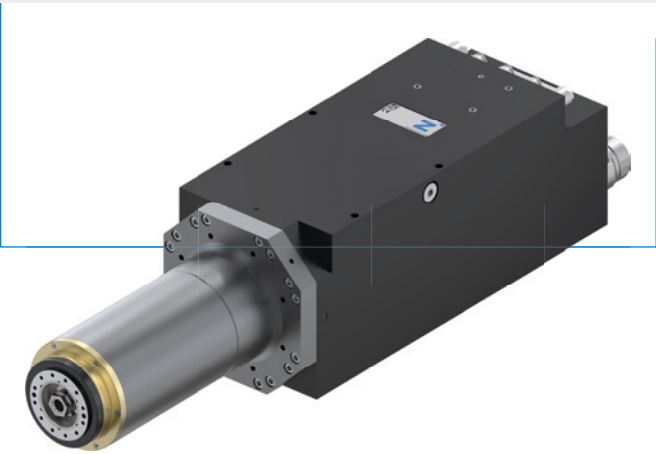


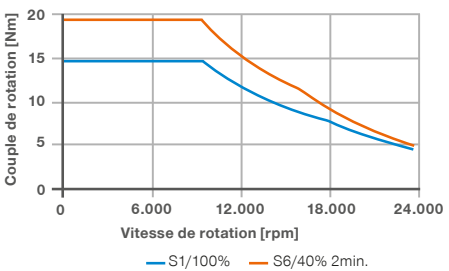
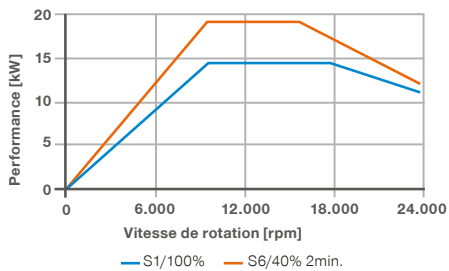
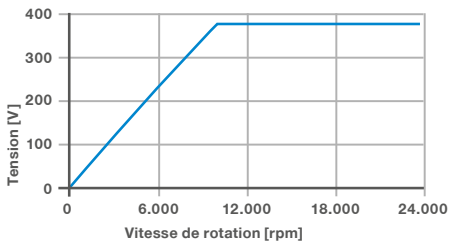
BROCHE MOTORISÉE

HF150-004-001

▶ AVANTAGES PRODUIT



- ▶ Puissance nominale S1 : 14,5 kW
- ▶ Couple nominal S1 : 14,7 Nm
- ▶ Vitesse de rotation max. : 24.000 1/min
- ▶ Refroidissement par liquide
- ▶ Changement automatique d'outil
- ▶ Codeur (sécurité intégrée)
- ▶ long col de broche
- ▶ IO-Link ready



▶ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande		HF150-004-001	
Refroidissement du moteur	Liquide	Force de serrage [N]	11000
Technologie de moteur	Asynchrone	Changement d'outils	automatique
Nombre de pôles	4	Unité de desserrage	pneumatique
Tension nominale [V]	360	Lubrification de palier	Graisse
Puissance nominale S1 [kW]	14.5	Protection du stockage	Labyrinthe avec air de barrage
Vitesse de rotation nominale [1/min]	9450	Encodeur	1Vss 256
Couple nominal S1 [Nm]	14.7	Signal de vitesse	2 impulsions par tour
Courant nominal S1 [A]	30.0	compatible IO-Link	Oui
Durée relative de fonctionnement S6 [%]	40	Desserrer l'outil - pression de service [bar]	6.0 ... 7.0
Durée de jeu S6 [min]	2	Serrage de l'outil - pression de service [bar]	6.0 ... 7.0
Puissance nominale S6 [kW]	19.0	Refroidissement du moteur - pression de service [bar]	2.0 ... 7.0
Couple nominal S6 [Nm]	19.3	Nettoyage du cône - pression de service [bar]	4.0 ... 7.0
Courant nominal S6 [A]	39.0	Air de barrage - pression de service [bar]	6.0 ... 7.0
Vitesse de rotation maximale [1/min]	24000	Homologations	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Interface outils	HSK-F63	Poids [kg]	37

Légende		Connexions	
Desserrer l'outil	A	Système de refroidissement guidage avant et arrière	E, F
Serrer l'outil	AZ	Puissance	XD1
Nettoyage par cône	KR	Signal	XG2
Air de barrage	SPL	Encodeur	XG3

► DESSINS TECHNIQUES

