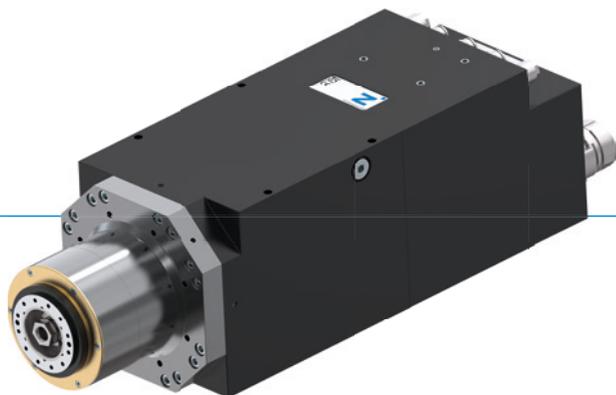


MANDRINI MOTORIZZATI

HF150-003-003

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 14,5 kW**
Coppia nominale S1: 14,7 Nm
Velocità di rotazione max.: 26.000 giri/min
- Raffreddamento ad acqua
- Comunicazione IO link
- Concepito come supporto gruppi
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Adatto per la lavorazione di legno, plastica, metalli leggeri e materiali composti

► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



Collegamenti controllabili



Guarnizione a labirinto



IO-Link



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico

► OPZIONI



Interfaccia per gruppi



Sensore di temperatura di stoccaggio



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo

► ACCESSORI



Convertitore di frequenza

Pagina 41



Unità di comando

Pagina 41



Adattatore
Convertitore di frequenza

Pagina 41



Set di connettori/
Gruppo di raffreddamento

Pagina 42



Linee elettriche

Pagina 43



Linee di segnali

Pagina 43



Cavi encoder

Pagina 43

▶ DATI TECNICI

▶ HF150-003-003

Motore asincrono trifase, a 4 poli

| | |
|---------------------------------|------------|
| Potenza nominale S1 [kW] | 14.5 |
| Potenza nominale S1 [Nm] | 14.7 |
| Corrente nominale S1 [A] | 30.0 |
| Numero di giri nominale | 9.450 |
| Numero di giri massimo | 26000 |
| Interfaccia utensile | HSK-F63 |
| Tecnologia motore | asincrona |
| Numero poli | 4 |
| Unità di sblocco | Pneumatici |
| Raffreddamento | Acqua |
| Peso [kg] | 33 |

▶ Piano di occupazione

| | |
|-------------|---|
| | Collegamenti |
| A | Sbloccaggio utensile |
| AZ | Serraggio utensile |
| E, F | Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento |
| KR | Pulizia cono |
| SPL | Aria di tenuta |
| XD1 | Collegamento di potenza e collegamento di segnale |
| XG2 | Collegamento di segnale |

