

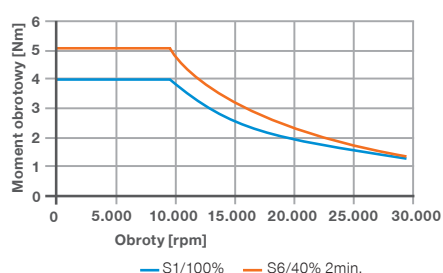
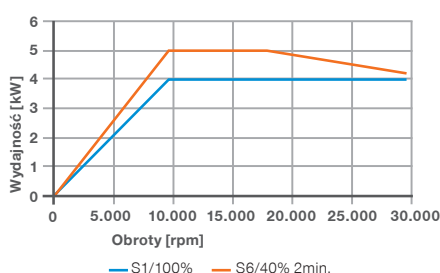
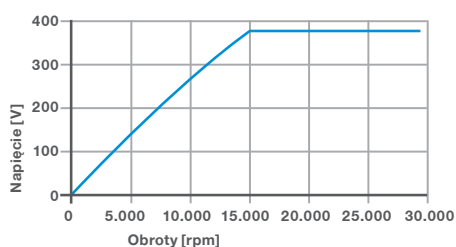
WRZECIONO SILNIKOWE

HF100-012-002

► ZALETY PRODUKTU



- Moc znamionowa S1: 4 kW
- Znamionowy moment obrotowy S1: 4 Nm
- Obroty maks.: 30 000 1/min
- Chłodzenie cieczą
- Automatyczna wymiana narzędzi
- Enkoder (z wbudowanym systemem bezpieczeństwa)



► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	HF100-012-002		
Chłodzenie silnika	Płyn	Siła mocowania [N]	5000
Technologia silnika	Asynchroniczny	Zmiana narzędzia	automatyczny
Liczba biegunów	4	Jednostka luzowania	pneumatyczne
Napięcie znamionowe [V]	255	Smarowanie łożyska	Smar
Moc znamionowa S1 [kW]	4.0	Ochrona pamięci masowej	Labirynt z uszczelnianiem pneumatycznym
Obroty znamionowe [1/min]	9500	Enkoder	1Vss 180
Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]	4.0	Sygnał prędkości	2 impulsy na obrót
Prąd znamionowy S1 [A]	15.0	Narzędzie zwalnające - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Względny cykl pracy S6 [%]	40	Mocowanie narzędzia - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Czas gry S6 [min]	2	Chłodzenie silnika - ciśnienie robocze [bar]	2.0 ... 7.0
Moc znamionowa S6 [kW]	4.0	Czyszczenie stożka - ciśnienie robocze [bar]	4.0 ... 7.0
Nominalny moment obrotowy S6 [Nm]	4.0	Powietrze uszczelniające - ciśnienie robocze [bar]	1.6 ... 2.0
Prąd znamionowy S6 [A]	19.0	Dopuszczenia	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Maksymalna prędkość obrotowa [1/min]	30000	Masa [kg]	10
System mocowania narzędzia	HSK-E32		

Legenda	Przyłącza		
Luzowanie narzędzia	A	System chłodzenia dopływ i powrót	E, F
Napężanie narzędzia	AZ	Moc	XD1
Czyszczenie stożkowe	KR	Sygnałowe	XG2
Uszczelnienie pneumatyczne	SPL	Enkoderem	XG3

