

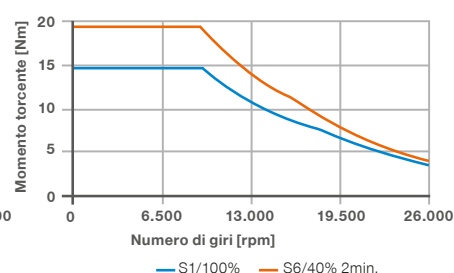
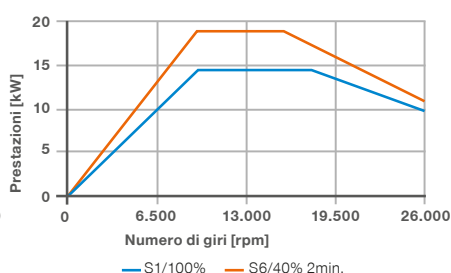
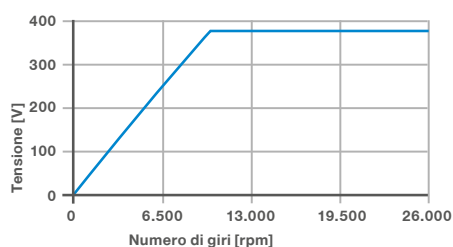
MANDRINO MOTORIZZATO

HF150-009-002

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



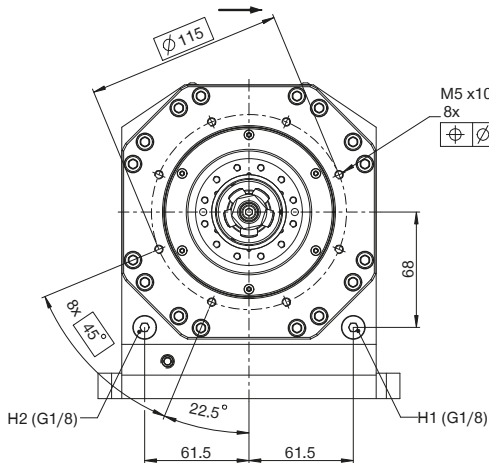
- **Potenza nominale S1: 14,5 kW**
- **Coppia nominale S1: 14,7 Nm**
- **Numero di giri mass.: 26.000 1/min**
- Raffreddamento a liquido
- Cambio automatico degli utensili
- Encoder (con sicurezza integrata)
- passaggio integrato per i cavi multimediali
- Piastra di base con collegamenti sul retro
- IO-Link ready



► DATI TECNICI

Numero d'ordine	HF150-009-002		
Raffreddamento del motore	Liquido	Cambio di utensili	automatici
Tecnologia motore	asincrona	Unità di sblocco	pneumatici
Numero poli	4	Lubrificazione dei cuscinetti	Grasso
Tensione nominale [V]	360	Protezione dello stoccaggio	Labirinto con pressurizzazione
Potenza nominale S1 [kW]	14.5	Encoder	1Vss 256
Numero di giri nominale [1/min]	9450	Segnale numero di giri	2 impulsi per giro
Potenza nominale S1 [Nm]	14.7	Capacità IO-Link	Sì
Corrente nominale S1 [A]	30.0	Implementazione dei media	Sì
Ciclo di lavoro relativo S6 [%]	40	Strumento di rilascio - pressione di esercizio [bar]	6.0 ... 7.0
Tempo di gioco S6 [min]	2	Raffreddamento del motore - pressione di esercizio [bar]	2.0 ... 7.0
Potenza nominale S6 [kW]	19.0	Passaggio dei mezzi - pressione di esercizio [bar]	0.0 ... 12.0
Coppia nominale S6 [Nm]	19.3	Pulizia del cono - pressione di esercizio [bar]	4.0 ... 7.0
Corrente nominale S6 [A]	39.0	Aria di tenuta - pressione di esercizio [bar]	6.0 ... 7.0
Numero di giri massimo [1/min]	26000	Certificazioni	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Interfaccia utensile	HSK-F63	Peso [kg]	28
Forza di serraggio [N]	11000		

Legenda	Collegamenti		
Sbloccaggio utensile	A	Collegamento controllabile	Hx
Pulizia cono	KR	Potenza	XD1
Aria di tenuta	SPL	Segnale	XG2
Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento	E, F	Encoder	XG3



-
- E (Ø 12xØ 9) H1 A (Ø 8) XG2 SPL (Ø 6) F (Ø 12xØ 9) H2 KR (Ø 8) XD1 XG3