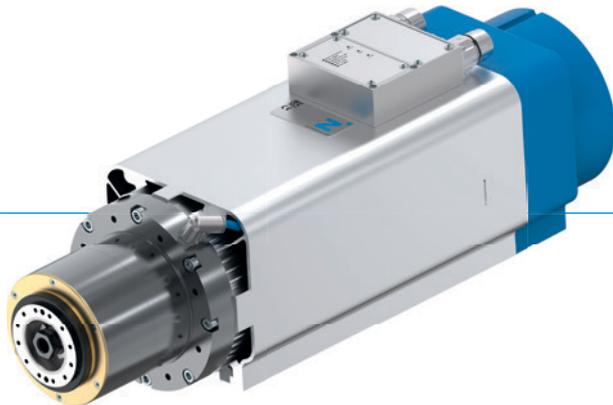


HUSILLOS DE MOTOR

HF145-001-006

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



- ▶ **Potencia nominal S1: 11,8 kW**
Par de giro nominal S1: 9,6 Nm
Revoluciones máx.: 24 000 r. p. m.
- ▶ Refrigeración por aire mediante ventilador eléctrico
- ▶ Comunicación IO-Link
- ▶ Diseñado como soporte para el grupo
- ▶ Máximo rendimiento utilizando cojinetes híbridos
- ▶ Adecuado para el mecanizado de madera, plástico, metal ligero y materiales compuestos
- ▶ Controlado por vectores

▶ EQUIPAMIENTO



Limpeza de cono del portaherramientas



Obturación de laberinto



Vigilancia del alojamiento de utillaje



Aire de bloqueo



Control de revoluciones



Cambio de herramienta automático



IO-Link



Regulable por vector/retorno

▶ OPCIONES



Interfaz de eje C



Sensor de aceleración



Pulsador para desbloqueo de herramienta manual



Interfaz para grupos



Unidad de cambio de robot

▶ ACCESORIOS



Convertidor de frecuencias

Página 41



Unidades de mando

Página 41



Adaptador para convertidor de frecuencias

Página 41



Cables de potencia

Página 43



Cables de señales

Página 43



Cables del encoder

Página 43

► DATOS TÉCNICOS

► HF145-001-006

Motor asíncrono con tres fases, 4 polos

Potencia nominal S1 [kW]	11.8
Par de giro nominal S1 [Nm]	9.6
Corriente nominal S1 [A]	25.0
velocidad nominal	11.780
Velocidad máxima	24000
Portaherramientas	HSK-F63
Tecnología de motores	Asíncrono
Número de polos	4
Unidad de aflojamiento	Neumáticos
Refrigeración	Ventilador eléctrico
Peso [kg]	32

► Plan de asignaciones

	Conexiones
A	Soltar herramienta
AZ	Sujetar herramienta
KR	Limpieza de cono
SPL	Aire de bloqueo
XD1	Conexión de potencia y señales
XG2	Conexión de señales
XG3	Sensor de posición y de revoluciones

