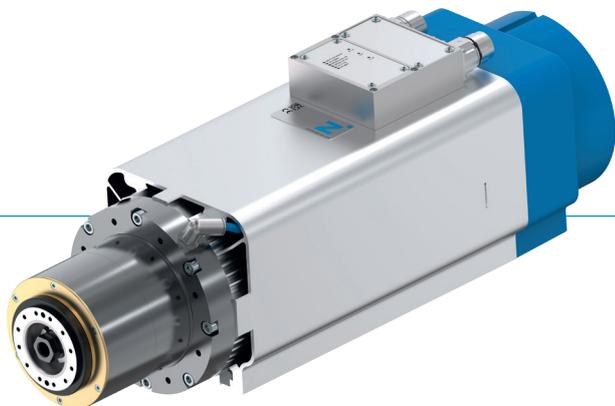


MOTORSPINDEL

HF145-001-006

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 11,8 kW**
Nenn Drehmoment S1: 9,6 Nm
max. Drehzahl: 24.000 rpm
- Luftkühlung durch Elektrolüfter
- IO-Link Kommunikation
- Als Aggregateträger konzipiert
- Höchste Performance durch Verwendung von Hybridlagern
- Geeignet für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Leichtmetall und Composites
- Vektorgeregt

► AUSSTATTUNG



Konusreinigung der
Werkzeugschnittstelle



Labyrinthdichtung



Überwachung Werkzeugaufnahme



Sperrluft



Drehzahlüberwachung



Automatischer Werkzeugwechsel



IO-Link



Vektorregelbar / Rückführung

► OPTIONEN



Schnittstelle für C-Achse



Beschleunigungssensor



Manuelle Werkzeugfreigabe Push
Button



Schnittstelle für Aggregate



Roboter Wechseleinheit

► ZUBEHÖR



Frequenzumrichter

Seite 41



Bedieneinheiten

Seite 41



Adapter
Frequenzumrichter

Seite 41



Leistungsleitungen

Seite 43



Signalleitungen

Seite 43



Geberleitungen

Seite 43

TECHNISCHE DATEN

HF145-001-006

Asynchronmotor mit drei Phasen, 4-polig

Nennleistung S1 [kW]	11,8
Nenn Drehmoment S1 [Nm]	9,6
Nennstrom S1 [A]	25,0
Nenn Drehzahl [1/min]	11,780
Drehzahl max. [1/min]	24.000
Werkzeugschnittstelle	HSK-F63
Motortechnologie	Asynchron
Polzahl	4
Löseeinheit	Pneumatisch
Kühlung	Elektrolüfter
Gewicht [kg]	32

Belegungsplan

	Anschlüsse
A	Werkzeug lösen
AZ	Werkzeug spannen
KR	Konusreinigung
SPL	Sperrluft
XD1	Leistungs- und Signalanschluss
XG2	Signalanschluss
XG3	Positions- und Drehzahlsensor

