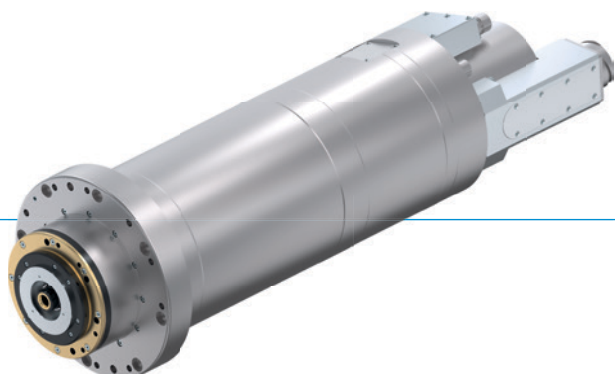


# MANDRINI MOTORIZZATI

## HF205-006-001

### ► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 34 kW**  
**Coppia nominale S1: 83,7 Nm**  
**Velocità di rotazione max.: 14.000 giri/min**
- Raffreddamento ad acqua
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Adattato per l'uso in macchine utensili
- Idoneo per la lavorazione di ottone, alluminio, acciaio e ghisa

### ► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



Alimentazione interna refrigerante



Sensore di accelerazione



Guarnizione a labirinto



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta guarnizione



Cambio utensile automatico



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo

### ► OPZIONI

### ► ACCESSORI

Vi supportiamo volentieri durante la scelta e la concezione degli accessori corretti, contattateci.

## ► DATI TECNICI

### ► HF205-006-001

Motore asincrono trifase, a 6 poli

<b>Potenza nominale S1 [kW]</b>	34.0
<b>Potenza nominale S1 [Nm]</b>	83.7
<b>Corrente nominale S1 [A]</b>	130.0
<b>Numero di giri nominale</b>	3.880
<b>Numero di giri massimo</b>	14000
<b>Interfaccia utensile</b>	HSK-A63
<b>Tecnologia motore</b>	asincrona
<b>Numero poli</b>	6
<b>Unità di sblocco</b>	Idraulici
<b>Raffreddamento</b>	Acqua
<b>Peso [kg]</b>	130

### ► Piano di occupazione

	Collegamenti
<b>A</b>	Sbloccaggio utensile
<b>AZ</b>	Serraggio utensile
<b>E, F</b>	Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento
<b>IKZ</b>	Alimentazione interna refrigerante
<b>KR</b>	Pulizia cono
<b>SPL</b>	Aria di tenuta
<b>XD1</b>	Collegamento di potenza e collegamento di segnale
<b>XG2</b>	Collegamento di segnale
<b>XG3</b>	Sensore di posizione e sensore di velocità

