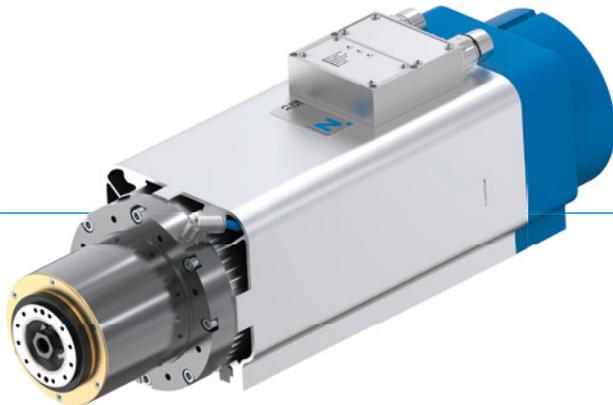


HUSILLOS DE MOTOR

HF145-001-003

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



- ▶ **Potencia nominal S1: 11,8 kW**
Par de giro nominal S1: 9,6 Nm
Revoluciones máx.: 24 000 r. p. m.
- ▶ Refrigeración por aire mediante ventilador eléctrico
- ▶ Comunicación IO-Link
- ▶ Diseñado como soporte para el grupo
- ▶ Máximo rendimiento utilizando cojinetes híbridos
- ▶ Adecuado para el mecanizado de madera, plástico, metal ligero y materiales compuestos

▶ EQUIPAMIENTO



Limpeza de cono del portaherramientas



Obturación de laberinto



Vigilancia del alojamiento de utillaje



Aire de bloqueo



Control de revoluciones



Cambio de herramienta automático



IO-Link

▶ OPCIONES



Interfaz de eje C



Sensor de aceleración



Regulable por vector/retorno



Pulsador para desbloqueo de herramienta manual



Interfaz para grupos



Unidad de cambio de robot

▶ ACCESORIOS



Convertidor de frecuencias

Página 41



Unidades de mando

Página 41



Adaptador para convertidor de frecuencias

Página 41



Cables de potencia

Página 43



Cables de señales

Página 43

► DATOS TÉCNICOS

► HF145-001-003

Motor asíncrono con tres fases, 4 polos

Potencia nominal S1 [kW]	11.8
Par de giro nominal S1 [Nm]	9.6
Corriente nominal S1 [A]	25.0
velocidad nominal	11.780
Velocidad máxima	24000
Portaherramientas	HSK-F63
Tecnología de motores	Asíncrono
Número de polos	4
Unidad de aflojamiento	Neumáticos
Refrigeración	Ventilador eléctrico
Peso [kg]	32

► Plan de asignaciones

	Conexiones
A	Soltar herramienta
AZ	Sujetar herramienta
KR	Limpieza de cono
SPL	Aire de bloqueo
XD1	Conexión de potencia y señales
XG2	Conexión de señales

