

HUSILLOS DE MOTOR

HF125-002-001

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



- ▶ **Potencia nominal S1: 9 kW**
Par de giro nominal S1: 7,3 Nm
Revoluciones máx.: 24 000 r. p. m.
- ▶ Refrigeración por agua
- ▶ Comunicación IO-Link
- ▶ Diseñado como soporte para el grupo
- ▶ Adaptado, entre otros, para el uso en un cabezal angular
- ▶ Máximo rendimiento utilizando cojinetes híbridos
- ▶ Adecuado para el mecanizado de madera, plástico, metal ligero y materiales compuestos

▶ EQUIPAMIENTO



Limpieza de cono del portaherramientas



Obturación de laberinto



Vigilancia del alojamiento de utillaje



Aire de bloqueo



Control de revoluciones



Cambio de herramienta automático



IO-Link



Conexiones controlables

▶ OPCIONES



Sensor de aceleración



Regulable por vector/retorno



Interfaz para grupos



Unidad de cambio de robot

▶ ACCESORIOS



Convertidor de frecuencias

Página 41



Unidades de mando

Página 41



Adaptador para convertidor de frecuencias

Página 41



Grupos de refrigeración/ Juego de conectores

Página 42



Cables de potencia

Página 43



Cables de señales

Página 43



Unidad de cambio de robot

Página 46

► DATOS TÉCNICOS

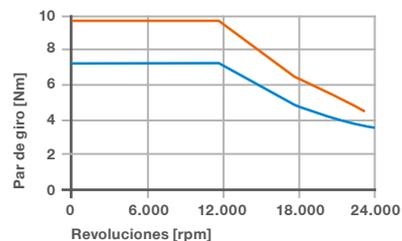
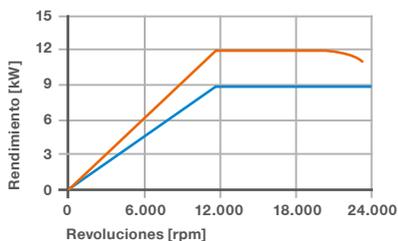
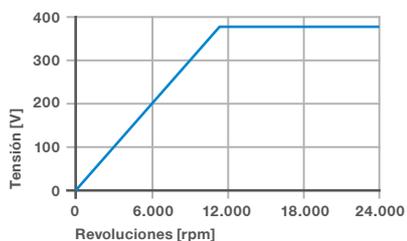
► HF125-002-001

Motor asíncrono con tres fases, 4 polos

Potencia nominal S1 [kW]	9.0
Par de giro nominal S1 [Nm]	7.3
Corriente nominal S1 [A]	20.0
velocidad nominal	11.750
Velocidad máxima	24000
Portaherramientas	HSK-F63
Tecnología de motores	Asíncrono
Número de polos	4
Unidad de aflojamiento	Neumáticos
Refrigeración	Agua
Peso [kg]	13

► Plan de asignaciones

	Conexiones
A	Soltar herramienta
E, F	Alimentación y retorno del sistema de refrigeración
Hx	Conexión controlable
KR	Limpieza de cono
SPL	Aire de bloqueo
XD1	Conexión de potencia y señales
XG2	Conexión de señales



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%

