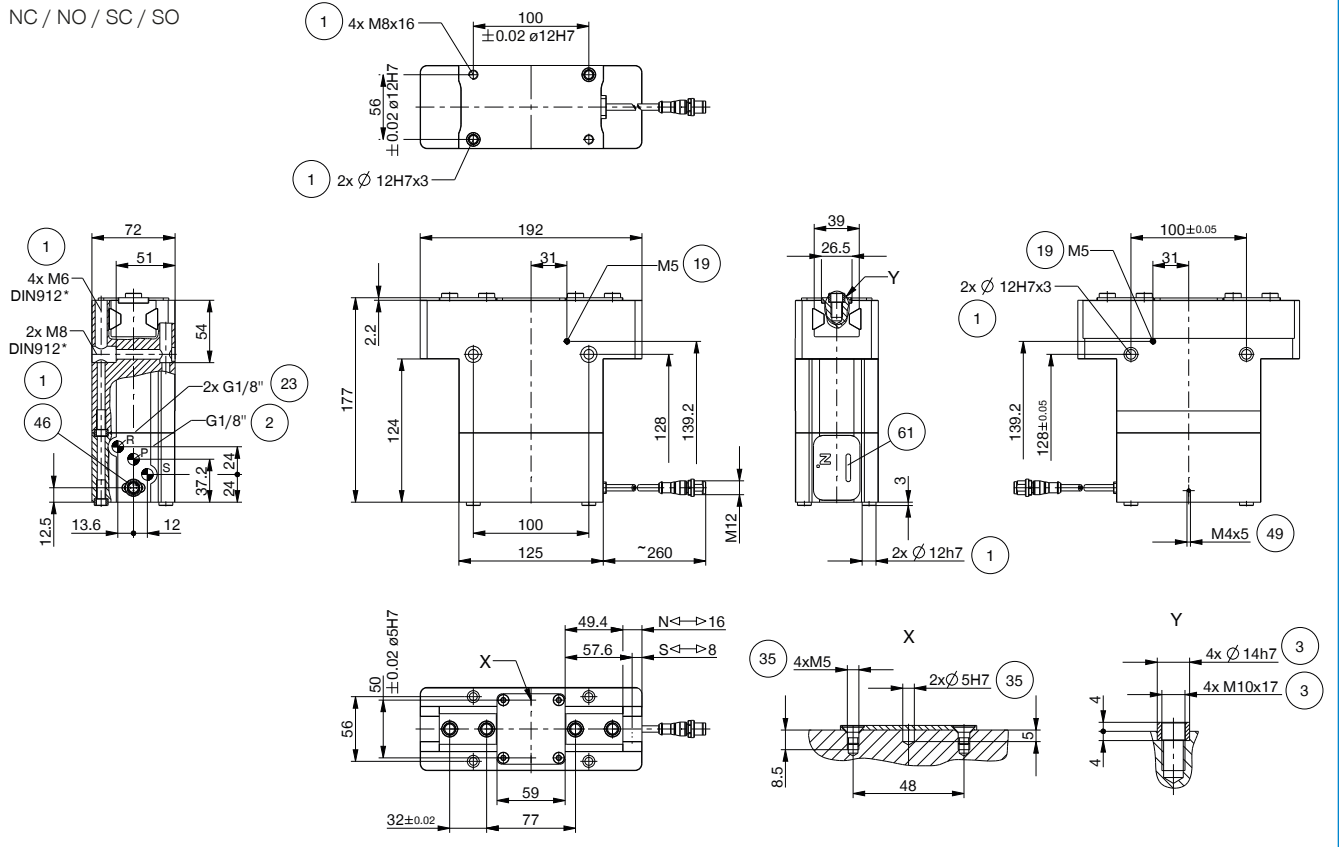
► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

► Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5016N-IL-10-A	GPP5016NC-IL-10-A	GPP5016NO-IL-10-A	GPP5016S-IL-10-A	GPP5016SC-IL-10-A	GPP5016SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	16	16	16	8	8	8
Force de préhension à la fermeture [N]	2090	2860		4610	6310	
Force de préhension à l'ouverture [N]	2220		2990	4900		6600
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		770	770		1700	1700
Nombre de cycles max. [cycle/min]	230	160	160	230	160	160
Poids maximal de chaque mors monté [kg]	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Longueur maximale des mors [mm]	245	225	225	225	215	215
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service [bar]	3 ... 8	4 ... 7	4 ... 7	3 ... 8	4 ... 7	4 ... 7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm³]	166	332	332	166	332	332
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Homologations	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	4.4	5.2	5.1	4.5	5.3	5.2

DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO



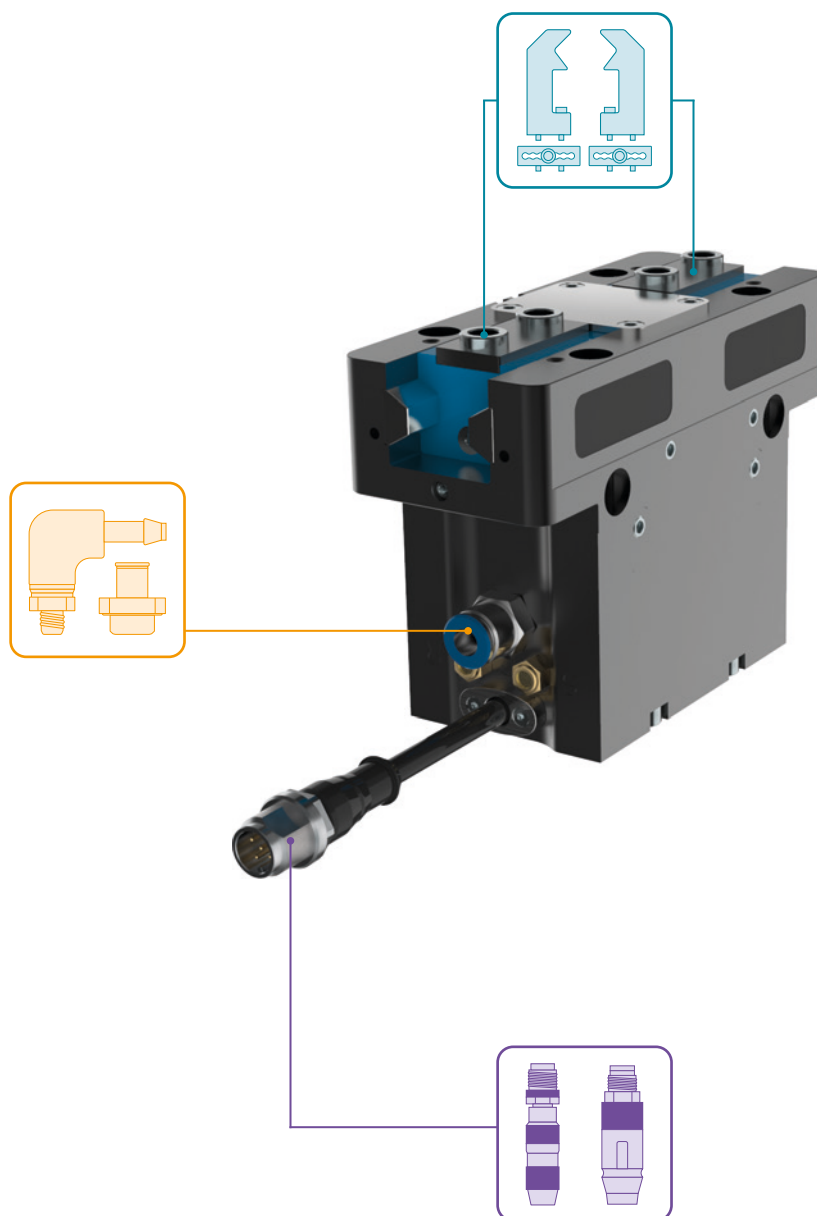
- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5016IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

019387



2 [pièce]
Anneau de centrage

019280



2 [pièce]
Filtre

CFILT00011

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5016AL
Mors universel aluminium



UB5016ST
Mors universel acier



EB5016AL
Mors de réglage en aluminium



EB5016ST
Mors de réglage en acier



WB5016L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5016F
Partie fixe mors interchangeable



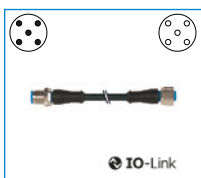
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



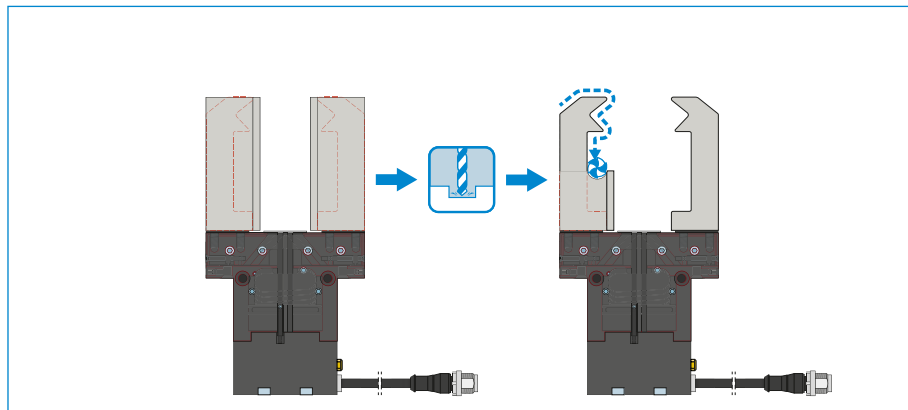
SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

PINCE PARALLÈLE DEUX MORS

SÉRIE GPP5000IL DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



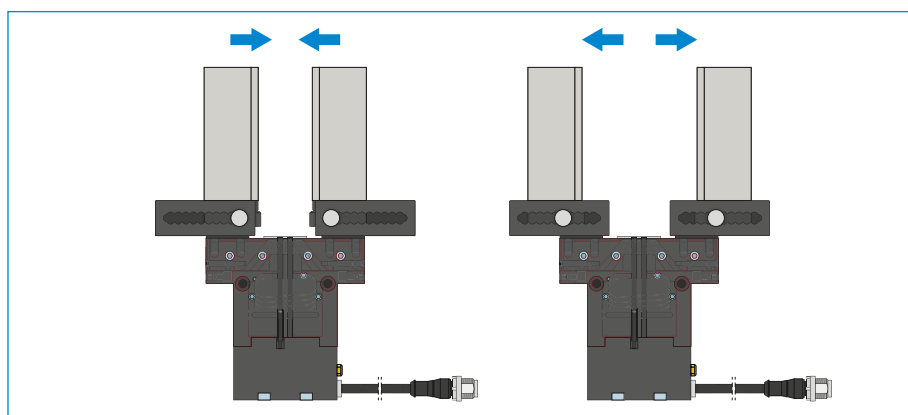
COMPOSANTS DES PINCES



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

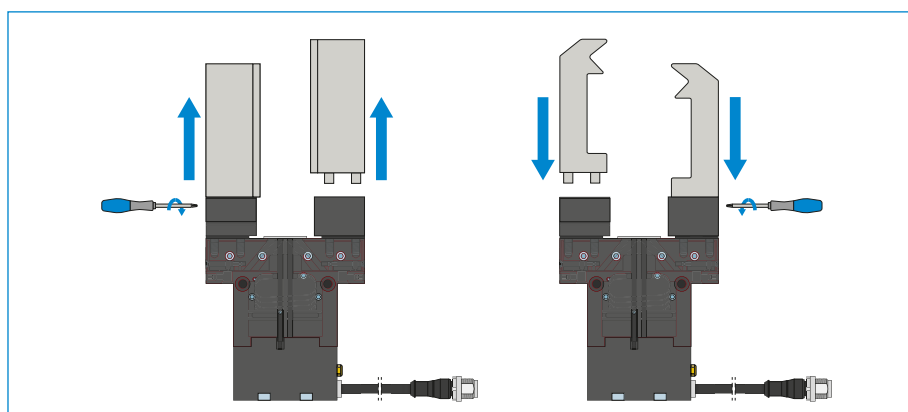
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.

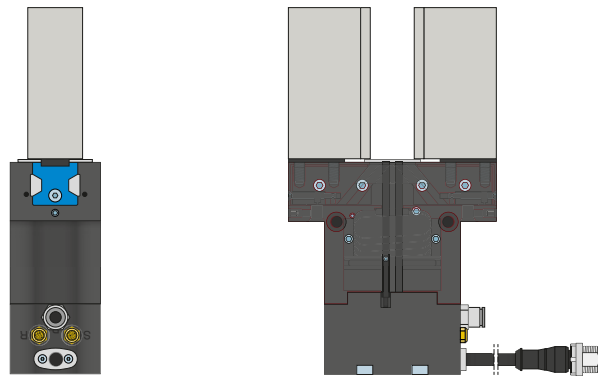


LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.

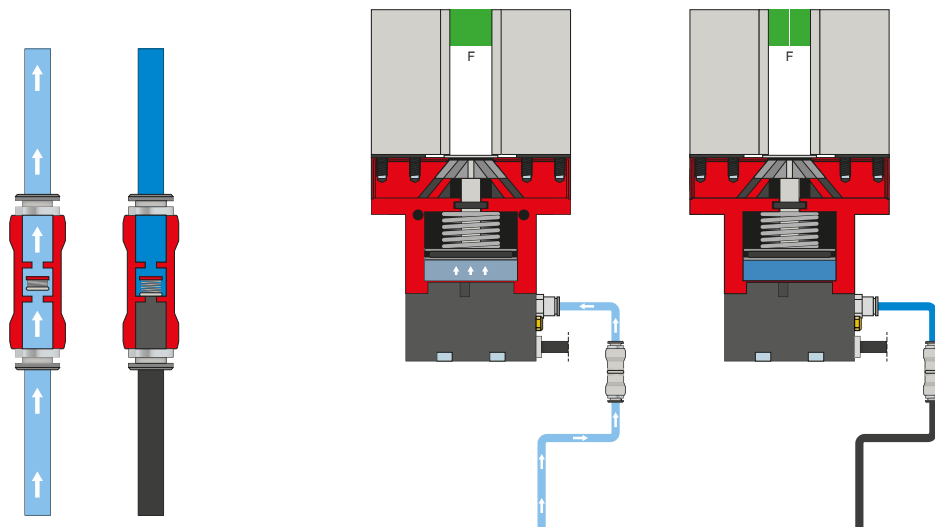


ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Raccords pneumatiques

Disponibles en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.



Soupape de maintien de la pression - DSV

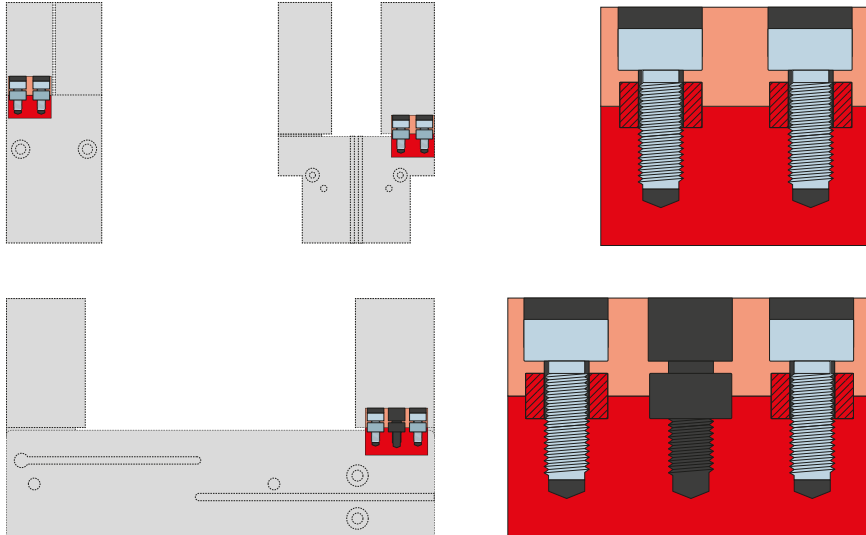
Le clapet anti-retour monté dans l'arrivée d'air permet de préserver la pression du système en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. La tension de commande et la tension de l'actionneur doivent être maintenues à cette fin.

PINCE PARALLÈLE DEUX MORS

SÉRIE GPP5000IL DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



RACCORDS / AUTRES



Douilles de centrage

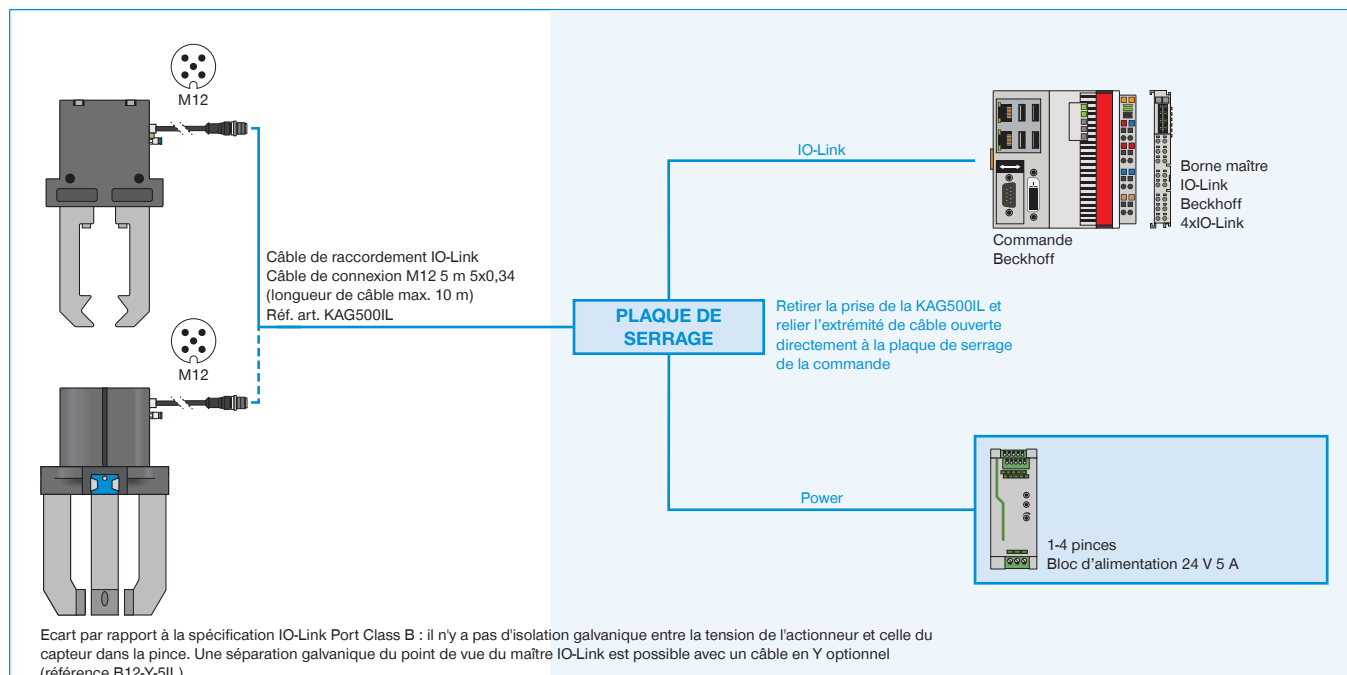
Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.

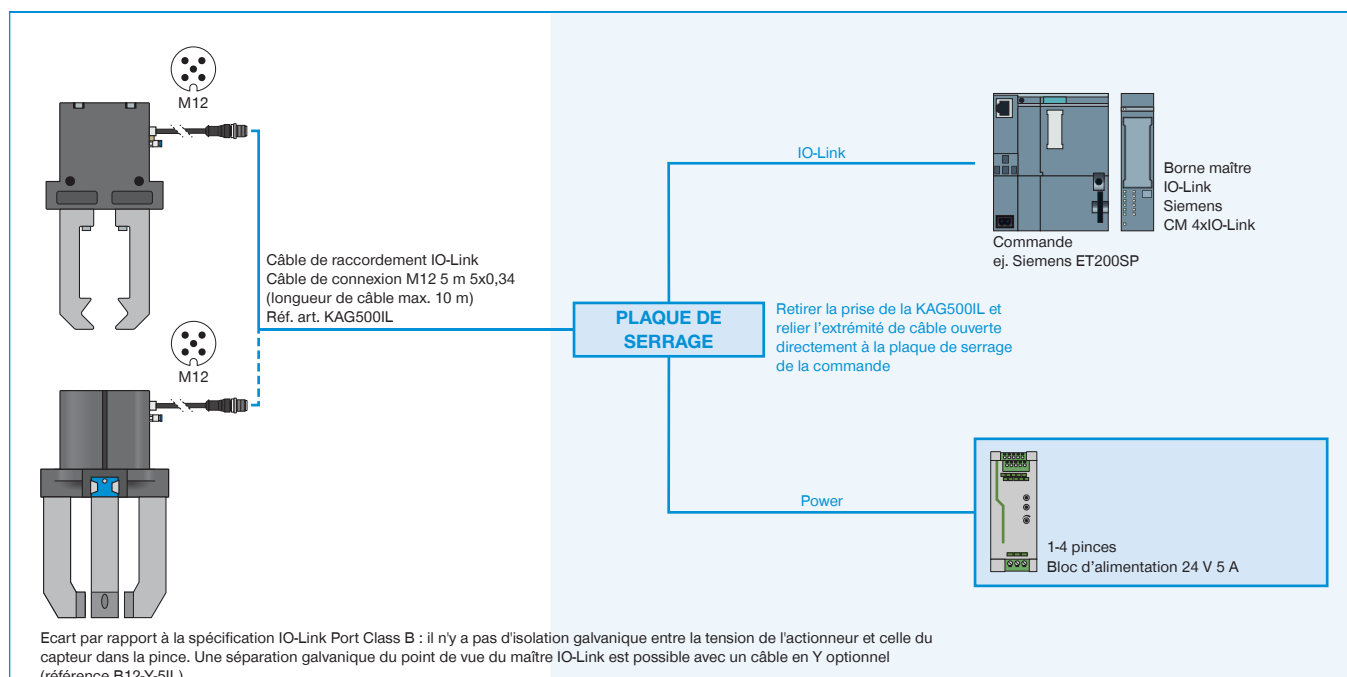
EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

SÉRIE GPP5000IL / GPD5000IL

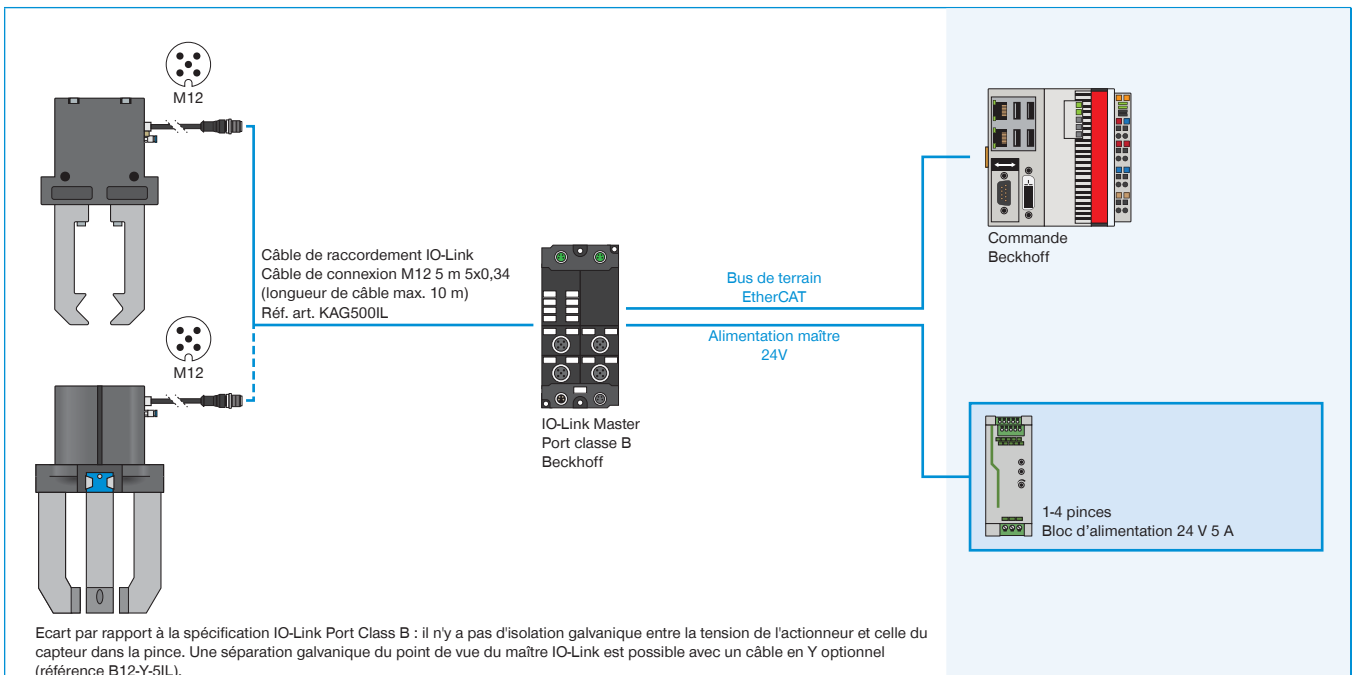
▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (BECKHOFF)



▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (SIEMENS)



▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS)

