

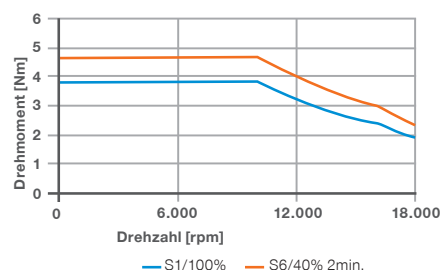
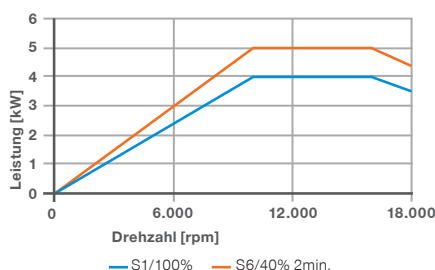
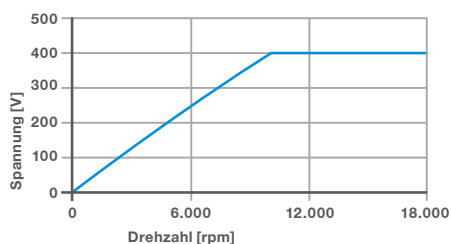
MOTORSPINDEL

HF110-014-001

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 4 kW**
- **Nenndrehmoment S1: 3,8 Nm**
- **max. Drehzahl: 24.000 1/min**
- Luftkühlung durch Elektrolüfter
- Automatischer Werkzeugwechsel
- IO-Link ready



► TECHNISCHE DATEN

Bestell-Nr.	HF110-014-001		
Motorkühlung	Elektrolüfter	Werkzeugschnittstelle	HSK-E32
Motortechnologie	Asynchron	Spannkraft [N]	5.000
Polzahl	4	Werkzeugwechsel	automatisch
Nennspannung [V]	400	Löseeinheit	pneumatisch
Nennleistung S1 [kW]	4,0	Lagerschmierung	Fett
Nenndrehzahl [1/min]	10.000	Schutz der Lagerung	Labyrinth mit Sperrluft
Nenndrehmoment S1 [Nm]	3,8	Drehzahlsignal	2 Impulse pro Umdrehung
Nennstrom S1 [A]	8,0	IO-Link fähig	Ja
relative Einschaltdauer S6 [%]	40	Werkzeug lösen - Betriebsdruck [bar]	6,0 ... 7,0
Spieldauer S6 [min]	2	Kegelreinigung - Betriebsdruck [bar]	4,0 ... 7,0
Nennleistung S6 [kW]	5,0	Sperrluft - Betriebsdruck [bar]	1,6 ... 2,0
Nenndrehmoment S6 [Nm]	4,7	Zulassungen	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Nennstrom S6 [A]	10,0	Gewicht [kg]	16
Drehzahl max. [1/min]	18.000		

Legende	Anschlüsse		
Werkzeug lösen	A	Leistung	XD1
Kegelreinigung	KR	Signal	XG2
Sperrluft	SPL		

► TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

