

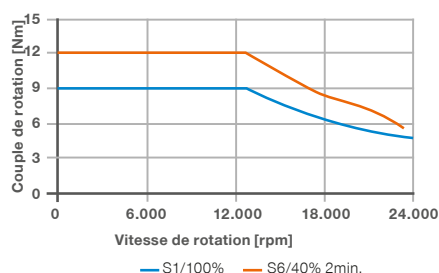
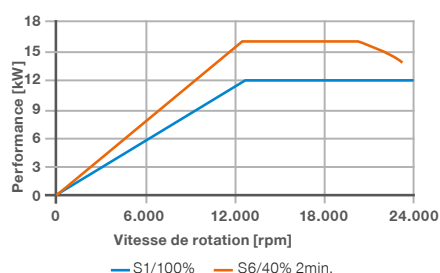
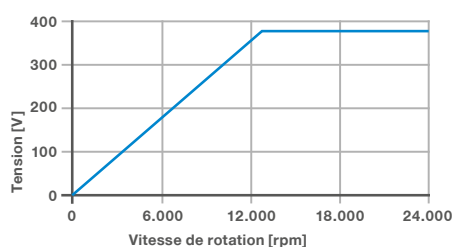
BROCHE MOTORISÉE

HF125-002-011

► AVANTAGES PRODUIT



- **Puissance nominale S1 : 12 kW**
- **Couple nominal S1 : 9 Nm**
- **Vitesse de rotation max. : 24.000 1/min**
- Refroidissement par liquide
- Changement automatique d'outil
- Codeur (sécurité intégrée)
- passage intégré pour les câbles
- IO-Link ready



► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	HF125-002-011		
Refroidissement du moteur	Liquide	Changement d'outils	automatique
Technologie de moteur	Asynchrone	Unité de desserrage	pneumatique
Nombre de pôles	4	Lubrification de palier	Graisse
Tension nominale [V]	380	Protection du stockage	Labyrinthe avec air de barrage
Puissance nominale S1 [kW]	12.0	Encodeur	1Vss 256
Vitesse de rotation nominale [1/min]	12730	Signal de vitesse	2 impulsions par tour
Couple nominal S1 [Nm]	9.0	compatible IO-Link	Oui
Courant nominal S1 [A]	25.0	Passage des médias	Oui
Durée relative de fonctionnement S6 [%]	40	Desserrer l'outil - pression de service [bar]	10.0 ... 12.0
Durée de jeu S6 [min]	2	Air de barrage - pression de service [bar]	6.0 ... 7.0
Puissance nominale S6 [kW]	16.0	Refroidissement du moteur - pression de service [bar]	2.0 ... 7.0
Couple nominal S6 [Nm]	12.1	Passage des fluides - pression de service [bar]	0.0 ... 12.0
Courant nominal S6 [A]	32.0	Nettoyage du cône - pression de service [bar]	4.0 ... 7.0
Vitesse de rotation maximale [1/min]	24000	Homologations	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Interface outils	HSK-T50	Poids [kg]	15
Force de serrage [N]	11000		

Légende	Connexions		
Desserrer l'outil	A	Connexion commandable	Hx
Nettoyage par cône	KR	Puissance	XD1
Air de barrage	SPL	Signal	XG2
Système de refroidissement guidage avant et arrière	E, F	Encodeur	XG3

► DESSINS TECHNIQUES

