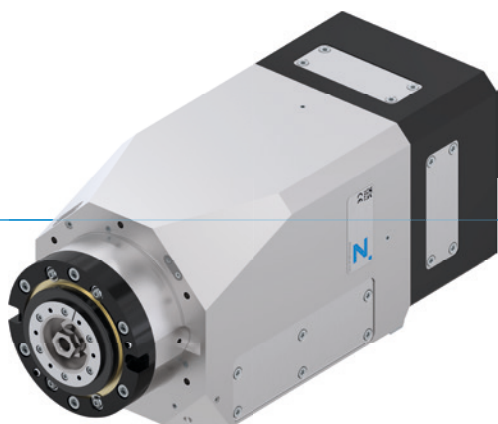


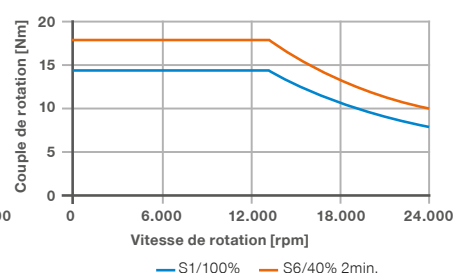
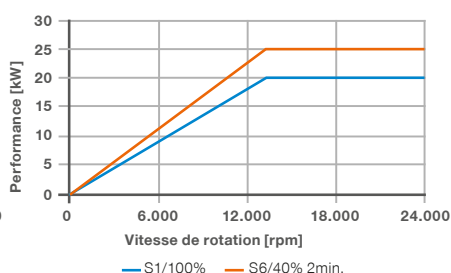
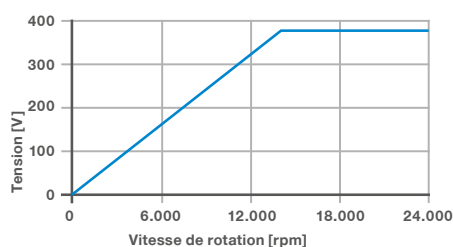
BROCHE MOTORISÉE

HF150-005-002

► AVANTAGES PRODUIT



- **Puissance nominale S1 : 20 kW**
- **Couple nominal S1 : 14,3 Nm**
- **Vitesse de rotation max. : 24.000 1/min**
- Refroidissement par liquide
- Changement automatique d'outil
- Codeur (sécurité intégrée)
- IO-Link ready



► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	HF150-005-002		
Refroidissement du moteur	Liquide	Unité de desserrage	pneumatique
Technologie de moteur	Asynchrone	Lubrification de palier	Graisse
Nombre de pôles	4	Protection du stockage	Labyrinthe avec air de barrage
Tension nominale [V]	360	Encodeur	1Vss 256
Puissance nominale S1 [kW]	20.0	compatible IO-Link	Oui
Vitesse de rotation nominale [1/min]	13360	Passage des médias	Oui
Couple nominal S1 [Nm]	14.3	Refroidissement des outils	refroidissement extérieur de l'outil
Courant nominal S1 [A]	43.0	Fluide de refroidissement des outils	Lubrification par quantités minimales
Durée relative de fonctionnement S6 [%]	40	interface mécanique	Agrégat
Durée de jeu S6 [min]	2	Desserrer l'outil - pression de service [bar]	6.0 ... 8.0
Puissance nominale S6 [kW]	25.0	Refroidissement du moteur - pression de service [bar]	2.0 ... 7.0
Couple nominal S6 [Nm]	17.9	Passage des fluides - pression de service [bar]	0.0 ... 12.0
Courant nominal S6 [A]	52.0	Nettoyage du cône - pression de service [bar]	4.0 ... 7.0
Vitesse de rotation maximale [1/min]	24000	Air de barrage - pression de service [bar]	1.6 ... 2.0
Interface outils	HSK-F63	Homologations	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Force de serrage [N]	11000	Poids [kg]	36
Changement d'outils	automatique		

Légende	Connexions		
Desserrer l'outil	A	Connexion commandable	Hx
Nettoyage par cône	KR	Puissance	XD1
Air de barrage	SPL	Signal	XG2
Système de refroidissement guidage avant et arrière	E, F	Encodeur	XG3

► DESSINS TECHNIQUES

