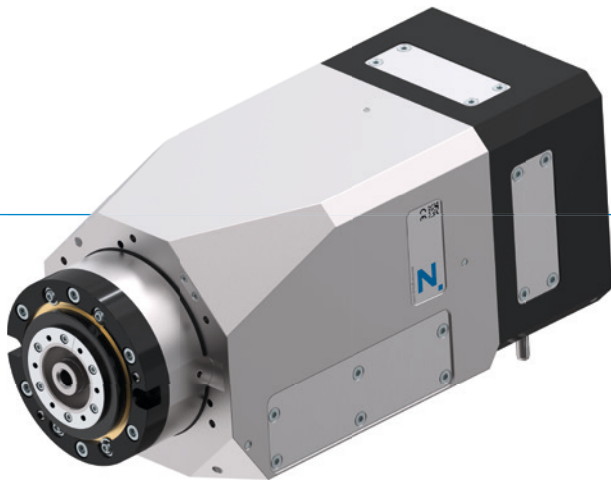


HUSILLOS DE MOTOR

HF150-005-001

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



- ▶ **Potencia nominal S1: 20 kW**
Par de giro nominal S1: 18,5 Nm
Revoluciones máx.: 24 000 r. p. m.
- ▶ Refrigeración por agua
- ▶ Máximo rendimiento utilizando cojinetes híbridos
- ▶ Densidad de potencia muy elevada (motor síncrono)
- ▶ Par de giro muy elevado (motor síncrono)
- ▶ Adaptado para el uso en un cabezal angular
- ▶ Adecuado para el mecanizado de metal ligero, materiales compuestos, madera y plástico

▶ EQUIPAMIENTO



Limpieza de cono del portaherramientas



Obturación de laberinto



Vigilancia del alojamiento de utillaje



Aire de bloqueo



Control de revoluciones



Cambio de herramienta automático



Conexiones controlables



Regulable por vector/retorno



IO-Link

▶ OPCIONES



Interfaz para grupos



Sensor de temperatura de almacenamiento

▶ ACCESORIOS

Estaremos encantados de ayudarle a seleccionar y dimensionar el accesorio adecuado, póngase en contacto con nosotros.

▶ DATOS TÉCNICOS

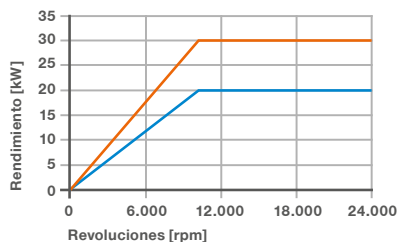
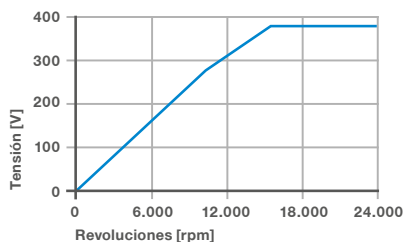
▶ HF150-005-001

Motor síncrono con tres fases, 4 polos

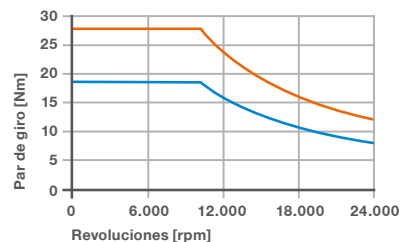
Potencia nominal S1 [kW]	20.0
Par de giro nominal S1 [Nm]	18.5
Corriente nominal S1 [A]	50.0
velocidad nominal	10.300
Velocidad máxima	24000
Portaherramientas	HSK-F63
Tecnología de motores	Síncrono
Número de polos	4
Unidad de aflojamiento	Neumáticos
Refrigeración	Agua
Peso [kg]	36

▶ Plan de asignaciones

	Conexiones
A	Soltar herramienta
E, F	Alimentación y retorno del sistema de refrigeración
Hx	Conexión controlable
KR	Limpieza de cono
SPL	Aire de bloqueo
XD1	Conexión de potencia y señales



— S1/100% — S6/40%



— S1/100% — S6/40%

