

# MOTOROVÉ VRETENÁ

## HF125-002-002

### ► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 12 kW**  
**Menovitý krútiaci moment S1: 9 Nm**  
**Max. otáčky: 24 000 rpm**
- Chladienie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Okrem iného prispôsobené na nasadenie do priečnej vyláčacej hlavy
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

### ► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Riadiace pripojenia

### ► MOŽNOSTI



Snímač zrýchlenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

### ► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér  
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/  
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43

## ▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

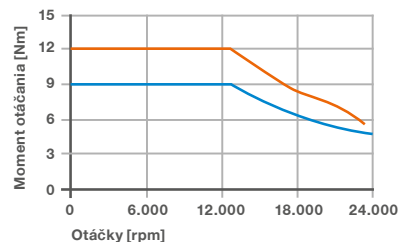
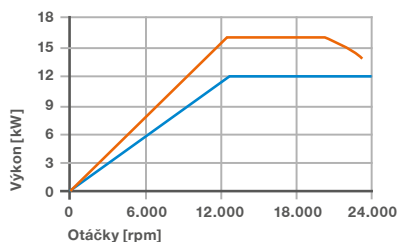
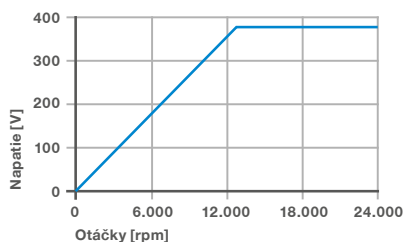
### ▶ HF125-002-002

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

<b>Menovitý výkon S1 [kW]</b>	12,0
<b>Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]</b>	9,0
<b>Menovitý prúd S1 [A]</b>	25,0
<b>Menovitý počet otáčok</b>	12,730
<b>Maximálny počet otáčok</b>	24000
<b>Rozhranie nástroja</b>	HSK-F63
<b>Technológia motora</b>	asynchrónny
<b>Počet pólov</b>	4
<b>Uvoľňovacia jednotka</b>	Pneumatické
<b>Chladenie</b>	voda
<b>Hmotnosť [kg]</b>	15

### ▶ Plán osadenia

	prípojky
<b>A</b>	Uvoľnenie nástroja
<b>E, F</b>	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
<b>Hx</b>	ovládateľné pripojenie
<b>KR</b>	Kuželové čistenie
<b>SPL</b>	Uzatváranie vzduchom
<b>XD1</b>	výkonová a signálna prípojka
<b>XG2</b>	signálna prípojka



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%

