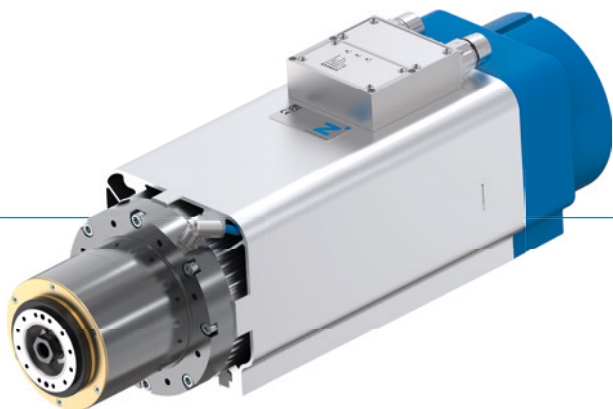


WRZECIONA SILNIKOWE

HF145-001-002

► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 7,5 kW**
Znamionowy moment obrotowy S1: 6,1 Nm
Maks. prędkość obrotowa: 24 000 obr./min
- Chłodzenie powietrzem przez wentylator elektryczny
- Komunikacja IO-Link
- Zaprojektowane jako wspornik agregatów
- Najwyższa wydajność dzięki zastosowaniu łożysk hybrydowych
- Nadaje się do obróbki drewna, tworzywa sztucznego, metali lekkich i kompozytów

► WYPOSAŻENIE



Czyszczenie stożkowe złącza narzędziowego



Uszczelka labiryntowa



Monitorowanie uchwytu narzędzia



Uszczelnienie pneumatyczne



Nadzorowanie prędkości obrotowej



Automatyczna zmiana narzędzia



IO-Link

► OPCJE



Złącze dla osi C



Czujnik przyspieszenia



Regulowanie wektorowe/cofanie



Ręczne zwalnianie narzędzia Push Button



Złącze dla agregatów



Jednostka wymiany robota

► WYPOSAŻENIE



Przetwornica częstotliwości

Strona 41



Moduły obsługowe

Strona 41



Adapter Przetwornica częstotliwości

Strona 41



Przewody zasilające

Strona 43



Przewody sygnałowe

Strona 43



Jednostka wymiany robota

Strona 44

► DANE TECHNICZNE

► HF145-001-002

Silnik asynchroniczny trójfazowy, 4-biegunowy

Moc znamionowa S1 [kW]	7.5
Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]	6.1
Prąd znamionowy S1 [A]	15.0
Obroty znamionowe	11.770
Maksymalna prędkość obrotowa	24000
System mocowania narzędzia	HSK-F63
Technologia silnika	Asynchroniczny
Liczba biegunów	4
Jednostka luzowania	Pneumatyczne
Chłodzenie	Wentylator elektryczny
Masa [kg]	27

► Plan obłożenia

	Przyłącza
A	Luzowanie narzędzia
AZ	Napężanie narzędzia
KR	Czyszczenie stożkowe
SPL	Uszczelnienie pneumatyczne
XD1	Przyłącze zasilania i sygnałowe
XG2	Przyłącze sygnałowe

