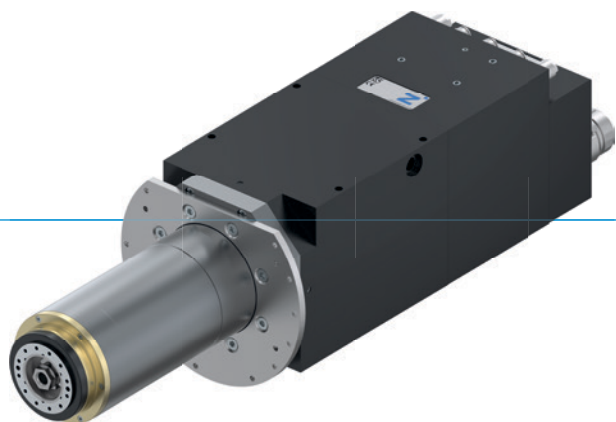


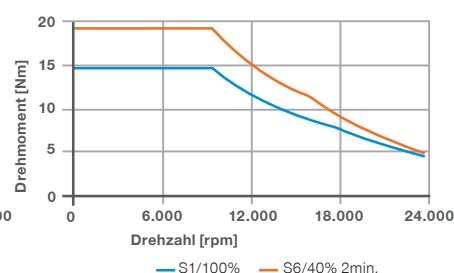
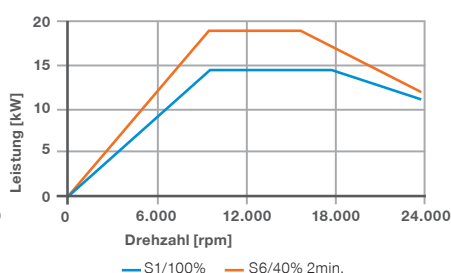
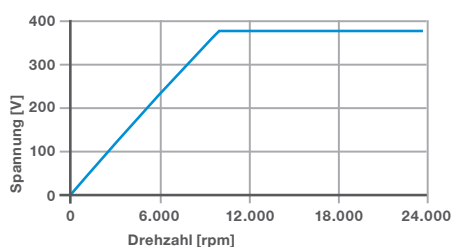
MOTORSPINDEL

HF150-004-002

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 14,5 kW**
- **Nenndrehmoment S1: 14,7 Nm**
- **max. Drehzahl: 24.000 1/min**
- Flüssigkeitskühlung
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Encoder (Safety integrated)
- langer Spindelhal
- Aufnahmeplatte für Aggregate
- IO-Link ready



► TECHNISCHE DATEN

Bestell-Nr.	HF150-004-002		
Motorkühlung	Flüssigkeit	Werkzeugwechsel	automatisch
Motortechnologie	Asynchron	Löseinheit	pneumatisch
Polzahl	4	Lagerschmierung	Fett
Nennspannung [V]	360	Schutz der Lagerung	Labyrinth mit Sperrluft
Nennleistung S1 [kW]	14,5	Encoder	1Vss 256
Nenndrehzahl [1/min]	9.450	Drehzahlsignal	2 Impulse pro Umdrehung
Nenndrehmoment S1 [Nm]	14,7	IO-Link fähig	Ja
Nennstrom S1 [A]	30,0	mechanische Schnittstelle	C-Achse
relative Einschaltdauer S6 [%]	40	Werkzeug lösen - Betriebsdruck [bar]	6,0 ... 7,0
Spieldauer S6 [min]	2	Werkzeug spannen - Betriebsdruck [bar]	6,0 ... 7,0
Nennleistung S6 [kW]	19,0	Motorkühlung - Betriebsdruck [bar]	2,0 ... 7,0
Nenndrehmoment S6 [Nm]	19,3	Kegelreinigung - Betriebsdruck [bar]	4,0 ... 7,0
Nennstrom S6 [A]	39,0	Sperrluft - Betriebsdruck [bar]	6,0 ... 7,0
Drehzahl max. [1/min]	24.000	Zulassungen	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Werkzeugschnittstelle	HSK-F63	Gewicht [kg]	38
Spannkraft [N]	11.000		

Legende	Anschlüsse		
Werkzeug lösen	A	Motorkühlung	E, F
Werkzeug spannen	AZ	Leistung	XD1
Kegelreinigung	KR	Signal	XG2
Sperrluft	SPL	Encoder	XG3

► TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

