

MOTORSPINDEL

HF125-002-001

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 9 kW**
Nenn Drehmoment S1: 7,3 Nm
max. Drehzahl: 24.000 rpm
- Wasserkühlung
- IO-Link Kommunikation
- Als Aggregateträger konzipiert
- Angepasst unter anderem für den Einsatz in einem Winkelkopf
- Höchste Performance durch Verwendung von Hybridlager
- Geeignet für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Leichtmetall und Composites

► AUSSTATTUNG



Konusreinigung der
Werkzeugschnittstelle



Labyrinthdichtung



Überwachung Werkzeugaufnahme



Sperrluft



Drehzahlüberwachung



Automatischer Werkzeugwechsel



IO-Link



Steuerbare Anschlüsse

► OPTIONEN



Beschleunigungssensor



Vektorregelbar / Rückführung



Schnittstelle für Aggregate



Roboter Wechseinheit

► ZUBEHÖR



Frequenzumrichter

Seite 41



Bedieneinheiten

Seite 41



Adapter
Frequenzumrichter

Seite 41



Kühlaggregate /
Verbindersatz

Seite 42



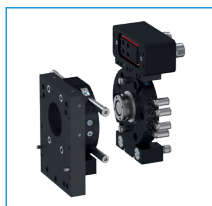
Leistungsleitungen

Seite 43



Signalleitungen

Seite 43



Roboter Wechseinheit

Seite 46

▶ TECHNISCHE DATEN

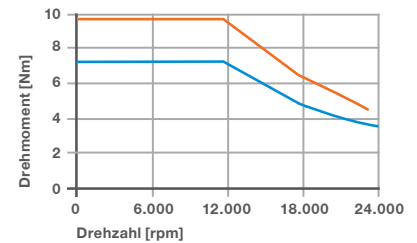
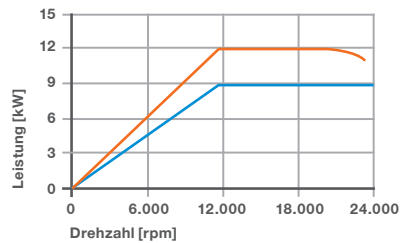
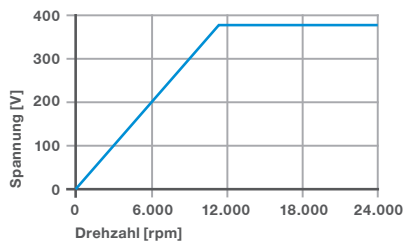
▶ HF125-002-001

Asynchronmotor mit drei Phasen, 4-polig

Nennleistung S1 [kW]	9,0
Nenn Drehmoment S1 [Nm]	7,3
Nennstrom S1 [A]	20,0
Nenn Drehzahl [1/min]	11,750
Drehzahl max. [1/min]	24.000
Werkzeugschnittstelle	HSK-F63
Motortechnologie	Asynchron
Polzahl	4
Löseeinheit	Pneumatisch
Kühlung	Wasser
Gewicht [kg]	13

▶ Belegungsplan

	Anschlüsse
A	Werkzeug lösen
E, F	Kühlsystem Zu- und Rückführung
Hx	Steuerbarer Anschluss
KR	Konusreinigung
SPL	Sperrluft
XD1	Leistungs- und Signalanschluss
XG2	Signalanschluss



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%

