

# HUSILLOS DE MOTOR

## HF125-002-002

### ▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



- ▶ **Potencia nominal S1: 12 kW**  
**Par de giro nominal S1: 9 Nm**  
**Revoluciones máx.: 24 000 r. p. m.**
- ▶ Refrigeración por agua
- ▶ Comunicación IO-Link
- ▶ Diseñado como soporte para el grupo
- ▶ Adaptado, entre otros, para el uso en un cabezal angular
- ▶ Máximo rendimiento utilizando cojinetes híbridos
- ▶ Adecuado para el mecanizado de madera, plástico, metal ligero y materiales compuestos

### ▶ EQUIPAMIENTO



Limpeza de cono del portaherramientas



Obturación de laberinto



Vigilancia del alojamiento de utillaje



Aire de bloqueo



Control de revoluciones



Cambio de herramienta automático



IO-Link



Conexiones controlables

### ▶ OPCIONES



Sensor de aceleración



Regulable por vector/retorno



Interfaz para grupos



Unidad de cambio de robot

### ▶ ACCESORIOS



Convertidor de frecuencias

Página 41



Unidades de mando

Página 41



Adaptador para convertidor de frecuencias

Página 41



Grupos de refrigeración/Juego de conectores

Página 42



Cables de potencia

Página 43



Cables de señales

Página 43

## ▶ DATOS TÉCNICOS

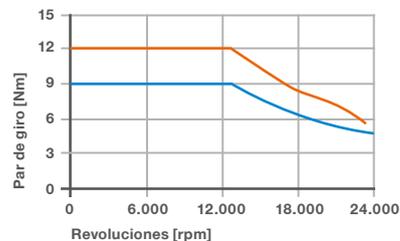
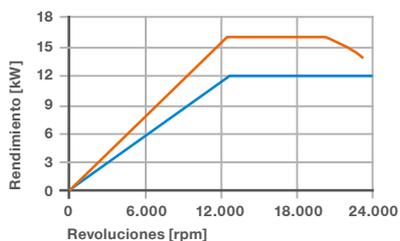
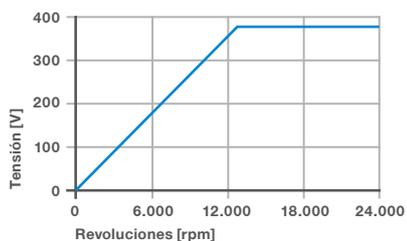
### ▶ HF125-002-002

Motor asíncrono con tres fases, 4 polos

<b>Potencia nominal S1 [kW]</b>	12.0
<b>Par de giro nominal S1 [Nm]</b>	9.0
<b>Corriente nominal S1 [A]</b>	25.0
<b>velocidad nominal</b>	12.730
<b>Velocidad máxima</b>	24000
<b>Portaherramientas</b>	HSK-F63
<b>Tecnología de motores</b>	Asíncrono
<b>Número de polos</b>	4
<b>Unidad de aflojamiento</b>	Neumáticos
<b>Refrigeración</b>	Agua
<b>Peso [kg]</b>	15

### ▶ Plan de asignaciones

	Conexiones
<b>A</b>	Soltar herramienta
<b>E, F</b>	Alimentación y retorno del sistema de refrigeración
<b>Hx</b>	Conexión controlable
<b>KR</b>	Limpieza de cono
<b>SPL</b>	Aire de bloqueo
<b>XD1</b>	Conexión de potencia y señales
<b>XG2</b>	Conexión de señales



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%

