

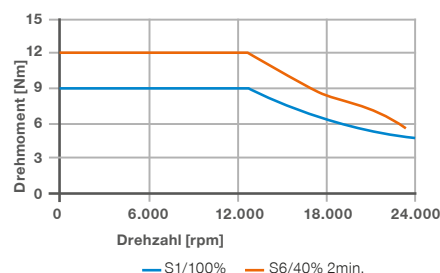
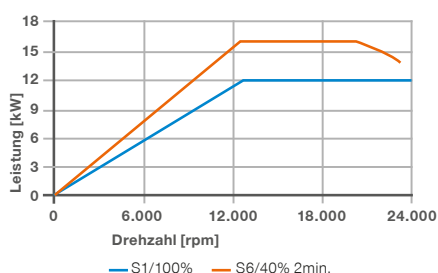
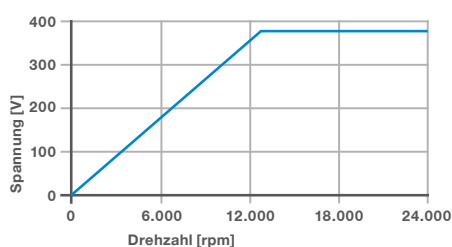
MOTORSPINDEL

HF125-002-010

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 12 kW**
- **Nenndrehmoment S1: 9 Nm**
- **max. Drehzahl: 24.000 1/min**
- Flüssigkeitskühlung
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Encoder (Safety integrated)
- integrierte Mediendurchführung
- Roboter-Wechselschnittstelle
- IO-Link ready



► TECHNISCHE DATEN

Bestell-Nr.	HF125-002-010		
Motorkühlung	Flüssigkeit	Werkzeugwechsel	automatisch
Motortechnologie	Asynchron	Löseeinheit	pneumatisch
Polzahl	4	Lagerschmierung	Fett
Nennspannung [V]	380	Schutz der Lagerung	Labyrinth mit Sperrluft
Nennleistung S1 [kW]	12,0	Encoder	1Vss 256
Nennndrehzahl [1/min]	12.730	Drehzahlsignal	2 Impulse pro Umdrehung
Nenndrehmoment S1 [Nm]	9,0	IO-Link fähig	Ja
Nennstrom S1 [A]	25,0	Mediendurchführung	Ja
relative Einschaltdauer S6 [%]	40	Roboterschnittstelle	WWR100
Spieldauer S6 [min]	2	Werkzeug lösen - Betriebsdruck [bar]	10,0 ... 12,0
Nennleistung S6 [kW]	16,0	Motorkühlung - Betriebsdruck [bar]	2,0 ... 7,0
Nenndrehmoment S6 [Nm]	12,1	Mediendurchführung - Betriebsdruck [bar]	0,0 ... 12,0
Nennstrom S6 [A]	32,0	Kegelreinigung - Betriebsdruck [bar]	4,0 ... 7,0
Drehzahl max. [1/min]	24.000	Sperrluft - Betriebsdruck [bar]	6,0 ... 7,0
Werkzeugschnittstelle	HSK-F63	Zulassungen	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Spannkraft [N]	11.000	Gewicht [kg]	18

Legende	Anschlüsse		
Werkzeug lösen	A	Motorkühlung	E, F
Kegelreinigung	KR	Mediendurchführung	Hx
Sperrluft	SPL	Leistung	XD1

► TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

