

HUSILLOS DE MOTOR

HF150-003-001

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



- ▶ **Potencia nominal S1: 14,5 kW**
Par de giro nominal S1: 14,7 Nm
Revoluciones máx.: 26 000 r. p. m.
- ▶ Refrigeración por agua
- ▶ Comunicación IO-Link
- ▶ Diseñado como soporte para el grupo
- ▶ Máximo rendimiento utilizando cojinetes híbridos
- ▶ Adecuado para el mecanizado de madera, plástico, metal ligero y materiales compuestos
- ▶ Controlado por vectores

▶ EQUIPAMIENTO



Limpeza de cono del portaherramientas



Obturación de laberinto



Vigilancia del alojamiento de utillaje



Aire de bloqueo



Control de revoluciones



Cambio de herramienta automático



Conexiones controlables



Regulable por vector/retorno



IO-Link

▶ OPCIONES



Interfaz para grupos



Sensor de temperatura de almacenamiento

▶ ACCESORIOS



Convertidor de frecuencias

Página 41



Unidades de mando

Página 41



Adaptador para convertidor de frecuencias

Página 41



Grupos de refrigeración/ Juego de conectores

Página 42



Cables de potencia

Página 43



Cables de señales

Página 43



Cables del encoder

Página 43

► DATOS TÉCNICOS

► HF150-003-001

Motor asíncrono con tres fases, 4 polos

Potencia nominal S1 [kW]	14.5
Par de giro nominal S1 [Nm]	14.7
Corriente nominal S1 [A]	30.0
velocidad nominal	9.450
Velocidad máxima	26000
Portaherramientas	HSK-F63
Tecnología de motores	Asíncrono
Número de polos	4
Unidad de aflojamiento	Neumáticos
Refrigeración	Agua
Peso [kg]	33

► Plan de asignaciones

Conexiones	
A	Soltar herramienta
AZ	Sujetar herramienta
E, F	Alimentación y retorno del sistema de refrigeración
KR	Limpieza de cono
SPL	Aire de bloqueo
XD1	Conexión de potencia y señales
XG2	Conexión de señales
XG3	Sensor de posición y de revoluciones

