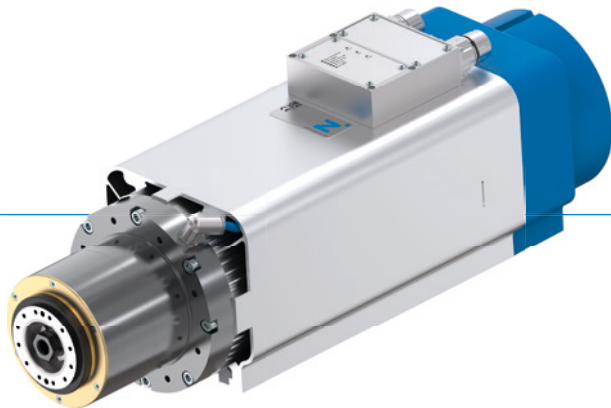


# HUSILLOS DE MOTOR

## HF145-001-004

### ▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



- ▶ **Potencia nominal S1: 6 kW**  
**Par de giro nominal S1: 4,9 Nm**  
**Revoluciones máx.: 24 000 r. p. m.**
- ▶ Refrigeración por aire mediante ventilador eléctrico
- ▶ Comunicación IO-Link
- ▶ Diseñado como soporte para el grupo
- ▶ Máximo rendimiento utilizando cojinetes híbridos
- ▶ Adecuado para el mecanizado de madera, plástico, metal ligero y materiales compuestos
- ▶ Controlado por vectores

### ▶ EQUIPAMIENTO



Limpieza de cono del portaherramientas



Obturación de laberinto



Vigilancia del alojamiento de utillaje



Aire de bloqueo



Control de revoluciones



Cambio de herramienta automático



IO-Link



Regulable por vector/retorno

### ▶ OPCIONES



Interfaz de eje C



Sensor de aceleración



Pulsador para desbloqueo de herramienta manual



Interfaz para grupos



Unidad de cambio de robot

### ▶ ACCESORIOS



Convertidor de frecuencias

Página 41



Unidades de mando

Página 41



Adaptador para convertidor de frecuencias

Página 41



Cables de potencia

Página 43



Cables de señales

Página 43



Cables del encoder

Página 43



Unidad de cambio de robot

Página 44

## ► DATOS TÉCNICOS

### ► HF145-001-004

Motor asíncrono con tres fases, 4 polos

<b>Potencia nominal S1 [kW]</b>	6.0
<b>Par de giro nominal S1 [Nm]</b>	4.9
<b>Corriente nominal S1 [A]</b>	14.0
<b>velocidad nominal</b>	11.780
<b>Velocidad máxima</b>	24000
<b>Portaherramientas</b>	HSK-F63
<b>Tecnología de motores</b>	Asíncrono
<b>Número de polos</b>	4
<b>Unidad de aflojamiento</b>	Neumáticos
<b>Refrigeración</b>	Ventilador eléctrico
<b>Peso [kg]</b>	26

### ► Plan de asignaciones

Conexiones

<b>A</b>	Soltar herramienta
<b>AZ</b>	Sujetar herramienta
<b>KR</b>	Limpieza de cono
<b>SPL</b>	Aire de bloqueo
<b>XD1</b>	Conexión de potencia y señales
<b>XG2</b>	Conexión de señales
<b>XG3</b>	Sensor de posición y de revoluciones

