

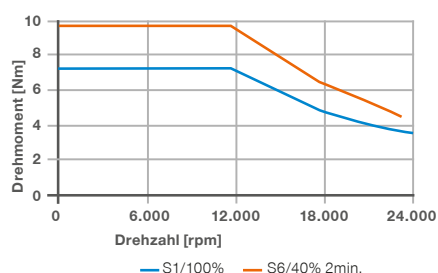
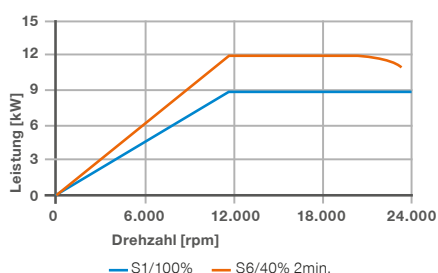
MOTORSPINDEL

HF125-002-012

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 9 kW**
- **Nenndrehmoment S1: 7,3 Nm**
- **max. Drehzahl: 24.000 1/min**
- Flüssigkeitskühlung
- Automatischer Werkzeugwechsel
- integrierte Mediendurchführung
- Roboter-Wechselschnittstelle
- IO-Link ready



► TECHNISCHE DATEN

Bestell-Nr.	HF125-002-012		
Motorkühlung	Flüssigkeit	Werkzeugwechsel	automatisch
Motortechnologie	Asynchron	Löseeinheit	pneumatisch
Polzahl	4	Lagerschmierung	Fett
Nennspannung [V]	380	Schutz der Lagerung	Labyrinth mit Sperrluft
Nennleistung S1 [kW]	9,0	Drehzahlsignal	2 Impulse pro Umdrehung
Nenndrehzahl [1/min]	11.750	IO-Link fähig	Ja
Nenndrehmoment S1 [Nm]	7,3	Mediendurchführung	Ja
Nennstrom S1 [A]	20,0	Roboterschnittstelle	WWR100
relative Einschaltdauer S6 [%]	40	Werkzeug lösen - Betriebsdruck [bar]	10,0 ... 12,0
Spieldauer S6 [min]	2	Motorkühlung - Betriebsdruck [bar]	2,0 ... 7,0
Nennleistung S6 [kW]	12,0	Mediendurchführung - Betriebsdruck [bar]	0,0 ... 12,0
Nenndrehmoment S6 [Nm]	9,8	Kegelreinigung - Betriebsdruck [bar]	4,0 ... 7,0
Nennstrom S6 [A]	25,0	Sperrluft - Betriebsdruck [bar]	6,0 ... 7,0
Drehzahl max. [1/min]	24.000	Zulassungen	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Werkzeugschnittstelle	HSK-F63	Gewicht [kg]	16
Spannkraft [N]	11.000		

Legende	Anschlüsse		
Werkzeug lösen	A	Motorkühlung	E, F
Kegelreinigung	KR	Mediendurchführung	Hx
Sperrluft	SPL		

► TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

