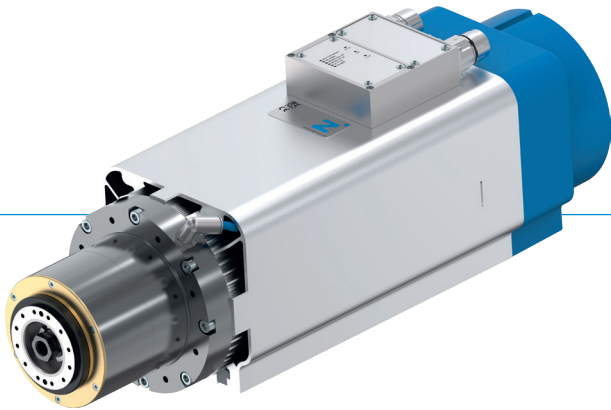


# MOTORSPINDEL

## HF145-001-005

### ► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 7,5 kW**  
**Nenn Drehmoment S1: 6,1 Nm**  
**max. Drehzahl: 24.000 rpm**
- Luftkühlung durch Elektrolüfter
- IO-Link Kommunikation
- Als Aggregateträger konzipiert
- Höchste Performance durch Verwendung von Hybridlagern
- Geeignet für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Leichtmetall und Composites
- Vektorgeregelt

### ► AUSSTATTUNG



Konusreinigung der  
Werkzeugschnittstelle



Labyrinthdichtung



Überwachung Werkzeugaufnahme



Sperrluft



Drehzahlüberwachung



Automatischer Werkzeugwechsel



IO-Link



Vektorregelbar / Rückführung

### ► OPTIONEN



Schnittstelle für C-Achse



Beschleunigungssensor



Manuelle Werkzeugfreigabe Push  
Button



Schnittstelle für Aggregate



Roboter Wechseleinheit

### ► ZUBEHÖR



Frequenzumrichter

Seite 41



Bedieneinheiten

Seite 41



Adapter  
Frequenzumrichter

Seite 41



Leistungsleitungen

Seite 43



Signalleitungen

Seite 43



Geberleitungen

Seite 43



Roboter Wechseleinheit

Seite 44

## TECHNISCHE DATEN

### HF145-001-005

Asynchronmotor mit drei Phasen, 4-polig

Nennleistung S1 [kW]	7,5
Nenn Drehmoment S1 [Nm]	6,1
Nennstrom S1 [A]	15,0
Nenn Drehzahl [1/min]	11,770
Drehzahl max. [1/min]	24.000
Werkzeugschnittstelle	HSK-F63
Motortechnologie	Asynchron
Polzahl	4
Löseeinheit	Pneumatisch
Kühlung	Elektrolüfter
Gewicht [kg]	27

### Belegungsplan

	Anschlüsse
A	Werkzeug lösen
AZ	Werkzeug spannen
KR	Konusreinigung
SPL	Sperrluft
XD1	Leistungs- und Signalanschluss
XG2	Signalanschluss
XG3	Positions- und Drehzahlsensor

