

MANDRINI MOTORIZZATI

HF125-002-001

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 9 kW**
Coppia nominale S1: 7,3 Nm
Velocità di rotazione max.: 24.000 giri/min
- Raffreddamento ad acqua
- Comunicazione IO link
- Concepito come supporto gruppi
- Adatto tra l'altro per l'impiego in una testa angolare
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Adatto per la lavorazione di legno, plastica, metalli leggeri e materiali composti

► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



IO-Link



Guarnizione a labirinto



Collegamenti controllabili



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico

► OPZIONI



Sensore di accelerazione



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo



Interfaccia per gruppi



Unità intercambiabile robot

► ACCESSORI



Convertitore di frequenza

Pagina 41



Unità di comando

Pagina 41



Adattatore
Convertitore di frequenza

Pagina 41



Set di connettori/
Gruppo di raffreddamento

Pagina 42



Linee elettriche

Pagina 43



Linee di segnali

Pagina 43



Unità intercambiabile
robot

Pagina 46

▶ DATI TECNICI

▶ HF125-002-001

Motore asincrono trifase, a 4 poli

| | |
|---------------------------------|------------|
| Potenza nominale S1 [kW] | 9.0 |
| Potenza nominale S1 [Nm] | 7.3 |
| Corrente nominale S1 [A] | 20.0 |
| Numero di giri nominale | 11.750 |
| Numero di giri massimo | 24000 |
| Interfaccia utensile | HSK-F63 |
| Tecnologia motore | asincrona |
| Numero poli | 4 |
| Unità di sblocco | Pneumatici |
| Raffreddamento | Acqua |
| Peso [kg] | 13 |

▶ Piano di occupazione

| | |
|-------------|---|
| | Collegamenti |
| A | Sbloccaggio utensile |
| E, F | Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento |
| Hx | Collegamento controllabile |
| KR | Pulizia cono |
| SPL | Aria di tenuta |
| XD1 | Collegamento di potenza e collegamento di segnale |
| XG2 | Collegamento di segnale |

