

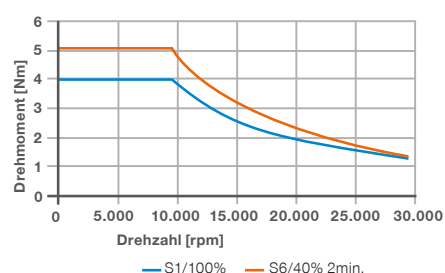
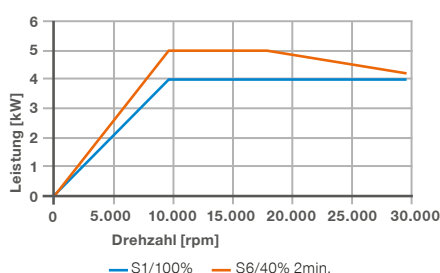
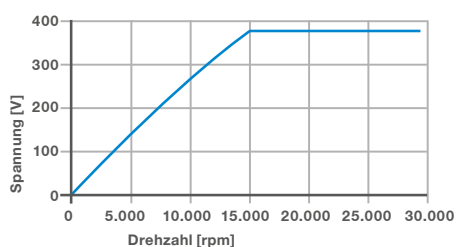
MOTORSPINDEL

HF100-012-001

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 4 kW**
- **Nenndrehmoment S1: 4 Nm**
- **max. Drehzahl: 30.000 1/min**
- Flüssigkeitskühlung
- Automatischer Werkzeugwechsel



► TECHNISCHE DATEN

Bestell-Nr.	HF100-012-001		
Motorkühlung	Flüssigkeit	Werkzeugschnittstelle	HSK-E32
Motortechnologie	Asynchron	Spannkraft [N]	5.000
Polzahl	4	Werkzeugwechsel	automatisch
Nennspannung [V]	255	Löseinheit	pneumatisch
Nennleistung S1 [kW]	4,0	Lagerschmierung	Fett
Nenndrehzahl [1/min]	9.500	Schutz der Lagerung	Labyrinth mit Sperrluft
Nenndrehmoment S1 [Nm]	4,0	Drehzahlsignal	2 Impulse pro Umdrehung
Nennstrom S1 [A]	15,0	Werkzeug lösen - Betriebsdruck [bar]	6,0 ... 7,0
relative Einschaltdauer S6 [%]	40	Werkzeug spannen - Betriebsdruck [bar]	6,0 ... 7,0
Spieldauer S6 [min]	2	Motorkühlung - Betriebsdruck [bar]	2,0 ... 7,0
Nennleistung S6 [kW]	5,0	Kegelreinigung - Betriebsdruck [bar]	4,0 ... 7,0
Nenndrehmoment S6 [Nm]	5,1	Sperrluft - Betriebsdruck [bar]	1,6 ... 2,0
Nennstrom S6 [A]	19,0	Zulassungen	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Drehzahl max. [1/min]	30.000	Gewicht [kg]	10

Legende	Anschlüsse		
Werkzeug lösen	A	Motorkühlung	E, F
Werkzeug spannen	AZ	Leistung	XD1
Kegelreinigung	KR	Signal	XG2
Sperrluft	SPL		

► TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

