

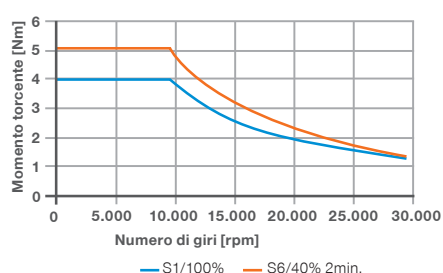
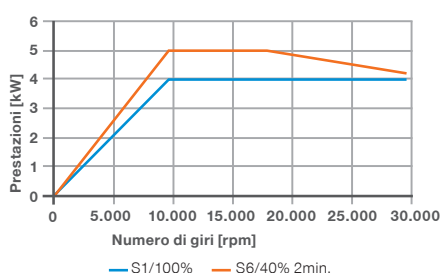
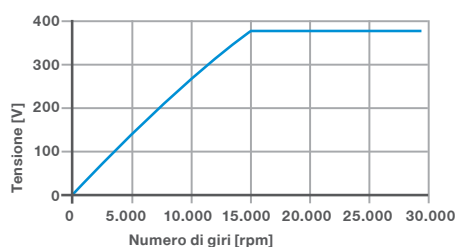
MANDRINO MOTORIZZATO

HF100-012-002

VANTAGGI DEL PRODOTTO



- ▶ **Potenza nominale S1: 4 kW**
- ▶ **Coppia nominale S1: 4 Nm**
- ▶ **Numero di giri mass.: 30.000 1/min**
- ▶ Raffreddamento a liquido
- ▶ Cambio automatico degli utensili
- ▶ Encoder (con sicurezza integrata)



DATI TECNICI

Numero d'ordine	HF100-012-002		
Raffreddamento del motore	Liquido	Forza di serraggio [N]	5000
Tecnologia motore	asincrona	Cambio di utensili	automatici
Numero poli	4	Unità di sblocco	pneumatici
Tensione nominale [V]	255	Lubrificazione dei cuscinetti	Grasso
Potenza nominale S1 [kW]	4.0	Protezione dello stoccaggio	Labirinto con pressurizzazione
Numero di giri nominale [1/min]	9500	Encoder	1Vss 180
Potenza nominale S1 [Nm]	4.0	Segnale numero di giri	2 impulsi per giro
Corrente nominale S1 [A]	15.0	Strumento di rilascio - pressione di esercizio [bar]	6.0 ... 7.0
Ciclo di lavoro relativo S6 [%]	40	Serraggio dell'utensile - pressione di esercizio [bar]	6.0 ... 7.0
Tempo di gioco S6 [min]	2	Raffreddamento del motore - pressione di esercizio [bar]	2.0 ... 7.0
Potenza nominale S6 [kW]	4.0	Pulizia del cono - pressione di esercizio [bar]	4.0 ... 7.0
Coppia nominale S6 [Nm]	4.0	Aria di tenuta - pressione di esercizio [bar]	1.6 ... 2.0
Corrente nominale S6 [A]	19.0	Certificazioni	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Numero di giri massimo [1/min]	30000	Peso [kg]	10
Interfaccia utensile	HSK-E32		

Legenda	Collegamenti		
Sbloccaggio utensile	A	Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento	E, F
Serraggio utensile	AZ	Potenza	XD1
Pulizia cono	KR	Segnale	XG2
Aria di tenuta	SPL	Encoder	XG3

