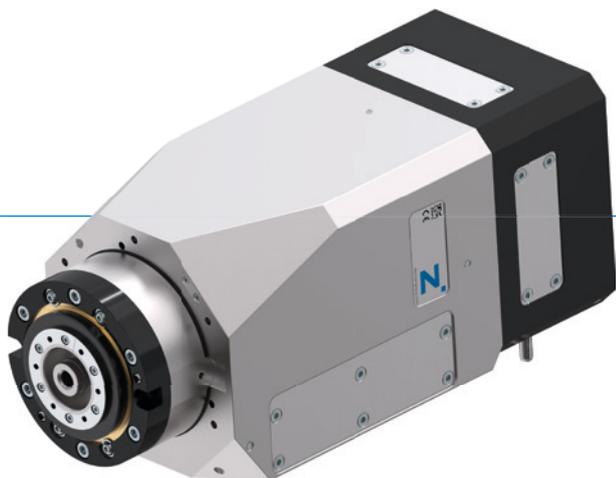


# MANDRINI MOTORIZZATI

## HF150-005-001

### ► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 20 kW**  
**Coppia nominale S1: 18,5 Nm**  
**Velocità di rotazione max.: 24.000 giri/min**
- Raffreddamento ad acqua
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Densità di potenza molto elevata (motore sincrono)
- Coppia molto elevata (motore sincrono)
- Adatto per l'impiego in una testa angolare
- Adatto per la lavorazione di metallo leggero, compositi, legno e plastica

### ► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



Guarnizione a labirinto



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico



Collegamenti controllabili



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo



IO-Link

### ► OPZIONI



Interfaccia per gruppi



Sensore di temperatura di stoccaggio

### ► ACCESSORI

Vi supportiamo volentieri durante la scelta e la concezione degli accessori corretti, contattateci.

## ▶ DATI TECNICI

### ▶ HF150-005-001

Motore sincrono trifase, a 4 poli

<b>Potenza nominale S1 [kW]</b>	20.0
<b>Potenza nominale S1 [Nm]</b>	18.5
<b>Corrente nominale S1 [A]</b>	50.0
<b>Numero di giri nominale</b>	10.300
<b>Numero di giri massimo</b>	24000
<b>Interfaccia utensile</b>	HSK-F63
<b>Tecnologia motore</b>	sincrona
<b>Numero poli</b>	4
<b>Unità di sblocco</b>	Pneumatici
<b>Raffreddamento</b>	Acqua
<b>Peso [kg]</b>	36

### ▶ Piano di occupazione

	Collegamenti
<b>A</b>	Sbloccaggio utensile
<b>E, F</b>	Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento
<b>Hx</b>	Collegamento controllabile
<b>KR</b>	Pulizia cono
<b>SPL</b>	Aria di tenuta
<b>XD1</b>	Collegamento di potenza e collegamento di segnale

