

BROCHE MOTORISÉE

HF150-009-002

▶

AVANTAGES PRODUIT



▶

Puissance nominale S1 : 14,5 kW

▶

Couple nominal S1 : 14,7 Nm

▶

Vitesse de rotation max. : 26.000 1/min

▶

Refroidissement par liquide

▶

Changement automatique d'outil

▶

Codeur (sécurité intégrée)

▶

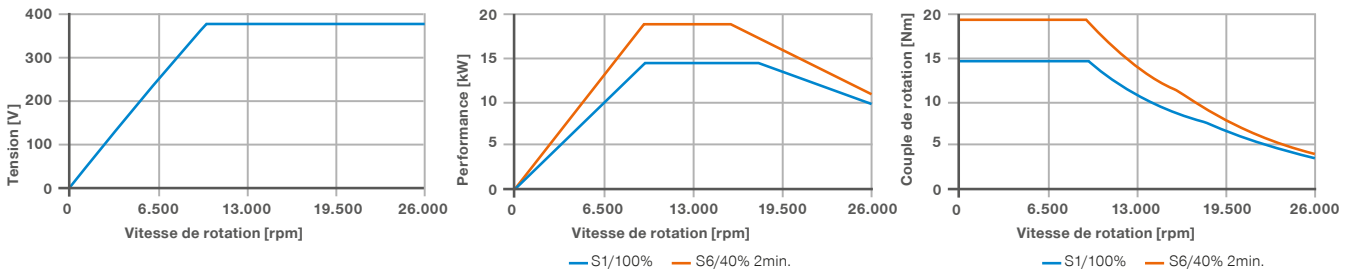
passage intégré pour les câbles

▶

Plaque de base avec raccords à l'arrière

▶

IO-Link ready



▶

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	HF150-009-002		
Refroidissement du moteur	Liquide	Changement d'outils	automatique
Technologie de moteur	Asynchrone	Unité de desserrage	pneumatique
Nombre de pôles	4	Lubrification de palier	Graisse
Tension nominale [V]	360	Protection du stockage	Labyrinthe avec air de barrage
Puissance nominale S1 [kW]	14.5	Encodeur	1Vss 256
Vitesse de rotation nominale [1/min]	9450	Signal de vitesse	2 impulsions par tour
Couple nominal S1 [Nm]	14.7	compatible IO-Link	Oui
Courant nominal S1 [A]	30.0	Passage des médias	Oui
Durée relative de fonctionnement S6 [%]	40	Desserrer l'outil - pression de service [bar]	6.0 ... 7.0
Durée de jeu S6 [min]	2	Refroidissement du moteur - pression de service [bar]	2.0 ... 7.0
Puissance nominale S6 [kW]	19.0	Passage des fluides - pression de service [bar]	0.0 ... 12.0
Couple nominal S6 [Nm]	19.3	Nettoyage du cône - pression de service [bar]	4.0 ... 7.0
Courant nominal S6 [A]	39.0	Air de barrage - pression de service [bar]	6.0 ... 7.0
Vitesse de rotation maximale [1/min]	26000	Homologations	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Interface outils	HSK-F63	Poids [kg]	28
Force de serrage [N]	11000		

Légende	Connexions		
Desserrer l'outil	A	Connexion commandable	Hx
Nettoyage par cône	KR	Puissance	XD1
Air de barrage	SPL	Signal	XG2
Système de refroidissement guidage avant et arrière	E, F	Encodeur	XG3

► DESSINS TECHNIQUES

