

MOTORSPINDEL

HF150-005-002

► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 20 kW**
Nenn Drehmoment S1: 14,3 Nm
max. Drehzahl: 24.000 rpm
- Wasserkühlung
- Höchste Performance durch Verwendung von Hybridlager
- Angepasst für den Einsatz in einem Winkelkopf
- Geeignet für die Bearbeitung von Leichtmetall, Composites, Holz und Kunststoff

► AUSSTATTUNG



Konusreinigung der
Werkzeugschnittstelle



Labyrinthdichtung



Überwachung Werkzeugaufnahme



Sperrluft



Drehzahlüberwachung



Automatischer Werkzeugwechsel



Steuerbare Anschlüsse



Vektorregelbar / Rückführung



Schnittstelle für Aggregate



Lagertemperatursensor



IO-Link

► ZUBEHÖR

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl und Auslegung des richtigen Zubehörs, sprechen Sie uns an.

▶ TECHNISCHE DATEN

▶ HF150-005-002

Asynchronmotor mit drei Phasen, 4-polig

Nennleistung S1 [kW]	20,0
Nenn Drehmoment S1 [Nm]	14,3
Nennstrom S1 [A]	43,0
Nenn Drehzahl [1/min]	13,360
Drehzahl max. [1/min]	24.000
Werkzeugschnittstelle	HSK-F63
Motortechnologie	Asynchron
Polzahl	4
Löseeinheit	Pneumatisch
Kühlung	Wasser
Gewicht [kg]	36

▶ Belegungsplan

	Anschlüsse
A	Werkzeug lösen
E, F	Kühlsystem Zu- und Rückführung
Hx	Steuerbarer Anschluss
KR	Konusreinigung
SPL	Sperrluft
XD1	Leistungs- und Signalanschluss

