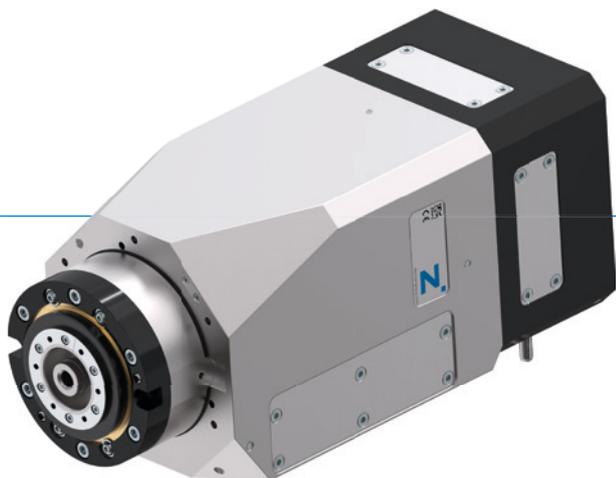


MANDRINI MOTORIZZATI

HF150-005-002

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 20 kW**
Coppia nominale S1: 14,3 Nm
Velocità di rotazione max.: 24.000 giri/min
- Raffreddamento ad acqua
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Adatto per l'impiego in una testa angolare
- Adatto per la lavorazione di metallo leggero, compositi, legno e plastica

► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



Collegamenti controllabili



Guarnizione a labirinto



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico

► OPZIONI



Interfaccia per gruppi



Sensore di temperatura di stoccaggio



IO-Link

► ACCESSORI

Vi supportiamo volentieri durante la scelta e la concezione degli accessori corretti, contattateci.

▶ DATI TECNICI

▶ HF150-005-002

Motore asincrono trifase, a 4 poli

Potenza nominale S1 [kW]	20.0
Potenza nominale S1 [Nm]	14.3
Corrente nominale S1 [A]	43.0
Numero di giri nominale	13.360
Numero di giri massimo	24000
Interfaccia utensile	HSK-F63
Tecnologia motore	asincrona
Numero poli	4
Unità di sblocco	Pneumatici
Raffreddamento	Acqua
Peso [kg]	36

▶ Piano di occupazione

	Collegamenti
A	Sbloccaggio utensile
E, F	Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento
Hx	Collegamento controllabile
KR	Pulizia cono
SPL	Aria di tenuta
XD1	Collegamento di potenza e collegamento di segnale

