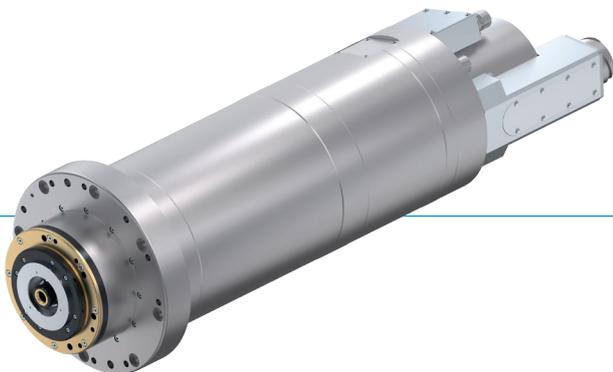


# MOTORSPINDEL

## HF205-006-001

### ► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 34 kW**  
**Nenn Drehmoment S1: 83,7 Nm**  
**max. Drehzahl: 14.000 rpm**
- Wasserkühlung
- Höchste Performance durch Verwendung von Hybridlager
- Angepasst für den Einsatz in Werkzeugmaschinen
- Geeignet für die Bearbeitung von Messing, Aluminium, Stahl und Gusseisen

### ► AUSSTATTUNG



Konusreinigung der  
Werkzeugschnittstelle



Labyrinthdichtung



Überwachung Werkzeugaufnahme



Sperrluft Dichtung



Automatischer Werkzeugwechsel



Vektorregelbar / Rückführung



Innere Kühlmittelzufuhr



Beschleunigungssensor

### ► OPTIONEN

### ► ZUBEHÖR

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl und Auslegung des richtigen Zubehörs, sprechen Sie uns an.

## ▶ TECHNISCHE DATEN

### ▶ HF205-006-001

Asynchronmotor mit drei Phasen, 6-polig

<b>Nennleistung S1 [kW]</b>	34,0
<b>Nenn Drehmoment S1 [Nm]</b>	83,7
<b>Nennstrom S1 [A]</b>	130,0
<b>Nenn Drehzahl [1/min]</b>	3,880
<b>Drehzahl max. [1/min]</b>	14.000
<b>Werkzeugschnittstelle</b>	HSK-A63
<b>Motortechnologie</b>	Asynchron
<b>Polzahl</b>	6
<b>Löseeinheit</b>	Hydraulisch
<b>Kühlung</b>	Wasser
<b>Gewicht [kg]</b>	130

### ▶ Belegungsplan

	Anschlüsse
<b>A</b>	Werkzeug lösen
<b>AZ</b>	Werkzeug spannen
<b>E, F</b>	Kühlsystem Zu- und Rückführung
<b>IKZ</b>	Innere Kühlmittelzufuhr
<b>KR</b>	Konusreinigung
<b>SPL</b>	Sperrluft
<b>XD1</b>	Leistungs- und Signalanschluss
<b>XG2</b>	Signalanschluss
<b>XG3</b>	Positions- und Drehzahlsensor

