

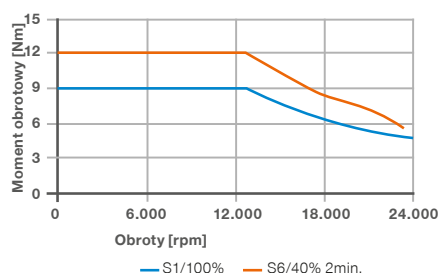
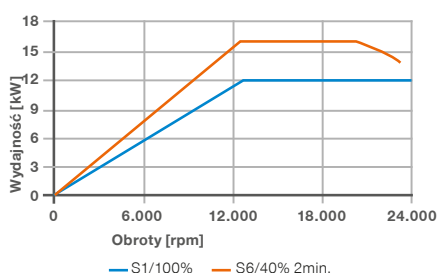
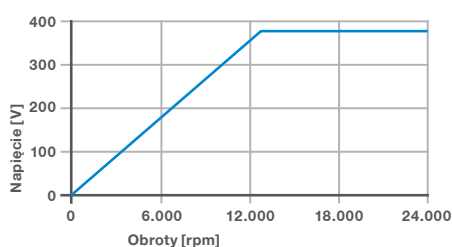
WRZECIONO SILNIKOWE

HF125-002-011

► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 12 kW**
- **Znamionowy moment obrotowy S1: 9 Nm**
- **Obroty maks.: 24 000 1/min**
- Chłodzenie cieczą
- Automatyczna wymiana narzędzi
- Enkoder (z wbudowanym systemem bezpieczeństwa)
- zintegrowane przejście dla mediów
- IO-Link ready



► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	HF125-002-011		
Chłodzenie silnika	Płyn	Zmiana narzędzia	automatyczny
Technologia silnika	Asynchroniczny	Jednostka luzowania	pneumatyczne
Liczba biegunów	4	Smarowanie łożyska	Smar
Napięcie znamionowe [V]	380	Ochrona pamięci masowej	Labirynt z uszczelnianiem pneumatycznym
Moc znamionowa S1 [kW]	12.0	Enkoder	1Vss 256
Obroty znamionowe [1/min]	12730	Sygnał prędkości	2 impulsy na obrót
Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]	9.0	Obsługa IO-Link	Tak
Prąd znamionowy S1 [A]	25.0	Wdrażanie mediów	Tak
Względny cykl pracy S6 [%]	40	Narzędzie zwalnające - ciśnienie robocze [bar]	10.0 ... 12.0
Czas gry S6 [min]	2	Powietrze uszczelniające - ciśnienie robocze [bar]	6.0 ... 7.0
Moc znamionowa S6 [kW]	16.0	Chłodzenie silnika - ciśnienie robocze [bar]	2.0 ... 7.0
Nominalny moment obrotowy S6 [Nm]	12.1	Przepływ mediów - ciśnienie robocze [bar]	0.0 ... 12.0
Prąd znamionowy S6 [A]	32.0	Czyszczenie stożka - ciśnienie robocze [bar]	4.0 ... 7.0
Maksymalna prędkość obrotowa [1/min]	24000	Dopuszczenia	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
System mocowania narzędzia	HSK-T50	Masa [kg]	15
Siła mocowania [N]	11000		

Legenda	Przylączya		
Luzowanie narzędzia	A	Sterowane przylączya	Hx
Czyszczenie stożkowe	KR	Moc	XD1
Uszczelnienie pneumatyczne	SPL	Sygnałowe	XG2
System chłodzenia dopływ i powrót	E, F	Enkoderem	XG3

► RYSUNKI TECHNICZNE

